

ИЗВЕСТИЯ
ТОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ
И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ С. М. КИРОВА

Том 215

1974

ИССЛЕДОВАНИЕ СЫПУЧЕСТИ ШИХТЫ
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОРОСИЛИКАТНЫХ СТЕКОЛ

В. М. ВИГЮГИН, Л. Г. ЛОТОВА

(Представлена научным семинаром кафедры общей химической технологии)

В 1967 году на кафедре общей химической технологии была разработана технология гранулирования шихт для производства боросиликатных стекол. При разработке было установлено, что процесс гранулирования зависит от количества и характера введения воды. Для проектирования заводской непрерывно действующей грануляционной установки оказалось необходимым изучение сыпучести шихт перед грануляцией в зависимости от влажности их.

Для исследования была взята шихта, используемая на Новосибирском заводе «Экран», следующего состава:

песок — 69 г.,
глинозем — 3,59 г.,
борная кислота — 50,44 г.,
сода — 9,9 г.,
селитра — 15,52 г.

Итого 148,45 г шихты на 100 г готовой с/массы.

В производственных условиях шихта обычно готовится из сухих компонентов и не увлажняется, в отличие от технологии подготовки ее с гранулированием.

При исследовании влажность шихты варьировалась от 0 до 10 процентов с интервалом через 1 процент. Сыпучесть оценивали по связности слоя шихты. При этом предполагалось, что степень сыпучести (C) шихты обратно пропорциональна связности (G)

$$C = \frac{1}{G}.$$

Связность определяли по общепринятой в грунтоведении методике по временному сопротивлению слоя материала на сдвиг. Оценка сопротивления слоя материала на сдвиг проводилась как при свободной засыпке его, так и при временном уплотнении материала под давлением в 2,5 кг/см², что частично отображает условия нахождения материала в бункере. Параллельно определяли насыпной вес шихты для учета при выборе технологического оборудования и оптимальной влажности шихты.

Полученные данные представлены на рис. 1.

Установлено, что сыпучесть шихты при изменении влажности от 0 до 3% падает, от 3 до 5—6% падает незначительно, и от 6 до 10% падает до очень малой величины. В то же время замечено, что сыпучесть материала зависит от времени (τ) выдержки его под нагрузкой.

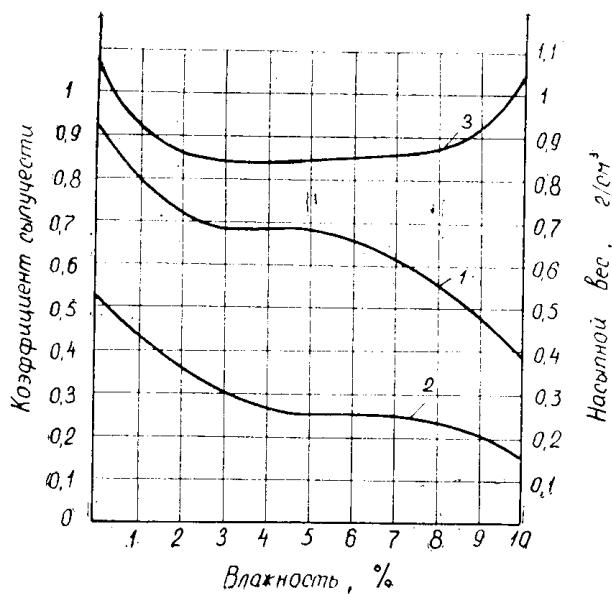


Рис. 1. Зависимость сыпучести шихты от влажности. 1 — при свободной засыпке шихты; 2 — под нагрузкой в $2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$; $\tau = 5 \text{ мин}$; 3 — изменение насыпного веса шихты

Таблица 1

Изменение сыпучести шихты в зависимости от влажности ее и времени уплотнения

№ п. п.	Влажность шихты, %	Насыпной вес шихты, в $\text{г}/\text{см}^3$	С шихты, $P=2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ $t=5 \text{ мин}$	С шихты, $P=2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ $t=15 \text{ мин}$
1	1	0,970	0,44	0,346
2	2	0,835	0,376	0,322
3	3	0,840	0,293	0,231
4	4	0,842	0,286	0,186
5	6	0,860	0,268	0,179
6	8	0,870	0,240	0,183
7	10	1,040	0,154	1,130

Важность этого вывода состоит в том, что определяет время выдержки материала под нагрузкой в бункере.

Данные, приведенные в табл. 1, показывают, что заметное влияние времени выдержки наступает при влажности 4% и выше. Целесообразно предусмотреть следующую подготовку шихты по влажности перед грануляцией: первоначально увлажнить шихту до 4—4,5%, что одновременно устранит сегрегацию ее, а остальную воду, необходимую для грануляции, подавать непосредственно на гранулятор.