

За кадры

Газета основана

15 марта

1981 г.

Выходит по
понедельникам
и средам

Цена 2 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА, РЕКТОРАТА, КОМИТЕТА ВЛКСМ, МЕСТКОМА И ПРОФКОМА ТОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ С. М. КИРОВА.



Понедельник, 21 января 1980г., №6 (2230)

Приглашает МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ факультет

—один из старейших в Сибири и на Дальнем Востоке

Машиностроение — сердце советской индустрии. Машиностроительный факультет в ТПИ был создан в 1900 году и является старейшим факультетом института. Он дал путевку в жизнь тысячам специалистов.

С 1925 года факультетом подготовлено 150 кандидатов технических наук, 19 докторов технических наук.

Почетное звание заслуженного деятеля науки и техники РСФСР получили выпускники факультета И. Н. Бутаков, А. В. Квасников, Б. С. Балакшин, А. Н. Добровидов; член-корреспондентом АН СССР избран Н. Н. Зорев, действительным членом АН Кирг. ССР, ученым секретарем АН Кирг. ССР избран О. Д. Алимов.

Выпускнику нашего факультета, заслуженному деятелю науки и техники РСФСР профессору Б. С. Балакшину присуждена Ленинская премия за выдающиеся работы в области технологии машиностроения.

Под руководством передовых ученых машиностроительного факультета сложилось несколько научных школ, имеющих своих учеников и получивших широкую известность в научных и промышленных кругах Советского Союза и за рубежом. Так, в 1930 году профессор Т. И. Тихонов, специалист по горячей обработке металлов и металлографии, стал одним из организаторов Сибирского института металлов; заложил основу школы металлургов в Сибири. Т. И. Тихонов и его ученик, профессор, доктор технических наук А. Н. Добровидов создали школу металлургов и термистов. Теория хладомкости сталей, разработанная А. Н. Добровидо-

На факультете обучаются 1300 студентов по следующим инженерным специальностям:

▲ Технология машиностроения, металло-режущие станки и инструменты.

▲ Металловедение, оборудование и технология термической обработки металлов.

▲ Оборудование и технология сварочного производства.

вым, с успехом внедрена в промышленность. Теория литой структуры специальных сплавов и сталей также широко используется в промышленности, изготовляющей литой, ударный и режущий инструмент.

Профессором, доктором технических наук, А. М. Розенбергом и его учениками, докторами технических наук А. Н. Ереминым, Н. Н. Зоревым и другими создана научная школа резания металлов. В настоящее время на этой кафедре успешно развиваются исследования по станкам с программным управлением.

Значительное оживление в научно-исследовательской работе факультета началось с 1958 года, когда кафедры факультета стали выполнять работы по хозяйственной тематике в творческом содружестве с заводами и научными учреждениями, активными участниками которых являются студенты факультета.

Факультет готовит инженеров широкого профиля. На первых трех курсах занятия проходят по единым учебным планам и программам. В этот период закладываются общеобразовательные и общинженерные основы знаний будущих специалистов. Начиная со второй половины третьего курса и до конца обучения изучаются специальные профилирующие дисциплины. Им сопутствует выполнение большого объема лабораторных и практических работ, закрепляющих знания, полученные на лекциях. Все кафедры факультета оснащены современным лабораторным оборудованием.

Во всей общинженерной и специальной подготовке значительное место занимает конструкторская подготовка будущих инженеров. Таким образом, выпускники нашего факультета являются командирами машиностроительных заводов и подразделений, ведущими специалистами, конструкторами и технологами, научными сотрудниками НИИ и т. д.

Наша основная задача — за пять лет подготовить высококвалифицированных инженеров, свободно ориентирующихся в современном производстве. Эта задача выполнима. На нашем факультете работают опытнейшие профессорско-преподавательские кадры, в совершенстве знающие учебный материал. В библиотеках и читальных залах института достаточно необходимой литературы, методических пособий.

Студенты-машиностроители живут в благоустроенных общежитиях. Всем первокурсникам предоставляется место в общежитии. Успевающие студенты получают стипендию.

А. ВОДОПЬЯНОВ, декан.

Автоматизация технологических процессов в машиностроении.



Генеральным направлением развития технологии машиностроения в конце XX века является комплексная автоматизация технологических процессов. Она базируется на использовании новейшего автоматизированного оборудования, станков с числовым программным управлением (ЧПУ), многооперационных станков типа «обрабатывающий центр», механизмов и устройств для транспортирования, контроля и сборки деталей и изделий, промышленных роботов.

Подготовку инженеров по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам в направлении автоматизации осуществляет кафедра станков и резания металлов. Начиная с третьего курса, студенты слушают лекции, занимаются лабораторными работами, выполняют курсовые проекты по основным профилирующим дисциплинам: металлорежущим станкам и инструментам, теории резания металлов, автоматизации производственных процессов, стандартизации и основам

Детище эпохи ЭВМ

взаимозаменяемости. Многие выпускники специальности выполняют на кафедре конструкторские дипломные проекты по станкам, автоматам, автоматическим линиям и автоматизированным устройствам в машиностроении.

С 1970 г., учитывая острую потребность машиностроительных заводов в специалистах по станкам с ЧПУ, кафедра организовала обучение технологов по профилю «Технологическая подготовка производства изделий на металлорежущих станках с ЧПУ». У нас таких специалистов называют технологами-программистами.

Станки с ЧПУ — это новейшие технологические машины, совершающие подлинный технический переворот в технологии машиностроения и приборостроения. Эти станки поступили на вооружение промышленности лишь 15 лет назад — недаром их называют детищем эпохи ЭВМ, современной научно-технической революции. Автоматически, без участия человека, станок с ЧПУ изготавливает сложнейшие детали из любого

материала. При этом производительность труда увеличивается в 5—10 раз по сравнению с работой на станках с ручным управлением. Кибнетика, электроника, вычислительная техника, точное приборостроение — вот отрасли науки и техники, на которых базируется конструкция станков с ЧПУ. А подготовка управляющих программ для автоматической работы станков выполняется всем арсеналом средств, которым обладает современная инженерная математика. Здесь и специализированные ЭВМ — интерполяторы, и мини-ЭВМ, и гиганты вычислительной техники — универсальные ЭВМ.

В перспективе — управление группой станков с ЧПУ непосредственно от центральной ЭВМ и затем создание автоматических технологических комплексов, где изготовление деталей любой сложности будет происходить целиком автоматически, без использования труда рабочих-станочников.

Наряду со станками с ЧПУ в состав таких комплексов входят про-

мышленные роботы-манипуляторы с ЧПУ. Новая область науки и техники — робототехника получит значительное развитие в ближайшие годы. Управление, наладка и эксплуатация этих устройств — также сфера деятельности технологов-программистов.

Наши выпускники проходят практику и работают на передовых машиностроительных заводах страны, принимая участие в широком внедрении станков с ЧПУ. Наряду с глубокой подготовкой в области традиционных методов механической обработки материалов они получают также знания по новейшим отраслям науки и техники: электронике, вычислительной технике и автоматике. На кафедре имеется одна из лучших в нашей стране учебных лабораторий — станков с ЧПУ. Здесь представлены все основные типы таких станков, оснащенные новейшими устройствами автоматического числового управления. И все это новейшее оборудование отдано в руки студентов. Каждый студент имеет

(Окончание на 4-й стр.).



Увлеченно занимаются студенты составлением и отладкой программы для обработки изделий на станках с программным управлением.

НА СНИМКЕ: студентка группы 4366 И. Орлова вводит программу в управляющее устройство.

Фото студента И. Гага.

ОСНОВА ИНДУСТРИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ

▲ **Металловедение, оборудование и технология термической обработки металлов:**

Металлы и сплавы являются основными материалами промышленной техники, всей индустрии. Самые крупные современные машины и сооружения, такие, как атомные ледоколы, космические ракеты и едва видимые приборные подшипники, изготавливаются из металлических материалов. Для изготовления деталей машин и инструментов для их обработки требуются металлы с разнообразными свойствами: твердые, сверхпрочные, пластичные, тяжелые, легкие, магнитные, тепло- и электропроводные. Такое разнообразие свойств можно придать металлам и сплавам, изменяя их внутреннее строение (структуру). Это достигается только термической обработкой металлических изделий.

В условиях новой техники термическая обработка является самым распространенным способом изменения структуры и свойств металлов. Поэтому на всех металлургических и машиностроительных заводах, на заводах самолетостроения и автомобильных термическая обработка всегда была важнейшим звеном технологического процесса производства. Термическая обработка применяется для придания металлической детали такого комплекса физических, механических и химических свойств, который обеспечивает работу всей машины или сооружения.

Существуют заводы инструментальные, ша-

рикоподшипниковые, самолето-и и автомобилестроительные и многие другие), вся продукция которых проходит термическую обработку самого разнообразного характера. Термически обрабатывают и такую массовую продукцию, как железнодорожные рельсы.

Во время пребывания в институте студенты изучают основы термической и химико-термической обработки сплавов, проектируют автоматизированные агрегаты для проведения этих процессов. Студенты работают в ряде специальных лабораторий и заканчивают учебу выполнением дипломного проекта или дипломной работы, являющейся по сути дела исследовательской.

На первых курсах студенты получают основательную общетехническую подготовку, без которой неммыслим современный инженер. Они изучают высшую математику, физику, хи-

мию, физико-химию, приобретают основательные знания по общественно-политическим наукам.

Начиная с третьего курса, студенты слушают специальные профилирующие дисциплины — металлургию, металлографию, теорию и практику термической обработки, рентгенографию, физику металлов. В то же время они учатся проектировать современные металлургические печи, автоматические агрегаты для различных видов термической обработки. Инженер нашего профиля должен в совершенстве знать методику управления автоматизированными цехами и заводами.

Теоретические знания подкрепляются тремя выездами на практику на передовых заводах Советского Союза и в научно-исследовательских институтах. Производственную, технологическую и преддипломную практику студенты проходят в термических цехах, исследо-

вательских лабораториях заводов автомобильной, тракторной, подшипниковой, металлургической промышленности городов Ленинграда, Минска, Куйбышева, Владимира, Ярославля, Томска, Барнаула.

После преддипломной практики представляется дипломный проект термического цеха или дипломная работа научно-исследовательского характера. Многие из них являются частью хозяйственных и госбюджетных работ кафедры. В 1979 году в Государственной комиссии было защищено 60 дипломных проектов и работ. Всего кафедрой выпущено 705 инженеров-металлургов. Выпускники кафедры работают главными металлургами, начальниками термических цехов, заводских лабораторий, отделов исследовательских институтов, преподавателями и заведующими кафедрами.

Студенты старших курсов принимают участие в научно-исследовательской работе кафедры. Ежегодно проводятся научные студенческие конференции. Лучшие студенческие работы представляются на институтские и республиканские конкурсы.

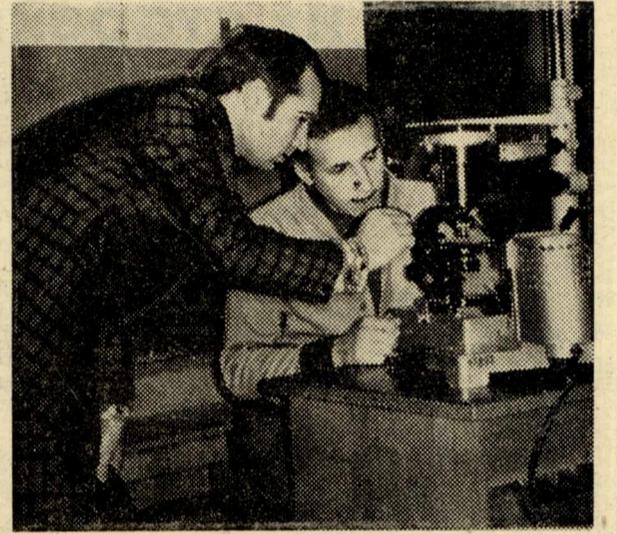
А. ДОБРОВИДОВ, заслуженный деятель науки и техники РСФСР, доктор технических наук, профессор.



Кафедра металловедения. Экзамен по физике металлов принимает заведующий кафедрой доцент Н. А. Ерофеев.

Научно-исследовательскую работу и выполнение курсового и практического задания студенты ведут под руководством преподавателей.

На снимке внизу: ассистент А. Н. Чумаков помогает студенту разобраться с заданием по кристаллизации металлов. Фото студента И. Гаага.



Великое русское изобретение

Сварка относится к числу великих русских изобретений. Она чудесно преобразила лицо многих технологических процессов производства машин и механизмов, строительства судов и сооружений, играет важную роль в освоении космоса.

Без этого технологического процесса невозможно было бы выполнение плана индустриализации нашей страны, оснащение Советской Армии могучей боевой техникой в грозные годы Великой Отечественной войны, восстановление и подъем народного хозяйства.

Сварка является одним из ведущих технологических процессов в различных, подчас полярных областях техники: в машиностроении, строительной индустрии, в самолето- и ракетостроении и микроэлектронике, в атомной энергетике и в производстве полупроводниковых приборов. Более того, развитие сварочного производства оказывает существенное влияние на прогресс всех отраслей промышленности. В свою очередь, применение новых конструктивных материалов, развитие современных отраслей промышленности требуют разработки новейших прогрессивных методов сварки. Поэтому партия и правительство уделяют большое внимание совершенствованию сварочной науки и техники. Только в последние годы разработаны такие высокопроизводительные способы сварки, как электронно-лучевая, ультразвуковая, диффузионная, импульсно-дуговая, сварка трением, лазерная, ге-

лиосварка, сварка взрывом.

Без сварки в настоящее время невозможно было бы построить ни такого гигантского сооружения, как Останкинская башня, ни освоить производство интегральных схем и микроэлектронных приборов, где «сварные конструкции» имеют размеры в несколько микрон.

Советский Союз занимает одно из первых мест в мире в области сварочного производства. В СССР впервые разработаны и освоены высокопроизводительные способы сварки — автоматическая сварка под слоем флюса, сварка трением.

▲ **Оборудование и технология сварочного производства.**

Автоматическая сварка под слоем флюса значительно усовершенствовала технологию производства сварных конструкций в судостроении, труб большого диаметра, аппаратов высокого давления, работающих в различных агрессивных средах.

Электрошлаковый способ сварки, предложенный всемирно известным институтом электросварки имени Е. О. Патона, является значительным достижением советской сварочной науки. В настоящее время советские

люди производят сварку на земле и под землей, в глубинах океанов и даже в космосе. Профессия инженера-сварщика перспективна и романтична, она привлекает всех, кто стремится быть на передовых рубежах технического прогресса. Инженеру-сварщику необходимо знать не только технологию сварочных работ и применяемое оборудование, но и уметь проектировать автоматические линии, машины, автоматы для сварки. Современное сварочное

оборудование основано на применении оптимальных конструкций и деталей машин в сочетании с использованием сложных электротехнических устройств, электрических машин и полупроводниковых приборов, автоматики.

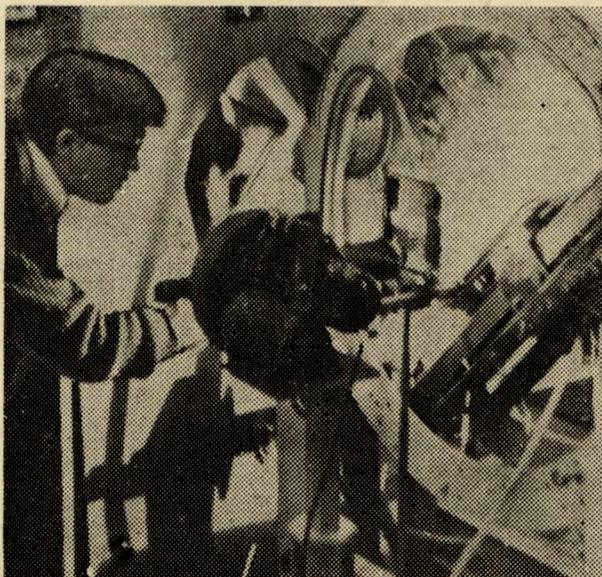
Поэтому современный инженер широкого профиля должен иметь необходимый запас знаний, как в области машиностроения, так и в области электротехники и автоматики. Сегодня он решает проблемы электродуговой сварки. А завтра перед ним встанет другая задача: например, сварка тугоплавких металлов электронным ду-

гом. На повестке дня — электроника, электронная оптика, автоматика, вакуумная техника, магнитные и электрические поля, специальные разделы математики — все это плюс к тому, что у него было вчера. Сегодня сварщик-подводник, завтра — верхолаз, послезавтра — космонавт, а еще через день — врач. Вот почему сварщики — передовые специалисты своего времени, эрудиты в смежных областях знаний. Хороший сварщик — это и металлург, и электрик, и металловед, и физик, и химик...

Кафедра оборудования и технологии сварочного производства готовит инженеров, которые могут решать задачи по конструированию сварочных машин и механизмов, по расчету и проектированию электрического сварочного оборудования, разработке прогрессивных методов, автоматизации и механизации сварочных работ.

Каждый студент помимо изучения теоретических курсов, лабораторных и практических занятий имеет возможность заниматься научно-исследовательской работой в лабораториях кафедры по основному научному направлению кафедры «Разработка и исследование методов и систем импульсного управления сварочными процессами». Для более эффективной научно-исследовательской работы студентов на кафедре создано и успешно функционирует студенческое конструкторское бюро «Электро-сварка».

А. КНЯЗЬКОВ, и. о. зав. кафедрой.



В исследовательской лаборатории сварки идет обработка режимов сварки в импульсном токе.



В разработке источников питания для новых сварочных аппаратов принимают участие студенты. Фото студента И. Гаага.

Технология машиностроения — это учение о конструировании и производстве машин.

Готовим инженеров-технологов

▲ Технология машиностроения, металло-режущие станки и инструменты.

Непрерывное совершенствование машин характеризуется повышением точности и долговечности, увеличением мощности и скорости, снижением веса и габаритов. Современное машиностроение характеризуется большим разнообразием процессов обработки материалов, большим количеством технологического оборудования — от простых приспособлений до современных станков с программным управлением, целых систем станков, управляемых от единого вычислительного комплекса, станков с элементами самообучения и адаптации при изменяющихся условиях технологического процесса. Круг технических задач, которые решаются технологами, чрезвычайно широк, и поэтому инженеры-технологи являются специалистами широкого профиля.

Подготовка инженеров-технологов ведется с основания института, с 1900 года, осуществляют ее две кафедры: технология машиностроения и станки и резание металлов.

Одним из перспективных направлений кафедры технологии машиностроения является автоматизация технологических процессов средствами гидроавтоматики. Гидравлические приводы — это мускулы современной техники, и поэтому исследование, конструирование и внедрение гидрофицированных машин-автоматов представляет большую и важную техническую задачу, решение которой значительно увеличивает производительность, уменьшает вес и габариты машин. Решение этой важной задачи зависит, в первую очередь, от инженеров-технологов, потому что именно они разрабатыва-

ют оборудование и оснастку для технологических процессов машиностроения. Студенты нашей специальности принимают активное участие в научно-исследовательской и конструкторской работе этого направления.

Без глубокого знания технологии машиностроения невозможно стать хорошим конструктором. Такие конструкторы, как Н. И. Камов — генеральный конструктор вертолетов, А. В. Квасников — известный в СССР и за рубежом специалист по двигателям внутреннего сгорания, М. В. Никитин — автор проекта Останкинской телебашни и многие другие известные конструкторы были вы-

пущниками наших кафедр.

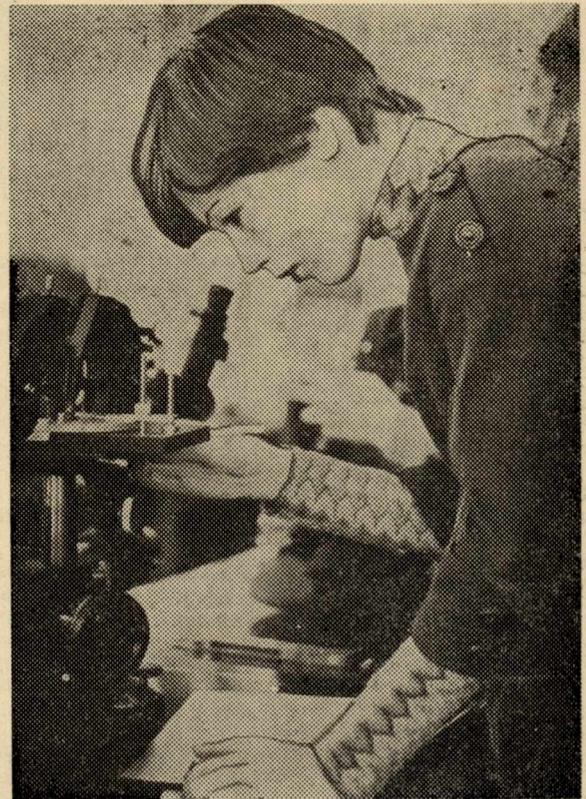
Студенты, имеющие склонность к научно-исследовательской работе, имеют все возможности для этого, работая в хорошо оснащенных лабораториях под руководством опытных педагогов и ученых и занимаясь по индивидуальному плану обучения.

Теоретическая подготовка студентов сочетается с ежегодной производственной практикой на крупных предприятиях машиностроения Москвы, Ленинграда, Алма-Аты, Свердловска, Челябинска и других городов.

Тематика дипломных проектов студентов включает конструирование машин, станков, специального оборудования, разработку технологических процессов, она основывается на запросах предприятий и, как правило, рекомендуется Государственной экзаменационной комиссией к внедрению.

Ждем вас в институте. Вы узнаете много нового и получите удовлетворение от учебы и будущей работы.

Э. ФРАНК,
заведующий кафедрой технологии машиностроения.



Студенты-первокурсники проходят практику в станочных мастерских кафедры технологии металлов.

Основы взаимозаменяемости деталей необходимо знать каждому машиностроителю.

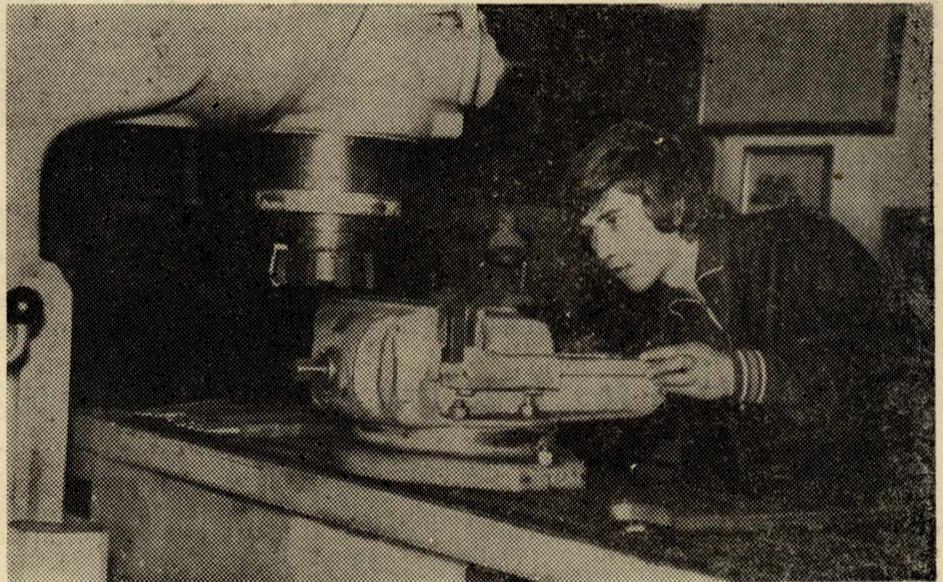
Фото студента И. Гага.

НАША КАФЕДРА —

одна из старейших в институте. Она была основана в 1900 году профессором Т. И. Тихоновым. Кафедра является общетехнической и обучает студентов нескольких факультетов, в том числе и машиностроительного по дисциплинам: «Материаловедение и обработка конструкционных материалов», «Технология конструкционных материалов», «Материаловедение», проводит первую производственную практику студентов машиностроительных специальностей на заводах.

Современному инженеру приходится иметь дело (проектировать, изготавливать или эксплуатировать) с самыми разнообразными машинами, механизмами, приборами, устройствами. Эти технические агрегаты включают в себя детали, работающие в самых различных условиях: при больших механических нагрузках, в условиях высоких и низких температур, в агрессивных средах, в высоком вакууме и т. д. Для целого ряда изделий требуются определенные магнитные, электрические, теплофизические и другие свойства. Для изготовления таких механизмов, машин используется очень большое количество различных металлических и неметаллических материалов, обладающих необходимыми свойствами.

Если в 1900 году при изготовлении одной из самых сложных машин того времени — паровоза использовали всего 10 марок сталей и сплавов, то для постройки современного автомобиля необходимо около 100, а для самолета около 300 марок различных металлических материалов. В современной технике есть изделия весом от нескольких граммов до десятков тысяч тонн, включающие детали сложной формы, изготавливаемые с высокой точностью.



Что такое технология металлов?

Например, в современной технике используются подшипники, весом 125 тонн с внутренним диаметром 6 метров и подшипники с наружным диаметром 1,1 мм, которых в спичечной коробке помещается 34 тысячи. В синхрофазотроне объединенного института ядерных исследований в Дубне используется один из самых крупных магнитов весом 36000 тонн и диаметром 61 метр. Для изготовления таких разнообразных изделий из материала с различными свойствами требуется совершенная технология, обеспечивающая достаточно высокопроиз-

водительное получение качественных деталей.

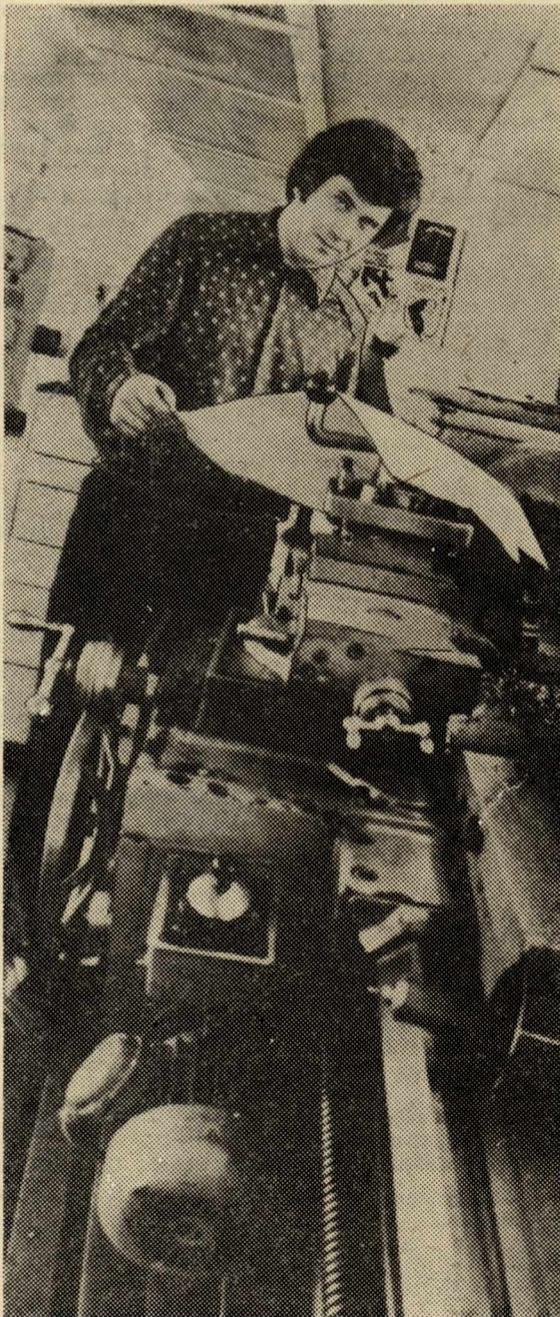
Курсы, которые изучают студенты на кафедре, предусматривают знакомство с современными конструкционными материалами, их свойствами, возможностями изменения свойств в нужном направлении и со способами изготовления из этих материалов изделий.

Современная техника располагает большим количеством методов получения деталей машин, механизмов с широкими технологическими возможностями. Это различные способы литья, сварки, обработки давлением, работы на металло-режущих станках и др. С

некоторыми из них и с используемым при этом оборудованием студенты знакомятся в лабораториях кафедры. Более широкое и подробное закрепление знаний, полученных в лекционном курсе, осуществляется во время производственной практики, которая проводится на машиностроительных предприятиях Томска и других городов. Здесь студенты имеют возможность познакомиться с полным технологическим процессом изготовления изделий (от заготовительных до сборочных цехов), со структурой, организацией и управлением современного завода.

Современный инженер должен быть технически грамотным и широко эрудированным специалистом, умеющим при решении сложных технических проблем успешно работать и находить взаимное понимание с представителями смежных специальностей. Это во многом способствует качественному изучению общетехнических дисциплин в вузе.

Ю. ЛОЗИНСКИЙ,
зав. кафедрой технологии металлов.



Токарь высшего разряда института сильноточной электроники Анатолий Новокшенов ни сколько не жалеет о том, что пошел учиться машиностроительной специальности на вечернем факультете ТПИ. Большой опыт рабочего помогает ему успешно справляться со многими трудностями. Сейчас Анатолий учится на II курсе.

Фото А. Батурина.

Детище эпохи ЭВМ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

возможность рассчитывать и подготовить программу для станка, используя для этого ЭВМ и новейшую аппаратуру. Затем эта программа проверяется на станке — сначала на ватмане, затем на металле, корректируется автором и доводится до такого уровня совершенства, который позволяет станку-автомату, работающему по этой программе, изготавливать без участия рабочего деталь высокой сложности и точности.

В процессе такого обучения студент получает возможность развить самые разнообразные свои наклонности и интересы. Если он будет работать на станках, создавая своими руками изделия и преодолевая при этом сопротивление неподатливого металла, — к его услугам современные станки, инструменты, оснастка. Если он интересуется электроникой, новейшими микроэлементами — интегральными схемами, микропроцессорами, информационной техникой, электроавтоматикой, — к его услугам самые современные устройства ЧПУ, исполнительные блоки станков-автоматов.

Если студент любит математику, интересуется вопросами программирования для ЭВМ и стремится овладеть современной вычислительной техникой, — к его услугам развитое

математическое обеспечение универсальных ЭВМ и возможность работать в режиме диалога с машиной. Такого синтеза разносторонних возможностей нет, наверное, ни у каких других специальностей!

Кафедра имеет ЭВМ «Наири-2», с помощью которой студенты могут вести инженерные расчеты по курсовым и дипломным работам, выполнять подготовку программ для станков с ЧПУ.

Преподавательский коллектив кафедры имеет в своем составе десять кандидатов наук, которые наряду с педагогической работой выполняют большой объем научно-исследовательской работы, привлекая к участию аспирантов, инженеров и студентов.

Успешно работающие студенты могут быть переведены на индивидуальный план обучения с заменой отдельных дисциплин научно-исследовательской работой. Почти все выпускники кафедры выполняют реальные дипломные проекты по темам, предложенным промышленными предприятиями. Часть дипломных работ представляется по результатам выполненных студентами научных исследований.

Наши выпускники быстро адаптируются в условиях любых предприятий и становятся подлинными командирами производства. Не случайно среди них так много руководителей крупных заводов. Велик спрос на наших выпускников и в различных НИИ, конструкторских бюро, технологических лабораториях.

М. ПОЛЕТИКА,
зав. кафедрой станков и резания металлов, профессор.

ЗОЛОТАЯ ПОРА СТУДЕНЧЕСТВА

СТУДЕНЧЕСТВО — это не только серьезная учеба, но и пора того, что делает веселой и радостной жизнь молодежи.

В небольшом выступлении в газете мне хотелось бы рассказать о быте и отдыхе студентов факультета. Мы ведь знамениты не только прекрасными, популярными специальностями. Студенты машиностроительного факультета живут в двух благоустроенных общежитиях. Это не просто здания — это бурная студенческая жизнь, полная радости, энергии, поисков, творчества. Здесь и вы найдете себе дело по душе, верных товарищей.

Ну, а если абитуриент умеет петь, танцевать, играть на музыкальных инструментах, читать стихи, то мы с огромной

радостью примем его в кружок художественной самодеятельности или в агитбригаду, которая пользуется уважением и

большой популярностью не только у студентов, но и у жителей сел области, где проходят ее выступления. Талантливая молодежь ждет вокально-инструментальный ансамбль «Ритмы юности» и театр миниатюр СТЭМ.

На нашем факультете организован студенческий клуб «Лада», который знаменит чеканкой по металлу. Здесь и вы можете применить свое умение. В клубе можно пополнить свои знания об искусстве, живописи, узнать об истории и традициях машиностроительного факультета, отдохнуть в кругу друзей в субботний вечер.

Трудовое воспитание — это не только приобщение к работе, но и формирование личности. И поэтому трудовой семестр — самый короткий, но и самый боевой и радостный.

Главным направлением своей работы художественный совет считает организацию работы коллективов и кружков художественной самодеятельности факультета. У нас работают: агитационно-художественный коллектив, вокально-инструментальный ансамбль и студенческий театр эстрадных миниатюр.

Участниками художественной самодеятельности факультета было проведено более 70 концертов. Летом перед тружениками районов выступили агитбригады ССО фа-

культета, состоялись концерты агитбригады в зимние каникулы перед тружениками Александровского района, концерты в период предвыборной кампании, концерты на вечерах специальностей и факультета в Доме культуры, концерты на вечерах в общежитии и др. Знаменательным событием в жизни факультета явилась поездка участников художественной самодеятельности в Липецкую область. Эта поездка, организованная

центральным и областным комитетом ВЛКСМ, стала еще одной интересной страницей в развитии культурных связей творческой молодежи нашего города с молодежью других областей Советского Союза. Концертные выступления, отзвонки и пожелания, почетные грамоты райкомов и обкома ВЛКСМ



Студенты МСФ трудятся в зональном студенческом строительном отряде «Прогресс». Ты можешь получить строительную специальность и оставить о себе добрую память жителям Сибири, которые каждое лето с нетерпением ждут бойцов целины. Если увлекусь

спортом, туризмом, фотографией, радио, художественным промыслом, оформлением интерьеров, можешь проявить свои силы и способности. А если ничего не умеешь, не печалься, поступишь — научим!

Т. БЕРЕГОВАЯ,
студентка.

Центр организации отдыха

Липецкой области — вот итог этой интересной поездки, участниками которой были отмечены специальными благодарственными письмами на имя руководства института и секретаря Томского обкома ВЛКСМ.

Другим направлением культурно-массовой работы на факультете является развитие работы студенческого клуба «Лада», которым руководит студент И. Труфанов. Этот клуб стал своеобразным центром организации досуга студентов машиностроителей. Тематика мероприятий клуба самая разнообразная. Наиболее значимые из них: выставка прикладного творчества студентов МСФ, фотовыставка «Как прекрасен этот мир», выставка юмористического рисунка, конкурс политического плаката, смотр-конкурс агитбригад ССО,

встречи с ветеранами войны, учеными, с лучшими спортсменами института, вечера отдыха передовых групп факультета, дискотеки. У нас в гостях побывала делегация Киевского политехнического института. Совместные вечера проводили мы с другими клубами института — «Каникула» и «Гамма». Состоялись вечера юмора и пантомимы. Прошла выставка прикладного творчества студентов МСФ, посвященная 375-летию Томска.

Центром и организатором этой большой работы является художественный совет факультета. На совете постоянно обсуждаются вопросы культурно-массовой работы студенческих коллективов.

Ю. САРАЕВ,
председатель художественного совета факультета.

Олимпийский год — не только для олимпийцев

Наступил 1980-й, Олимпийский год.

У нас на факультете особенной популярностью пользуются такие виды спорта, как футбол, баскетбол, легкая атлетика. Мы занимаем призовые места среди факультетов.

Для желающих познакомиться со спортивными достижениями в стране, с текущими событиями на спортивной арене ежедневно работает спорт-холл. Проводятся встречи с ветеранами и нынешними мастерами

спорта.

В новом году мы собираемся улучшить работу спортсовета, повысить результаты на спартакиаде института.

Е. ГЕРБЕРЗДОРФ,
председатель спортсовета.

УСЛОВИЯ ПРИЕМА

Установлены следующие сроки приема документов, проведения вступительных экзаменов и зачисления в число студентов.

Прием заявлений — с 20 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены с 1 по 20 августа (в Томске), зачисление с 21 по 25 августа.

Прием заявлений с документами производится в приемной комиссии.

В заявлении поступающий указывает факультет и специальность. Заявление (по форме, указанной в правилах приема) подается на имя ректора института. К заявлению прилагаются:

1) документ о среднем образовании (в подлиннике);

2) характеристика для поступления в вуз, которая выдается с последнего места работы (для работающих) и подписывается ру-

ководителями предприятия, партийной, комсомольской и профсоюзной организации. Выпускники средних школ (выпуск 1980 года) представляют характеристики, подписанные директором школы или классным руководителем и секретарем комсомольской организации. Характеристика должна быть заверена печатью школы (предприятия), иметь дату выдачи, причем, обязательны две подписи;

3) медицинская справка (форма № 286);

4) выписка из трудовой книжки (для работающих);

5) шесть фотокарточек (снимки без головного убора) размером 3x4 см;

6) паспорт и военный билет или приписное сви-

детельство (предъявляются лично).

Поступающие сдают вступительные экзамены по математике (письменно и устно), физике (устно), русскому языку и литературе (сочинение).

Абитуриенты, имеющие аттестат без троек и средний балл не ниже 4,5, сдают два вступительных экзамена: по физике и по математике (письменно). При получении не ниже 9 или 10 баллов на этих экзаменах абитуриенты зачисляются в число студентов. Абитуриенты, набравшие менее 9 баллов, сдают остальные два экзамена и участвуют в общем конкурсе.

На специальности «Оборудование и технология сварочного произ-

водства», «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» разрешено зачислять без вступительных экзаменов лиц, закончивших средние общеобразовательные школы с золотыми медалями и средние специальные и профессионально-технические учебные заведения с дипломами с отличием, а также по результатам сдачи двух экзаменов — по математике (письменно) и физике (устно), имеющих в аттестате средний балл не ниже 4,5 и набравших не менее 8 баллов.

Зачисление в институт производится по результатам сдачи вступительных экзаменов. Преимущественным правом поступления

при равенстве общего количества баллов пользуются лица, имеющие стаж производственной работы не менее 2 лет, передовики производства, а также уволенные в запас военнослужащие.

При институте открыто подготовительное отделение с вечерней и дневной формами обучения. Принимаются передовые рабочие, колхозники, демобилизованные по направлениям руководителей совместно с общественными организациями предприятий промышленности, сельского хозяйства, строек, транспорта и связи и командованием воинских частей.

Прием заявлений и начало занятий проводится в следующие сроки. На обучение с отрывом от производства прием заявлений с 1 октября по 10 ноября. Начало занятий с 1 декабря.

Без отрыва от производства — прием заявлений с 1 августа по 10 сентября, и начало занятий в первой половине октября.

Лица, окончившие подготовительное отделение, зачисляются в институт вне конкурса. Во время учебы на подготовительном отделении слушатели получают стипендию, иногородним предоставляется общежитие.

С 1 сентября по 30 июня работают заочные, с 1 октября по 1 июля — вечерние и с 6 июля по 30 июля — очные подготовительные курсы.

Заявления с указанием факультета и специальности с приложением документов направлять по адресу:

634004, Томск-4, просп. Ленина, 30, ТПИ, приемной комиссии.