

Рис.1. Эволюция температурного поля в процессе деформации и кривые «истинное напряжение – относительная деформация» образцов сплава Ti--45 мас. % Nb в различных структурных состояниях: 1) УM3 в исходном состоянии; 2) VM3 после отжига при 500° C; 3) КК после отжига при 700° C; 4) КК после отжига при 800° С.

Полученные результаты свидетельствуют о том, что измельчение зерна приводит к росту механических характеристик сплава Ti -45 мас. % Nb более, чем на 50% по пределу прочности,  $\sigma_{\rm B}$ . Структура сплава в КК и УM3 состояниях влияет на характерные распределения температуры в деформируемых образцах. Отклонения от типичной структуры сплава в КК или в УM3 состоянии вносят изменения в типичные для каждого состояния ИК термограммы.

Авторы благодарят Шаркеева Ю.П., Скрипняка В.А., Вавилова В.П. за организацию выполнения совместных исследований и обсуждение результатов работы.

## Список публикаций:

[1] Шаркеев Ю.П., Вавилов В.П., Скрипняк В.А., Белявская О.А., Козулин А.А., Чулков А.О., Сороколетов А.Ю., Скрипняк В.В. //Информационные технологии неразрушающего контроля : сборник научных трудов Российской школы конференции с международным участием, Томск, 27-30 октября 2015 г. — Томск : Изд-во ТПУ. 2015. С.230-245.
[2] Шаркеев Ю.П., Данилов В.И., Вавилов В.П., Скрипняк В.А., Белявская О.А., Козулин А.А., Чулков О.А., Чулков О.А., Ерошенко А.Ю., Сороколетов А.Ю., Сороколетов А.Ю., Сроиняк В.В., Орлова Д.В. //Многофункциональные конструкционные материалы нового поколения: сборник статей / Под общей редакцией В.Е. Громова – Новокузнецк: Издательский центр СибГИУ. 2015. С. 258-270.
[3] Sharkeev Yu. P., Vavilov V. P., Belyavskaya O. A., Skripnyak V. A., Nesteruk D. A., Kozulin A. A., Kim V. M. //J. Nondestruct Eval. 2016. P. 35-42. DOI 10.1007/s10921-016-0349-5.

## ОЦЕНКА СОБСТВЕННОЙ ФУНКЦИИ РАССЕЯНИЯ ТОЧКИ СЦИНТИЛЛЯЦИОННЫХ ЭКРАНОВ ПАНЕЛЬНЫХ ДЕТЕКТОРОВ РЕНТГЕНОВСКОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

Осипов Сергей Павлович, Осипов Олег Сергеевич, Чинь Ван Бак Национальный исследовательский Томский политехнический университет Осипов Сергей Павлович <u>osip1809@rambler.ru</u>

Под пространственным разрешением (ПР) систем цифровой радиографии (СЦР) понимается способность различать мелкие близкорасположенные объекты [1]. Оценка ПР для СЦР является сложной задачей. Одним из подходов к решению которой является предварительное построение функции рассеяния точки (ФРТ) [2] с последующей оценкой ПР. Под ФРТ понимается распределение яркости изображения для моно-направленного точечного источника при перпендикулярном падении излучения на фронтальную поверхность детектора. Оценка ПР находится в результате анализа суммы ФРТ для двух излучающих точек. Под ПР будем понимать минимальное расстояние между центрами изображений излучающих точек при их

надёжном разделении по радиографическому изображению ОК. В СЦР широко применяются панельные детекторы (ПД).

На рис. 1 приведена типичная схема ПД, состоящего из монокристаллических или поликристаллических сцинтилляционных экранов (СЭ) – 1, переходного слоя – 2 и матрицы фотоприёмников (ФП) – 3. Специфической особенностью ПД на основе СЭ является отсутствие обособленности элементарных чувствительных объёмов (ЭЦО) по световому и ионизирующему излучению [3], что существенно влияет на ПР. Под ЭЦО понимается объём СЭ, соответствующий одной точке радиографического изображения. Рассмотрим подход к оценке собственной ФРТ сцинтилляционных экранов.



Рис. 1. Структура панельного детектора

Пусть пучок излучения падает на СЭ в точке с координатами  $(0,0), \overline{E}$  – средняя энергия зарегистрированного фотона [4],  $\lambda$  – линейный коэффициент ослабления (ЛКО) материалом СЭ собственного излучения,  $h, \Delta$  –толщины СЭ и промежуточного слоя,  $\mu(\overline{E}), \mu_e(\overline{E})$  – ЛКО фотонов и электронов с энергией  $\overline{E}$ , тогда формула для оценки ФРТ f(x) с учётом переноса энергии вторичными фотонам и трансформации её в световую энергию для точек (x,0) удалённых от периферии СЭ, имеет вид

$$f(x) = \int_{0}^{h} \int_{0}^{2\pi R_{e}(\overline{E})} \int_{0}^{E} \frac{\overline{E}\mu(\overline{E})\mu_{e}(\overline{E})e^{-\mu(\overline{E})l-\mu_{e}(\overline{E})r-\lambda\sqrt{(h+\Delta-l)^{2}+(x-r\cos\varphi)^{2}+(r\sin\varphi)^{2}}}{2((h+\Delta-l)^{2}+(x-r\cos\varphi)^{2}+(r\sin\varphi)^{2})} drd\varphi dl.$$
(1)

где  $(r, \phi)$  – координаты точки, излучающей свет, в цилиндрической системе координат, связанной с линией распространения первичного рентгеновского излучения;  $R_e(\overline{E})$ . Связь  $\overline{E}$  с параметрами СЭ и с максимальной энергией рентгеновского излучения  $E_0$  описывается формулами из [4].

ЛКО электронного излучения  $\mu_e(\overline{E})$  оценивается с помощью выражения [5]

$$\mu_{\rm e}(\overline{E}) \approx 15.2 \frac{Z_{sc}}{A_{sc}} \overline{E}^{-1.485} \rho_{sc} , \qquad (2)$$

где  $\rho_{sc}$ ,  $Z_{sc}$ ,  $A_{sc}$  – плотность, эффективный атомный номер и молярная масса материала СЭ.

Функция f(x) является симметричной и одномодальной. Поясним связь ФРТ и  $r_g$ . Для этого рассмотрим функцию g(x,c) = f(x) + f(x+c), здесь c – расстояние между двумя излучающими точками. При возрастании параметра c функция g(x,c) из унимодальной функции превращается в бимодальную функцию. На рис. 2.aпроиллюстрировано изменение функции g(x,c) при вариации параметра c от  $r_0$  до 5  $r_0$ . Здесь  $r_0$  – полуширина ФРТ на полувысоте. Функция рассеяния точки рассчитывалась для СЭ из CdWO<sub>4</sub> толщиной 0,3 мм,  $E_0$ =250 кэВ. Для надёжного различения излучающих точек на практике задают некоторое значение уровня локального минимума функции g(x,c) относительно максимумов, например, 70 %. Для этого уровня и результатов расчёта, приведённых на рис. 2, практическое разрешение близко к  $2r_0$ =15,4 мкм. Наличие шумов существенно осложняет оценку разрешения. Это подтверждают приведенные на рис. 2.b зависимости g(x,c) с равномерно распределенным аддитивным шумом на уровне 5 % от максимума.



Рис. 2 - g(x, c), a - 6e3 шума; b - c шумом:  $1 - c/r_0 = 1$ ;  $2 - c/r_0 = 1,5$ ;  $3 - c/r_0 = 2$ ;  $4 - c/r_0 = 2,5$ ;  $5 - c/r_0 = 3$ В докладе представлен подход к оценке собственной функции рассеяния точки и собственного

геометрического разрешения сцинтилляционного экрана панельного детектора рентгеновского излучения.

## Список литературы:

[1] Goldman L. W. // Journal of nuclear medicine technology. – 2007. Vol. 35. № 4. P. 213.

[2] Watson S. A. // Particle Accelerator Conference, Proceedings of the 1993. IEEE. 1993. P. 2447.

[3] Yaffe M. J., Rowlands J. A. // Physics in Medicine and Biology. 1997. Vol. 42. № 1. P. 1.

[4] Zav'yalkin F. M., Osipov S. P. // Soviet Atomic Energy. 1985. Vol. 59. № 4. P. 842.

[5] Mahajan C. S. // Science Research Reporter. 2012. Vol. 2. № 2. P. 135.

## МОДЕЛЬ ПРОГНОЗА СВОЙСТВ АНГИДРИТОВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ НА ОСНОВЕ НЕЙРОСЕТЕВОГО ПОДХОДА

<sup>1</sup>Федорчук Ю.М., <sup>2</sup>Замятин Н.В., <sup>2</sup>Смирнов Г.В., <sup>1</sup>Русина О.Н., <sup>3</sup>Саденова М.А.

<sup>1</sup>Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский Томский политехнический университет»

 $^2\Phi$ едеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники»

<sup>3</sup>Восточно-Казахстанский государственный университет имени

С. Аманжолова

E-mail: olgarusina@tpu.ru

В результате разложения плавикового шпата в процессе производства фторводорода образуется побочный продукт – фторангидрит, который в качестве отхода складируется на отвалах или сбрасывается в водоемы, тогда как данный продукт способен заменить технический гипс на традиционных производствах.

Учеными ТПУ предложено использовать фторангидирит в строительстве для получения ангидритового вяжущего, цементных смесей, пластификаторов, шлакоблоков, гипсовых листов и профильных строительных изделий.

Качество строительных материалов во много зависит от правильного соотношения исходных компонентов строительной смеси. Ускорить и оптимизировать процесс принятия решений по подбору необходимого компонентного состава строительной смеси и уточнению свойств получаемой строительной продукции возможно с помощью моделирования посредством искусственных нейронных сетей (ИНС).

Одним из важных свойств нейронной сети является способность к обобщению, что позволяет получить новые свойства на заранее обученной модели.

Объектом изучения при моделировании на нейронных сетях стала ангидритовая растворобетонная смесь, основными компонентами которой могут быть техногенный ангидрит (TA-10), техногенное ангидритовое вяжущее (TAB-10) и добавки – вода, сульфанол и инерт.

Для формирования и обучения нейронной сети использовались экспериментальные данные зависимости соотношения исходных компонентов строительной смеси от прочностных характеристик получаемых строительных изделий.