

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ ПЛЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА ТАБЛЕТКИ-ЯДРА ЛП АЛЛОХОЛ

Дранников А.А.^{1,2}

¹Томский Политехнический Университет

²ЗАО «ПФК Обновление», г.Новосибирск

E-mail: a.drannikov@pfk-obnovlenie.ru

Научный руководитель: Трусова М.Е.,
к.х.н., доцент Томского политехнического университета, г.Томск

Лекарственный препарат (ЛП) Аллохол обладает неприятным вкусом и запахом, обусловленным присутствием желчи и крапивы в его составе, поэтому производится в виде таблеток, покрытых сахарной оболочкой [1]. В ходе данной работы были определены параметры технологического процесса нанесения пленочного покрытия на таблетки-ядра ЛП Аллохол с использованием установки барабанного типа – коатера [2].

Покрытие на основе гидроксипропилметилцеллюлозы [3] в виде готовой водной суспензии наносилось на таблетки-ядра ЛП Аллохол. При этом были разработаны оптимальные параметры процесса:

Таблица. Технологические параметры нанесения пленочного покрытия на таблетки-ядра ЛП Аллохол

Наименование параметра	Значение параметра
Температура в системе в процессе покрытия	37-43 °С
Скорость подачи суспензии пленочной оболочки	8-12 мл/мин
Скорость вращения барабана	5-7 об/мин
Давление сжатого воздуха на создание факела распыления	1,7-1,9 бар
Давление сжатого воздуха на иглу форсунки	1,5-1,7 бар

В результате, был разработан процесс нанесения пленочного покрытия на таблетки-ядра ЛП Аллохол. Использование коатера позволит автоматизировать процесс нанесения покрытия на таблетки-ядра, существенно сократить время технологической стадии, а также снизить массу лекарственной формы.

Литература

1. Государственный реестр лекарственных средств. Режим доступа: <http://grls.rosminzdrav.ru/Default.aspx>
2. Флисюк Е.В. Химико-фармацевтический журнал, 2004, 38(11), 46-48.
3. Fahs A. et al. Carbohydrate Polymers, 2010, 80(1), 105-114.