

## Реферат

Выпускная квалификационная работа 111 с., 2 рисунка, 19 таблиц, 24 источник, 3 приложения, 10 л. графического материала.

Актуальностью работы является разработка технологии и проектирование оснастки и участка сборки-сварки траверсы.

Объект исследования – траверсы.

## Abstract

Final qualifying work 111 pp., 2 figures, 19 tables, 24 source of 3 applications of 10 liters. graphic material.

Relevance of the work: in the final qualifying work is done tooling design and site assembly welding traverse.

The object of research is the process of making the traverse.

The aims and objectives of the study (work). As a result of this work should be obtained from producing the greatest degree of mechanization and automation increases productivity.



## Введение

Сварка применяется в промышленности, так как является наиболее перспективным способом соединения металлов и сплавов. Применение различных способов сварки в промышленности позволяет уменьшить затраты на изготовление продукции, уменьшить длительность производственного цикла.

На сегодняшний день сварка является одним из ведущих процессов обработки металлов.

Перед сварочным производством стоят задачи, направленные на повышение эффективности производства. Это, прежде всего применение современных способов сварки, новейшего сварочного оборудования и инновационных технологических процессов, которые обеспечивают высокую производительность труда.

## 2 Объект и методы исследования

В ходе выполнения выпускной квалификационной работы необходимо разработать участок сборки и сварки траверсы.

Помимо этого, разработать эргономические и экономические мероприятия. Рассчитать экономический эффект от внедрения разработанного технологического процесса.

## Заключение

В настоящей выпускной квалификационной работе разработан механизированный участок сборки сварки траверсы.

Для сборки-сварки траверсы в целом применено сборочно – сварочное приспособление и кантователь, использование которых уменьшили время изготовления траверсы.