

## ОБ ОДНОМ МЕТОДЕ ИЗМЕРЕНИЯ ЗАТУХАНИЯ НА ПОВЫШЕННЫХ ЧАСТОТАХ

В. Н. СТУДЕНИКИН, В. С. ПЕТРОВ

(Представлена научным семинаром факультета автоматики и вычислительной техники)

Точное измерение затухания в широком диапазоне частот составляет одну из задач современной измерительной техники. Существующие методы измерения затухания, как правило, основаны на измерении входного и выходного сигнала или на сравнении с образцовым устройством, имеющим известный закон распределения погрешности.

Затухание любого пассивного четырехполюсника, согласованного со стороны входа и выхода, определяется известным соотношением [1]

$$b = \ln \frac{A_1(t)}{A_2(t)}.$$

Для магазинов затухания, выпускаемых отечественной промышленностью в диапазоне частот до 300 кГц, заданная допустимая погрешность определяется следующим выражением:

$$\Delta b_{\text{доп}} \leq 0,03 + 0,015 \sqrt{bx}, \quad (1)$$

где  $bx$  — измеряемая величина.

Следовательно, при измерении затухания в несколько единиц *непер* необходимо иметь точные приборы, гарантирующие погрешность не хуже 0,1 %.

Существующая методика поверки [4] предусматривает измерение затухания на постоянном токе путем определения действительного значения характеристического сопротивления  $Z_{cg}$  (для каждой номинальной величины  $b_g$ ), и на повышенных частотах в диапазоне до 20 кГц методом измерения отношения напряжений на его входе и выходе с помощью сложного поверочного оборудования для затухания не более 2 *непер*.

В оценке частотной погрешности магазинов затухания, выпускаемых заводами-изготовителями, данная методика не удовлетворяет техническим требованиям. Однако на повышенных частотах затухание до 2 *непер* можно измерить, не прибегая к определению входных и выходных напряжений. Достаточно знать действительное значение характеристического сопротивления и сопротивление короткого замыкания в пределах допустимой погрешности. Затухание и характеристическое сопротивление связаны через параметры ХХ и КЗ следующими выражениями:

$$\operatorname{th} b = \sqrt{\frac{Z_{K3}}{Z_{XX}}}; \quad Z_c = \sqrt{Z_{K3} \cdot Z_{XX}}.$$

После соответствующих преобразований имеем

$$\operatorname{th} b = \frac{Z_{\text{kz}}}{Z_c}.$$

Введем обозначения погрешностей измеряемых параметров:

$$\Delta_c = Z_c - Z_{cg}; \quad \Delta b = b - b_g; \quad \Delta_{\text{kz}} = Z_{\text{kz}} - Z_{\text{kzg}};$$

где  $\Delta_c$ ,  $\Delta_{\text{kz}}$  и  $\Delta b$  — погрешности измерения.

Чтобы установить связь между ними, найдем общее выражение вида

$$\Delta Y = \frac{\partial f}{\partial X_1} \Delta X_1 + \frac{\partial f}{\partial X_2} \Delta X_2 + \cdots + \frac{\partial f}{\partial X_n} \Delta X_n. \quad (2)$$

Для частного случая с учетом вышепринятых обозначений максимальная суммарная погрешность будет равна:

$$\Delta b_{\text{изм}} = \frac{1}{Z_c^2 - Z_{\text{kz}}^2} (\Delta_{\text{kz}} Z_c + \Delta_c Z_{\text{kz}}). \quad (3)$$

Принимая во внимание выражение (1), имеем

$$0,015 \sqrt{bx} + 0,03 \leq \frac{1}{Z_c^2 - Z_{\text{kz}}^2} (\Delta_{\text{kz}} Z_c + \Delta_c Z_{\text{kz}}).$$

после упрощения получим окончательное выражение для величины измеряемого затухания:

$$\left[ \frac{\Delta_{\text{kz}} Z_c + \Delta_c Z_{\text{kz}}}{0,015 (Z_c^2 - Z_{\text{kz}}^2)} - 2 \right]^2 \leq bx. \quad (4)$$

Таким образом, зная допустимую погрешность магазина затухания и измерив действительные значения  $Z_{cg}$  и  $Z_{\text{kzg}}$ , можно установить граничные условия для каждой отдельной декады проверяемого прибора. Номинальная величина для  $Z_{\text{kz}}$  и  $Z_{xx}$  вычисляется по следующим формулам:

$$Z_{\text{kz}} = Z_c \operatorname{th} bx; \quad Z_{xx} = \frac{Z_c}{\operatorname{th} bx}. \quad (5)$$

Обычно характеристическое сопротивление имеет активный характер и для различных типов приборов равно:

$$Z_c = (135 \text{ ом}, 300 \text{ ом}, 600 \text{ ом})$$

Как показал анализ для выполнения неравенства (4), при измерении затуханий в пределах от 0,01 до 0,5 *непер* достаточно иметь измерительное устройство, погрешность измерения которых не превышала бы  $\leq 0,5\%$ . Для затуханий до 2 *непер* погрешность образцового прибора не должна превышать  $\gamma \leq 0,1\%$ .

Наиболее перспективной схемой поверки магазинов затухания является прибор в виде измерительного моста с индуктивно связанными плечами, разработанный в НГИМИПе [3]. Погрешность измерения активных сопротивлений с помощью этого прибора на частотах до 1,5 *мгц* не превышает  $\gamma \leq 0,05\%$ . Используя в повседневной практике такой прибор, можно осуществлять поверку выпускаемых из производства несимметричных магазинов затухания на повышенных частотах до 1 *мгц*.

В качестве примера приводится расчетная таблица погрешностей для магазинов затухания с  $Z_c = 600 \text{ ом}$ .

Как видно из приведенных результатов в табл. 1, при проверке магазина затухания с помощью мостовой установки его измерительная по-

грешность не превышает допустимую. Следовательно, прибор гарантирует поверку четырехполюсников, выполненных по несимметричной схеме в заданном диапазоне частот,

Таблица 1

$BX$ (нен)	$Z_{кз}$ (ом)	$\Delta_{кз}$ (ом)	$\Delta b_{доп}$ (нен)	$\Delta b_{изм}$ (нен)	Примечание
0,01	6	0,03	0,0315	$0,1 \cdot 10^{-3}$	
0,03	18	0,09	0,033	$0,3 \cdot 10^{-3}$	$\gamma \leq 0,5\%$
0,05	30	0,15	0,033	$0,5 \cdot 10^{-3}$	$\Delta_c \leq 3$ ом
0,07	42	0,21	0,034	$0,7 \cdot 10^{-3}$	
0,09	54	0,27	0,035	$0,9 \cdot 10^{-3}$	
0,1	60	0,30	0,035	0,001	
0,3	175	0,88	0,038	0,0032	
0,5	277	1,4	0,041	0,0061	
0,7	322	0,32	0,041	0,0015	
0,8	398	0,40	0,043	0,0024	$\gamma \leq 0,1\%$
0,9	430	0,43	0,044	0,0029	
1,0	457	0,46	0,045	0,0036	$\Delta_c \leq 0,6$ ом
2,0	578	0,58	0,052	0,016	

### ЛИТЕРАТУРА

1. Н. Н. Соловьев. Основы измерительной техники проводной связи, ч. III, ГЭИ, 1959.
2. Л. А. Островский. Основы общей теории электроизмерительных устройств, ГЭИ, 1965.
3. Измерительная техника, № 8, 1964.
4. Методическое указание № 161, изд. Комитета стандартов, мер и измерительных приборов, 1959.