УДК 66.023.2

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ АМАЛЬГАМНО-ОБМЕННОЙ КОЛОННЫ

И.А. Тихомиров, Д.Г. Видяев, А.А. Гринюк

Томский политехнический университет E-mail: annaq11@yandex.ru

Описана методика определения основных параметров амальгамно-обменной колонны: коэффициентов разделения (обогащения), числа теоретических тарелок, высоты эквивалентной теоретической тарелки, изменения потока амальгамы с учётом разложения, величины обменного потока.

Для расчета амальгамно-обменного каскада по разделению элементов или изотопов необходимо определить его основные параметры, такие как: коэффициент разделения (обогащения), число теоретических тарелок в колонне, высоту эквивалентной теоретической тарелки, величину обменного потока, скорость разложения амальгамы вдоль по каскаду.

Кроме того, необходимо знать геометрические размеры обменной колонны и параметры заполняющей ее насадки.

Все указанные параметры, кроме обменного потока, определяются экспериментально по известным методикам [1–3]. Величина обменного потока рассчитывается с учетом обеспечения необходимой производительности каскада по целевому продукту и с учетом степени разложения потока амальгамы при ее движении по колоннам каскада. Геометрические размеры колонны и насадки обычно задаются исходя из модификации используемого оборудования.

В данной работе приведены уравнения, с помощью которых можно рассчитать характеристики амальгамно-обменной колонны и каскада в целом.

Амальгамно-обменный процесс разделения изотопов и элементов в колоннах осуществляется в форме двух дифференциальных уравнений:

$$\left(\frac{J}{J_0} + \frac{D_2}{J}\right) \frac{dc}{dx} = \varepsilon c (1 - c) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c)}{J},$$

$$\frac{dc}{dn} = \varepsilon c (1 - c) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c)}{J}.$$
(1)

В первом уравнении градиент изотопной концентрации dc/dx отнесён к длине колонны; во втором — dc/dn — отнесен к числу ступеней; J — поток циркуляции в фазах; J_0 — полный обменный поток между фазами; D_3 — эквивалентный коэффициент диффузии, равный коэффициентам диффузии в фазах (D_3 = D_1 + D_2); ε — коэффициент изотопного

обогащения
$$\varepsilon = \alpha - 1$$
, где $\alpha = \left(\frac{c}{1-c}\right)_{\alpha M} / \left(\frac{c}{1-c}\right)_{p-p}$

коэффициент изотопного разделения; c — текущая изотопная концентрация; c_{κ} — конечное значение изотопной концентрации после обогащения; q_{κ} — величина отбора обогащенного продукта.

В соответствии с указанными уравнениями определяют и основные параметры и характеристики колонны [1-3].

1. Определение коэффициентов изотопного разделения (обогащения)

При определенной температуре обменивающиеся фазы интенсивно перемешиваются в течение определенного времени, так, чтобы изотопный обмен между ними практически завершился и наступило изотопное квазиравновесие. Определим изотопный состав c обменивающихся фаз, а также коэффициенты изотопного разделения α и обогащения ε в амальгаме и растворе по формулам:

$$\alpha = \frac{\beta_{aM}}{\beta_{p-p}}; \ \varepsilon = \alpha - 1.$$

2. Определение числа теоретических тарелок и высоты элементарной теоретической тарелки

а) Рассмотрим безотборный режим, в котором q_{κ} =0.

Число теоретических тарелок N в колонне для данного режима определяется по формуле:

$$N = \frac{1}{\varepsilon} \ln \frac{\beta_{\kappa}}{\beta_0} = \frac{1}{\varepsilon} \ln \left(\frac{c_{\kappa}}{1 - c_{\kappa}} \right) / \left(\frac{c_0}{1 - c_0} \right),$$

где $c_{\scriptscriptstyle 0}$ — начальная изотопная концентрация.

По известным значениям N и длине колонны L определяется высота элементарной теоретической тарелки:

$$H = \frac{L}{N} = \frac{1}{S}$$

где S=N/L.

Кроме того, если известны значения J и J_0 , то с учётом того, что $D_{\mathfrak{I}} << J$, оценку H можно произвести по формуле:

$$H = \frac{J}{J_0} + \frac{D_9}{J} \cong \frac{J}{J_0};$$

б) В режиме с отбором q_{κ} при J=const при интегрировании (1) от нуля до c и от c_0 до c_{κ} будем иметь число теоретических тарелок:

$$N = \frac{1}{\varepsilon(x_1 - x_2)} \ln \frac{(c_{\kappa} - x_1)(x_2 - c_0)}{(c_{\kappa} - x_2)(x_1 - c_0)}.$$
 (2)

Злесь:

$$x_1 = \frac{1}{2} \left(1 + \frac{q_{\kappa}}{J \varepsilon} \right) + \sqrt{\frac{1}{4} \left(1 + \frac{q_{\kappa}}{J \varepsilon} \right)^2 - \frac{q_{\kappa} c_{\kappa}}{J \varepsilon}} \text{ if } x_2 = \frac{1}{x_1} \cdot \frac{q_{\kappa} c_{\kappa}}{J \varepsilon},$$

где x_1 и x_2 — корни квадратного уравнения типа c^2 —ac+b=0.

3. Оценка потоков циркуляции в колонне с учётом разложения амальгамы

С учётом разложения амальгамы J_p поток на n-ой ступени будет равен:

$$J_n = J_{nay} - \int_0^x J_p dx = J_{nay} - \int_0^n \frac{J_p}{S} dn = J_{nay} - \int_0^n J_p H dn,$$

здесь $J_{\scriptscriptstyle naq}$ — начальный поток циркуляции, $J_{\scriptscriptstyle n}$, $J_{\scriptscriptstyle p}$ — поток циркуляции и разложения, H — высота элементарной теоретической тарелки.

При условии $J_{\scriptscriptstyle D}$ =const и S=1/H=const:

$$J_n = J_{HAY} - J_p \frac{n}{S} = J_{HAY} - J_p Hn.$$

Даже при этом допущении интегрирование ур. (1) с учётом разложения амальгамы будет затруднено. Решить данную проблему можно путём перехода к усредненному потоку циркуляции.

а) Заменим переменную J_n , усреднив потоки:

$$J_n = \frac{J_{\text{\tiny HAV}} + J_{\text{\tiny KOH}}}{2} = \text{const},$$

где $J_{\scriptscriptstyle {
m KOH}}-$ конечный поток циркуляции.

В этом случае ур. (1) решается, и вид расчётной формулы для N будет практически совпадать с выражением (2).

б) Предположим, что поток циркуляции по колонне изменяется по линейному закону:

$$J_{KOH} = J_{HAY} - R \cdot J_{KOH} = (1 - R) \cdot J_{HAY} , \qquad (3)$$

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Розен А.М. Теория разделения изотопов в колоннах. М.: Атомиздат, 1960. 436 с.
- 2. Тихомиров И.А., Орлов А.А., Видяев Д.Г. Разделение изотопов и элементов электрохимическими и обменными методами. М.: Энергоатомиздат, 2003. 203 с.

где R — доля разложения амальгамы вдоль по колонне

С учётом соотношения (3) получаем для потока циркуляции:

$$J_n = \left(1 - \frac{R}{2}\right) \cdot J_{naq} = \text{const.}$$

В этом случае уравнение колонны (1) для N практически решается по типу ур. (2).

4. Оценка величины обменного потока

В соответствии с ур. (1), где $D_9 \le J$, можем записать:

$$H = \left(\frac{J}{J_0} + \frac{D_{_9}}{J}\right) \cong \frac{J}{J_0}, \quad \text{r.e.} \quad J_0 \cong J \cdot S = \frac{J}{H}.$$

Усреднённый обменный поток на единице длины для колонны можно записать в виде:

$$\bar{J}_0 = \bar{J}_n \cdot S$$
.

Следовательно, величину среднего обменного потока $J_{0\Sigma}$ для колонны можно оценить как:

$$J_{0\Sigma} = \overline{J}_0 \cdot L = \overline{J}_n \cdot S \cdot L = \overline{J}_n \cdot N.$$

Таким образом, разработана методика определения основных параметров амальгамно-обменной колонны: коэффициентов разделения (обогащения), числа теоретических тарелок, высоты эквивалентной теоретической тарелки, изменения потока амальгамы с учётом разложения, величины обменного потока.

3. Андреев Б.М., Зельвенский Я.Д., Катальников С.Г. Разделение стабильных изотопов физико-химическими методами. — М.: Энергоиздат, 1982. — 206 с.