интерес. Значения УХМ варьируются от 0,9 до 4,0 Вт/гадс, что показывает возможность конструирования компактной САО, которую можно использовать в ограниченном пространстве ЦОД.

Таким образом, предложенный мезопористый силикагель является эффективным адсор-

бентом паров воды и может быть рекомендован для использования в циклах САО ЦОД.

Благодарность

Работа выполнена при финансовой поддержке Министерства науки и высшего образования РФ в рамках государственного задания Института катализа СО РАН (проект FWUR-2024-0036).

Список литературы

- 1. Davies G.F., Maidment G.G., Tozer R.M. Using data centres for combined heating and cooling: An investigation for London // Appl Therm Eng. Elsevier Ltd. 2016. Vol. 94. P. 296–304.
- 2. Gupta R. et al. Cooling architecture selection for air-cooled Data Centers by minimizing ex-
- ergy destruction // Energy. Pergamon. 2020. Vol. 201. P. 117625.
- 3. Gupta R. et al. Workload management for aircooled data centers: An energy and exergy based approach // Energy. Pergamon. 2020. Vol. 209. P. 118485.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСЛОВИЙ ГОМОГЕННОЙ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ ПЕРЕЭТЕРИФИКАЦИИ ТАЛЛОВОГО МАСЛА

В. М. Чоботова, Н. А. Хомутов, А. Ди Мартино, А. Е. Ашихмин Научный руководитель – к.ф.-м.н., доцент НОЦ И. Н. Бутакова ИШЭ ТПУ М. В. Пискунов

Национальный исследовательский Томский политехнический университет vmc5@tpu.ru

Биодизель является одним из наиболее перспективных альтернативных жидких топлив в настоящее время. Однако, при сравнении биотоплива с традиционным дизельным топливом по-прежнему остается проблема, связанная с его высокой стоимостью. В связи с чем рассматриваются такие биокомпоненты второго поколения, которые получают из отходов, например, талловое масло как один из наиболее доступных типов биомассы на планете [1]. Наиболее распространенным способом получения биотоплива является каталитическая переэтерификация.

Целью данного исследования является экспериментальное установление условий гомогенной каталитической переэтерификации дистиллированного таллового масла в метиловые эфиры жирных кислот (МЭЖК), при которых характеристики МЭЖК будут наиболее близки к ГОСТ Р 53605-2009 [2].

В качестве катализатора используется серная кислота (H_2SO_4). Для переэтерификации массовое соотношение талловое масло: метанол: H_2SO_4 составляет 1:0,5:0,03. Масло нагревается до 65 °C в химическом реакторе с терморубашкой. Для контроля температуры ис-

пользуется криостат. По достижении заданной температуры в масло добавляется смесь метанола и H_2SO_4 . Реагенты перешиваются с помощью верхнеприводной мешалки в течение часа. После завершения реакции смесь отстаивается в течение трех часов в делительной воронке, в результате чего происходит выделение и удаление глицерина. Оставшееся биотопливо промывается растворителем гексаном (массовое соотношение 1:0,3) в течение 15 минут. Затем происходит промывка водой (массовое соотношение 1:2) и просушивание МЭЖК с использованием магнитной мешалки в течение одного часа при температуре 110 °C.

Вязкость измеряется ротационным вискозиметром Brookfield DV3T-LV; температура вспышки — аппаратом полуавтоматическим ПЭ-ТВЗ по методу Пенски-Мартенса, цетановое число — портативным октанометром ОК-ТАН-ИМ по методу измерения диэлектрической проницаемости биотоплива. Также для анализа выхода МЭЖК применен метод газовой хроматографии, реализованный на приборе «Кристалл 5000.2» с колонкой HP-1-MS (30 м; 0,25 мм; 0,25 мкм). Анализ фракций выполнялся в режиме ли-

нейного программирования температуры. Сбор и обработка данных проводились с применением программы «Аналитик 3.1» и библиотеки масс-спектров NIST.

Проведен подбор оптимальных условий переэтерификации. Выполнено варьирование массовых концентраций компонентов: масло $(100-200 \,\Gamma)$, метанол $(40-100 \,\Gamma)$, $H_2SO_4 \,(1-14 \,\Gamma)$, а также температуры реакции (65-72 °C). После определения оптимального массового соотношения, проанализирован фактор времени реакции (1-3 часа), установлено влияние компонентов, использующихся при промывке биотоплива, на его свойства (растворы сульфата натрия и уксусной кислоты, гексан). Также протестированы способы стадийного добавления катализатора и предварительной подготовки сырья (смешение масел при массовом соотношении талловое/ рапсовое -90/10 %, 80/20 % и 50/50 %, предварительный нагрев масла до 250 °C).

При промывке МЭЖК гексаном и использовании метода смешения масел 50/50 % получе-

ны образцы с наиболее близкими к ГОСТ свойствами. Использование гексана при промывке привело к снижению вязкости биотоплива до $7,7 \text{ мм}^2/\text{с}$ (диапазон в ГОСТ [2]: $3,5-5 \text{ мм}^2/\text{с}$), а применение метода смешения масел уменьшило цетановое число до 124 (минимальное значение в ГОСТ [2]: 120). Анализ компонентного состава этих двух наиболее удачных образцов МЭЖК показал, что по индивидуальному углеводородному составу они абсолютно похожие, по количественному составу – отличаются. Массовая доля МЭЖК в одном случае составляет 88,17 % масс., в другом - 83,39 % масс. Количество жирных кислот закономерно в первом случае меньше и составляет 7,03 % масс., а во втором – 9,79 % масс. Развитие работы предполагает комбинирование перспективных способов подбора условий переэтерификации.

Исследование выполнено при поддержке программы развития Томского политехнического университета «Приориитет-2030-НИП/ЭБ-038-375-2023».

Список литературы

1. Demirbas A. Production of biodiesel from tall oil // Energy Sources, Part A. Taylor & Francis. – 2008. – Vol. 30. – № 20. – P. 1896–1902.

2. ГОСТ Р 53605-2009. Топливо для двигателей внутреннего сгорания. Метиловые эфиры жирных кислот (FAME) для дизельных двигателей. Общие технические требования. — Введ. 2009-12-15.

ОЦЕНКА СОДЕРЖАНИЯ БИОГЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРИТОКАХ РЕКИ ИШИМ (ТЮМЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ)

П. А. Шуплецова, Ю. О. Белоусова Научный руководитель – к.х.н., доцент профессор Н. С. Ларина

Тюменский государственный университет 625003, г. Тюмень, ул. Володарского, 6 polina.a.shupletsova@gmail.com

Вопрос увеличения содержания биогенных элементов в водах малых рек является актуальным, в связи с малой степенью перемешивания водной толщи, что приводит к эвтрофированию водотоков. Этот процесс может иметь природное происхождение (микробиологическое разложение органического вещества), протекающего в течение длительного времени [1]. Большую биогенную нагрузку на водный объект накладывает хозяйственное освоение водотоков. В результате этого усиливается развитие фитопланктона, нарушается окислительно-восстановительный ба-

ланс и снижается самоочищающая способность рек [2].

Целью исследования являлось изучение характера распределения биогенных элементов (соединений N и P) в водах 10 малых рек, являющихся притоками р. Ишим (на территории Тюменской области), и сопоставление полученных результатов с данными 1991 г. [3]. Пробы воды были отобраны в августе 2020 года в соответствии с нормативными документами [4]. Отбор проб производился в местах, подверженных антропогенному воздействию. Содержание биогенных веществ (соединения N и P) в воде опре-