

УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ТОЛЩИНОМЕТРИЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Серебренников И.Р.

Томский политехнический университет, г. Томск

Научный руководитель: Капранов Б.И., д.т.н., профессор кафедры физических методов и приборов контроля качества ТПУ

Одним из перспективных направлений развития неразрушающего контроля является ультразвуковой метод контроля.

Ультразвуковая толщинометрия представляет собой один из достаточно популярных способов неразрушающего контроля, который в последнее время используется достаточно широко. Чаще всего эта технология применяется для того, чтобы определять техническое состояние трубопроводов самого различного назначения. В настоящее время именно толщинометрия считается одним из наиболее точных методов исследования, который практически полностью исключает какие-то ни было погрешности.

Основные преимущества ультразвуковой толщинометрии:

- возможность сделать измерения толщины изделия в местах, недоступных для измерения толщины механическим инструментом;
- максимальная точность определения толщины объекта, без каких-либо повреждений;
- исключаются традиционные погрешности.

Ультразвуковая толщинометрия является высокоточным, мобильным и высокоэффективным методом исследования, исключая традиционные погрешности. Благодаря своевременно проведенным исследованиям вы сможете заранее выявить наиболее опасные участки конструкции/изделия и восстановить их, тем самым, избежав аварийных ситуаций.

Список информационных источников

1. Лукьянов В.А., Петрусенко Е.В. Ультразвуковая толщинометрия и дефектоскопия. – М.: РГУ нефти и газа, 2002. -123 с.
2. Научно-технический центр Эксперт[Электронный ресурс]. – режим доступа: <http://www.ntcexpert.ru/uc/uc2/629-ultrazvukovoj-tolshhinomer-bulat> 08.11.2017.