держание ароматических углеводородов выше у образца №1, а нафтеновых у образца №2.

Из результатов, представленных в таблице 2, видно, что наибольшая доля атомов углерода в образцах находится в парафиновых цепях, а наименьшая в ароматических кольцах. В исследуемых образцах среднее число нафтеновых колец больше, чем ароматических.

При сравнении распределения углерода в

образцах №1–4 видно, что четвертый образец лидирует по содержанию углерода в парафиновых цепях; первый по содержанию углерода в нафтеновых кольцах, а второй по содержанию углерода в ароматических кольцах.

Исследование выполнено при финансовой поддержке РФФИ и Томской области в рамках научного проекта № 19-48-703025.

Список литературы

- 1. Горючие, смазочные материалы: энциклопедический толковый словарь-справочник / Под ред. В.М. Школьникова.— М.: Техинформ, 2007.— 736с.
- 2. Богданов И., Алтынов А.А., Белинская Н.С., Киргина М.В. Исследование влияния состава прямогонных дизельных топлив на эффективность действия низкотемпературных присадок // Нефтепереработка и нефтехи-
- мия, 2018.- №11.- С.37-42.
- 3. Определение группового и структурно группового составов нефтяных фракции: Методические указания к лабораторной работе для студентов химико-технологического факультета / сост. О.С. Сухинина, А.И. Левашова.— Томск: Изд-во Томского политехнического университета, 2010.— 22с.

СРАВНЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ДЕЙСТВИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ПРИСАДОК ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

А.М. Орлова

Научный руководитель - к.т.н., доцент М.В. Киргина

Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30, orlovaalina41@gmail.com

Суровые природно-климатические условия северных регионов России предъявляют ужесточенные эксплуатационные требования к дизельному топливу (ДТ). Зимняя и арктическая марки ДТ позволяют эффективно эксплуатировать технику в температурных пределах от $-30\,^{\circ}\mathrm{C}$ до $-50\,^{\circ}\mathrm{C}$.

Одними из важнейших эксплуатационных характеристик ДТ являются его низкотемпературные свойства. На сегодняшний день, наиболее эффективным способом получения зимних и арктических марок дизельного топлива, удовлетворяющих требованиям [1], является вовлечение депрессорных присадок. Ассортимент депрессорных присадок, выпускаемых на отечественном рынке, разнообразен.

Целью исследования было сравнение эффективности действия различных марок низкотемпературных присадок. В ходе работы было изучено влияние 6 видов депрессорных присадок (A, B, C, D, G, F) на низкотемпературные свойства образца прямогонного ДТ, полученно-

го с одного из месторождений Томской области.

Согласно [2] была определена температура помутнения (T_n) , согласно [3] — температура застывания (T_3) для образца прямогонного ДТ. Полученные результаты представлены в таблице 1.

На втором этапе исследования были приготовлены смеси образца прямогонного ДТ с 6-ю низкотемпературными присадками. Для приготовленных смесей по аналогичным методикам были определенны низкотемпературные свойства. Полученные результаты представлены в таблице 2.

Из полученных результатов видно, что низкотемпературные присадки практически не оказали влияния на температуру помутнения

Таблица 1. Результаты определения низкотемпературных свойств исследуемого образца

Образец ДТ	T_n , $^{\circ}$ C	T_{3} ,°C
1	5	-5

Таблица 2. Результаты определения низкотемпературных свойств смесей ДТ/присадка

Присадка	T_n , °C	ΔT_n , °C	T_{3} , °C	$\Delta T_{_{3}}$, °C
A	-2	7	-17	12
В	-2	7	-29	24
С	-2	7	-28	23
D	-1	6	-44	39
G	-1	6	-37	32
F	-3	8	-33	28

образца ДТ, но заметно снизили температуру застывания. Кроме того, из результатов, представленных в таблице 2 можно видеть, что наибольший эффект на T_3 оказали присадки D и G, так как данные присадки в наибольшей степени снизили T_3 (Δ =32 и 39 °C соответственно), в то время как присадка F в большей мере оказала эффект на T_n (Δ =8 °C). Наименее эффективными в отношении T_n являются присадки D и G (Δ =6 °C), в отношении T_3 – присадка A (Δ =12 °C).

Исследование выполнено при финансовой поддержке РФФИ и Томской области в рамках научного проекта № 19-48-703025.

Список литературы

- 1. ГОСТ 305-2013 «Топливо дизельное. Технические условия».— [Электронный ресурс].— http://docs.cntd.ru/document/1200107826.
- 2. ГОСТ 5066-91 «Топлива моторные. Методы определения температуры помутнения, начала кристаллизации и кристаллизации».—
- [Электронный pecypc].— http://docs.cntd.ru/document/1200007918.
- 3. ГОСТ 20287-91 «Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания».— [Электронный ресурс].— http://docs.cntd.ru/document/1200005428.

ИССЛЕДОВАНИЕ ДЕЭМУЛЬГИРУЮЩИХ СВОЙСТВ ОРГАНИЧЕСКИХ КИСЛОТ В ОТНОШЕНИИ ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

Ю.А. Очередко, Р.С. Едигарьев, А.А. Котлова, Н.Х. Батыршина

Астраханский госу∂арственный университет 414000, Россия, г. Астрахань, пл. Шаумяна 1, jocheredko@yandex.ru

Необходимость обезвоживания и обессоливания нефти на практике возникает при добыче, при транспортировке и при переработке нефти. Наличие в нефти воды вызывает трудности в процессе транспортировки и переработки: повышенная коррозия и загрязнение трубопроводов и элементов технологического оборудования; дополнительные энергозатраты на перекачку [1].

Некоторые деэмульгаторы оказывают эффективное влияние на разложение эмульсий, поэтому многие из них находят широкое применение в промышленных условиях для деэмульгации [2]. Разработка различных деэмульгаторов

является важной задачей.

Целью работы было изучение влияния структуры органической кислоты на ее деэмульгирующую способность. Для этого исследовали воздействие органических кислот: сульфаминовой, щавелевой, сульфосалициловой, лимонной (рис. 1) — на стабильность водонефтяной эмульсии.

Определение деэмульгирующей способности органических кислот проводили на водонефтяных эмульсиях, образованных нефтью с месторождений Олейниковское, Самотлор и им. Филановского.

Рис. 1. Структурные формулы исследуемых кислот: а) сульфаминовая, б) щавелевая, в) сульфосалициловая, г) лимонная