

# ВИЗУАЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ В РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ ПРИБОРАХ НА ПРИМЕРЕ НИИИП – НЗИК

*Чекарова С.А., Ростова Е.С.*

*Томский политехнический университет, г. Томск*

*Научный руководитель: Плотникова И.В., к.т.н.,  
доцент кафедры физических методов и приборов контроля качества ТПУ*

Обеспечение качества в процессе приемки и окончательного технического осмотра коммутаторов, переходных планок (колодок) и другой продукции, которая поступает в отдел регулировки и осуществляется контролером радиоэлектронной аппаратуры и приборов отдела технического контроля ОТК-126.

В паспорте на продукцию прописывается: номер изделия, дата изготовления, номер технического задания, технологический цикл, ведомость контроля качества сборки и монтажа, контроль ОТК, дефекты и замечания, обнаруженные при регулировке, замечания по окончательному осмотру.

Окончательный осмотр ОТК является важной составляющей при приеме продукции заказчиками. Более подробно рассмотрим процесс контроля ОТК коммутаторов. Самый простой коммутатор представлен на рисунке 1.

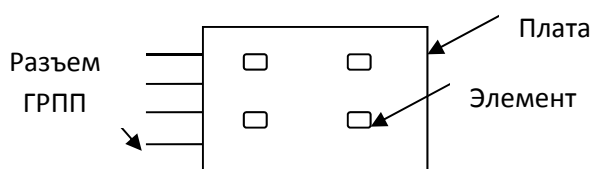


Рис. 1. – Общий вид коммутатора

При визуальном-измерительном контроле коммутаторов могут быть выявлены следующие несоответствия: непропай разъема, неправильная маркировка, разрыв дорожки на плате, отказ комплектующего изделия, трещины, отсутствие или неполная лакировка изделия.

## Список информационных источников

1. СТО ЕВ0.091.018 «СМК. Контроль качества продукции в процессе производства. Идентификация и документирование несоответствующей продукции».
2. СТО ЕВ0.091.020 «СМК. Контроль качества продукции в процессе производства».