

УМЗ – ЗАВОД СОЮЗНОГО ЗНАЧЕНИЯ

Б.А. Кузнецов, С.Н. Борсук, Л.П. Кузнецова

Согласно Постановлению Государственного Комитета Оборона № 9887 от 20 августа 1945 г., в стране была разработана программа создания атомной промышленности СССР. В соответствии с ней шло строительство предприятий. В октябре 1949 г. в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области Казахской ССР был введен в эксплуатацию завод 2А по переработке моноцитовых руд местных месторождений. Открытое наименование предприятия: п/я № 10, п/я В-8857, Ульбинский металлургический завод, ныне открытое акционерное общество «Ульбинский металлургический завод».

Первоначально завод состоял из двух производственных зданий: главный корпус (фото 1), где изготавливался металлический торий и цех № 30 (фото 2), в котором получали 20 % плавиковой кислоты для собственных нужд.

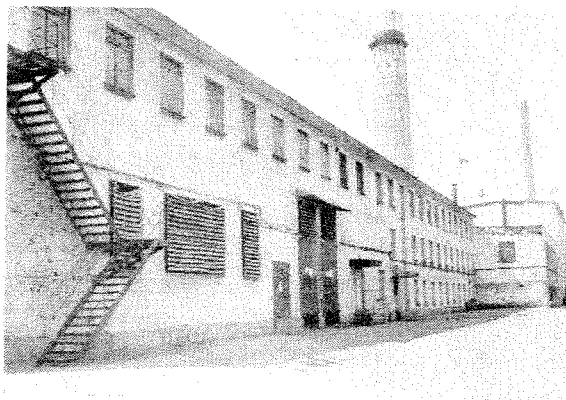


Фото 1. Главный корпус

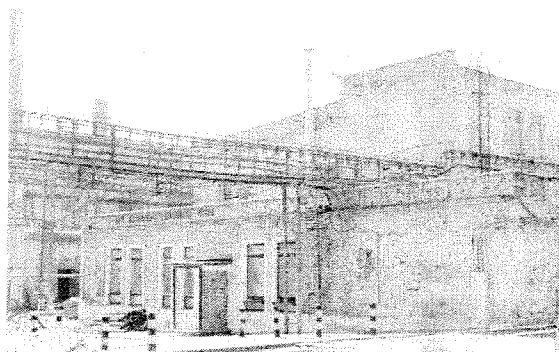


Фото 2. Цех № 30

В декабре 1951 г. эксплуатация главного корпуса была прекращена, а коллектив предприятия получил новое государственное задание по дальнейшему промышленному развитию – создание мощностей по переработке руд и концентратов, содержащих уран, бериллий, тантал и ниобий.

За свой более чем 50-летний период становления и развития ОАО «УМЗ» усилиями большого коллектива специалистов и рабочих трансформировалось в сложный уникальный промышленный комплекс, организованный структурно в заводы по производству целого ряда изделий и полуфабрикатов для нужд атомной, электронной и ракетной техники. Сегодня УМЗ – это 122 промышленных здания и сооружения (фото 3). Здесь расположены единственные на всем постсоветском пространстве производства: гидрооксида и оксида бериллия, металлического бериллия и сплавов на его основе, производство дистиллированного бериллия, изделий из металлического бериллия и широкой номенклатуры керамических изделий из оксида бериллия; производство слитков и проката из металлических тантала и ниобия, высокочастотных конденсаторных порошков, сверхпроводящих материалов из сплава $TiNb$ в виде провода, кабельной продукции и т.п.

Урановое производство предприятия свою историю начало с переработки рудных концентратов до тетрафторида урана в 1954 г.

Следующий этап – переработка диацетата уранила, внедрение технологии по изготовлению сердечников тепловыделяющих элементов для ядерных энергетических установок. Программой развития атомной энергетики в СССР урановое производство ОАО «УМЗ» было определено основным изготовителем топливных таблеток для

атомных электростанций всего социалистического лагеря. Уникальные технологии позволяют перерабатывать любое низкообогащенное сырье, в том числе и регенерированное с изготовлением топливных таблеток для реакторов типа РБМК и ВВЭР.

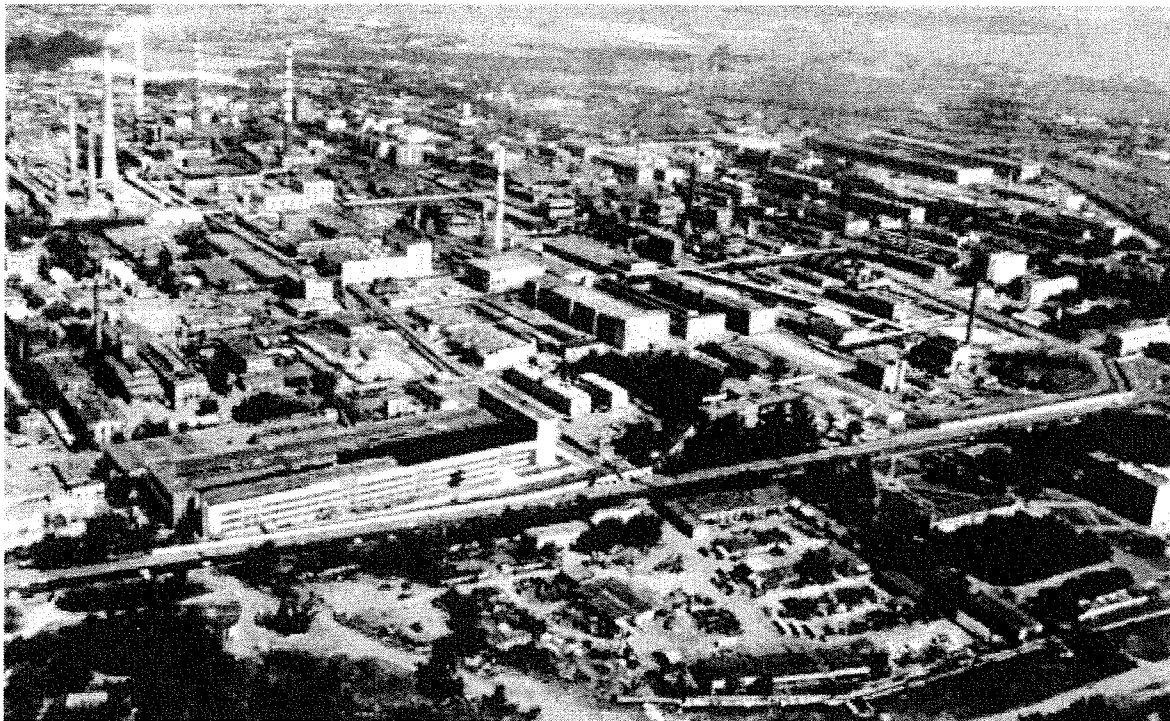


Фото 3. «УМЗ» сегодня

ОАО «УМЗ» оснащено современным оборудованием, это: электронно-лучевые печи мощностью $250\div 1200$ кВт для переплавки и рафинирования тугоплавких металлов, пресса усилием $1600\div 9500$ т и прокатные станы для обработки металлов давлением, высокотемпературные вакуумные печи сопротивления и печи с шагающей балкой для спекания ядерного топлива в атмосфере инертных газов и водорода; непрерывные технологические линии для приготовления пресс-порошков и таблетирования; гидростаты и газостаты для изостатического прессования металлических порошков на холоде и при температуре до 1200 °С, центробежное экстракционное оборудование.

ОАО «УМЗ» обладает развитой базой ремонтных, вспомогательных и обслуживающих цехов, объектов социальной сферы. В составе предприятия есть научно-исследовательские и конструкторские подразделения. Воспитана замечательная школа заводских ученых и конструкторов, известных в отрасли и за ее пределами.

Пятьдесят два работника заводской науки и производства стали кандидатами технических наук, в том числе пятеро – докторами технических наук.

Пятнадцать заводских технологических разработок были отмечены Государственными премиями СССР и премиями Совета Министров СССР.

Значительную роль в становлении и развитии предприятия сыграли и молодые специалисты, выпускники Томского политехнического института. Первая группа Томичей приехала на завод в феврале 1954 г. Это – В.П. Плотников, А.К. Герасимов, А.Г. Пусько, В.Н. Старцев, В.Ф. Налпин, Л.В. Царюк, А.И. Ненашев, В.В. Казанов, М.С. Казанов, впоследствии ставшие руководителями крупных производств и цехов предприятия, а В.П. Плотников, лауреат Государственной премии СССР, кандидат технических наук, в 1976 г. стал директором завода Минсредмаша в г. Силламяэ.

Заместителями директора УМЗ долгие годы работали А.К. Герасимов и Ю.П. Неляпин. Кандидатами технических наук стали В.Н. Старцев, А.Г. Пусько, Ю.В. Тузов. Ежегодно коллектив специалистов УМЗ пополнялся выпускниками ТПИ.

Высокие управленческие посты в ОАО «УМЗ» и сегодня по праву занимают многие выпускники ТПИ:

- Б.А. Кузнецов – исполнительный директор предприятия;
- С.Н. Борсук – директор службы материально-технического обеспечения;
- С.А. Яшин – директор уранового производства;
- А.А. Кучковский и П.А. Бирюков – заместители директора уранового производства;
- А.Н. Борсук – начальник цеха № 1.

В период общего экономического спада (для ОАО «УМЗ» это 1992 – 1998 гг.), вызванного развалом СССР, предприятию удалось выстоять. Сохранён высокопрофессиональный и трудоспособный коллектив, способный решать сложные производственные задачи. С 1999 г. началось экономическое возрождение, стабильно работают все основные производства. Обеспечена занятость работников, растёт заработная плата, функционируют все объекты социальной сферы. Осуществлен выход на перспективные рынки высокотехнологичной и наукоемкой продукции в США, Англии, Японии, Китае, Франции.

Коллектив работает и уверенно смотрит в будущее.