

## ВЫВОД ФОРМУЛЫ ПРИТОКА В ГИДРОДИНАМИЧЕСКИ НЕСОВЕРШЕННУЮ СКВАЖИНУ

Л. А. ПУХЛЯКОВ

(Представлена научным семинаром кафедры высшей математики)

В настоящей статье рассматривается приток в скважину, обсаженную обсадной колонной, зацементированную и проперфорированную с определенной плотностью. Область дренирования такой скважины можно разделить на две зоны: внешнюю и внутреннюю, или зону влияния отверстий. В первой из этих зон отдельные струи потока движутся как бы по радиусам плоского круга к его центру, через который проходит ось скважины. Различные характеристики потока в этой зоне могут быть расчитаны по формуле Дюпюи, которую можно записать в следующем виде

$$P_0 - P_1 = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{2\pi k h} \ln \frac{R}{r+s}, \quad (1)$$

где  $P_0$  — пластовое давление в ати,  $P_1$  — давление на границе зоны влияния отверстий в ати,  $Q_{\text{пл}}$  — приток в скважину в пластовых условиях в см<sup>3</sup>/сек,  $\mu$  — вязкость нефти в пластовых условиях в сантипуазах,  $k$  — проницаемость пласта в дарси,  $h$  — мощность пласта в см,  $R$  — радиус влияния скважины в см,  $r$  — радиус скважины в см и  $s$  — средний радиус влияния отверстий, т. е. половина расстояния между соседними отверстиями в см.

В зоне влияния отверстий отдельные струи потока движутся как бы вдоль радиусов шаров к их центрам. Для характеристики различных параметров потока формула Дюпюи здесь непригодна ни в чистом виде, ни с поправками В. И. Щурова, которыми рекомендуют пользоваться И. М. Муравьев и др. [1, стр. 164—168; 2, стр. 137—140].

Дело в том, что названные поправки, или коэффициенты, вводятся в формулу таким образом, что их влияние распространяется на всю область дренирования, между тем законы движения жидкости в разных зонах данной области различны.

Более точной в данном отношении является формула, выведенная автором в содружестве с М. В. Самойловой [3]. Одна из частей данной формулы характеризует зону влияния отверстий, или внутреннюю зону, а вторая внешнюю. Однако та часть названной формулы, которая характеризовала зону влияния отверстий, содержала в себе поправочный коэффициент  $\varphi$  определенный приближенно без достаточного математического обоснования. Попытка обосновать математически, а за одно и определить его с достаточной точностью и привела к тому, что была выведена новая предлагаемая ниже формула притока в гидроди-

намически несовершенную скважину. Вывод формулы производился в следующем порядке.

Прежде всего была определена площадь фильтрации потока  $F_\varphi$  на некотором расстоянии от отверстия в колонне. Она выражается следующим соотношением

$$F_\varphi = 4\pi r^2 - F_b. \quad (2)$$

где  $4\pi r^2$  — поверхность сферы радиуса  $r$  и  $F$  — площадь выреза, сделанного в этой сфере обсадной колонной. Для расчета последней из этих величин берется одна четверть ее в верхней половине данного выреза (рис. 1-а) и в ее пределах выделяется горизонтальная полоска шириной  $\rho d\alpha$ , где  $\alpha$  — угол между образующей колонны и радиусом сферы, проведенным от центра отверстия к любой точке на сфере (угол  $\angle AOB$  на рис. 1).

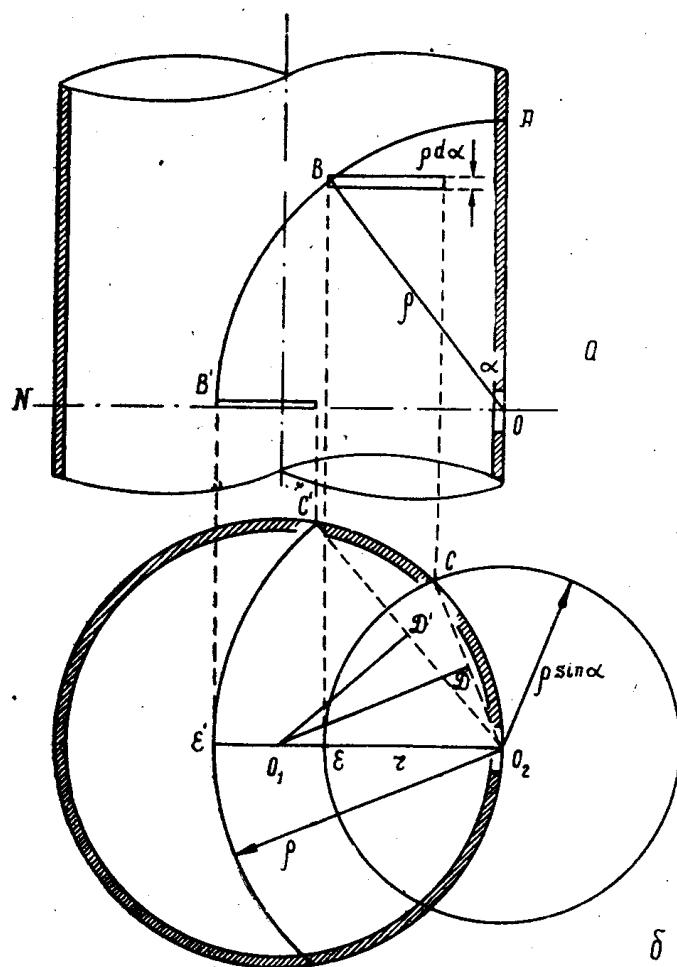


Рис. 1. Элементы, определяющие площадь выреза в сфере, очерченной радиусом  $\rho$  вокруг отверстия в обсадной колонне радиуса  $r$  наружной поверхностью этой колонны: а — вид сбоку (обсадная колонна в продольном разрезе); б — вид сверху (обсадная колонна в поперечном разрезе).

Чтобы выразить длину данной полоски, рассечем колонну и выбранную нами сферу плоскостью, перпендикулярной оси скважины (для простоты рассуждений скважину будем считать вертикальной, а плос-

кость горизонтальной). В сечении мы получаем две пересекающиеся окружности (рис. 1-б), часть одной из которых (дуга СЕ) будет соответствовать интересующей нас полоске. Длину ее в сечении, проходящем через центр отверстия в колонне (сечение ON на рис. 1-а) можно выразить через радиус выбранной сферы  $\rho$  и аркосинус угла  $D^1O_1O_2$  (рис. 1-б) или соотношением

$$l' = \rho \arccos \frac{\rho}{2r}. \quad (3)$$

Если же выбрать сечение, проходящее выше отверстия в колонне, например, в плоскости выбранной нами полоски то длина рассматриваемой дуги выразится через аркосинус угла  $DO_1O_2$ , или соотношением

$$l = \rho \cdot \sin \alpha \cdot \arccos \frac{\rho \cdot \sin \alpha}{2r}. \quad (4)$$

Таким образом, площадь выбранной нами полоски можно выразить соотношением

$$\frac{1}{4}dF_B = \rho \cdot \sin \alpha \cdot \arccos \left( \frac{\rho \cdot \sin \alpha}{2r} \right) \cdot \rho d\alpha, \quad (5)$$

интегрируя которое в пределах  $0 < \alpha < \frac{\pi}{2}$ , получаем

$$\frac{1}{4}F_B = \rho^2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} \sin \alpha \cdot \arccos \left( \frac{\rho \cdot \sin \alpha}{2r} \right) d\alpha. \quad (6)$$

Для удобства интегрирования разложим содержащийся в подинтегральном выражении аркосинус. В итоге выражение (6) принимает вид

$$\begin{aligned} \frac{1}{4}F_B = & \rho^2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} \sin \alpha \left[ \frac{\pi}{2} - \left( \frac{\rho}{2r} \sin \alpha + \frac{1}{2 \cdot 3} \cdot \frac{\rho^3}{8r^3} \sin^3 \alpha + \right. \right. \\ & \left. \left. + \frac{1 \cdot 3}{2 \cdot 4 \cdot 5} \cdot \frac{\rho^5}{32r^5} \sin^5 \alpha + \dots \right) \right] d\alpha \end{aligned} \quad (7)$$

$$\begin{aligned} \frac{1}{4}F_B = & \rho^2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} \left( \frac{\pi}{2} \sin \alpha - \frac{\rho}{2r} \sin^2 \alpha - \frac{\rho^3}{48r^3} \sin^4 \alpha - \right. \\ & \left. - \frac{3}{1280} \frac{\rho^5}{r^5} \sin^6 \alpha - \dots \right) d\alpha \end{aligned} \quad (8)$$

Интегрируя выражение (8) в заданных пределах, получаем

$$\begin{aligned} \frac{1}{4}F_B = & \rho^2 \left[ \frac{\pi}{2} (-\cos \alpha) - \frac{\rho}{2r} \left( \frac{1}{2} \alpha - \frac{1}{4} \sin 2\alpha \right) - \frac{\rho^3}{48r^3} \left( \frac{3}{8} \alpha - \right. \right. \\ & \left. \left. - \frac{1}{4} \sin 2\alpha + \frac{1}{32} \sin 4\alpha \right) - \frac{3}{1280} \frac{\rho^5}{r^5} \left( \frac{\sin^5 \alpha \cdot \cos \alpha}{6} + \right. \right. \\ & \left. \left. + \frac{5 \cdot 3}{6 \cdot 8} \alpha - \frac{5}{6 \cdot 4} \sin 2\alpha + \frac{5}{6 \cdot 32} \sin 4\alpha \right) \right] \Bigg|_0^{\frac{\pi}{2}} \end{aligned} \quad (9)$$

Наконец, подставляя в выражение (9) заданные значения и произведя соответствующие сокращения, получаем

$$\frac{1}{4}F_8 = \rho^2 \left[ \frac{\pi}{2}(-0+1) - \frac{\rho}{2r} \frac{\pi}{2} - \frac{\rho^3}{48r^3} \cdot \frac{3}{8} \frac{\pi}{2} - \frac{3}{1280} \frac{\rho^5}{r^5} \cdot \frac{5}{6} \frac{\pi}{2} \right] \quad (10)$$

откуда полная площадь интересующего нас выреза выразится соотношением

$$F_8 = 2\pi \left( \rho^2 - \frac{\rho^3}{4r} - \frac{\rho^5}{128r^3} - \frac{3}{4096} \frac{\rho^7}{r^5} - \dots \right). \quad (11)$$

Пользуясь полученным выражением (11), а также выражением (2), можно получить площадь фильтрации в зоне влияния отдельного отверстия на любом расстоянии от него. Она выражается соотношением

$$F_\varphi = 2\pi \left( \rho^2 + \frac{\rho^3}{4r} + \frac{\rho^5}{128r^3} + \frac{3}{4096} \frac{\rho^7}{r^5} + \dots \right). \quad (12)$$

Теперь мы имеем возможность составить исходное выражение для определения перепада давлений в зоне влияния отдельного отверстия. Оно оказывается следующим

$$dP = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{nk2\pi \left( \rho^2 + \frac{\rho^3}{4r} + \frac{\rho^5}{128r^3} + \frac{3}{4096} \frac{\rho^7}{r^5} + \dots \right)} d\rho. \quad (13)$$

где  $n$  — число отверстий в колонне.

Выражение это является неудобным для интегрирования, так как в знаменателе его имеется многочлен, содержащий переменное, по которому производится интегрирование. Приводя его к виду, удобному для интегрирования, получаем

$$dP = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 2\pi k} \left( \frac{1}{\rho^2} - \frac{1}{4\rho r} + \frac{1}{16r^2} - \frac{3}{128r^3} + \frac{1}{128} \frac{\rho^2}{r^4} - \frac{13}{4096} \frac{\rho^3}{r^5} + \frac{17}{16384} \frac{\rho^4}{r^6} - \frac{3}{8192} \frac{\rho^5}{r^7} + \dots \right) d\rho. \quad (14)$$

Интегрируя выражение (14) в пределах  $\lambda < \rho < s$  получаем

$$P_1 - P_2 = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 2\pi k} \left( \frac{1}{\rho} - \frac{1}{4r} \ln \rho + \frac{\rho}{16r^2} - \frac{3}{128 \cdot 2} \frac{\rho^2}{r^3} + \frac{1}{128 \cdot 3} \frac{\rho^3}{r^4} - \frac{13}{4096 \cdot 4} \frac{\rho^4}{r^5} + \frac{17}{16384 \cdot 5} \frac{\rho^5}{r^6} - \frac{3}{8192 \cdot 6} \frac{\rho^6}{r^7} \right) \Bigg|_{\lambda}^s. \quad (15)$$

Наконец, подставляя в выражение (15) в качестве пределов сначала  $s$ , а затем  $\lambda$ , а также производя соответствующие преобразования коэффициентов и добавляя к полученному результату правую часть выражения (1), находим формулу притока в гидродинамически несвершенную скважину

$$P_0 - P_{\text{заб}} = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 2\pi k} \left( \frac{1}{\lambda} - \frac{1}{s} - \frac{0,25}{r} \ln \frac{s}{\lambda} + 0,0625 \frac{s-\lambda}{r^2} - 0,0117187 \frac{s^2-\lambda^2}{r^3} + 0,0026042 \frac{s^3-\lambda^3}{r^4} - 0,0007935 \frac{s^4-\lambda^4}{r^5} + 0,0002075 \frac{s^5-\lambda^5}{r^6} - 0,0000610 \frac{s^6-\lambda^6}{r^7} + \dots + \frac{n}{h} \ln \frac{R}{r+s} \right). \quad (16)$$

где  $\lambda$  — радиус отверстия в колонне в см,  $h$  — мощность пласта в см,  $Q_{\text{пл}}$  — приток в пластовых условиях в  $\text{см}^3/\text{сек}$ , определяемый по формуле.

$$Q_{\text{пл}} = \frac{1000000 Q b}{86400}, \quad (17)$$

где коэффициент 1000000 означает количество см<sup>3</sup> в м<sup>3</sup>, 86400 — количество секунд в сутках,  $Q$  — общий приток в скважину в поверхностных условиях в м<sup>3</sup>/сут.,  $b$  — объемный коэффициент нефти, т. е. отношение ее объема в пластовых условиях к объему в поверхностных условиях,  $n$  — число отверстий в фильтре и  $P_{\text{заб}}$  — забойное давление в ати. Остальные буквы объяснены при описании формулы (1), (30) и (31).

Для удобства пользования формулой (16) рекомендуется последний член заключенной в скобки части ее именовать геометрической характеристикой зоны радиально-плоскостного потока, а первые девять — геометрической характеристикой зоны влияния отверстия.

Формула (16) справедлива при условии, что радиус влияния отверстия  $s$  не превышает  $2r$ . В противном случае выражение

$$\arccos \frac{\rho \sin \alpha}{2r},$$

являющееся составной частью соотношения (4) и др., не будет иметь смысла. Одновременно нарушается и второе условие. При получении выражения (10) в качестве верхнего предела интегрирования мы брали  $\frac{\pi}{2}$ . Если же у нас радиус влияния отверстия  $s$  будет превышать  $2r$ , то нижний край выреза, сделанного цилиндром в сфере, будет удален от самой верхней точки его не на  $90^\circ$ , а на несколько меньшую величину, определяемую соотношением

$$x_{\max} = \arcsin \frac{2r}{\rho}. \quad (18)$$

В связи с этим в подобных случаях зону влияния отверстий рекомендуется представлять в виде двух частей: первая ограничивается радиусом, равным диаметру скважины ( $2r$ ), и вторая это часть, лежащая за пределами  $2r$ . Геометрическая характеристика первой из них приблизительно может быть выражена соотношением

$$G_1 = \frac{1}{\lambda} - \frac{1}{2r} - \frac{0.25}{r} \ln \frac{2r}{\lambda} + 0.0625 \frac{2r}{r^2} - 0.0117187 \frac{4r^2}{r^3} + \\ + 0.0026042 \frac{8r^3}{r^4} - 0.0007935 \frac{16r^4}{r^5} + 0.0002075 \frac{32r^5}{r^6} - 0.000061 \frac{64r^6}{r^7}. \quad (19)$$

или после соответствующих преобразований

$$G_1 = \frac{1}{\lambda} - \frac{0.411}{r} - \frac{0.25}{r} \ln \frac{2r}{\lambda}. \quad (20)$$

Что касается геометрической характеристики второй части, то для ее определения следует принять во внимание, во-первых, то, что выражение площади выреза при  $\rho > 2r$  очень сложно, и во-вторых, то, что величина этой площади изменяется в весьма ограниченных пределах. А именно, при  $\rho = 2r$ , согласно формуле (11)

$$F_B = 4\pi r^2 \left( 1 - \frac{11}{64} \right)$$

или

$$F_B = 3.31\pi r^2 \quad (21)$$

и при  $\rho \rightarrow \infty$

$$F_B = 2\pi r^2. \quad (22)$$

Поэтому для практического использования величину выреза можно принять постоянной и выражать соотношением

$$F_B = 3\pi r^2. \quad (23)$$

Максимальное значение ошибки в определении перепада давлений при таком допущении не превышает 0,2%. Таким образом, исходное выражение для определения перепада давлений во второй части зоны влияния отверстий выразится соотношением

$$dP = \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n k (4\pi r^2 - 3\pi r^2)} d\rho, \quad (24)$$

которое приводится к виду

$$\begin{aligned} dP &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 4\pi k \left( \rho^2 - \frac{3}{4} r^2 \right)} d\rho \\ dP &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 4\pi k} \left( \frac{1}{\rho^2} + \frac{3}{4} \frac{r^2}{\rho^4} + \frac{9}{16} \frac{r^4}{\rho^6} \right) d\rho. \end{aligned} \quad (25)$$

Интегрируя выражение (25) в пределах  $2r < \rho < s$ , получаем

$$\begin{aligned} P_1 - P_2 &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 4\pi k} \left( -\frac{1}{\rho} - \frac{r^2}{4\rho^3} - \frac{9}{16 \cdot 5} \frac{r^4}{\rho^5} \right) \Bigg|_{2r}^s \\ P_1 - P_2 &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 4\pi k} \left( \frac{1}{2r} - \frac{1}{s} - \frac{r^2}{4s^3} + \frac{r^2}{4 \cdot 8 \cdot r^3} - \frac{9}{16 \cdot 5} \frac{r^4}{s^5} + \frac{9}{16 \cdot 5 \cdot 32} \frac{r^4}{r^5} \right) \end{aligned}$$

или, вводя в скобки множитель  $\frac{1}{2}$  и производя соответствующие преобразования

$$\begin{aligned} P_1 - P_2 &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 2\pi k} \left( \frac{0,25}{r} - \frac{0,5}{s} - 0,125 \frac{r^2}{s^3} + 0,015625 \frac{1}{r} - \right. \\ &\quad \left. - 0,05625 \frac{r^4}{s^5} + \frac{0,0017578}{r} \right) \end{aligned} \quad (26)$$

Таким образом, геометрическая характеристика рассматриваемой части выражается соотношением

$$G_2 = 0,26738 \frac{1}{r} - \frac{0,5}{s} - 0,125 \frac{r^2}{s^3} - 0,05625 \frac{r^4}{s^5}. \quad (27)$$

Геометрическая характеристика внешней зоны, как вытекает из сказанного выше, выражается соотношением

$$G_3 = \frac{h}{r+s} \ln \frac{R}{r+s}$$

В итоге полный перепад давления в скважине с малой плотностью перфорации (при  $s > 2r$ ), приняв во внимание выражение (20), оказывается равным

$$\begin{aligned} P_0 - P_{\text{заб}} &= \frac{Q_{\text{пл}} \mu}{n 2\pi k} \left( \frac{1}{\lambda} - \frac{0,14362}{r} - \frac{0,25}{r} \ln \frac{2r}{\lambda} - \frac{0,5}{s} - 0,125 \frac{r^2}{s^3} - \right. \\ &\quad \left. - 0,05625 \frac{r^4}{s^5} + \frac{n}{h} \ln \frac{R}{r+s} \right). \end{aligned} \quad (28)$$

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Основное назначение выведенных формул (16) и (28) — это определение проницаемости пластов по притокам в скважины на установленныхся режимах, прежде всего по результатам испытаний скважин, которые проводятся в процессе вызова притока в них. Кроме того, данные формулы можно использовать для определения давления в

различных точках пласта, для установления зависимости между плотностью перфорации и притоком в скважины и других целей. При этом формула (16) может применяться лишь в случаях высокой плотности перфорации скважин, а формула (28) при низкой. Работу эту рекомендуется вести в следующем порядке.

1. Определяется мощность пласта на одно отверстие. Расчет ведется по формуле  $h' = \frac{h}{n}$ ,

(29)

где  $h$  — общая мощность пласта, или длина интервала перфорации в см,  $n$  — число отверстий в данном интервале перфорации.

2. Определяется радиус влияния отверстия, который, как отмечалось выше, равен половине среднего расстояния между отверстиями. При этом, если мощность пласта на одно отверстие  $h'$  не превышает 1,27 диаметра, или 2,55 радиуса скважины, расчет ведется через площадь на одно отверстие, то есть по формуле.

$$s = 0,5 \sqrt{2\pi r \frac{h}{n}}$$
 (30)

а определение перепада давлений ведется по формуле (16).

Если же мощность на одно отверстие превышает 1,27 диаметра скважины, расчет ведется по принципу среднего квадратичного, то есть по формуле

$$s = 0,5 \sqrt{\left(\frac{h}{n}\right)^2 + \left(\frac{2\pi r}{3}\right)^2},$$
 (31)

и перепад давлений определяется по формуле (28).

#### ЛИТЕРАТУРА

1. И. М. Муравьев, Р. С. Андриасов, Ш. К. Гиматудинов, Г. Л. Говорова, В. Т. Полозков. Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений. «Недра», 1965.
2. И. М. Муравьев, Р. С. Андриасов, Ш. К. Гиматудинов, Г. Л. Говорова, В. Т. Полозков. Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений. Изд-во «Недра», 1970.
3. Л. А. Пухляков, М. В. Самойлова. К вопросу притока нефти в гидродинамически несовершенную скважину. Известия ТПИ, т. 196, 1969.

