3. Oliver G. et al. Advanced cuttings analysis provides improved completion design, efficiency and well production // First Break. – 2016. – T.34. – №. 2. – C. 69 – 76.

## ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ МАЙСКОГО НЕФТЯНОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ Ю.П. Прыткова

Научный руководитель старший преподаватель Е.Г. Карпова Национальный исследовательский Томский политехнический университет, г. Томск, Россия

Майское нефтяное месторождение введено в промышленную разработку в 2007 году. Эксплуатационное разбуривание месторождения производилось до 2011 г. В настоящее время объекты практически полностью разбурены основным фондом скважин в соответствии с проектным документом. На 01.01.2015 г. в разработке находится два объекта  $\Theta_1$  и  $\Theta_{14-15}$ . Собласно подсчету запасов 2014 года выделено четыре новых продуктивных пласта:  $\Theta_{11}$ ,  $\Theta_{12}$ ,  $\Theta_{13}$  тюменской и  $\Theta_1$  васюганской свит [1].

С начала разработки по месторождению отобрано 1991,6 тыс.т нефти и 4337,1 тыс.т жидкости, текущий КИН - 0,094, при утвержденном - 0,336. Отбор от НИЗ - 28,1% при обводненности  $\frac{85}{3}$ ,7%, накопленный водонефтяной фактор - 1,2. Основным разрабатываемым объектом является пласт Ю (92% накопленной добычи месторождения), он и определяет динамику основных показателей месторождения в целом.

За 2014 год в целом по месторождению добыто 110,2 тыс. т нефти и 772,5 тыс. т жидкости при среднегодовой обводненности 85,7 %. Темп отбора от текущих извлекаемых запасов, числящихся на государственном балансе на 01.01.2015 г., составил 2,1 %. Дебит жидкости добывающих скважин в среднем составил 54,0 т/сут, нефти -7,7 т/сут.

Закачка на месторождении осуществляется с  $2008~\rm f.~B~2014$  году всего закачано 969,8 тыс.м³ воды при средней приемистости нагнетательных скважин  $113,2~\rm m³/сут$ , текущая компенсация - 119,7~%. Накопленный объем закачки воды на  $01.01.2015~\rm f.$  составил  $5443,4~\rm tыс.m³$ , накопленная компенсация отборов жидкости закачкой - 104,3~%.

Стадия растущей добычи на Майском месторождении продолжалась в течение 2007–2010 гг. с активным вводом новых скважин из бурения. Периода стабильных уровней не наблюдалось. Третья стадия разработки, характеризующаяся падением темпов добычи нефти и резким ростом обводненности, началась с 2011 г. и продолжается на данный момент: годовая добыча нефти снизилась с 604,6 тыс. т в 2010 г. до 110,2 тыс. т в 2014г., дебиты жидкости установились на уровне 50–60 т/сут, прирост доли воды в среднем составил 8–10 % в год [2].

В таблице представлено распределение скважин по дебитам и обводненности в целом по Майскому месторождению.

Таблица Распределение действующего фонда скважин по дебитам нефти и обводненности Майского месторождения

Обводнённость, %	Дебит нефти, т/сут							Всего	%
	до 1	1 – 3	3 – 5	5 – 10	10 – 15	15 - 20	>20		, ,
20 - 40		2		1				3	7,7
40 - 60			2				1	3	7,7
60 – 80	1	1	1	5		1	1	10	25,6
80 – 90		2	3	3	2	1		11	28,2
90 - 95		2		4	1			7	17,9
>95		4	1					5	12,8
Всего	1	11	7	13	3	2	2	39	
%	2,6	28,2	17,9	33,3	7,7	5,1	5,1		

Как видно из представленных данных, с обводненностью выше  $80\,\%$  работает более половины всех скважин, с долей воды  $60–80\,\%$  – четверть скважин, по  $8\,\%$  скважин обводнены на  $20–40\,$  и 40–60% соответственно. Основная часть скважин работает с небольшими дебитами нефти от  $3\,$  до  $10\,$  т/сут ( $82\,\%$ ), остальные семь скважин добывает от  $10\,$  до  $25\,$  т/сут ( $18\,\%$ ).

Актуальность работ по применению потокоотклоняющих технологий обусловлена преждевременным обводнением добываемой жидкости и падением добычи нефти, недостижением добывного потенциала ряда скважин, а также низкой эффективностью работ по ВПП (выравниванию профиля притока), проведенных на месторождении в 2010–2012гг. Все это требует применения комплексных потокоотклоняющих), выравнивающих профиль приемистости, технологий, непосредственно адаптированных к геолого-физическим условиям Майского месторождения и направленных на увеличение охвата продуктивного пласта заводнением, ограничение попутно добываемой воды и увеличения нефтеотдачи пластов (МУН).

Работа по выравниванию профилей приемистости (ВПП) нагнетательных скважин были начаты на месторождении Майское с 12 апреля 2010 г. Целью работ являлась необходимость повышения нефтеотдачи с использованием популярных в настоящее время методов увеличения нефтеотдачи (МУН). Основная задача – отработка одной из технологий работ по ВПП, используемых ЗАО «Химеко ГАНГ» в области МУН.

Анализ эффективности работ по ВПП проводился как по оценке изменения профиля приемистости, так и по оценке технологической эффективности. Оценка технологической эффективности осуществлялась с помощью модуля «Анализ ГТМ» ПО «NGT – SMART» и на основании действующих отраслевых руководящих документов по расчету технологической эффективности геолого-технических мероприятий (ГТМ). Расчет осуществлялся с разделением эффекта на эффект за счет снижения обводненности и эффект за счет интенсификации добычи нефти [3].

- 1. В результате анализа базы имеющихся данных по объекту разработки  ${\rm IO}_{\rm I}^{3-4}$  месторождения Майское выявлены следующие основные особенности геолого-физического строения, которые определяют характер выработки запасов и необходимость применения методов увеличения нефтеотдачи:
- поровый тип коллектора с низкими фильтрационно-емкостными свойствами при малых нефтенасыщенных толщинах продуктивных пластов (2–10 м), низкой средней нефтенасыщенности (0,5 д.ед.) и повышенной расчлененности (4,5) в сочетании с низким коэффициентом песчанистости (0,14–0,74);
- широкие пределы коллекторских свойств (проницаемость от 0,00045 до 0,016 мкм² по керну) при неоднородности по проницаемости как по площади, так и по разрезу, что предопределяет снижение коэффициента охвата продуктивных пластов заводнением и показывает на необходимость применения методов увеличения нефтеотдачи;
- высокая пластовая температура (88 °C) продуктивных отложений, что ограничивает возможность применения высокомолекулярных органических полимеров в качестве основы водоизолирующих экранов;
- низкая вязкость нефти в пластовых условиях  $(1,00 \text{ м}\Pi a \cdot c)$ , что обуславливает сравнительно высокие коэффициенты вытеснения нефти водой (0,54 д.ед.);
- невысокая минерализация пластовых вод (34,7 г/л) с высоким содержанием ионов кальция, магния, хлора, натрия, калия, гидрокарбоната, стронция.
- 2. Текущее состояние разработки месторождения характеризуется опережающим темпом обводнения добываемой продукции от темпа отбора извлекаемых запасов нефти. Обводненность достигла 73,8 % мас. при отборе извлекаемых запасов 35,8 %, что указывает на актуальность применения как технологий выравнивания профиля приемистости нагнетательных скважин, так и воздействия на отдаленные обводненные зоны продуктивного пласта.
- 3. Проведенными в 2010–2011 г.г. трассерными исследованиями выявлено, что в ряде случаев нагнетаемая вода фильтруется в добывающие скважины с аномально высокими скоростями, характерными для «суперколлекторов» и по законам, близким к линейной фильтрации. По сравнению с исследованиями 2010 г. трассерные исследования 2011 г. показали обширное развитие высокопроницаемых трубок тока, характерных техногенным трещинам, образующимся в результате автоГРП от агрессивной закачки. Для данных очаговых нагнетательных скважин является целесообразным применение комплексной технологии водоизоляции.
- 4. Проведенный анализ результатов работ по ВПП за 2010–2012 г. на Майском месторождении показал их низкую эффективность, как метода выравнивания профиля приемистости (эффективность составила 33 %) и почти полное отсутствие эффективности, как метода повышения нефтеотдачи пласта. Из всех технологий по ВПП, которые были использованы на Майском месторождении в период 2010–2012 г.г. единственно успешной, как метод увеличения нефтеотдачи, следует признать технологию комбинирования осадкообразующего состава (жидкое стекло) с термогелем «Галка»: получена дополнительная добыча в размере 6809 т нефти, из них 9903 т нефти за счет снижения темпа обводненности продукции, а потери добычи нефти за счет изменения темпа отбора жидкости составили 3094 т.
- 5. Сшитые полимерные системы (полиакриламид со сшивателем ацетатом хрома) с добавками сухокислоты или термогеля, применяемые ЗАО «Химеко Ганг» в 2010 и 2012 г.г. соответственно, оказались неэффективны.
- 6. Существует острая необходимость разработки потокоотклоняющей технологии с учетом геологофизических особенностей залежи, результатов трассерных исследований и отрицательного опыта примененных технологий [4].

## Литература

- 1. Гладков Е.А., Ширибон А.А., Карпова Е.Г. Эффективность геолого-технологического контроля строительства скважин в Восточной Сибири // Горные ведомости. 2015. № 5(132). С. 64 69
- 2. Методическое руководство по оценке технологической эффективности методов повышения нефтеотдачи пластов. Москва. Приложение № 1 к приказу Министерства Энергетики России № 722 от 23.11.2003. 79 с.
- 3. Гаврилюк О.В., Глазков О.В., Кузнецов И.А., Терентьев А.А. Фильтрационные исследования потокоотклоняющих технологий на моделях терригенных пластов нефтяных месторождений Томской области // Нефтяное хозяйство. 2012. №11. –- С. 44 47.
- 4. Хлебников В.Н. Коллоидно-химические процессы в технологиях повышения нефтеотдачи: Дис. д-ра техн. наук: 02.00.11: Казань, 2005. 277 с.