### ИЗВЕСТИЛ ТОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА им. С. М. КИРОВА

Том 288

1976

(2)

(3)

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОНИЦАЕМОСТИ ПЛАСТА Ю-1 ОЛЕНЬЕГО НЕФТЯНОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ ПО ПРИТОКАМ НА УСТАНОВИВШИХСЯ РЕЖИМАХ

### Л. А. ПУХЛЯКОВ

#### (Представлена кафедрой горючих ископаемых)

В основу методики определения проницаемости пластов по притокам на установившихся режимах была взята формула перепада давлений при притоке в гидродинамически несовершенную скважину,

$$P_{\pi\pi} - P_{\mathfrak{s}} = \frac{Q_{\pi\pi} \cdot \mu}{2\pi k_{\mathfrak{s} \phi} n} (G_{\mathfrak{s}} + G_{\mathfrak{s}} + G_{\mathfrak{R}}), \qquad (1)$$

где Рил и Р<sub>3</sub> — пластовое и забойное давление в ати, Qил — приток нефти в скважину, измеренный в пластовых условиях в см<sup>3</sup>/сек, µ — вязкость нефти в пластовых условиях в сантипуазах, К<sub>эф</sub> — эффективная проницаемость пласта в дарси, п — число отверстий в фильтре (безразмерная величина), G<sub>s</sub>, G<sub>δ</sub> и G<sub>R</sub> — геометрические характеристики зоны влияния отверстий, зоны сужения потока за счет неполноты перфорации и зоны плоскорадиального потока соответственно в 1/см.

Приток в пластовых условиях рассчитывается по формуле

$$Q_{nn} = 11,547 Q_{nB} \cdot b,$$

где 11,547 — коэффициент, выражающий число *см<sup>3</sup>/сек* в *м<sup>3</sup>/сут*, Q<sup>пв</sup> — приток в скважину, измеренный в поверхностных условиях в *м<sup>3</sup>/сут*, и b — объемный коэффициент нефти, то есть отношение ее объема в пластовых условиях к объему в поверхностных (безразмерная величина всегда больше единицы).

Данные о притоках нефти в различные скважины при различных режимах приведены в табл. 1. Объемный коэффициент и другие физические свойства нефти Оленьего месторождения, полученные в результате исследования ее на УИПН-2М, приведены в табл. 2.

Геометрическая характеристика зоны влияния отверстий в разных условиях выражается по-разному. Прежде всего она зависит от наличия или отсутствия каналов при отверстиях. Определенным образом на нее влияет плотность перфорации.

Плотность перфорации учитывается через так называемый радиус влияния отверстий *s*, который равен половине среднего расстояния между двумя соседними отверстиями. При высокой плотности перфорации, когда длина фильтра на одно отверстие не достигает 2,55 *r*, где *r* радиус скважины перед спуском обсадной колонны в см, этот параметр рассчитывается по формуле

$$s=0,5$$
  $\sqrt{2\pi r \frac{h}{n}}$ 

# Таблица 1

\*

4

Ме.Ме скважин	Диаметры скважин, <i>см</i>	Интервал пласта, <i>м</i>	Интервал перфорации <i>м</i>	Число отверстий в колонне	Пластовое давление, <i>ати</i>	Диаметры штуцеров, <i>мм</i>	Забойные давления, <i>ати</i>	Депрессии на пласт, ати	Притоки в скважины, <i>м<sup>3</sup>/сут</i>	Время работы скважины на данном режиме, в часах	Время работы скважины на данном режиме, в сек.	Облцее время испытания сква- жины к концу данного режима
123	19	2541— 2578	2542— 2549	120	256,2	2,6	227,0	29,2	12,6	14,0	50400	50400
			2555			4,2	199,0	57,2	31,6	37,0	133200	183600
			2560			6,0	181,1	75,1	48,2	21,0	75600	259200
	<b>着</b> 里		加利用			8,2	165,7	90,5	56,7	25,0	90000	349200
125	19	2571— 2616	2585— 2600	360	263,8	4	236,3	27,5	33,3	22,0	79200	79200
						6	216,7	47,1	63,0	12,0	43200	122400
						8	208,4	55,4	77,0	4,0	14400	136800
		1000		点 如言		6	213,8	50,0	62,5	10,0	36000	172800
129	19	2586— 2636	2588— 2596	120	268,6	4	241,0	27,6	. 50,0	70,0	252000	252000
						6	233,6	35,0	94,0	42,0	151200	403200
						8	214,9	53,7	144,0	31,0	111600	514800
	温泉し	11 11	9.8.1			4	247,8	20,8	54,6	40,0	144000	658800
In The Columbia States and an and an and an and an		CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR	and an and the second						and the second state of th	and the second		

## Результаты испытания пласта Ю-1 в скважинах 123, 125 и 129 Оленьего нефтяного месторождения

Таблица 2

Физические свойства нефти Оленьего нефтяного месторождения и данные о пористости пласта

Наименование параметров	Е диницы измерения	Осредненные результаты анализов
Давление насыщения	ати	100
Коэффициент сжимаемости	10 <sup>-5</sup> 1/ar	15,37
Газосодержание, отнесенное к единице объема	$M^3/M^3$	75,84
Газосодержание, отнесенное к единице веса	$M^3/T$	89,43
Объемный коэффициент	1	1,289
Усадка	%	22,4
Плотность сепарированной нефти	<b>Г</b> /СМ <sup>3</sup>	0,848
Плотность пластовой нефти	г/см <sup>3</sup>	0,732
Плотность газа	г/литр	1,286
Вязкость неразгазированной нефти в пластовых условиях	сантипуазы	0,64
Вязкость разгазированной нефти в поверхностных условиях	сантипуазы	5,79
Средний коэффициент растворимости газа	см <sup>3</sup> /см <sup>3</sup> . ат	0,758
Пористость пласта Ю-1 по скважине 123	доли единицы	0,187
Пористость пласта Ю-1 по скважине 125	доли единицы	0,161
Пористость пласта Ю-1 по окважине 129	доли единицы	0,195

где *h* — длина перфорированной части ствола скважины в пределах данного продуктивного пласта в см, остальные обозначения прежние.

При низкой плотности перфорации, когда длина фильтра на одно отверстие превышает 2,55 г, радиус влияния отверстий рассчитывается по формуле

$$s=0.5 \sqrt{\frac{h^2}{n^2}+0.96\pi^2r^2}$$
 (4)

Радиусы всех рассматриваемых в настоящей статье скважин равны 9,5 см, отсюда величина 2,55 г равна 24,2 см. Наибольшая длина фильтра на одно отверстие 20,0 см (скважина 123). Таким образом, во всех рассматриваемых скважинах плотность перфорации высокая, и, следовательно, для расчета радиусов влияния отверстий следует пользоваться формулой (3). Для скважины 123 этот параметр выразится соотношением

$$s=0,5 \sqrt{6,283\cdot9,5\cdot\frac{1200}{120}}=12,21 \text{ cm}$$
 (5)

Результаты определения данного параметра для других скважин приведены в табл. 3.

Геометрическая характеристика зоны влияния отверстий в случае отсутствия каналов при отверстиях (рыхлый пласт) и высокой плотности перфорации рассчитывается по формуле

$$G^{1}s = \frac{1}{\lambda} - \frac{1}{s} - \frac{1}{4r} \ln \frac{s}{\lambda} + \frac{s - \lambda}{16r^{2}} - 0,0117 \frac{s^{2} - \lambda^{2}}{r^{3}} + 0,0026 \frac{s^{3} - \lambda^{3}}{r^{4}} - \dots$$
(6)

где  $\lambda$  — радиус отверстия в *см*.

При тех же условиях (отсутствие каналов), но при низкой плотности перфорации этот параметр рассчитывается по формуле

$$G^{11}s = \frac{1}{\lambda} - \frac{0,14362}{r} - \frac{1}{4r} \ln \frac{2r}{\lambda} - \frac{1}{2s} - \frac{r^2}{8s^3} - \frac{r^4}{32s^5} - \dots$$
(7)

В случае наличия каналов при отверстиях (прочный пласт) и высо-78 кой плотности перфорации геометрическая характеристика зоны влияния отверстий рассчитывается по формуле

$$G_{s^{111}} = \frac{1}{y} \ln \frac{(y+\lambda)s}{(y+s)\lambda} - \frac{0.25}{r+y} \ln \frac{s+y}{\lambda+y} + 0.0625 \frac{s-\lambda}{(r+y)^2}, \qquad (8)$$

где *у* — глубина (длина) каналов при отверстиях в см за пределами цементного кольца и λ — средний радиус этих каналов также в см.

В случае низкой плотности перфорации и тех же прочих условиях (наличие каналов при отверстиях) геометрическая характеристика зоны влияния отверстий рассчитывается по формуле

$$G_{s^{IV}} = \frac{1}{y} \ln \frac{(y+\lambda)2r}{(y+2r)\lambda} - \frac{0.25}{r+y} \ln \frac{2r+y}{\lambda+y} + 0.0625 \frac{2r-\lambda}{(r+y)^2} + \frac{1}{y} \ln \frac{(y+4r)s}{(y+2s)2r}$$
(9)

В рассматриваемом случае плотность перфорации во всех скважинах высокая (см. выше), пласт прочный, способ перфорации кумулятивный, перфоратор ПК-80, поэтому в качестве расчетной формулы принимается формула (8).

Величины двух из употребляющихся в формуле (8) параметров (радиус скважины и радиус влияния отверстий) приведены выше. Для обоснования глубин каналов и средних радиусов их вспомним, что перфоратор ПК-80 создает каналы глубиной до 5 см и начальным радиусом до 0,5 см [1]. Однако большая часть канала (около 3 см) приходится на металл колонны и цементное кольцо. Таким образом, расчетная длина канала может быть принята равной 2 см. Канал при отверстии в колонне по мере удаления от его начала, как известно, сужается почти конически. Поэтому для той части его, которая приходится на породу, средний радиус можно принять равным 0,2 см. Подставляя эти величины в формулу (8), получаем

$$G_{\rm s} = \frac{1}{2} \ln \frac{(2+0.2) \cdot 12.21}{(2+12.21) \cdot 0.2} - \frac{0.25}{9.5+2} \ln \frac{12.21+2}{0.2+2} + \frac{0.0625 \cdot (12.21-0.2)}{(9.5+2.0)^2} = 1.1231 - 0.0406 + 0.0057 = 1.0882 \ 1/c_{\rm M}.$$

Для скважины 125-й этот параметр оказался равным 1,0569 1/см и для скважины 129-й — 1,0753 1/см (табл. 3).

Геометрическая характеристика зоны сужения потока за счет неполноты перфорации  $G_{\delta}$  также имеет разное выражение при различном характере неполноты. Оно зависит прежде всего от количества компонент неполноты. Поэтому рассмотрение данного вопроса необходимо начать с определения компоненты неполноты перфорации.

Под компонентой неполноты перфорации скважины понимается либо половина непроперфорированного участка, если данный участок не примыкает ни к подошве, ни к кровле его, либо полная длина его, если он примыкает к кровле или к подошве пласта. При этом принимаются во внимание лишь те компоненты, которые превосходят радиус влияния фильтра x<sub>0</sub>, выражаемый соотношением

$$x_0 = r + y + s. \tag{11}$$

Компонента неполноты называется первой и обозначается через  $\delta_1$ , если она превосходит все остальные и встречается только один раз. Первая компонента всегда соответствует непроперфорированному участку, примыкающему либо к кровле, либо к подошве пласта.

Компонента неполноты называется второй и обозначается через δ<sub>2</sub>, если она повторяется два раза. Например, скважина имеет один непроперфорированный участок, не примыкающий ни к кровле, ни к подошве пласта. Согласно данному выше определению, на этом участке выделяется две компоненты неполноты, каждая из которых равна половине длины его. Второй пример — скважина имеет два непроперфорированных участка, один из которых примыкает к кровле пласта, второй — к подошве. Каждый из них соответствует компоненте неполноты. Меньшая из этих компонент повторяется в бо́льшей, следовательно, она является второй и обозначается через  $\delta_2$ . Бо́льшая компонента неполноты в подобных случаях называется первой и обозначается через  $\delta_1$ . Скважины с двухкомпонентной неполноты.

Компонента неполноты перфорации называется третьей и обозначается через  $\delta_3$ , если она повторяется три раза. При трехкомпонентной неполноте перфорации в пределах пласта бывает два непроперфорированных участка, один из которых примыкает либо к кровле, либо к подошве пласта, а второй располагается где-то посредине. Первая и вторая компоненты неполноты в такого рода скважинах могут присутствовать, а могут и отсутствовать.

Компонента неполноты перфорации называется четвертой и обозначается через  $\delta_4$ , если она повторяется четыре раза. Здесь возможны два случая. Первый: скважина имеет три непроперфорированных участка, два из которых примыкают к подошве и кровле пласта, а третий располагается где-то посредине. Второй случай: скважина имеет два непроперфорированных участка, располагающихся где-то посредине пласта. Первая, вторая и третья компоненты неполноты в скважинах с четырехкомпонентной неполнотой перфорации могут присутствовать, а могут и отсутствовать.

Из рассматриваемых скважин две (125-я и 129-я) обладают двухкомпонентной неполнотой перфорации, а третья, скважина 123-я — четырехкомпонентной. Скважины с числом компонент неполноты перфорации более четырех в пределах Оленьего нефтяного месторождения не встречаются и потому в пределах настоящей статьи не рассматриваются.

При однокомпонентной неполноте перфорации геометрическая характеристика зоны сужения потока рассчитывается по формуле

$$G_{\delta}^{I} = \frac{n}{h} \ln \frac{(h+x_{0})\delta_{1}}{(h+\delta_{1})x_{0}}, \qquad (12)$$

где h — длина интервала перфорации скважины в cm, n — число отверстий в колонне (безразмерная величина) и  $\delta_1$  — первая (а в данном случае единственная) компонента неполноты перфорации в cm.

При двухкомпонентной неполноте перфорации скважин, когда обе компоненты  $\delta_2$  равны между собой, геометрическая характеристика зоны сужения потока рассчитывается по формуле

$$G_{\delta}^{II} = \frac{n}{h} \ln \frac{(h+2x_0)\delta_2}{(h+2\delta_2)x_0}.$$
 (13)

При аналогичных условиях (двухкомпонентная неполнота), но в случае, если одна из компонент неполноты превосходит другую

$$\mathbf{x}_0 \! \ll \! \delta_2 \! \ll \! \delta_1, \tag{14}$$

геометрическая характеристика зоны сужения потока рассчитывается по формуле

$$G_{\delta}^{II-I} = G_{\delta}^{II} + \frac{n}{h+\delta_2} \ln \frac{(h+2\delta_2)\delta_1}{(h+\delta_2+\delta_1)\delta_2}, \qquad (15)$$

где  $G_{\delta}^{11}$  рассчитывается по формуле (13).

При трехкомпонентной неполноте перфорации скважин возможны три случая. Первый случай — все компоненты неполноты равны между 80 собой, или иначе в расчете участвуют только третьи компоненты  $\delta_3$ . Формула для определения геометрической характеристики зоны сужения потока имеет вид

$$G_{\delta}^{III} = \frac{n}{h} \ln \frac{(h+3x_0)\delta_3}{(h+3\delta_3)x_0}.$$
 (16)

Второй случай. Одна компонента превышает две других. Соотношение между компонентами имеет вид

$$\mathbf{x}_0 < \delta_3 < \delta_1. \tag{17}$$

Геометрическая характеристика зоны сужения потока выражается формулой

$$G_{\delta}^{III-I} = G_{\delta}^{III} + \frac{n}{h+2\delta_3} \ln \frac{(h+3\delta_3)\delta_1}{(h+2\delta_3+\delta_1)\delta_3},$$
(18)

где G<sup>III</sup> — выражается соотношением (16).

Третий случай. Две компоненты превышают третью, или иначе

$$x_0 < \delta_3 < \delta_2. \tag{19}$$

Геометрическая характеристика зоны сужения потока выражается формулой

$$G_{\delta}^{III-II} = G_{\delta}^{III} + \frac{n}{h+\delta_3} \ln \frac{(h+3\delta_3)\delta_2}{(h+\delta_3+2\delta_2)\delta_3}, \qquad (20)$$

где G<sup>111</sup>— определяется из формулы (16).

При четырехкомпонентной неполноте перфорации скважин возможны следующие семь случаев. Случай первый — все компоненты равны между собой, или иначе в расчете участвуют только четвертые компоненты  $\delta_4$ . Формула для определения геометрической характеристики зоны сужения потока здесь имеет вид

$$G_{\delta}^{IV} = \frac{n}{h} \ln \frac{(h+4x_0)\delta_4}{(h+4\delta_4)x_0},$$
 (21)

Второй случай. Одна компонента имеет меньшую по сравнению с остальными длину, а три других равны между собой. Это значит, что в расчете принимают участие только четвертые и третьи компоненты

$$\mathbf{x}_0 \! \ll \! \delta_4 \! \ll \! \delta_3. \tag{22}$$

Геометрическая характеристика зоны сужения потока здесь выражается формулой

$$G_{\delta}^{\text{IV-III}} = G_{\delta}^{\text{IV}} + \frac{n}{n+\delta_4} \ln \frac{(h+4\delta_4)\delta_3}{(h+\delta_4+3\delta_3)\delta_4}.$$
 (23)

где G<sup>IV</sup>— определяется из соотношения (21).

Третий случай. Две компоненты имеют одну длину, а две — другую. Иначе, здесь присутствуют компоненты четвертая и вторая

$$x_0 \ll \delta_4 \ll \delta_2, \tag{24}$$

и отсутствуют компоненты первая и третья. Геометрическая характеристика зоны сужения потока здесь выражается формулой

$$G_{\delta}^{IV-II} = G_{\delta}^{IV} + \frac{n}{h+2\delta_4} \ln \frac{(h+4\delta_4)\delta_2}{(h+2\delta_4+2\delta_2)\delta_4}, \tag{25}$$

где G<sup>IV</sup><sub>8</sub> определяется из соотношения (21).

Четвертый случай. Три компоненты равны между собой и уступают по длине четвертой, или иначе в расчете участвуют первая и четвертая компоненты

$$\mathbf{x}_0 \! \ll \! \delta_4 \! \ll \! \delta_1, \tag{26}$$

81

6. Заказ № 2310.

и отсутствуют вторая и третья. Геометрическая характеристика зоны сужения потока здесь может быть выражена формулой

$$G_{\delta}^{IV-I} = G_{\delta}^{IV} + \frac{n}{h+3\delta_4} \ln \frac{(h+4\delta_4) \delta_1}{(h+3\delta_4+\delta_1)\delta_4}, \qquad (27)$$

где G<sup>IV</sup> рассчитывается по формуле (21).

Пятый случай. Две меньших компоненты имеют разную длину, а две больших — одинаковую. В расчете участвуют четвертая, третья и вторая компоненты

$$x_0 < \delta_4 < \delta_3 < \delta_2, \tag{28}$$

отсутствует первая. Формула геометрической характеристики зоны сужения потока в этом случае имеет вид

$$G_{\delta}^{IV-III-II} = G_{\delta}^{IV-III} + \frac{n}{h+\delta_4+\delta_3} \ln \frac{(h+\delta_4+3\delta_3)\delta_2}{(h+\delta_4+\delta_3+2\delta_2)\delta_3},$$
(29)

где G<sup>IV-III</sup> определяется по формулам (21) и (23).

Случай шестой. Наименьшая и наибольшая компоненты непарные, компоненты промежуточной длины парные, иначе в расчете участвуют четвертая, третья и первая компоненты

$$x_0 < \delta_4 < \delta_3 < \delta_1, \tag{30}$$

вторая компонента отсутствует. Формула геометрической характеристики зоны сужения потока здесь имеет следующий вид

$$G_{\lambda}^{I_{\delta}^{V-III-I}} = G_{\delta}^{IV-III} + \frac{n}{h+\delta_4+2\delta_3} ln \frac{(h+\delta_4+3\delta_3)\delta_1}{(h+\delta_4+2\delta_3+\delta_1)\delta_3} , \qquad (31)$$

где GIV-III определяется из соотношений (21) и (23).

Случай седьмой — наиболее вероятный. Две наименьших компоненты парные (одинаковые по длине), наибольшие непарные (неодинаковые по длине), иначе в расчете участвуют компоненты четвертая, вторая и первая

$$x_0 < \delta_4 < \delta_2 < \delta_1, \tag{32}$$

отсутствует третья. Геометрическая характеристика зоны сужения потока в таком случае определяется соотношением

$$G_{\delta}^{IV-II-I} = C_{\delta}^{IV-II} + \frac{n}{h+2\delta_4+\delta_2} \ln \frac{(h+2\delta_4+2\delta_2)\delta_1}{(h+2\delta_4+\delta_2+\delta_1)\delta_2},$$
 (33)

где G<sup>1V-III</sup> рассчитывается по формулам (21) и (25).

Неполнота перфорации скважины 123 четырехкомпонентная, наименьшая компонента непарная, ее длина 100 см. Она повторяется во всех остальных, отсюда ее можно считать четвертой  $\delta_4$ . Следующая компонента парная, ее длина 300 см. Кроме того, она повторяется в наибольшей. Таким образом она является третьей  $\delta_3$ . Наибольшая компонента неполноты перфорации имеет длину 1800 см. Она повторяется только в самой себе, то есть один раз и потому считается первой  $\delta_1$ . Это соотношение между компонентами соответствует случаю шестому и формулам (21), (23) и (31).

Подставляя в формулу (21) приведенные выше величины, а также радиус влияния фильтра, который в данном случае в соответствии с формулой (11) выражается соотношением

$$\chi_0 = 9,5 + 2,0 + 17,3 = 28,8 \ cm, \tag{34}$$

получаем

$$G_{\delta}^{I} V = \frac{120}{1200} \ln \frac{(1200 + 4 \cdot 23, 7) \cdot 100}{(1200 + 4 \cdot 100) \cdot 23, 7} = 0,1228 \ 1/cm.$$
(35)

Производя аналогичные подстановки в формулу (23), получаем  $G^{1V-111} = 0.1228 + \frac{120}{10} + \frac{120}{10} + \frac{1200}{10} + \frac{120}{10} +$ 

$$= 0,1228 + \frac{1200 + 100}{1200 + 100} \ln \frac{1}{(1200 + 100 + 3.300) \cdot 100} = 0,1228 + 0,0720 = 0,1948 \ 1/cm.$$
 (36)

Наконец, подставляя соответствующие данные в формулу (31), получаем

$$G_{\delta}^{\text{IV-III-I}} = 0,1948 + \frac{120}{1200 + 100 + 600} \ln \frac{(1200 + 100 + 3.300) \cdot 1800}{(1200 + 100 + 2.300 + 1800) \cdot 300} = 0,1948 + 0,0804 = 0,2752 \text{ 1/cm.}$$
(37)

Неполнота перфорации скважин 125 и 129 двухкомпонентная, компоненты неполноты в обоих случаях разные. Таким образом, геометрическая характеристика зоны сужения потока здесь должна рассчитываться по формулам (13) и (15). Для скважины 125 этот параметр оказался равным 0,7913 1/см, а для скважины 129 — 0,4755 1/см (табл. 3).

Геометрическая характеристика зоны плоскорадиального потока в разных условиях также выражается по-разному. А именно, при отсутствии зоны сужения потока по формуле

$$\mathbf{D}_{R}^{\mathrm{I}} = \frac{\mathrm{n}}{\mathrm{H}} \ln \frac{\mathrm{R}}{\mathrm{r+y+s}},\tag{38}$$

где *H* — полная мощность пласта в см и *R* — радиус влияния скважины в *см*.

При наличии зоны сужения потока за счет неполноты перфорации геометрическая характеристика зоны плоскорадиального потока рассчитывается по формуле

$$G_{R}^{11} = \frac{n}{H} \ln \frac{R}{\delta_{max}}.$$
 (39)

Из величин, употребляющихся в формулах (38) и (39), особого рассмотрения требует радиус влияния скважины. Некоторые авторы рекомендуют определять его по формуле

$$R^2 = 2,25\varkappa t,$$
 (40)

где  $\varkappa$  — пьезопроводность пласта и t — время работы скважины в процессе ее испытания. Здесь, однако, следует отметить, что пьезопроводность пласта является параметром, который требует предварительного определения. В связи с этим на первом режиме работы скважины радиус ее влияния предлагается определять не по пьезопроводности, а по количеству отобранной жидкости, для чего рекомендуется пользоваться формулой

$$R^2 = \frac{2V}{\pi m \alpha H P_s}, \qquad (41)$$

где V — объем нефти или другой жидкости, отобранной из скважины на первом режиме в  $cm^3$  (для скважины 123 эта величина равна 9 474 000  $cm^3$ ), m — пористость пласта в долях единицы (для скважины 123 эта величина равна 0,187),  $\alpha$  — коэффициент сжимаемости нефти или другой жидкости в 1/ar (для нефти Оленьего месторождения эта величина равна 15,37.10-<sup>5</sup> 1/ar), Н — мощность пласта в cm (в рассматриваемом случае эта величина равна 3700 cm) и P — депрессия на пласт на границе зоны влияния отверстий, определяемая по формуле

$$P_{s} = (P_{nn} - P_{3}) \frac{G \delta + G_{R}}{G_{s} + G \delta + G_{R}}.$$

$$(42)$$

Определение это ведется методом постепенных приближений. Рассмотрим это на примере первого режима скважины 123. Примем в первом приближении радиус влияния скважины равным 4000 см. Тогда ге-

6\*

ометрическая характеристика зоны плоскорадиального потока в соответствии с формулой (39) выразится соотношением

$$G_{\rm R} = \frac{120}{3700} \ln \frac{4000}{1800} = 0,0258 \ 1/\ cm. \tag{43}$$

Депрессия на пласт на внешней границе зоны влияния отверстий при этих условиях в соответствии с формулой (42) выразится соотношением

$$P_{s} = 29,2 - \frac{0,2752 + 0,0258}{1,0882 + 0,2752 + 0,0258} = 6,3268 \ a\tau u.$$
(44)

В соответствии с этим по формуле (41) получаем

$$R^{2} = \frac{2 \cdot 9474000}{3,1416 \cdot 0,187 \cdot 15,37 \cdot 10^{-5} \cdot 3700 \cdot 6,3268} = 8.964.720 \ cm^{2}, \tag{45}$$

откуда радиус влияния скважины во втором приближении оказывается равным 2980 м.

Геометрическая характеристика зоны плоскорадиального потока во втором приближении оказалась равной 0,0163 1/см, депрессия на внешней границе зоны влияния отверстий — 6,16931 ати.

Аналогичным образом в третьем приближении получаем: радиус влияния скважины 3032 *см*, геометрическая характеристика зоны плоскорадиального потока 0,0169 1/*см* и депрессия на внешней границе зоны влияния отверстий 6,17932 *ати*.

В четвертом приближении радиус влияния скважины оказывается равным 3030 *см*, остальные характеристики остаются такими же, как и в третьем приближении. Поэтому принимаем их в качестве окончательных (табл. 3).

Для определения радиуса влияния скважины на втором и последующих режимах можно воспользоваться формулой (40), для чего первоначально в нее подставляются данные, относящиеся к первому режиму (радиус влияния скважины 3030 см и время работы скважины 50400 сек). В итоге получаем пьезопроводность пласта, которая оказалась равной 80,96 см<sup>2</sup>/сек.

Далее в ту же формулу (40) подставляем полученную пьезопроводность и суммарное время истечения жидкости из скважины к концу работы на данном режиме. Время это для второго режима выражается соотношением

$$t_2 = 50400 + 133200 = 183600 \ ce\kappa, \tag{46}$$

для третьего режима

$$_{3} = 50400 + 133200 + 75600 = 259200 \ ce\kappa.$$
 (47)

Для четвертого режима это время оказалось равным 349200 сек.

В соответствии с этим радиус влияния скважины для второго режима выразился соотношением

$$R = \sqrt{2,25 \cdot 80,96 \cdot 183600} = 5783 \ cm. \tag{48}$$

Для третьего режима этот параметр оказался равным 6871 см и для четвертого — 7976 см (табл. 3).

Геометрические характеристики зоны плоскорадиального потока оказались следующими: для второго режима 0,0379 1/см, для третьего — 0,0434 1/см и для четвертого — 0,0483 1/см (табл. 3).

Подставляя полученные величины в формулу (1) и произведя соответствующие преобразования, находим эффективную проницаемость пласта при работе скважины на первом режиме

 $k_1 = \frac{187,979 \cdot 0,64}{6,2832 \cdot 120 \cdot 29,2} \cdot (1,0882 + 0,2752 + 0,0169) = 0,007534 \, дарси, \tag{49}$ или 7,534 миллидарси.

# Таблица З

<b>№№ скважин</b>	Мощность пласта на одно отвер- стие, <i>см</i>	Длина фильтра на одно отвер- стие, см	Радиус влияния отверстий, см	Радиус влияния фильтра. см	первая, см	ененты н перфора , см ,	непол ацин <i>wo</i> , вала	четвертая, см	Диаметры шту- церов, <i>мм</i>	Притоки в сква- жину в пласто- вых условиях, см <sup>3</sup> /сек	Отбор жидкости на первом режи- ме, <i>тыс.см</i> <sup>3</sup>	Радиус влияния скважины, <i>см</i>	30ны вли- яния отвер- стий, 1/см	зоны су- жения по- тока, 1/ <i>см</i>	зоны пло- скорадиаль ного пото- ка, 1/см	Суммы геометри- ческих характе- ристик, 1/см	Эффективные проницаемости пласта, в милли- ларси
123	30,833	10,0	12,21	23,7	1800		300	100	2,6	187,979	9474	3030	1,0882	0,2752	0,0169	1,3803	7,543
									4,2	471,440		5783			0,0379	1,4013	9,803
									6,0	719,095		6871			0,0434	1,4068	11,434
									8,2	845,906		7976			0,0483	1,4117	11,200
									сред	цнее значе	эние						9,995
125	12,50	4,166	67 7,885	19,4	1600	1400			4	496,802	39347	4257	1,0569	0,7913	0,0783	1,9265	9,847
									6	939,896		5292			0,0957	1,9439	10,976
									8	1148,76		5595			0,1001	1,9483	11,431
									6	932,436		6288			0,1095	1,9577	10,330
									сред	нее значе	ние						10,646
129	41,667	6,666	67 9,974	21,5	4000	200			4	745,949	187979	9571	1,0753	0,4755	0,0209	1,5717	36,057
									6	1402,38		12100			0,0266	1,5774	53,649
									8	2148,33		13680			0,0295	1,5803	53,664
									4	814,576		15475			0,0325	1,5833	52,632
					-				сред	нее значе	ние						49,000

Результаты определения эффективной проницаемости пласта Ю-1 по скважинам 123, 125 и 129 Оленьего нефтяного месторождения

Для других режимов этот параметр оказался равным 9,803, 11,434 и 11,200 миллидарси. Среднее значение для четырех режимов оказалось равным 9,995 миллидарси (табл. 3). Для скважины 125 среднее значение эффективной проницаемости равно 10,646 миллидарси и для скважины 129 — 49,0 миллидарси (табл. 3 и 4).

#### Таблица4

	napanerpa n	o kepham			
№№ скважин	Эффективные прони- цаемости пластов, определенные по при- токам на установив- шихся режимах, мил- лидарси	Средние проницае- мости пластов, опре- деленные по кернам, по данным Г. Н. Во- лощука, миллидарси	Коэффициент несходимости		
123	9,995	6,5	1,538		
125	10,6	32,0	0,331		
129	49,0	60,0	0,817		
C			0.746		

Сопоставление результатов определения эффективной проницаемости по притокам на установившихся режимах с результатами определения этого параметра по кернам

Среднее значение

Возникает вопрос, насколько полученные данные соответствуют тем проницаемостям, которые получаются при определении этого параметра по кернам. Согласно устному сообщению Г. Н. Волощука, средние проницаемости рассматриваемого пласта при определении их по кернам оказались следующими: по скважине 123—6,5 миллидарси, по скважине 125—32,0 миллидарси и по скважине 129—60 миллидарси (табл. 4).

Для сопоставления рассматриваемых данных предлагается воспользоваться коэффициентом несходимости, под которым понимается отношение проницаемости, определяемой по притокам в скважину, к проницаемости, определяемой по кернам. Коэффициент этот, как показано в табл. 4, отклоняется то в ту, то в другую сторону от единицы и порой в значительной степени. Однако среднее значение данного коэффициента для всех рассматриваемых скважии, которое в данном случае представляет собой корень кубический из произведения трех исходных значений его, равно 0,746, что довольно близко к единице.

Интересна и такая деталь. При определении по керну наибольшее значение проницаемости (60 миллидарси) оказалось в скважие 129. В этой же скважине она оказалась наибольшей (49 миллидарси) и при определении по притокам на установившихся режимах. Таким образом, мы имеем право говорить, что проницаемости, полученные по притокам нефти на установившихся режимах, достаточно близки к тем, которые получаются при определении рассматриваемого параметра по кернам.

Из таблицы 3 видно, что в большинстве случаев с увеличением радиуса влияния скважин проницаемость пласта также увеличивается. Причина этого явления заключается, видимо, в том, что эффективная проницаемость представляет собой нечто среднее между проницаемостью заглинизированной в процессе вскрытия пласта призабойной зоны и проницаемостью удаленной от скважины незаглинизированной зоны. И чем больше в этой сумме доля незаглинизированных участков, тем больше эффективная проницаемость.

Исходя из сказанного, для определения проницаемости незаглинизированных зон предлагается пользоваться формулой

$$K_{\rm H3} = \frac{K^{\prime\prime}\Sigma G^{\prime\prime} - K^{\prime}\Sigma G^{\prime}}{\Sigma G^{\prime\prime} - \Sigma G^{\prime}}$$
(50)

где k' и  $\Sigma G'$  — эффективная проницаемость и сумма геометрических характеристик при режиме с меньшим радиусом влияния скважины, а k'' и  $\Sigma G''$  — эффективная проницаемость и сумма геометрических характеристик при режиме с большим радиусом влияния скважины.

Следует однако отметить, что для определения проницаемости незаглинизированных зон брать данные непосредственно из таблицы 3 нецелесобразно. Это связано прежде всего с тем, что каждая скважина испытывается, как правило, не на двух, а на трех, четырех и большем количестве режимов, благодаря чему получается не две эффективных проницаемости, а гораздо больше. Формула (50) приспособлена для двух из них.

При гидродинамических методах исследования в подобных ситуациях большое количество данных сводится к меньшему либо графическим построением, либо путем нахождения средних. В рассматриваемом случае, когда количество эффективных проницаемостей и сумм геометрических характеристик равно четырем, целесообразно найти средние арифметические по двум первым и двум последним замерам каждой скважины.

По скважине 123 средняя эффективная проницаемость по двум первым режимам оказалась равной 8,673 миллидарси, а соответствующая ей средняя сумма геометрических характеристик 1,3908 1/см. По двум последним режимам эти параметры оказались равными 11,317 миллидарси и 1,40925 1/см соответственно. В итоге расчет проницаемости незаглинизированных зон по этой скважине в соответствии с формулой (50) принимает вид

$$k_{\pi 3} = \frac{11,317 \cdot 1,40925 - 8,673 \cdot 1,3908}{1,40925 - 1,3908} = \frac{3,8861}{0.01845} = 210,6 \ \text{миллидарси.}$$
(51)

Продолжая расчет аналогичным образом, находим, что в скважине 125 проницаемость равна 61,7 миллидарси, а в скважине 129 — 1854 миллидарси (таблица 5).

Чтобы учесть, насколько изменилась проницаемость по мере перехода от незаглинизированных удаленных от забоя зон к призабойным заглинизированным зонам, предлагается ввести термин коэффициент глинизации, под которым понимается отношение этих проницаемостей. В пределах рассматриваемых скважин этот коэффициент изменяется в очень широких пределах от 37,8 до 5,8, но нетрудно видеть, что он увеличивается с увеличением эффективной проницаемости. Из этого следует, что глинизация пластов в какой-то степени зависит от проницаемости. Это и естественно, ибо глинистый раствор в более широкие поры должен проникать с большей легкостью.

Существует мнение, согласно которому глинистый раствор в поры пласта не проникает, или проникает не более чем на 2—3 см (вариант 2—3 мм), и коллекторские свойства пласта за счет этого якобы не ухудшаются. В крайнем случае сторонники этой теории признают проникновение в пласт фильтрата, то есть воды, выделяющейся из глинистого раствора.

В качестве возражения против такого мнения можно привести следующий факт. При укрощении одного крупного газового фонтана на реке Пур по соседству с фонтанирующей скважиной была заложена вторая, через которую первоначально закачали 35 *тыс.* м<sup>3</sup> воды, однако эффекта это не дало. Когда же в нее стали закачивать глинистый раствор, то 400 м<sup>3</sup> этого раствора оказалось достаточно, чтобы заглинизовать пласт и прекратить фонтанирование аварийной скважины. Таким обра-

Таблица 5

Прониц. неза-Коэффици-NONO  $k''\Sigma G'' - k'\Sigma G'$ k'  $\Sigma G''$ k″ k″ΣG″  $\Sigma G - \Sigma' G''$ глинизированент глини- $\Sigma G'$ k'ΣG' скважин ных зон зации 12,0624 15,9485 3,8861 0,01845 210,6 21,1 123 1,3908 8,673 1,4093 11,317 125 1,9352 10,412 1,9530 10,881 20,1493 21,2506 1,1013 0,0178 61,7 5,8 129 1,57455 44,853 1,5818 53,148 70, 6233 84,0695 13,4462 0,00725 1854 37,8

Расчет проницаемости пласта Ю-1 в незаглинизированных частях по скважинам 123, 125 и 129 Оленьего месторождения

зом, при достаточно низких давлениях глинистый раствор довольно интенсивно заполняет крупные поры, которые обусловливают проницаемость пласта и, следовательно, делает его непроницаемым. При высо-КИХ ПЛАСТОВЫХ ДАВЛЕНИЯХ ПРОНИКНОВЕНИЕ РАСТВОРА В ПЛАСТ ИДЕТ МЕНЕС интенсивно, но и это приводит к некоторому ухудшению проницаемости пласта в призабойной зоне.

Именно в связи с глинизацией пластов в процессе их вскрытия введено понятие «скин-эффект», которое в какой-то мере соответствует употребляемому в настоящей статье понятию «коэффициент глинизации».

Излагаемая методика определения эффективной проницаемости пластов по притокам на установившихся режимах не единственная. Аналогичная методика изложена Н. М. Базловым, которая рекомендует определять дополнительные сопротивления в зоне влияния отверстий и зоне сужения потока посредством графиков В. И. Щурова [5]. Недостатком этих графиков является то, что они пригодны только для ручной обработки данных о притоках нефти в скважины. Для использования этих графиков при машинной обработке данных о притоках в скважины их необходимо предварительно переводить в табличную форму, а это связано с такими затратами ручного труда, что машинная обработка данных о притоках не оправдывается. Проведение аналогичных расчетов по формулам, приведенным в настоящей статье, позволяет использовать для них электронно-счетные машины.

Второй недостаток графиков В. И. Щурова заключается в том, что составлены они исходя из возможности лишь однокомпонентной неполноты перфорации скважин. Во всяком случае данные, получаемые из графиков, предназначенных для определения коэффициента С2, соответствуют таким значениям геометрической характеристики зоны сужения потока, которые получаются из формулы (12). Практика показала, что скважины с числом компонент неполноты перфорации более одной встречаются довольно часто.

Это и послужило причиной того, что изложенная выше обработка данных о притоках в скважины 123, 125 и 129 Оленьего месторождения была выполнена не по той методике, которую излагают М. Н. Базлов и др. авторы, а в соответствии с разработками, сделанными в работах [2, 3, 4].

### ЛИТЕРАТУРА

1. Е. М. Вицени. Кумулятивные перфораторы, применяемые в нефтяных и газовых скважинах. Изд-во «Недра», 1971.

2. Л. А. Пухляков, М. В. Самойлова. К вопросу притока нефти в гидродинамически несовершенную скважину. Известия. ТПИ, т. 196, 1969.

Я. А. Пухляков. Вывод формулы притока в гидродинамически несовершенную скважину. Известия ТПИ, т. 201, 1972.
 Я. А. Пухляков. Методика определения проницаемости пластов в незагли-

низированных зонах по результатам исследования скважин на установившихся режимах. Информационный листок № 100-74 Томского ЦНТИ, 1974. 5. Б. С. Чернов, М. Н. Базлов, А. И. Жуков. Гидродинамические мето-ды исследования скважин и пластов. Гостоптехиздат, 1960.