

Один из главных вопросов деятельности аттестационных центров на сегодняшний день нуждающихся в методической поддержке - это вопрос организации специального экзамена. При составлении блоков спецэкзаменов возникают требования к наличию перечня и новизне НТД. Критерием при составлении вопросов специального экзамена по любому виду НК является наличие минимального перечня и новизна НТД по данному виду НК - основы вопроса.

Наличие рекомендаций Госгортехнадзора, Госстандарта России и других вышестоящих организаций позволит унифицировать процедуру специального экзамена в различных центрах и повысить качество аттестационных специалистов по НК.

*В.Ю. КУИМОВ, Б.Ф. СОВЕТЧЕНКО, Н.Я. ФИЛИШОВ*

### **ОПЫТ ОРГАНИЗАЦИИ И РАБОТЫ ЦЕНТРА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСГОРТЕХНАДЗОРА РОССИИ**

С 15 января 2000 года в России введены в действие новые «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (ПБ-03-273-99).

В свете выполнения этих задач в России при МГТУ им. Баумана (г. Москва) создан Национальный Аттестационный Комитет по сварочному производству (НАКС), в компетенцию которого входит организация подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ССП) по новым требованиям.

В Западно-Сибирском регионе был создан Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства (ГАЦ ЗСР НАКС) на базе кафедры Оборудование и технология сварочного производства Томского политехнического университета (ОТСП ТПУ) и НИИ интроскопии при ТПУ.

В 2001 году при получении лицензии на образовательную деятельность НИИ интроскопии при ТПУ создал Центр повышения квалификации сварщиков и специалистов сварочного производства (ЦПКС) и открыл при нем курсы для ССП, работающих на объектах повышенной опасности, подконтрольных Госгортехнадзору России.

В Центре используются единые программы общей и специальной подготовки специалистов ССП четырех уровней, разработанные НАКСом с учетом направления производственной деятельности кандидатов на данные уровни.

Подготовку проводят ведущие преподаватели кафедры ОТСП ТПУ, Института физики прочности материалов СО АН РФ, специалисты НИИ интроскопии. Преподаватели аттестованы на четвертый уровень специалистов сварочного производства с правом подготовки и аттестации. Специалисты НИИ интроскопии аттестованы кроме этого на второй уровень по неразрушающему контролю.

За время работы Центра было подготовлено 956 сварщиков и специалистов сварочного производства. Для иногородних специалистов сварочного производства проводились недельные семинары в городах Новосибирске, Северске и Стрежевом.

Специалисты, успешно окончившие курсы, получают свидетельство о повышении квалификации. Данное свидетельство может быть представлено в любой аттестационный центр НАКС, как документ о специальной подготовке для прохождения процедуры аттестации.

В процессе работы среди слушателей курсов ЦПКС было отмечено следующее :

- более половины руководителей сварочных работ на предприятиях не имеют необходимого базового образования по сварочному производству;

- подавляющее большинство сварщиков и руководителей сварочных работ на предприятиях не имеют достаточной теоретической подготовки по сварочному производству;
- большинство ССП не имеют необходимой информации о требованиях руководящих документов, СНиП, правил безопасности;
- хорошо зарекомендовала себя практика обмена опытом работы между слушателями в процессе занятий;
- более глубокими теоретическими знаниями и практическим навыком в области сварки обладают ССП, работающие в организациях, руководители службы сварки которых имеют базовое образование по сварке, а на предприятиях имеется лаборатория неразрушающего контроля.

Из проведенного анализа работы Центра повышения квалификации сварщиков и специалистов сварочного производства НИИ ИН намечено следующее:

- рекомендовать руководителям предприятий решать вопросы о постоянном повышении профессионального уровня руководителей сварочных работ своих предприятий,
- рекомендовать руководителям предприятий обратить внимание на низкую профессиональную подготовку сварщиков и обеспечить им возможность постоянного поддержания практического навыка сварочных работ.

*С.Н. ТКАЧЕНКО*

## **ЗНАКОМЬТЕСЬ – ЛАБОРАТОРИЯ ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИХ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ВОДЫ**

Работы по очистке воды в области водоснабжения и водоотведения – новое направление в деятельности НИИ интроскопии. Появление и развитие его обусловлено, с одной стороны, растущим дефицитом качественной воды различного назначения, а с другой стороны, открывшейся в период глобальных преобразований в стране возможностью использовать в хозяйственной практике имеющийся богатейший опыт в создании разработок специального назначения.

Для того, чтобы институт, имеющий мировую известность, представил на суд потребителя продукцию соответствующего уровня, был создан коллектив высококлассных специалистов различных областей науки и техники – электронщики, схемотехники, конструкторы, химики-технологи и химики-аналитики, электро- и радиомонтажники. Каждый из сотрудников - незаурядная личность и в деловом, и в человеческом аспекте. Выбранная стратегия развития лаборатории электрофизических методов обработки воды (ЭФМОВ) предусматривает разработку новых и совершенствование современных экологически чистых технологий для создания водоочистных устройств высочайшего качества и по конкурентноспособной цене. Атмосфера творчества в коллективе лаборатории, глубокие профессиональные знания и опыт каждого её сотрудника позволяют находить блестящие и зачастую неординарные решения поставленных задач.

Лабораторию ЭФМОВ возглавляет Мынка Александр Александрович, один из опытнейших сотрудников НИИ ИН. Результаты его многолетних исследований, экспериментальные данные, полученные с помощью макетных установок на реальных объектах, явились основой для создания новых патентно-чистых технологий и электрофизических и электрохимических устройств водоочистки и водоподготовки.