

## ПРИМЕНЕНИЕ ТРИГОНОМЕТРИЧЕСКОЙ ИНТЕРПОЛЯЦИИ В ЗАДАЧАХ ДИСКРЕТНОГО ИЗМЕРЕНИЯ. I

И. Э. НААЦ

(Представлена научным семинаром вычислительной лаборатории ТПИ)

Метод дискретного измерения непрерывных величин находит самое широкое распространение в измерительной технике, особенно при контроле распределенных технологических параметров. В этом методе непрерывная регистрация распределения параметра  $P(l)$  по длине поля  $L$  заменяется дискретными измерениями в отдельных точках поля  $l_k$ . При необходимости представить непрерывное изменение параметра  $P(l)$  на отрезке  $[0, L]$  по дискретным отсчетам  $P(l_k)$  используют интерполяционные формулы.

В статье рассматриваются основные вопросы применения тригонометрической интерполяции для решения этой задачи.

Тригонометрические интерполяционные полиномы, благодаря своей связи с рядами Фурье и гармоническим анализом, весьма наглядны и удобны для приложений.

Каноническая форма тригонометрического полинома имеет вид

$$T_n(l) = A + \sum_{m=1}^n \left( a_m \cos \frac{2\pi}{L} ml + b_m \sin \frac{2\pi}{L} ml \right). \quad (1)$$

При этом коэффициенты

$$A = \frac{1}{2n+1} \sum_{k=0}^{2n} P(l_k); \quad a_m = \frac{2}{2n+1} \sum_{k=0}^{2n} P(l_k) \cos \frac{2\pi}{L} ml_k;$$

$$b_m = \frac{2}{2n+1} \sum_{k=0}^{2n} P(l_k) \sin \frac{2\pi}{L} ml_k \quad (2)$$

называются коэффициентами Фурье-Лагранжа [1]. В этих выражениях  $N = 2n + 1$  — число точек отсчета (узлов интерполирования), равномерно распределенных по длине поля  $L$  с шагом  $h = L/2n + 1$ . Интерполяционная формула (1) может быть записана также в виде

$$T_n(l) = \sum_{k=0}^{2n} P(l_k) \frac{\sin(2n+1) \frac{2\pi}{L} \frac{l-l_k}{2}}{(2n+1) \sin \frac{2\pi}{L} \frac{l-l_k}{2}} = \sum_{k=0}^{2n} P(l_k) t_k^{(n)}(l). \quad (3)$$

В целях упрощения записи в дальнейшем будем пользоваться нормированной переменной  $x = 2\pi l/L$ , ( $0 \leq x \leq 2\pi$ ) и функцией действительного переменного  $f(x)$ .

1. Определение неустранимой погрешности интерполирования. Известно, что интерполирование по приближенным отсчетам, полученным в результате измерений, приводит к появлению так называемой неустранимой погрешности интерполирования  $\sigma_n$  [2]. В отличие от устранимой погрешности  $\sigma_y$  неустранимая погрешность не может быть уменьшена за счет увеличения числа узлов: она определяется погрешностью измерения отсчетов  $\sigma_0$ .

Под неустранимой погрешностью понимают среднеквадратичное отклонение интерполяционного полинома  $T_n(x)$ , вычисленного по приближенным отсчетам  $f(x_{kj})$ , от полинома, построенного по точным значениям  $f(x_k)$ . Согласно сказанному имеем

$$\sigma_n = \sqrt{\frac{1}{2\pi} \int_0^{2\pi} \sum_{k=0}^{2n} \sum_{j=1}^q P_j [f(x_k) t_k^{(n)}(x) - f(x_{kj}) t_k^{(n)}(x)]^2 dx}, \quad (1.1)$$

где

$q$  — число измерений в точке  $x_k$ ,

$P_j$  — вероятность появления  $j$ -го результата измерения  $f(x_{kj})$ .

Величина

$$\sum_{j=1}^q P_j [f(x_k) - f(x_{kj})]^2 = \sigma_{fk}^2 \quad (1.2)$$

является среднеквадратичной погрешностью измерения параметра в точке  $x_k$ . Поскольку измерения во всех точках поля производятся одним и тем же прибором с погрешностью  $\sigma_0$ , т. е.

$$\sigma_{f0} = \sigma_{f1} = \dots \sigma_{f2n} = \sigma_0,$$

и

$$\int_0^{2\pi} [t_k^{(n)}(x)]^2 dx = \frac{2\pi}{2n+1},$$

то окончательно

$$\sigma_n = \sigma_0. \quad (1.3)$$

Таким образом, среднеквадратичная неустранимая погрешность тригонометрической интерполяционной формулы равна среднеквадратичной погрешности измерения отсчетов  $\sigma_0$ . Наличие неустранимой погрешности накладывает определенное ограничение на точность приближения и выбор числа узлов.

2. Оценка коэффициентов Фурье — Лагранжа. Среднеквадратичная погрешность интерполирования определяется суммой отброшенных членов интерполяционного ряда (1), т. е. в общем случае

$$\sigma_n = \sqrt{\frac{1}{2} \sum_{k=n+1}^{\infty} (a_k^2 + b_k^2)}. \quad (2.1)$$

При этом величина  $(\sigma_n^2 - \sigma_{n+1}^2)$ , на которую уменьшается общая погрешность при добавлении к ряду нового члена, равна

$$\sigma_{n, n+1} = \sqrt{\frac{1}{2} (a_n^2 + b_n^2)}. \quad (2.2)$$

Для определения указанных величин необходимо оценить величину коэффициентов  $a_n$  и  $b_n$ .

Согласно (2) имеем

$$a_m = \frac{2}{2n+1} \sum_{\kappa=0}^{2n} f(x_\kappa) \cos mx_\kappa. \quad (2.3)$$

Применив к этому ряду преобразование Абеля, получим

$$a_m = \frac{2}{2n+1} \left[ \sum_{\kappa=0}^{2n-1} [f(x_\kappa) - f(x_{\kappa+1})] S_\kappa + f(x_{2n}) \cdot S_{2n} \right], \quad (2.4)$$

где

$$S_\kappa = \sum_{\nu=0}^{\kappa} \cos mx_\nu. \quad (2.5)$$

Так как

$$S_\kappa = \frac{1 - e^{imh(\kappa+1)}}{1 - e^{imh}}, \quad (2.6)$$

где  $h = 2\pi/2n+1$  и  $S_{2n} = 0$ , то для оценки модуля коэффициента имеем неравенство

$$|a_m| \leq \frac{2}{2n+1} \max |S_\kappa| \cdot \sum_{\kappa=0}^{2n-1} |f(x_\kappa) - f(x_{\kappa+1})|. \quad (2.7)$$

Справедливо следующее неравенство

$$\max |S_\kappa| \leq \frac{2n+1}{4m}. \quad (2.8)$$

Тогда

$$|a_m| \leq \frac{V}{2m}, \quad (2.9)$$

где

$$V = \sum_{\kappa=0}^{2n-1} |f(x_\kappa) - f(x_{\kappa+1})|. \quad (2.10)$$

Соответственно

$$\sigma_n^2 = \frac{V^2}{4} \cdot \sum_{\kappa=n+1}^{\infty} \frac{1}{\kappa^2} \quad (2.11)$$

и

$$\sigma_{n, n+1}^2 = \frac{V^2}{4n^2}. \quad (2.12)$$

В полученных формулах величина  $V$  определяется только свойствами интерполируемой функции  $f(x)$ . Ограниченность этой величины при неограниченном возрастании  $n$  является необходимым и достаточным условием сходимости интерполяционного ряда (1).

Для проведения численных расчетов погрешности интерполирования необходимо оценить величину  $V$ . В следующей статье дается оценка этой величины для случайного параметрического поля.

## Выводы

1. Определена неустранимая погрешность интерполирования тригонометрическими полиномами, построенными по приближенным отсчетам.

2. Дается выражение для расчета устранимой погрешности интерполирования, определяемой числом членов интерполяционного ряда.

## ЛИТЕРАТУРА

1. А. Зигмунд. Тригонометрические ряды. Изд-во «Мир», 1965.
  2. И. С. Березин, И. П. Жидков. Методы вычислений, т. I, Изд-во Физматгиз, 1962.
-