После первого года эксплуатации реактора с момента первичной замены всей активной зоны на свежее НОУ-топливо накопленные изотопы ⁶Li и ³He снижают реактивность на 0,18 $\beta_{3\phi\phi}$. За период 20 лет эксплуатации реактора (при энерговыработке 1200 МВт·сут) суммарный эффект отравления бериллиевых элементов ежегодно увеличивается от 0,038 до 0,062 $\beta_{3\phi\phi}$ /год. В результате этого запас реактивности активной зоны реактора снижается на 1,19 $\beta_{3\phi\phi}$. Согласно полученным данным в рассчитанных временных рамках, замена бериллиевых блоков в активной зоне реактора не потребуется.

Расчеты проводились с использованием верифицированной нейтронно-физической модели реактора ИВГ.1М [2] и программного кода МСNP6.1 [3], использующего библиотеки оцененных ядерных данных ENDF/BVII.0.

Данная работа выполнена в рамках финансируемого МОН РК грантового проекта по теме «Оптимизация кампании ядерного топлива реактора ИВГ.1М» (ИРН АР08856242).

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Прозорова И. В. Влияние отравления бериллиевых блоков на нейтронно-физические характеристики реактора ИВГ.1М // «Вестник» НЯЦ РК, ВЫП. 3(54), сентябрь 2014. – С. 54-60

2. Иркимбеков Р.А., Жагипарова Л.К., Котов В.М., Вурим А.Д., Гныря В.С. Нейтронно-физическая модель реактора ИВГ.1М: разработка и верификация по критическому состоянию [Текст] // Атомная энергия. – Москва, август 2019.– Т. 127.– Вып. 2.– С. 63-69.

3. MCNP6 Monte Carlo N-Particle Transport Code System, MCNP6.1. LANL, 2013.

МЕТОД ПОЛУЧЕНИЯ ПОРОШКА ОКСИДОВ ЖЕЛЕЗА ПУТЕМ РАЗЛОЖЕНИЯ ОКСАЛАТА ЖЕЛЕЗА В СВЧ-ПОЛЕ

Д.С. Токарев, А.В. Мостовщиков

Национальный исследовательский Томский политехнический университет,

Россия, г.Томск, пр. Ленина, 30, 634050

E-mail: dst13@tpu.ru

Порошки оксидов железа имеют обширную область применения. Так, оксиды железа могут быть направлены на получение нанокомпозитов-поглатителей магнитных полей, ферромагнитных жидкостей, для создания биоактиваторов разложения и многого другого. В области атомной энергетики микро- и нанопорошки оксидов железа могут применяться при цементировании жидких радиоактивных отходов, что позволяет значительно сократить время затвердевания цементного раствора [1].

Для получения нанопорошка оксида железа в работе использовался метод термического разложения оксалата железа при нагреве в СВЧ-поле. Химические реакции разложения оксалата железа в воздушной атмосфере имеют вид:

$$\operatorname{FeC}_{2}O_{4} \cdot 2H_{2}O \xrightarrow{t} \operatorname{FeC}_{2}O_{4} \downarrow + 2H_{2}O \uparrow$$

$$\tag{1}$$

$$4\text{FeC}_{2}\text{O}_{4} + 3\text{O}_{2} \xrightarrow{t} 2\text{Fe}_{2}\text{O}_{3} \downarrow + 8\text{CO}_{2} \uparrow \tag{2}$$

Для определения точек начала химических процессов, наблюдаемых при разложении оксалатов, в работе проведен дифференциальный термический и термогравиметрический анализ. Исходя из проведенного анализа определено, что реакция (1) начинает протекать при температуре 182 °C, а реакция (2) при достижении образцом температуры 220 °C.

Воздействие СВЧ-поля на оксалат железа проводилось в течении 5 секунд. После облучения помимо порошковой фракции в образце также наблюдалось образование твердых включений. Для определения состава продуктов разложения исходного оксалата в работе проведен рентгенофазовый анализ, результат которого представлен в таблице 1.

Таблица 1. Состав продуктов разложения оксалата железа

Фракция	Порошок		Твердые включения	
Вещество	Fe ₂ O ₃	Fe ₃ O ₄	Fe ₃ O ₄	FeO
Содержание, %	72,9	27,1	56,3	43,7

Из таблицы 1 видно, что в результате воздействия СВЧ-нагрева на порошок оксалата железа продуктами разложения являются оксиды железа.

Наличие в полученном образце оксидов FeO и Fe₃O₄ помимо Fe₂O₃ объясняется реакциями разложения оксидов Fe₂O₃ и Fe₃O₄ при достижении образцом температур свыше 1200 °C. Поскольку температура плавления FeO составляет 1377 °C, то при разложении Fe₃O₄ до FeO при температуре 1538 °C FeO начинает плавиться, образовывая в рассматриваемом образце твердую фракцию при остывании. Таким образом, образование твердых включений спеченного оксида железа объясняется избыточным временем нагрева образца. При необходимости получения чистой порошковой фракции необходимо снизить время воздействия CBЧ-поля на образец.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Горбунова О. А., Камаева Т. С., Васильев Е. В. Использование наночастиц оксидов железа при цементировании жидких радиоактивных отходов с вихревой электромагнитной обработкой // Вестник МГСУ. – 2011. – №. 5. – С. 208-213.

СРАВНЕНИЕ ПОГЛОЩАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КАРБИДА БОРА, ПОЛУЧЕННОГО РАЗЛИЧНЫМИ МЕТОДАМИ

<u>И.Л.Кологривов¹</u>, А.О.Семенов¹, Т.С.Гудыма², Ю.Л. Крутский ²

¹Национальный исследовательский Томский политехнический университет,

Россия, г.Томск, пр. Ленина, 30, 634050

²Новосибирский государственный технический университет,

Россия, г. Новосибирск, пр-т К.Маркса, 20, 630073

E-mail: ilk3@tpu.ru

Расчет макроскопического сечения поглощения тепловых нейтронов образцами таблеток из карбида бора осуществлялся в соответствии с законом изменения потока нейтронов при прохождении через вещество:

$$\Phi = \Phi_0 e^{-\Sigma_a x},$$

где x – толщина образца, см; Φ_0 – плотность потока тепловых нейтронов без образца, нейтр./(см²*с); Φ – плотность потока тепловых нейтронов с образцом, нейтр./(см²*с); Σ_a – макроскопическое сечение поглощения тепловых нейтронов, 1\см.

Для сравнения поглощающей способности карбида бора, полученного различными методами, предназначенного в качестве материала-поглотителя тепловых нейтронов было определено изменение значений потоков тепловых нейтронов при варьировании толщины образцов в соответствии с уравнением 1. График зависимости значения потока тепловых нейтронов от толщины образцов представлен на рисунке 1.