

## РЕАЛИЗАЦИЯ ИНФОРМАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ УЧЕТА И АНАЛИЗА ЗАКУПОК СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

*А.В. Боровикова, студент,  
научный руководитель: Телипенко Е.В., к.т.н., доцент  
Юргинский технологический институт (филиал) Национального исследовательского  
Томского политехнического университета  
652055, Кемеровская обл., г. Юрга, ул. Ленинградская, 26, тел. (38451) 777-64  
E-mail: KochetkovaEV@mail.ru*

В статье рассматривается разработанная информационная система учета и анализа закупок сырья и материалов для металлургического производства, которая выполняет следующие основные функции:

1. Учёт субъектов операций по закупкам.
2. Учёт сырья и материалов.
3. Учет и контроль выполнения договоров и заявок.
4. Анализ операций по закупкам.

Разработанная информационная система содержит: 7 справочников, 4 документа, 6 отчетов.

Справочники позволяют хранить в информационной базе данные, имеющие одинаковую структуру и списочный характер. В системе созданы следующие справочники: «Поставщик», «Страна», «Город», «Сырье и материалы» (рис. 1), «Договора», «Склады сырья и материалов», «Интервалы своевременности».

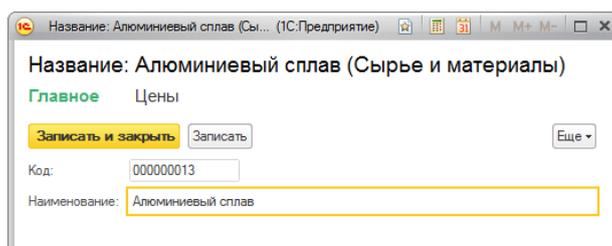


Рис. 1. Справочник «Сырье и материалы»

Документы предназначены для хранения основной информации обо всех событиях, происходящих организации. Они играют центральную роль для основных механизмов, реализуемых компонентами системы. В системе «1С:Предприятие 8.3» документ является основной учетной единицей. Каждый документ содержит информацию о конкретной хозяйственной операции и характеризуется своим номером, датой и временем.

Документ «Заявка на сырье и материалы» - отражает информацию о заявках на необходимые сырье и материалы (рис. 2).

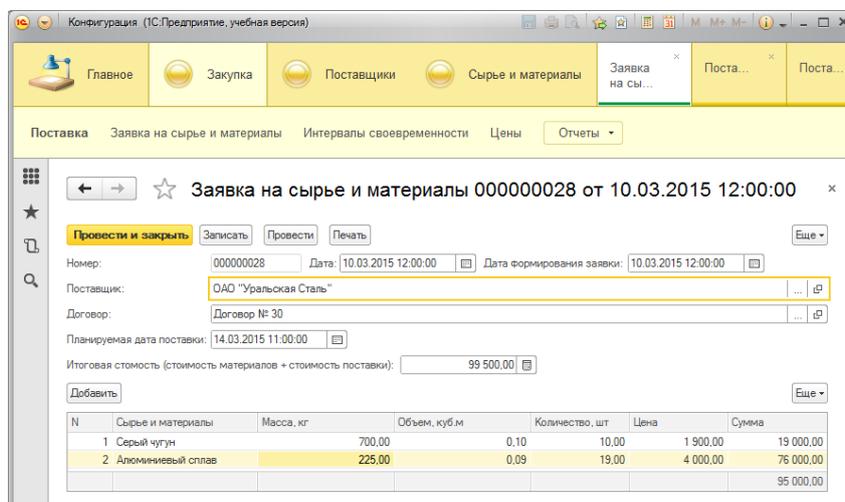


Рис. 2. Документ «Заявка на сырье и материалы»

Документ «Поставка» – отражает информацию о закупках.

Документ «Перемещение по складам» - отражает информацию о перемещении сырья и материалов с основного склада на склады производства.

Документ «Передача в производство» - отражает информацию о передачи сырья и материалов со склада в производство (рис. 3).

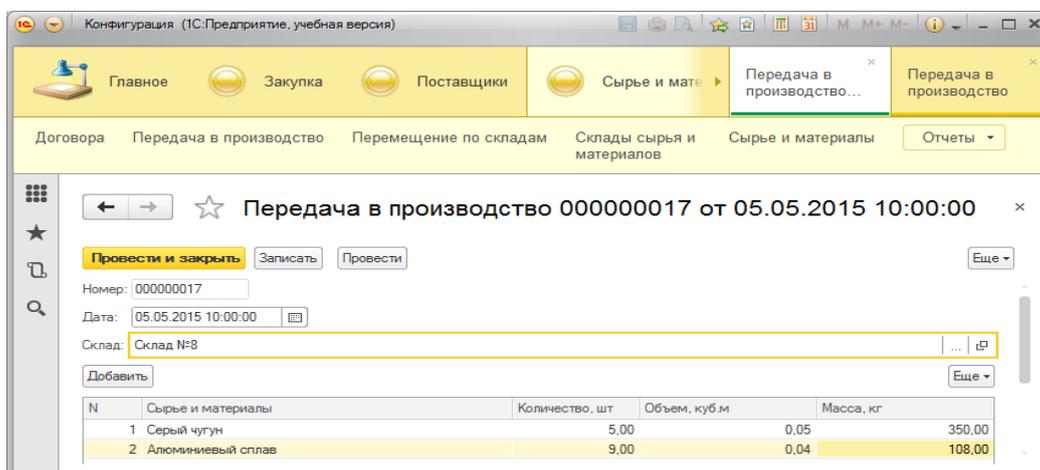


Рис. 3. Документ «Передача в производство»

Рассмотрим созданные в системе отчеты. Отчеты предназначены для вывода информации из базы данных. Информационная система содержит следующие отчеты:

- 1) Отчет о поставщиках: информация о его контактах, местоположении;
- 2) Отчет о сырье и материалах: информация о сырье и материалах за определенный период
- 3) Отчет по договорам и заявкам: информация о заявках на сырье и материалы.
- 4) Отчет по контролю выполнения заявок и договоров – информация о тех поставщиках, которые просрочили срок поставки.

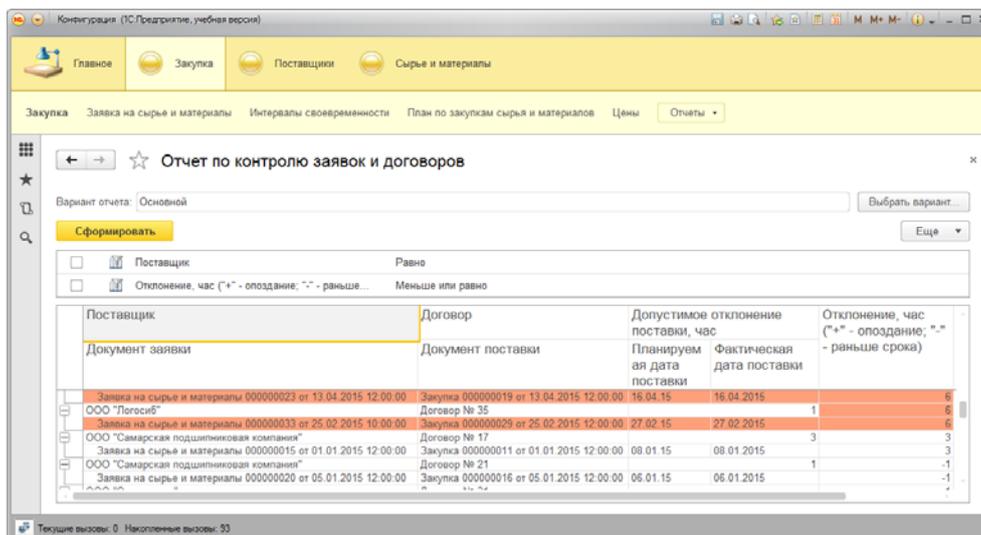


Рис. 4. Отчет по контролю выполнения заявок и договоров

5) Отчет по своевременности поставок на закупку – содержит балльную оценку поставщиков по своевременности.

6) Отчет по средней стоимости закупок – информация о средней стоимости закупки.

В результате выполнения работы была спроектирована и разработана информационная система учета и анализа закупок сырья и материалов для металлургического производства.

Внедрение информационной системы позволит снизить трудозатраты при анализе выполнения плановых показателей и формирования необходимой отчетности.

Литература.

1. Боровикова, А. В. Учет и анализ операций по закупке сырья и материалов для металлургического производства [Электронный ресурс] / А. В. Боровикова; науч. рук. А. Н. Важаев // Прогрессивные технологии и экономика в машиностроении : сборник трудов VI Всероссийской научно-практической конференции для студентов и учащейся молодежи, 9-11 апреля 2015 г., Юрга / Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ), Юргинский технологический институт (ЮТИ) ; под ред. Д. А. Чинахова . — Томск; : Изд-во ТПУ , 2015 . — [С. 208-210] .
2. Боровикова, А. В. Автоматизация закупочной деятельности для металлургического производства [Электронный ресурс] = Automation of procurement activities for metallurgical production / А. В. Боровикова // Информационные технологии в науке, управлении, социальной сфере и медицине : сборник научных трудов II Международной конференции, 19-22 мая 2015 г., Томск / Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ) ; ред. кол. О. Г. Берестнева [и др.] . — Томск; : Изд-во ТПУ , 2015 . — [С. 117-119] .

### ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА УЧЕТА И АНАЛИЗА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО НАРЯД-ЗАДАНИЯМ РАБОТНИКОВ МЕХАНО-СБОРОЧНОГО ЦЕХА №58 ООО «ЮРГИНСКИЙ МАШЗАВОД»

*А.В. Бояров, студент,*

*научный руководитель: Телипенко Е.В., к.т.н., доцент*

*Юргинский технологический институт (филиал) Национального исследовательского*

*Томского политехнического университета*

*652055, Кемеровская обл., г. Юрга, ул. Ленинградская, 26, тел. (38451) 777-64*

*E-mail: KochetkovaEV@mail.ru*

Основная задача механосборочного цеха №58 состоит в производстве горно-шахтного оборудования. В данном цехе производится механическая обработка на различных видах оборудования. В цехе установлено новейшее оборудование, которое производит высокоточные детали различных размеров и форм. Так же в данном цехе производится, сварка различных заготовок любых форм и сложности. После проделанных работ над деталями в виде механической обработки и сварки, осуществляется их сборка в готовую продукцию.

Перед началом выполнения работ, работник получает задание от мастера. Мастер выписывает наряд- задание в котором указаны: наименование детали (сборки), номер операции которую выполняет рабочий, количество, разряд выполняемой работы, стоимость норма часа, стоимость и количество времени затраченное на подготовку детали(сборки) для его обработки, номер участка.

Наряд-задание № 2230 от 10.12.2015														
Цех № 58														
Участок № 2 <u>Надбавка без подручного</u> 0 %														
№ Таб.	Ф.И.О.	Вид профессии	Разряд	Категория	Тип техпроцесса	Вид оплаты								
2145	Петров А.В.	19479 фрезеровщик	3	Рабочий	Механика 1	02								
Заказ	Описание работ	Индекс изделия	Чертеж	Наименование	№ Операции	№ИНВ	Раз. работ	Нормативы				Залано штук.	Итого факт	
								время	распенк.					
								п/ч	шт.	п/ч	шт.			
Ш03174	Сверлильн ая	Ш03174	Цик-500ью.00.002	арышка	025	37620	3	0,1	0,5	5,4	30	1		Принято ОТК
Мастер _____														
Распред. работ _____														

Рис. 1. Форма наряд-задания