

За кадры

Газета основана
15 марта
1931 г.
Выходит по
понедельникам
и средам
Цена 2 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА, РЕКТОРАТА, КОМИТЕТА ВЛКСМ, МЕСТКОМА И ПРОФКОМА ТОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ С. М. КИРОВА



Понедельник, 1 февраля 1982 года №8 (2383)

ВАС ПРИГЛАШАЕТ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ ОДИН ИЗ СТАРЕЙШИХ В СИБИРИ И НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ



МАШИНОСТРОЕНИЕ — сердце советской индустрии. Машиностроительный факультет в ТПИ был создан в 1900 году и является старейшим факультетом института. Он дал путевку в жизнь тысячам специалистов.

С 1925 года факультетом подготовлено 160 кандидатов технических наук, 19 докторов технических наук.

Почетное звание заслуженного деятеля науки и техники РСФСР получили выпускники факультета И. Н. Бутаков, А. В. Квасников, Б. С. Балакшин, А. Н. Добровидов; член-корреспондентом АН СССР избран Н. Н. Зорев, действительным членом АН Киргизской ССР, ученым секретарем АН Киргизской ССР избран О. Д. Алимов.

Выпускнику нашего факультета, заслуженному деятелю науки и техники РСФСР профессору Б. С. Балакшину присуждена Ленинская премия за выдающиеся успехи в области технологии машиностроения.

Под руководством передовых ученых машиностроительного факультета сложилось несколько

научных школ, имеющих своих учеников и получивших широкую известность в научных и промышленных кругах Советского Союза и за рубежом. Так, в 1930 году профессор Т. И. Тихонов, специалист по горячей обработке металлов и металлографии, стал одним из организаторов Сибирского института металлов; заложил основу школы металлургов в Сибири. Т. И. Тихонов и его ученик, профессор доктор технических наук А. Н. Добровидов создали школу металлографов и термистов. Теория хладоломкости сталей, разработанная А. Н. Добровидовым, с успехом внедрена в промышленность. Теория литой структуры специальных сплавов и сталей также широко используется в промышленности, изготовляющей литой, ударный и режущий инструмент.

Профессором доктором технических наук А. М. Розенбергом и его учениками докторами технических наук А. Н. Еремичевым, Н. Н. Зоревым и другими создана научная школа резания металлов. В настоящее

время на этой кафедре успешно развиваются исследования по станкам с программным управлением.

Значительное оживление в научно-исследовательской работе факультета началось с 1958 года, когда кафедры факультета стали выполнять работы по хоздоговорной тематике в творческом содружестве с заводами и научными учреждениями, активными участниками которых являются студенты факультета.

Факультет готовит инженеров широкого профиля. На первых трех курсах занятия проходят по единым учебным планам и программам. В этот период закладываются общеобразовательные и общинженерные основы знаний будущих специалистов. Начиная со второй половины третьего курса и до конца обучения, изучаются специальные профилирующие дисциплины. Им сопутствует выполнение большого объема лабораторных и практических работ, закрепляющих знания, полученные на лекциях. Все кафедры факультета оснащены современным лабораторным оборудованием.

Во всей общинженерной и специальной подготовке значительное место занимает конструктор-

ская подготовка будущих инженеров.

Выпускники нашего факультета являются руководителями машиностроительных заводов и подразделений, ведущими специалистами, конструкторами и технологами, научными сотрудниками НИИ и т. д.

В соответствии с решениями XXVI съезда КПСС на факультете с 1981 года организована подготовка специалистов по порошковой металлургии и напыленным покрытиям.

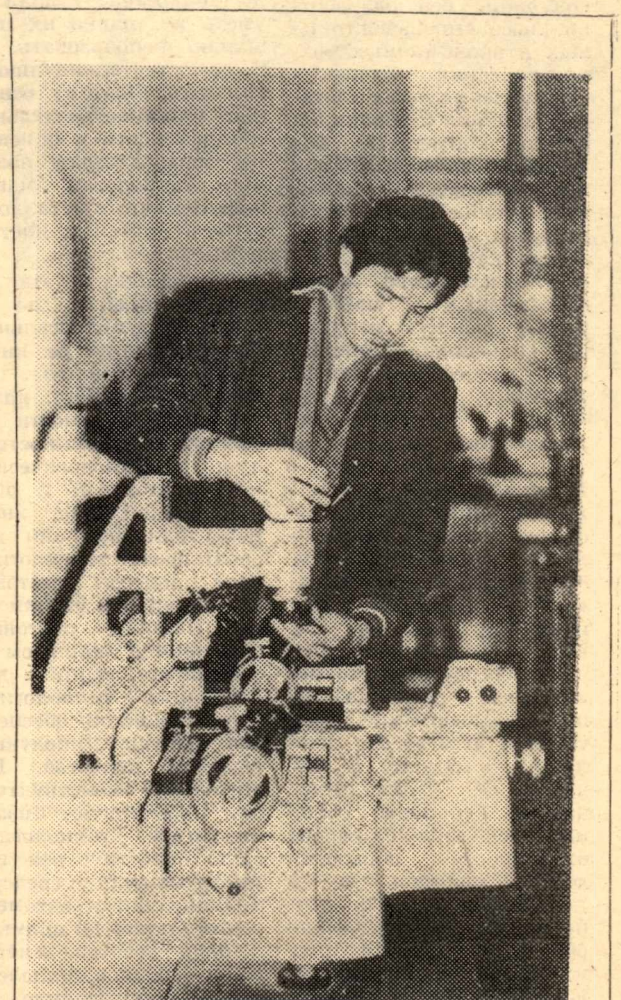
Наша основная задача — за пять лет подготовить высококвалифицированных инженеров, свободно ориентирующихся в современном производстве. Эта задача выполняема. На нашем факультете работают опытные профессорско-преподавательские кадры, в совершенстве знающие учебный материал. В библиотеках и читальных залах института достаточно необходимой литературы, методических пособий.

Студенты-машиностроители живут в благоустроенных общежитиях. Всем первокурсникам предоставляется место в общежитии. Успешные студенты получают стипендию.

А. ВОДОПЬЯНОВ,
декан.

НА ФАКУЛЬТЕТЕ ОБУЧАЮТСЯ 1300 СТУДЕНТОВ ПО СЛЕДУЮЩИМ ИНЖЕНЕРНЫМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

- ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ
- ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ И НАПЫЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ
- ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Широкое поле деятельности откроется для тех студентов, которые пожелают научиться своими руками изготовлять сложные детали к еще более сложным машинам.

НА СНИМКЕ: в лаборатории технических измерений.
Фото А. Котельникова.

Р а с с к а з ы в а е м о

ТЕХНИЧЕСКИЙ прогресс в любой отрасли современного производства определяется уровнем развития машиностроения. Чем он выше, тем лучше оснащается производство необходимыми машинами и механизмами, тем эти машины более совершенны, то есть более производительны, легче управляемы, более надежны, тем, стало быть, успешнее развивается отрасль. Все это дает право называть машиностроение основой индустриализации страны.

От чего же зависят успехи самого машиностроения? В значительной степени от тех, кто проектирует и строит машины. Проектируют машины конструкторы. Как правило, это узкие специалисты соответствующих отраслей промышленности. А вот строят машины для всех отраслей промышленности технологи-машиностроители — представители наиболее универсальной специальности среди инженеров-механиков.

Конструктор, исходя из того, какие функции должна выполнять машина, разрабатывает ее проект, обрабатывает ее узлы и отдельные детали. Однако, чтобы воплотить современную машину в металл, даже в единственном числе, нужны усилия — и порой немалые — инженеров-технологов. А уж выпуск большого числа одинаковых машин, необходимых для удовлетворения потребностей отрасли, то есть серийное или массовое их производство и вовсе невозможно без разработанных высокопроизводительных и экономичных технологических процессов изготовления всех деталей машины и сборки их в узлы и агрегаты, без отладки этих процессов в производстве с целью обеспечения стабильного выпуска продукции высокого качества.

В большинстве своем современные машины имеют сложную структуру, включающую наряду с механическими гидравлические, пневматические, электрические, электронные узлы и агрегаты. Поэтому как в проектировании, так и в изготовлении машин участвуют специалисты различных профессий. Однако на долю технологов-машиностроителей по-прежнему ложится самая ответственная задача: обеспечить точное взаимное расположение и взаимодействие всех узлов и агрегатов, входящих в машину, в том числе, ее движущихся частей. Успешное решение этой задачи зависит от точности обработки деталей машины и, в первую очередь, от точности их механической обработки, которая производится на металлорежущих станках, так как в 90 процентов случаев именно этот вид обработки является окончательным и определяет точность размеров готовых деталей. Поэтому, если о всех прочих методах обработки технолог должен иметь достаточно четкое



ГЛАВНАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ ИНЖЕНЕРОВ - МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ

представление, чтобы выбрать наиболее целесообразный метод при проектировании технологического процесса, то обработку на металлорежущих станках, а следовательно, и сами станки, и инструменты, которые на них используются, и прочую технологическую оснастку технолог должен знать досконально, до тонкостей. Должен уметь не только их правильно использовать, но и самостоятельно проектировать. Поэтому основной машиностроительной специальности и присвоено такое длинное название «технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты».

Специальность эта не только основная, но и самая универсальная. Оканчивающие ее инженеры подготовлены ко всем трем видам инженерной деятельности в области машиностроения: технологической, конструкторской и организаторской. Как инженеры-технологи они разрабатывают технологические процессы изготовления деталей и сборки новых машин, постоянно занимаются анализом и совершенствованием действующих технологических процессов, обеспечивая выпуск продукции высокого качества. Как инженеры-конструкторы они проектируют разнообразную технологическую оснастку, режущие инструменты, средства механизации и автоматизации вплоть до промышленных роботов, а нередко и основное технологическое оборудование. Наконец, как инженеры-организаторы производства они успешно работают мастерами, начальниками участков и цехов. Совершенно не случайно большинство директоров, главных инженеров и руководителей техниче-

ских служб машиностроительных предприятий имеют квалификацию инженеров-механиков по специальности «технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты».

Современная технология машиностроения стремительно развивается и совершенствуется. Это относится и к методам обработки, и к технологическому оборудованию. Интенсифицируются традиционные методы: внедряются обработка резанием с предварительным подогревом, с поглащением вибраций, плазмомеханическое резание. Появляются и совершенствуются новые методы размерной обработки: электрохимическая, химическая, электроэрозионная, электронно-лучевая, ультразвуковая. Непрерывно повышаются требования к точности обработки. В таких отраслях промышленности как производство летательных аппаратов, космическое приборостроение, точное станкостроение эти требования уже столь высоки, что удовлетворить их удается лишь путем создания специальных, так называемых, термостатных цехов, в которых температура и относительная влажность воздуха поддерживаются на заданных уровнях с очень небольшими колебаниями.

Станочный парк машиностроительных предприятий пополняется в значительной мере за счет высокосовременного оборудования: станков с числовым программным управлением, многооперационных станков (обрабатывающих центров), автоматических линий, прецизионных станков различных типов. В ближайшей перспективе — оснащение электронными

управляющими устройствами универсальных станков: токарных, фрезерных, сверлильных. Поэтому современный металлорежущий станок — это сложная машина, насыщенная элементами автоматики, оптическими устройствами, всевозможными электронными блоками вплоть до встроенных в станок микро-ЭВМ. Все чаще подобные станки соединяются в технологические комплексы. В серийном производстве — это группы станков с ЧПУ, управляемых от одной ЭВМ. В массовом производстве — это участки цеха и, даже, заводы, состоящие из взаимосвязанных автоматических линий.

Через несколько лет, то есть к тому времени, когда поступившие сегодня будут оканчивать институт, они встретят на производстве обилие промышленных роботов и манипуляторов. Уже сейчас эти совершенные механизмы все шире используются в станках и технологических системах в качестве легко перенастраиваемых грузочных и разгрузочных устройств. Еще перспективнее их применение для автоматизации сборочных операций, а также в таких технологических процессах, где участие человека небезопасно для его здоровья. Поэтому в недалеком будущем от каждого инженера-технолога будет требоваться умение проектировать технологические процессы под такое оборудование вплоть до

(Окончание на 4-й стр.)

НА СНИМКЕ: студенты гр. 4374 Л. Тимофеева и В. Чуйкин за выполнением курсовых проектов по технологии машиностроения.

Фото И. Вотчала.

ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛОВ

НАША КАФЕДРА — одна из старейших в институте. Она была основана в 1900 году профессором Т. И. Тихоновым. Кафедра является общетехнической и обучает студентов нескольких факультетов, в том числе и машиностроительного по дисциплинам: «Материаловедение и обработка конструкционных материалов», «Технология конструкционных материалов», «Материаловедение», проводит первую производственную практику студентов машиностроительных специальностей на заводах.

Современному инженеру приходится иметь дело с самыми разнообразными машинами, механизмами, приборами, устройствами. Эти технические агрегаты включают в себя детали, работающие в самых различных условиях: при больших механических нагрузках, в условиях высоких и низких температур, в агрессивных средах, в высоком вакууме и т. д. Для целого ряда изделий требуются определенные магнитные, электрические, тепловые, физические и другие свойства. Для изготовления таких механизмов, машин используется большое количество различных металлических и неметаллических материалов, обладающих необходимыми свойствами.

Если в 1900 году при изготовлении одной из самых сложных машин того времени — паровоза использовалось всего 10 марок сталей и сплавов, то для постройки современного автомобиля необходимо около 100, а для самолета 300 марок различных металлических материалов. В современной технике есть изделия, весом от нескольких граммов до десятков тысяч тонн, включающие детали сложной формы, изготовляемые с высокой точностью.

Например, в современной технике используются подшипники весом 125 тонн с внутренним диаметром 6 метров и

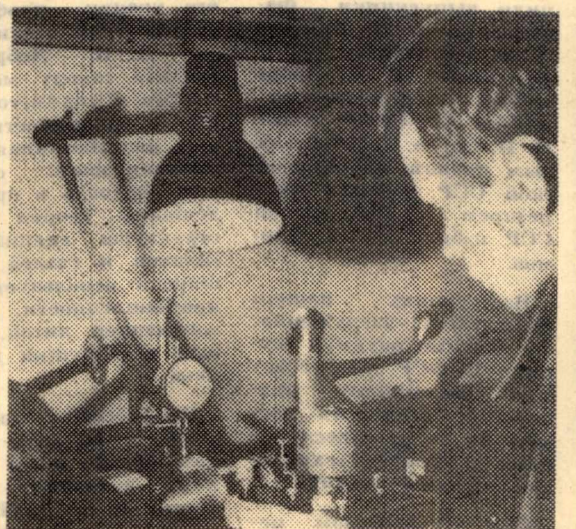
подшипники с наружным диаметром 1,1 мм, которых в спичечной коробке помещается 34 тысячи. В синхрофазотроне объединенного института ядерных исследований в Дубне используется один из самых крупных магнитов весом 36000 тонн и диаметром 61 метр. Для изготовления таких разнообразных изделий из материала с различными свойствами требуется совершенная технология, обеспечивающая достаточно высокопроизводительное получение качественных деталей.

Курсы, которые изучают студенты на кафедре, предусматривают знакомство с современными конструкционными материалами, их свойствами, возможностями изменения свойств в нужном направлении и со способами изготовления из этих материалов изделий.

Современная техника располагает большим количеством методов получения деталей машин, механизмов с широкими технологическими возможностями. Это различные способы литья, сварки, обработки давлением, работы на металлорежущих станках и др. С некоторыми из них и с используемым при этом оборудованием студенты знакомятся в лабораториях кафедры. Более широкое и подробное закрепление знаний, полученных в лекционном курсе, осуществляется во время производственной практики, которая проводится на машиностроительных предприятиях Томска и других городов.

Современный инженер должен быть технически грамотным и широко эрудированным специалистом, умеющим при решении сложных технических проблем успешно работать и находить взаимное понимание с представителями смежных специальностей. Этому во многом способствует качественное изучение общетехнических дисциплин в вузе.

Ю. ЛОЗИНСКИЙ,
зав. кафедрой
технологии металлов.



Студенты проходят практику в станочных мастерских кафедры технологии металлов.
Фото А. ПАВЛОВА.

СПЕЦИАЛЬНОСТЯХ

ВЕЛИКОЕ РУССКОЕ ИЗОБРЕТЕНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

СВАРКА относится к числу великих русских изобретений. Она чудесно преобразила лицо многих технологических процессов производства машин и механизмов, строительства судов и сооружений, играет важную роль в освоении космоса.

Без этого технологического процесса невозможно было бы выполнение плана индустриализации нашей страны, оснащение Советской Армии могучей боевой техникой в грозные годы Великой Отечественной войны, восстановление и подъем народного хозяйства.

Сварка является одним из ведущих технологических процессов в различных областях техники: в машиностроении, строительной индустрии, в самолето- и ракетостроении, микроэлектронике, атомной энергетике и в производстве полупроводниковых приборов. Более того, развитие сварочного производства оказывает существенное влияние на прогресс всех отраслей промышленности. В свою очередь, применение новых конструктивных материалов, развитие современных отраслей промышленности требуют разработки новейших прогрессивных методов сварки. Поэтому партия и правительство уделяют большое внимание совершенствованию сварочной науки и техники. Только в последние годы разработаны такие высокопроизводительные способы сварки, как электронно-лучевая, ультразвуковая, диффузионная, импульсно-дуговая, сварка трением, лазерная, гелиосварка, сварка взрывом.

Советский Союз занимает одно из первых мест в мире в области сварочного производства. В нашей стране впервые разработаны и освоены высокопроизводительные способы сварки — автоматическая под слоем флюса, сварка трением.

Автоматическая сварка под слоем флюса значительно усовершенствовала технологию производства сварных конструкций в судостроении, труб большого диаметра, аппаратов высокого давления, работающих в различных агрессивных средах.

Электрошлаковый способ сварки, предложенный всемирно известным институтом электросварки имени Е. О. Патона, является значительным достижением советской сварочной науки. Наши специалисты производят сварку на земле и под землей, в глубинах океанов и даже в космосе. Профессия инженера-сварщика перспективна и романтична, она прив-

лекает всех, кто стремится быть на передовых рубежах технического прогресса. Инженеру-сварщику необходимо знать не только технологию сварочных работ и применяемое оборудование, но и уметь проектировать автоматические линии, машины, автоматы для сварки. Современное сварочное оборудование основано на применении оптимальных конструкций и деталей машин в сочетании с использованием сложных электротехнических устройств, электрических машин и полупроводниковых приборов, автоматики.

Поэтому современный инженер широкого профиля должен иметь необходимый запас знаний как в области машиностроения, так и в области электротехники и автоматики. Сегодня он решает проблемы электродуговой сварки. А завтра перед ним встанет другая задача: например, сварка тугоплавких металлов электронным лучом. На повестке дня — электроника, электронная оптика, автоматика, вакуумная техника, магнитные и электрические поля, специальные разделы математики — все это плюс к тому, что у него было вчера. Сегодня сварщик — подводник, завтра — верхолаз, послезавтра — космонавт, а еще через день — врач. Вот почему сварщики — передовые специалисты своего времени, эрудиты в смежных областях знаний. Хороший сварщик — это и металлург, и электрик, и металлостроитель, и физик, и химик.

Кафедра оборудования и технологии сварочного производства готовит инженеров, которые могут решать задачи по конструированию сварочных машин и механизмов, по расчету и проектированию электрического сварочного оборудования, разработке прогрессивных методов, автоматизации и механизации сварочных работ.

Каждый студент помимо изучения теоретических курсов, лабораторных и практических занятий имеет возможность заниматься научно-исследовательской работой в лабораториях кафедры по основному научному направлению кафедры — «разработка и исследование методов и систем импульсного управления сварочными процессами». Для более эффективной научно-исследовательской работы студентов на кафедре создано и успешно функционирует студенческое конструкторское бюро «Электросварка».

А. КНЯЗЬКОВ,
зав. кафедрой, доцент.

ПОРОШКОВАЯ металлургия — одно из важнейших направлений современного научно-технического прогресса. Она занимается вопросами получения металлических порошков и изделий из них. Важность ускоренного развития порошковой металлургии неоднократно подчеркивалась в различных документах КПСС и правительства СССР и в выступлениях видных ученых и государственных деятелей, например, президента Академии наук СССР академика А. П. Александрова. В материалах XXVI съезда КПСС среди основных задач в области промышленного производства указывается на необходимость более чем в три раза увеличить выпуск продукции порошковой металлургии. Мало какие отрасли промышленности будут в этой пятилетке развиваться столь интенсивно, как порошковая металлургия. Уже сейчас практически все отрасли народного хозяйства не могут обойтись без металлокерамических изделий. Эти изделия необходимы в машиностроении, станкостроении, приборостроении, инструментальной промышленности, электротехнике, химической промышленности, атомной энергетике, в сельском хозяйстве, на транспорте и т. д., начиная от космической техники и кончая бытовыми приборами. Порошковая металлургия позволяет получать такие материалы, которые невозможно или очень трудно изготовить другими способами. Это очень чистые металлы, тугоплавкие металлы и соединения, твердые сплавы, пористые металлические материалы, сплавы с особыми магнитными, электрическими, механическими, химическими свойствами и др. Важнейшим достоинством порошковой металлургии является возможность огромной экономии металла, сырья, энергетических и трудовых ресурсов страны. Сегодня эти достоинства приобретают первостепенное значение в связи с зна-

Новая специальность ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ — ВАЖНЕЙШЕЕ НАПРАВЛЕНИЕ СОВРЕМЕННОГО НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ И НАПЫЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ

чительным истощением эксплуатируемых в настоящее время источников минерального сырья, источников энергии, в связи с острым дефицитом рабочей силы, особенно в Сибирском регионе. Производство изделий из порошков можно назвать безотходной или по крайней мере малотходной технологией: металл используется почти на 100 проц. (в отходы уходит 1—3 проц. металла), тогда как при традиционном способе производства обычно более половины металла превращается в стружку и другие отходы. Более того, порошковая металлургия позволяет наиболее эффективно использовать отходы других производств (например, ту же стружку).

Эффективной технологией, обеспечивающей значительную экономию металла, является нанесение с применением порошков различных покрытий на элементы металлоконструкций, детали машин, механизмов и т. д. Антискоррозионные покрытия позволяют экономить около 10 млн тонн стали в год, нанесение износостойких покрытий в десятки раз увеличивает срок службы деталей машин и дает экономию более 60 млн. руб. в год.

Внедрение этих высокоэффективных технологий особенно актуально в Сибири. Это отмечалось в частности на Всесоюзной конференции по развитию производительных сил Сибири в июне 1980 г. В связи с этим и учитывая то, что в Томске в последние годы ведутся значительные научно-исследовательские

работы по порошковой металлургии и нанесению покрытий, реализуется комплексная научно-техническая программа по развитию порошковой металлургии и нанесению покрытий, утвержденная бюро Томского обкома КПСС, Министерство высшего образования СССР в июле этого года приняло решение о создании в Томском политехническом институте новой специальности 0414 «Порошковая металлургия и напыленные покрытия».

В 1981 году сделан первый набор студентов на эту специальность, которые будут обучаться на кафедре металлургии. В настоящее время это единственная кафедра на востоке страны, где осуществляется подготовка специалистов по этой специальности.

На первых курсах обучения студенты приобретают общетехническую подготовку; они изучают высшую математику, физику, химию и другие предметы, необходимые для изучения специаль-

ных дисциплин. В течение обучения в институте студенты изучают общественно-политические науки, без которых невозможно формирование современного специалиста. На старших курсах они изучают специальные теоретические дисциплины, а также проходят практику на передовых промышленных предприятиях Томска и других городов Советского Союза. На этих предприятиях многие из которых уже сейчас испытывают острую нужду в таких специалистах, будущие выпускники после окончания института смогут применить полученные знания.

В. ПАНИН,
член-корреспондент АН СССР, зав. кафедрой «Порошковая металлургия и напыленные покрытия».

НА СНИМКЕ: на занятиях группа 4212 — первая группа, обучающаяся по специальности «порошковая металлургия и напыленные покрытия».

Фото И. Вотчала.



ЗОЛОТАЯ ПОРА СТУДЕНЧЕСТВА

СТУДЕНЧЕСТВО — это не только серьезная учеба, но и пора того, что делает веселой и радостной жизнь молодежи.

В небольшом выступлении в газете мне хотелось бы рассказать о быте и отдыхе студентов факультета.

Студенты машиностроительного факультета живут в двух благоустроенных общежитиях. Это не просто место жительства — это бурная студенческая жизнь, полная радости, энергии, поисков, творчества. Здесь вы найдете себе дело по душе, верных товарищей.

Ну, а если абитуриент умеет петь, танцевать, играть на музыкальных инструментах, читать стихи, то мы с огромной радостью примем его в коллектив художественной самодельности, который пользуется уважением и большой популярностью не только у студентов нашего факультета, но и за его пределами, где проходят его выступления. Талантливая молодежь ждет недавно созданные ансамбль политической песни и клуб самодельной песни. На нашем факультете

организован студенческий клуб «Лада». Здесь студентам предоставлена возможность заниматься прикладным творчеством. В клубе можно пополнить свои знания об искусстве, живописи, узнать об истории и традициях машиностроительного факультета, отдохнуть в кругу друзей в субботний вечер.

Трудовое воспитание — это не только приобщение к работе, но и формирование характера. Трудовой семестр — самый короткий, но и самый боевой. Студенты МСФ входят в зональный студенческий строительный отряд «Прогресс». Ты можешь получить строительную специальность и оставить о себе добрую память жителям Сибири, построишь жилые дома, учреждения культуры, здравоохранения, производственные помещения.

Если увлекаешься спортом, туризмом, фотографией, радио, можешь проявить свои силы и способности в туристическом клубе «Ермак», спортклубе, в фотоклубах и радиостудии нашего факультета. А если ничего не умеешь, не печалься, поступишь — научим!

Многочисленная комсомольская организация машиностроительного факультета приглашает вас в свои ряды!

А. ШЛЕХТ,
секретарь комитета комсомола МСФ.

ЦЕНТР ОРГАНИЗАЦИИ ОТДЫХА

ОРГАНИЗАЦИЯ работы коллективов и кружков художественной самодельности является главным направлением культурно-массовой работы на факультете. Художественная самодельность МСФ имеет богатые традиции.

Участниками художественной самодельности было проведено много концертов. Агитбригады ССО выступают летом перед тружениками села, состоялись концерты агитбригад и зимние каникулы в Асиновском районе. Наши самодельные коллективы — частые гости на вечерах

специальностей и факультета в Доме культуры ТПИ и на вечерах в общежитии.

Участников художественной самодельности знают и нефтяники Стрежевого, и строители Казахстана, и металлурги Липецка. Эти поездки, организованные Центральным и областным комитетами ВЛКСМ, как страницы в развитии культурных связей творческой молодежи нашего города с молодежью других областей Советского Союза.

Участники выступлений отмечены благодарственными письмами.

На факультете много лет работает студенческий клуб «Лада», организатором и первым руководителем которого был студент И. Труфанов. Многие политехнические знакомы с работой клуба, ставшего центром организации досуга студентов.

Тематика вечеров в клубе самая разнообразная. Это выставки прикладного творчества студентов МСФ, фотостановки, выставки юмористического рисунка, политического плаката, смотры-конкурсы агитбригад ССО, встречи с ветеранами войны, учеными, с лучшими спортсменами института, вечера отдыха передовых

групп факультета, дискотеки. У нас в гостях побывала делегация Киевского политехнического института. Гостями клуба были многие ведущие артисты советской эстрады.

На факультете создан художественный совет, который обсуждает вопросы культурно-массовой работы студенческих коллективов.

Сейчас на факультете работают агитационно-художественный коллектив, вокально-инструментальный ансамбль, ансамбль политической и самодельной песни и студенческий театр эстрадных миниатюр.

В. СЛЕПУХИН,
председатель художественного совета факультета.

ГЛАВНАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ инженеро-машинистов

(Окончание. Начало на 2-й стр.).

Все это богатое оборудование предоставляется в распоряжение студентов, выполняющих на нем лабораторные работы, ведущих учебно-исследовательскую и научно-исследовательскую работу.

Более десяти лет кафедры наряду с общей подготовкой инженеров-техников готовят инженеров со специализацией «технологическая подготовка производства изделий на металлорежущих станках с ЧПУ». Эти специалисты получают дополнительные знания по электронике, кибернетике, вычислительной технике, что позволяет им овладеть умением разрабатывать технологические процессы и составлять программы для изготовления на станках с ЧПУ деталей любой сложности. Сейчас на базе этой специальности создана новая — «технология роботизированного производства».

Окончившие ее будут заниматься управлением, наладкой и эксплуатацией промышленных роботов и манипуляторов, подготовкой для них управляющих программ, также выполнением многих других работ, связанных с автоматизацией машиностроительного производства. Преподавательский коллектив кафедры технологии машиностроения, станков и резания металлов имеет в своем составе 17 кандидатов наук, которые наряду с педагогической деятельностью выполняют большой объем научных исследований в области теории резания металлов, совершенствования режущих инструментов, автоматизации технологических процессов.

Наши выпускники быстро адаптируются в условиях любых предприятий, становясь полными командирами производства. Велик спрос на наших выпускников и в различных НИИ, конструкторских бюро, технологических лабораториях.

М. ПОЛЕТИКА,
зав. кафедрой станков и резания металлов, профессор.

Все это богатое оборудование предоставляется в распоряжение студентов, выполняющих на нем лабораторные работы, ведущих учебно-исследовательскую и научно-исследовательскую работу.

Окончившие ее будут заниматься управлением, наладкой и эксплуатацией промышленных роботов и манипуляторов, подготовкой для них управляющих программ, также выполнением многих других работ, связанных с автоматизацией машиностроительного производства.

Преподавательский коллектив кафедры технологии машиностроения, станков и резания металлов имеет в своем составе 17 кандидатов наук, которые наряду с педагогической деятельностью выполняют большой объем научных исследований в области теории резания металлов, совершенствования режущих инструментов, автоматизации технологических процессов.

Наши выпускники быстро адаптируются в условиях любых предприятий, становясь полными командирами производства. Велик спрос на наших выпускников и в различных НИИ, конструкторских бюро, технологических лабораториях.

М. ПОЛЕТИКА,
зав. кафедрой станков и резания металлов, профессор.



Каждую осень студенты нашего факультета выезжают на поля области для помощи труженикам сельского хозяйства. В этом году комитет комсомола МСФ объявил каждый день работы в совхозе — днем ударного труда в честь 60-летия ВЛКСМ ТПИ. Добиться высоких показателей в уборке картофеля ребятам помогло социалистическое соревнование, такое, как организовали группы 4291, 4292 и 4374.

Фото А. Котельникова.



Каждый, кто умеет и любит рисовать, кого привлекает литературное творчество, найдет применение своим силам в стенной печати факультета и в редакции институтской многотиражной газеты «За кадры».

НА СНИМКЕ: готовят очередную номер факультетской стенгазеты.

Фото А. Котельникова.

У С Т А Н О В Л Е Н Ы
следующие сроки приема документов, проведения вступительных экзаменов и зачисления в число студентов.

Прием заявлений — с 20 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены с 1 по 20 августа (в Томске), зачисление с 21 по 25 августа.

Прием заявлений с документами производится в приемной комиссии.

В заявлении поступающий указывает факультет и специальность. Заявление (по форме, указанной в правилах приема) подается на имя ректора института. К заявлению прилагаются:

1) документ о среднем образовании (в подлиннике);
2) характеристика для

У С Л О В И Я П Р И Е М А

поступления в вуз, которая выдается с последнего места работы (для работающих) и подписывается руководителями предприятия, партийной, комсомольской и профсоюзной организаций. Выпускники средних школ (выпуск 1982 года) представляют характеристику, подписанную директором школы или классным руководителем и секретарем комсомольской организации. Характеристика должна быть заверена печатью школы (предприятия), иметь дату выдачи, причем, обязательны две подписи;
3) медицинская справ-

ка (форма № 286);
4) выписка из трудовой книжки (для работающих);
5) шесть фотокарточек (снимки без головного убора) размером 3x4 см;
6) паспорт и военный билет или приписное свидетельство (предъявляются лично).
Поступающие сдают вступительные экзамены по математике (письменно и устно), физике (устно), русскому языку и литературе (сочинение).
Абитуриенты, имеющие аттестат без троек и средний балл не ниже 4,5, сдают два вступительных экзамена: по физике (устно), мате-

матике (письменно). При получении не ниже 9 или 10 баллов на этих экзаменах абитуриенты зачисляются в число студентов. Абитуриенты, набравшие менее 9 баллов, сдают остальные два экзамена и участвуют в общем конкурсе.
Зачисление в институт производится по результатам сдачи вступительных экзаменов. Преимущественным правом поступления при равенстве общего количества баллов пользуются лица, имеющие стаж производственной работы не менее 2 лет, передовики производства, а также уволенные в запас воен-

нотренированные.
При институте открыто подготовительное отделение с дневной, вечерней и заочной формами обучения. Принимаются передовые рабочие, коллективники, демобилизованные по направлениям руководителей совместно с общественными организациями предприятий промышленности, сельского хозяйства, строек, транспорта и связи и командованием воинских частей.
Прием заявлений и начало занятий проводятся в следующие сроки. На обучение с отрывом от производства прием заявлений с 1 октября по 10 ноября. Начало занятий с 1 декабря.
Без отрыва от производства — прием заявле-

ний с 1 августа по 10 сентября, и начало занятий в первой половине октября.
Лица, окончившие подготовительное отделение, зачисляются в институт вне конкурса. Во время учебы на подготовительном отделении слушатели получают стипендию, инородным предоставляется общежитие.
С 1 сентября по 30 июня работают заочные, с 1 октября по 1 июля — вечерние и с 5 июля по 30 июля — очные подготовительные курсы.
Заявления с указанием факультета и специальности с приложением документов направлять по адресу:
634004, Томск-4, просп. Ленина, 30, ТПИ, приемной комиссии МСФ.