

ЗА КАДРЫ

ГАЗЕТА
ОСНОВАННА
В 1931 ГОДУ

ОРГАН ПАРТКОМА, РЕКТОРАТА, КОМИТЕТА ВЛКСМ, МЕСТКОМА И ПРОФКОМА ГОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ С. М. КИРОВА

СРЕДА, 10 ЯНВАРЯ 1973 ГОДА № 3 (1678)

ДОБРО

НА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ!

ПОЖАЛОВАТЬ!

МАШИНОСТРОЕНИЕ — сердце Советской индустрии. Машиностроительный факультет в ТПИ был создан первым, а поэтому является старейшим факультетом института.

Его выпускники — 5800 высококвалифицированных инженеров-механиков — занимают различные инженерные должности, на машиностроительных заводах, во всех уголках Советского Союза.

В настоящее время на факультете готовят инженеров пяти специальностей. Наряду с подготовкой инженерных кадров для промышленности готовятся и научные кадры.

С 1925 года факультетом подготовлено 130 кандидатов технических наук, 17 докторов технических наук, представлено к

ученому званию профессора более 30 работников факультета. Среди наших выпускников, получивших ученую степень доктора технических наук и ученое звание профессора: И. Н. Бутаков, А. В. Верховский, А. Н. Добровидов, О. Д. Алимов, А. В. Квасников, А. М. Розенберг, А. Н. Еремин, Н. Н. Зорев, В. К. Нечаев и др. Почетное звание заслуженного деятеля науки и техники РСФСР получили выпускники факультета И. Н. Бутаков, А. В. Квасников, А. Н. Добровидов, Б. С. Балакшин, членом корреспондентом АН Киргизской ССР избран О. Д. Алимов. Выпускнику нашего факультета заслуженному деятелю науки и техники РСФСР профессору Балакшину Б. С. в

ОДИН ИЗ СТАРЕЙШИХ ФАКУЛЬТЕТОВ В СИБИРИ И НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ ПОСТОЯННО РАСТЕТ И ОБНОВЛЯЕТСЯ. СЕЙЧАС НА НЕМ ОБУЧАЕТСЯ 1350 СТУДЕНТОВ СЛЕДУЮЩИМ ИНЖЕНЕРНЫМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ; МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ, ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ;

ГОРНЫЕ МАШИНЫ И КОМПЛЕКСЫ; МАШИНЫ И АППАРАТЫ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ; ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

1972 г. присуждена Ленинская премия за выдающиеся работы в области технологии машиностроения.

Под руководством передовых ученых машиностроительного факультета сложилось несколько научных школ, имеющих своих учеников и широкую известность в научных и промышленных кругах Советского Союза и за рубежом.

Так, в 1930 году профессор Н. В. Гуртовский, специалист по горячей обработке металлов и металлографии, организовал Сибирский институт металлов и тем самым заложил основу школы металлургов в Сибири. Профессор Т. И. Тихонов и его ученик профессор доктор А. Н. Добровидов создали школу металлографов и термистов. Теория хладноломкости стали, разработанная А. Н. Добровидовым, с успехом внедрена в промышленность. Теория литой структуры специальных сталей и сплавов также широко исполь-

зуется в промышленности, изготовляющей литой, ударный и режущий инструмент.

Профессором доктором А. М. Розенбергом и его учениками докторами наук А. Н. Ереминым, Н. Н. Зоревым и другими создана научная школа резания металлов. В настоящее время на этой кафедре успешно развиваются исследования по станкам с программным управлением.

Значительные научные достижения имеют коллективы кафедр сопротивления материалов и горных машин, сотрудниками которых в последние годы выполнено несколько докторских диссертаций.

Большую и плодотворную исследовательскую работу выполняют научные коллективы факультета по вопросам горного, общего и химического машиностроения, сварочного производства.

Значительное оживление в научно-исследовательской работе факультета началось с момента выполнения хоздоговорной темати-

ки в 1958 году, которая ведется в творческом содружестве с заводами и научными учреждениями. В выполнении этих работ активно участвуют студенты факультета и сотрудники НИИ при ТПИ.

Факультет готовит инженеров широкого профиля. На первых трех курсах занятия проходят по единым учебным планам и программам. В этот период закладываются общеобразовательные и общинженерные основы знаний будущих специалистов. Начиная со второй половины третьего курса и до конца обучения изучаются специальные профилирующие дисциплины. Им сопутствует выполнение большого объема лабораторных и практических работ, закрепляющих знания, полученные на лекциях. Все кафедры факультета оснащены современным лабораторным оборудованием и измерительной аппаратурой.

Во всей общинженерной и специальной подготовке значитель-

ное место занимает конструкторская подготовка будущих инженеров. Таким образом, выпускники нашего факультета работают командирами машиностроительных заводов и подразделений, ведущими специалистами-конструкторами и технологами, научными сотрудниками в НИИ самого различного профиля, преподавателями высших и средних учебных заведений.

Наша основная задача — за пять лет подготовить из вас, сегодняшних абитуриентов, высококвалифицированных инженеров, свободно ориентирующихся в современном производстве. Эта задача выполнима. На нашем факультете работают опытные профессорско-преподавательские кадры, в совершенстве знающие учебный материал. В библиотеках и читальных залах института достаточно литературы, методических указаний.

Студенты-машиностроители живут в благоустроенных общежитиях. Место в общежитии предоставляется всем первокурсникам. Успевающие студенты МСФ получают стипендию — 40 руб. в месяц, а студенты-горняки — 50 руб. Таким образом, у нас есть все необходимые условия для успешной учебы.

А. ВОДОПЬЯНОВ,
декан факультета,
доцент.



На машиностроительном факультете созданы отличные условия для подготовки первоклассных инженеров.

НА СНИМКАХ: лекцию читает один из опытейших преподавателей факультета

доцент В. Д. Варлаков; студенты, принимающие участие в исследовательской работе, ведут отладку струйного гидросилителя.

Фото А. Зюлькова.

ТЕХНОЛОГ- программист — ИНЖЕНЕР нового профиля

Кафедра «Станки и резание металлов» ведет обучение одной из групп специализации «Технологическая подготовка изделий на металлорежущих станках с числовым программным управлением» (ЧПУ).

У нас таких специалистов называют «технологами-программистами». Станки с ЧПУ — новейшие технологические машины, совершающие подлинный технологический переворот и машиностроении и приборостроении. Эти станки, поступившие на вооружение промышленности лишь 10 лет назад, недаром называют детищем эпохи ЭВМ, современной научно-технической революции. Автоматически, без участия человека, станок с ЧПУ изготавливает сложнейшие детали из любого материала. При этом производительность труда увеличивается по сравнению с работой вручную в 5—10 раз. Кибернетика, электроника, вычислительная техника, точное приборостроение — вот отрасли науки и техники, на которых базируется конструкция станков с ЧПУ. А подготовка управляющих программ для автоматической работы станков выполняется всем арсеналом средств, которым обладает современная инженерная математика — здесь и специализированные ЭВМ — интерполяторы, и мини-ЭВМ, и современные «киты» в мире вычислительной техники — большие компьютеры. Технолог-программист вводит информацию в электронную машину непосредственно с чертежа, подает команды голосом...

А в перспективе — управление группой станков с ЧПУ непосредственно от центральной ЭВМ и затем создание автоматического комплекса «Система Чертеж—Деталь» (СЧД), где изготовление деталей любой сложности будет происходить целиком автоматически.

И всеми этими «чудесами» управляет через ЭВМ технолог-программист — инженер, обладающий глубокой подготовкой в области традиционных методов механической обработки материалов и в области новейшей науки и техники — электроники, вычислительной математики, автоматики, теории надежности. Специализация технологов-программистов осуществляется в ТПИ впервые в нашей стране.

Г. КУФАРЕВ,

зав. кафедрой «Станки и резание металлов»,

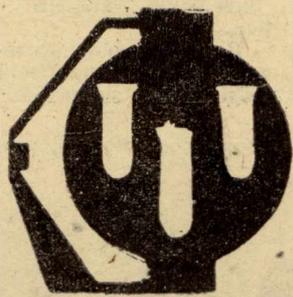
В. ЛИВШИЦ, доцент.

Директивами XXIV съезда партии предусмотрены высокие темпы развития химической промышленности, являющейся одной из ведущих отраслей народного хозяйства страны. Особое внимание уделяется развитию Сибири, где открыто более ста месторождений нефти и газа — важнейшего сырья для различных химических производств.

Дальнейший прогресс химической промышленности во многом зависит от уровня развития химического машиностроения, от объема выпуска специального машинного оборудования и степени его соответствия требованиям производственного процесса.

Работа по созданию и совершенствованию специального оборудования

для заводов химической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности выполняется инженерами-механиками, специалистами по машинам и аппаратам химических производств, подготовка которых осуществляется на кафедре горных машин и оборудования химических заводов машиностроительного факультета ТПИ. Первый выпуск инженеров этого профиля состоялся в 1961 году.



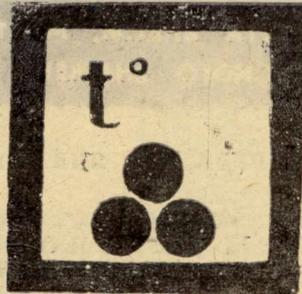
ОСНОВНОЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ИНДУСТРИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ страны — годовая выплавка металла и, в первую очередь, стали. Ни одна машина, ни одно современное сооружение не создается без применения стали, чугуна, цветных металлов.

Чем прочнее металл, тем меньше его идет на изготовление установок и сооружений.

Теоретическая прочность стали, подсчитанная металловедами, раз в десять выше той прочности, которую имеет современная сталь. Повысить прочность стали и других технических металлов — это задача невероятной важности, решить которую должны инженеры — металлорезчики. В самом деле, если бы в ближайшее время удалось увеличить прочность стали только в два раза, то это было бы равносильно двойному увеличению выпуска готовых изделий из этого материала.

Современная термическая обработка увеличивает прочность металла в среднем в полтора раза. Результаты последних исследований показывают, что это далеко не предел. Есть еще много невыявленных возможностей, познав которые, можно значительно повысить прочность металлов. Инженеры-металлурги (термисты) исследуют процессы нагрева и закалки, химико-термической обработки стали и проектируют для ведения этих процессов автоматизированные агрегаты. Они занимаются вопросами стойкости всевозможного инструмента

Металловедение, оборудование и технология термической



ческой обработки металлов

и разрабатывают новое. Студенты — металлорезчики получают основательную общетеоретическую подготовку, изучая на первых курсах математику, физику, химию. Начиная с третьего курса, они знакомятся со специальными дисциплинами — металлографией, теорией термической обработки металлов, металлургией, рентгенографией — и учатся проектировать современные автоматические термические агрегаты.

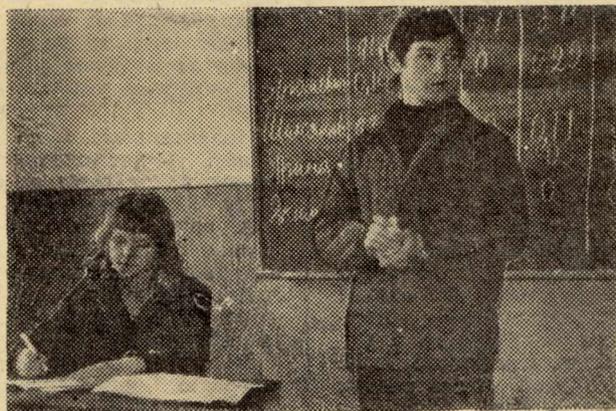
Инженеры — термисты должны отлично знать марксистско-ленинскую философию и основы управления современными цехами и заводами.

Технологическую и преддипломную практику студенты проходят на передовых предприятиях страны и в научно-исследовательских инсти-

тутах. Студенты выполняют дипломные работы для предприятий Томска и других городов. Многие из них участвуют в выполнении научных хозяйственных и государственных работ. В 1972 году было выполнено и защищено 20 дипломных работ, которые были рекомендованы ГЭК для внедрения в производство. Наиболее подготовленные студенты переводятся на обучение по индивидуальному плану. В 1970 году 30 студентов принимали участие в научно-исследовательской работе. Ежегодно проводятся студенческие конференции. Работы, выполненные на кафедре, представляются на смотры и конкурсы, проводимые в институте, городе и республике. Кафедра существует с

1956 года. Ее открытие как специальной для подготовки инженеров по металловедению и термической обработке, вызвано развитием металлургической и металлодобывающей промышленности в Сибири и на Дальнем Востоке. За время существования кафедры состоялось 12 выпусков, подготовлено 300 инженеров. В связи с растущей потребностью специалистов, начиная с 1965 года, прием на специальность удвоился (вместо 25 стали принимать 50 человек). Из окончивших 15 защитили кандидатские диссертации и работают в различных вузах страны. 6 выпускников подготовили диссертации к защите. Выпускники кафедры работают главными металлургами, начальниками цехов и лабораторий, начальниками отделов в НИИ, заведующими кафедрами в институтах. Все окончившие институт, обеспечиваются работой по специальности на ведущих предприятиях страны. О том, что потребность в специалистах — металлорезчиках растет, свидетельствуют постоянные запросы с предприятий. Научные сотрудники кафедры и аспиранты при участии студентов ведут научно-исследовательскую работу по различным вопросам одной из актуальнейших проблем современной металлообработки.

А. ДОБРОВИДОВ, заслуженный деятель науки и техники РСФСР, доктор технических наук, почетный профессор ТПИ.



Широко входят в студенческую жизнь факультета принципы самоуправления. Это — студсоветы



в общежитиях, учебных комиссиях, общественный допуск к экзаменам и т. д.

НА СНИМКАХ: идет общественная аттестация студентов в одной из групп МСФ.

Фото А. Зюлькова.

Машины и аппараты химических производств

В институте наши студенты получают широкую общетехническую и общепромышленную подготовку, общую с другими специалистами машиностроительного факультета. Однако, в отличие от них, они в большем объеме

изучают цикл химических дисциплин общетеоретического и прикладного значения, что необходимо для правильного решения вопросов, связанных с назначением материалов, конструктивным оформлением оборудования и пра-

вильной его эксплуатации.

Начиная с IV курса, студенты изучают такие дисциплины, как оборудование химических заводов, расчет и конструирование химических машин и аппаратов, технология изготовления, ремонт и монтаж, основы автоматизации химических производств и другие.

За время обучения в институте будущие инженеры приобретают навыки грамотного решения, выбора оптимальных вариантов аппаратного оформления процессов химической технологии, расчета и конструирования, учатся разбираться в вопросах эксплуатации, ремонта и монтажа оборудования.

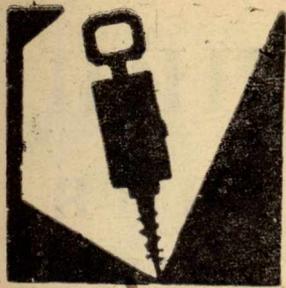
Необходимую для самостоятельной работы практическую подготовку студенты получают во время прохождения практики на

передовых предприятиях, в монтажных организациях и научно-исследовательских институтах страны.

Наши выпускники работают конструкторами в проектно-конструкторских организациях, в научно-исследовательских и учебных институтах, занимают руководящие должности на предприятиях химического профиля, руководят монтажом оборудования на строящихся объектах. Особая роль молодых специалистов состоит в практическом решении больших задач по превращению Сибири в один из ведущих районов страны — по переработке нефти и газа.

Тот, кто готов отдать свои знания и силы развитию химической науки и техники, идите к нам. Вас ждут большие и интересные дела.

В. БАБУРОВ, зам. заведующего кафедрой, доцент.



Горные машины и комплексы

КАК МАСТЕР ПРИДАЕТ ЗАГОТОВКЕ ЗАКОНЧЕННУЮ форму детали, так и специальная кафедра формирует из студента прообраз будущего инженера. Это сложная, многогранная работа, которая зависит, в частности, от профессиональной квалификации, технических знаний, опыта и потенциальных возможностей коллектива кафедры.

Большое значение имеют существующие традиции, материальная база, социальный престиж профессии и многое другое.

Кафедра горных машин с успехом решает эти различные по характеру проблемы, связанные с подготовкой горных инженеров-механиков. Даже в узко специальном смысле эти проблемы значительны. Ведь горный инженер-механик помимо вопросов, связанных с конструированием, технологией изготовления и эксплуатацией машин, должен хорошо знать горное дело, электротехнику, автоматику. И не просто знать уровень, достигнутый сегодня, но и тенденцию развития в будущем.

Это серьезная предпосылка технического прогресса. И чтобы ее успешно решить, каждому студенту необходимо приобщиться к научно-исследовательской работе. Возможности для этого на кафедре есть. Во главе научных направлений стоят высококвалифицированные специалисты, создана солидная материально-техническая база, хорошие традиции. Все студенты нашей специальности считают своим долгом испытать свои исследовательские способности. И надо отметить, что за результаты работы студенты получают благодарности и денежные премии министерств.

ва, положительные отзывы научно-технических конференций, публикуются в журналах.

Все это не может не сказаться на общих результатах работы кафедры. В конце 1972 года 55 воспитанников кафедры защитили кандидатскую диссертацию, четверо стали докторами наук. Многие из них сейчас работают в разных городах страны. Профессор О. Д. Алимов избран членом-корреспондентом Академии наук Киргизской ССР, доктор технических наук Н. П. Ряшенцев заведует лабораторией машин ударного действия в Сибирском отделении Академии наук СССР. Заведуют кафедрами доцент В. Д. Петунов в Новокузнецке, доцент Л. Д. Дверников во Фрунзе, доценты И. Г. Басов, А. И. Пашнин заведуют кафедрами в Томском инженерно-строительном институте.

Среди наших выпускников есть главные механики заводов, шахт и трестов, конструкторы, работники вычислительных центров, сотрудники лабораторий ядерных исследований. Сейчас кафедра работает в области исследования динамики машин вибрационного и ударного действия, разработки методов виброизоляции машин, создания машин с повышенной виброустойчивостью, долговечностью и надежностью. Это первое научное направление. И второе — исследование процессов разрушения твердых и мерзлых грунтов на базе тракторов и траншейных экскаваторов.

Работа интересная, и мы ждем нового пополнения молодых, ищущих специалистов.

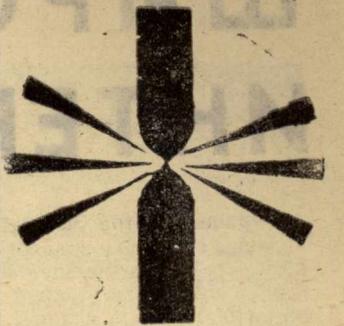
В. ГОРБУНОВ, профессор доктор технических наук, зав. кафедрой.

В настоящее время сварочное производство достигло столь высокого развития, что оказывает влияние на прогресс всех отраслей промышленности. Сейчас без сварки немислимо ни одно производство: от мельчайших электронных приборов до гигантских машин и сооружений. Сварка стала важнейшим технологическим процессом в машиностроении, в автомобиле-вагоно-судостроении, тракторном и сельскохозмашинном машиностроении, в тепловозостроении.

Развитие атомной энергетики и ракетостроения потребовало применения в сварочных конструкциях редких металлов и сплавов на основе титана, тантала, циркония, ниобия, молибдена. В связи с этим внедряются новые методы сварки: электронно-лучевая, ультразвуковая, диффузионная в вакууме, в контролируемой атмосфере, сварка трением, токами высокой частоты, лазерная сварка, сварка взрывом.

Автоматическая сварка под слоем флюса ко-

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА



ренным образом усовершенствовалась технология производства сварных конструкций, судов, барабанов, котлов, резервуаров, труб большого диаметра, аппаратов высокого давления, работающих при разных температурах и в различных агрессивных средах.

Значительным достижением советской сварочной техники является электрошлаковый способ сварки, который резко изменил технологический процесс изготовления конструкций из металла больших толщин.

Профессия инженера-сварщика заманчива и перспективна, она распахивает двери и зовет

всех, кому дорог технический прогресс нашей Родины, ведь сварку советские люди производят даже в космосе.

Великое будущее принадлежит сварочному делу. Но будущее не придет само, его надо создавать. Кафедра готовит инженеров широкого профиля, которые могут решать задачи по конструированию машин, электрооборудования и приспособлений, разработке технологических процессов, расчету сварных ферм, мостов, резервуаров и деталей машин.

На нашей кафедре имеются лаборатории: дуговой и газовой сварки, резки и пайки ме-

таллов, контактной, автоматической и полуавтоматической сварки, теории сварочных процессов.

Кроме изучения сварочного оборудования, технологии, проведения исследовательской работы в лабораториях кафедры, наши студенты проходят четыре практики на производстве, где знакомятся с новейшим оборудованием, технологией и организацией производства.

После окончания выпускники нашей кафедры работают на крупных предприятиях и научно-исследовательских институтах.

Ю. ЕВТЮШКИН, зав. кафедрой, кандидат технических наук.

Стране нужны твои знания

Кажется, совсем недавно я так же, как и ты, абитуриент, изучал номер газеты «За кадры», посвященный машиностроительному факультету. Но вот пролетели пять лет, и скоро для меня прозвучит последний звонок, извещающий, что годы студенческой жизни подошли к концу. Поверь нам, пятикурсникам,

это самые счастливые, хотя и трудные годы.

Впереди у тебя пять студенческих лет. Путь долгий. На протяжении всего этого времени твоей ответственной работой станет учеба, от ее результатов зависит твоя дальнейшая жизнь, твое будущее.

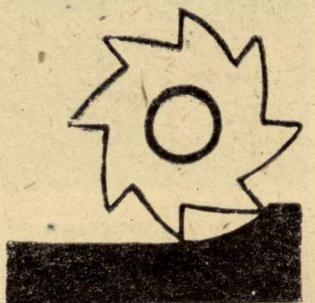
Я не оговорился, назвав учебу работой.

Ученые — это труд. Тяжелый и кропотливый, требующий полной отдачи сил, большой воли, терпения, настойчивости, упорства. Но это труд благодарный, ты получишь самое главное — знания. На нашем машиностроительном факультете тебе в этом помогут преподаватели, для тебя будут созданы все

условия для учебы, а взамен потребуются только желание учиться.

В этом номере газеты рассказывается о всех специальностях нашего факультета. Все они действительно очень хороши. Окончив наш факультет, ты будешь нужен везде: от ракетостроения до пищевой промышленности. Приходи на наш факультет, и ты не пожалеешь. Желаем тебе успехов.

В. РИСМАН, ленинский стипендиат, студент 5 курса.



ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ

на машиностроительных предприятиях всего Советского Союза в качестве технологов и мастеров участков, технологов и конструкторов отделов главного механика заводов, конструкторами отделов специальных конструкторских бюро, занимаемая должность от рядового технолога или конструктора до главного технолога или конструктора или директора завода.

Подготовкой инженеров-технологов факультет занимается с основания института, с 1900 года, и осуществляют ее две кафедры: «Технология машиностроения» и «Станки и резание металлов».

Под руководством профессора доктора А. М. Розенберга в Томске создана и успешно развивается сибирская школа по резанию металлов, широко известная в стране и за рубежом. Кафедры имеют хорошо оснащенные современным оборудованием лаборатории.

Специальная подготовка студентов-технологов включает в себя изучение вопросов конструирования современных машин и оборудования

механических и сборочных цехов, технологии производства деталей машин и сборки изделий, организации и проектирования машиностроительных цехов. Все эти курсы читаются на базе современных достижений науки и техники, широко используется экономическое обоснование принимаемых решений.

Теоретическая подготовка студентов сочетается с приобретением навыков практической работы в учебных мастерских и на производственных практиках, которые проходят на передовых предприятиях страны.

В дипломных проектах студентам дается задание спроектировать поточные и автоматические линии по обработке деталей в механических цехах и сборке узлов и изделий.

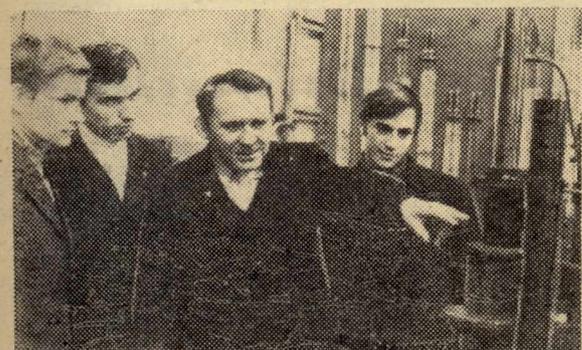
Студенты, проявившие особые склонности к конструкторской работе, получают задание спроектировать станки и агрегаты специального назначения. Тематика всех видов дипломных проектов основывается на конкретных запросах предприятий. Большинство дипломных проектов ре-

комендуется Государственной экзаменационной комиссией к полному или частичному внедрению в производство.

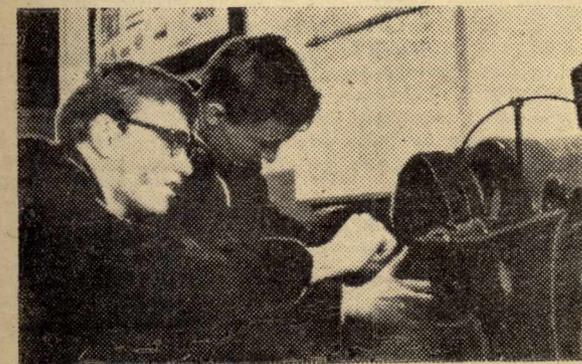
Начиная с IV курса, часть студентов обучается по особому учебному плану, специализируясь в качестве технологов по подготовке производства изделий на новейших станках с числовым программным управлением. Применяя специальные и электронно-вычислительные машины, студенты в конце обучения разрабатывают управляющие программы для обработки сложных деталей на станках с числовым программным управлением и внедряют эти программы на заводах.

Специальность по технологии машиностроения, металлорежущие станки и инструменты можно также получить на машиностроительном вечернем и заочном факультетах. Ежегодно выпуск инженеров по нашей специальности составляют 160—170 человек.

В. ВАРЛАКОВ, доцент, зав. кафедрой технологии машиностроения.



НА ЭТИХ ФОТОКАДРАХ — УЧЕБНЫЕ БУДНИ ФАКУЛЬТЕТА. Фото А. Зюлькова.



ШИРОКИЕ ИНТЕРЕСЫ

Стране Советов 50 лет! Комсомольца ТПИ тоже недавно отметила золотой юбилей. Все дела, все помыслы комсомольцев неразрывно связаны с историей и жизнью нашей Родины. Комсомольская организация свое главное внимание уделяет воспитанию стойких, идейно закаленных борцов за коммунизм, за овладение высотами современной науки и техники. Сейчас в ней состоит более 12000 комсомольцев, 1350 из них студенты МСФ.

Основное направление деятельности комсомольской организации факультета — помощь профессорско-преподавательскому составу в воспитании высококвалифицированных специалистов и организаторов производства, обладающих теоретическими и практическими знаниями.

Как и на всех факультетах у нас был проведен Ленинский зачет «Решения XXIV съезда КПСС в жизнь». Благодаря хорошо продуманной, четко налаженной работе комсомольского бюро, Ленинский зачет стал основой деятельности студентов, своеобразным социалистическим соревнованием. О качестве проведения Ленинского зачета говорить не приходится, так как комитет комсомола полностью одобрил работу нашего бюро, отметил высокую подготовку и проведение зачета. Ленинский зачет получили 80 процентов, остальным были даны положительные характеристики, но было несколько комсомольцев, которые не получили зачета и это говорит о высокой требовательности в группах.

Стремясь получить более глубокие знания, многие студенты занимаются научно-исследовательской работой под руководством квалифицированных педагогов и ученых. Этот отряд насчитывает 520 человек, восемь занимают по индивидуальному плану. В этом году проводилась межвузовская научно-техническая конференция на базе ТПИ, наш факультет принял в ней активное участие. Некоторые работы студентов были отмечены похвальными грамотами и другими наградами. Студент Анатолий Буровцев за свое исследование был награжден золотой медалью ВДНХ.

Давняя дружба связывает студентов нашего факультета с коллективом Томского завода режущих инструментов. Начало ее было заложено в годы Великой Отечественной войны. Эта дружба развивается с каждым годом, создаются новые формы совместной работы. Комсомольские организации заключили договор о сотрудничестве факультета и завода. Мы провели совместные заседания, обменялись опытом работы молодежи. Наши студенты выполняют реальные проекты, ближе знакомятся с производством, проходят технологическую и производственную практику. На заводе и на факультете проводились совместные ленинские уроки, рейды «Комсомольского прожектора», вечера отдыха, спортивные соревнования.

Ежемесячно на факультете выпускается стенная газета «Машиностроитель». На проводившемся в этом году межфакультетском конкурсе наша газета была одной из лучших. В газете «За кадры» было опубликовано несколько материалов из нашей стенгазеты.

На нашем факультете недавно был создан художественный совет, в состав которого вошли представители всех общественных организаций факультета. Основное направление работы совета — оформление общежития.

По сравнению с прошлым годом наш факультет повысил качество успеваемости, возросло число студентов, которые учатся без троек. Факультет занял II место по институту.

А. ДЕРИНГ,
студент гр. 430, член бюро ВЛКСМ.

НАУЧНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ сотрудников машиностроительного факультета осуществляется в системе научно-исследовательского института машиностроения, управляемого на общественных началах.

Структурно НИИМаш состоит из лабораторий: металловедения и сварки; сопротивления материалов; резания металлов; механических передач, динамики машин и автоматизации технологических процессов.

Основной задачей института является координация научной работы сотрудников и студентов старших курсов машиностроительного факультета.

Научная работа лабораторий НИИ ведется в основных научных направлениях кафедр по госбюджету и хозяйственным договорам с предприятиями. В целях рационального и планового использования финансовых средств хозяйственных договоров в институте создан отдел хозяйственных работ. В 1972 г. объем работ, выполнен-

Общественный НИИ Машиностроения

ных по заказам обрабатывающей промышленности, составил 400 тыс. рублей, из них около половины — для предприятий г. Томска и области. Серьезное внимание уделяется выполнению научных работ по автоматизации технологических процессов в машиностроении путем применения металлорежущих станков с числовым программным управлением; совершенствованию металлообрабатывающего инструмента; разработке и внедрению установок для сварки трением, устройств для демпфирования колебаний и гашения ударных нагрузок на механизмы; созданию новых вибрационных механизмов.

Интересные и важные работы выполняют сотрудники НИИ и студенты для лесной и дерево-

обработывающей промышленности. Это создание платформ на воздушных подушках, конструирование механизмов для разделки древесины и ее сортировки, проектирование автоматизированных линий для обработки пиломатериалов и другие темы.

Одной из главных задач НИИ является подготовка высококвалифицированных кадров. Студенты старших курсов при выполнении исследовательских и конструкторских работ приобретают необходимые инженерно-исследовательские навыки и, окончивая институт, хорошо подготовлены для научной деятельности. Аспиранты работают в НИИ под руководством профессо-

ров и наиболее квалифицированных доцентов.

В 1972 г. защитили кандидатские диссертации 12 сотрудников НИИ и трое (доценты В. И. Бабуров, Г. А. Дошинский и и. о. профессора Л. М. Седоков) защитили докторские диссертации. До конца 9-й пятилетки запланированы защиты еще около 60 кандидатских и 5 докторских диссертаций. Выполнение этих планов непосредственно связано с активизацией научно-исследовательской работы студентов, особенно с обучением студентов по индивидуальным учебным планам.

В. ГОРБУНОВ,
профессор доктор технических наук, директор НИИМаш на общественных началах.

Третий трудоустрой

Третий трудовой семестр стал студенческой традицией.

Летом отряд будущих машиностроителей вышел на стройку города Томска. Нас было 70 человек. Пришлось осваивать трудные объекты. Земля, земля, земля... Она даже снилась по ночам. Тысячи кубометров земли вынули ребята на прокладке теплотрассы. Да еще погода этим летом не радовала. Но на работу выходили несмотря ни на что. Знали, что бетонная дорога, которую прокладывали к будущему Академгородку, нужна поскорее. Работали по две смены, не уходили с поста, если поступал бетон.

После первых дней работы — только бы до кровати добраться. Но



потом вошли в ритм и по вечерам уже не тянуло в палатку. Любимое место сбора для отдыха, конечно же, было у костра.

Наши ребята принимали активное участие в работе агитбригады коммуны, читали лекции для населения. Может, потому

что отряд наш был самым большим, или потому, что ребята были замечательными, но механики были организаторами многих интересных дел жизни лагеря. И это не только в отдыхе. По итогам социалистического соревнования по комму-

не наш отряд занял II место.

Н. БУЯНОВА,
комиссар отряда «Механик-72».

НА СНИМКЕ: торжественное открытие третьего трудового семестра 1972 года.

Установлены следующие условия приема документов, проведения вступительных экзаменов и зачисления в число студентов.

Прием заявлений с 20 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены с 1 по 20 августа (в Томске), зачисление — с 21 по 25 августа.

Прием заявлений с документами производится в приемной комиссии.

Заявление подается на имя ректора по форме, где указывается: фамилия, имя, отчество, адрес по постоянной прописке, имеется ли золо-

УСЛОВИЯ ПРИЕМА

тая медаль об окончании школы или диплом с отличием об окончании среднего специального учебного заведения, факультет, специальность, нуждаетесь ли в общежитии, год и место рождения, национальность, партийность. Указывается выполняемая работа и общий трудовой стаж к моменту поступления в институт, наименование среднего учебного заведения, год окончания, какой язык изучали в школе, фамилия, имя, отче-

ство родителей, их местожительство, наименование и место нахождения предприятия, занимаемая должность. Указать об участии в спортивной и общественной жизни, присвоенные разряды или звания. Обучались ли на подготовительных курсах, при каком институте школе, участвовали ли в олимпиадах, смотрах.

К заявлению прилагаются:

1) документ о среднем образовании, (в подлиннике);

2) характеристика для поступления в вуз, выдается на последнем месте работы (для работающих), подписывается руководителем предприятия, партийной, комсомольской или профсоюзной организациями.

Выпускники средних школ (выпуск 1973 года) представляют характеристику, подписанные директором школы, классным руководителем и секретарем комсомольской организации. Харак-

теристика должна быть заверена печатью школы (предприятия), иметь дату выдачи 1973 года;

3) медицинская справка (форма № 286);

4) выписка из трудовой книжки (для работающих);

5) пять фотокарточек (снимки без головного убора) размером 3x4 см;

6) паспорт и военный билет или приписное свидетельство предъявляются лично.

Поступающие на МСФ ТПИ сдают вступи-

тельные экзамены по математике (письменно и устно), физике (устно), русскому языку и литературе (сочинение).

С 6 по 30 июля при институте для поступающих будут организованы подготовительные курсы.

Заявления с документами направляйте по адресу: 634004, Томск, пр. Ленина, 30, приемная комиссия Томского политехнического института, МСФ.

В. ГРАЧЕВ,
отв. секретарь приемной комиссии МСФ.