

ИЗВЕСТИЯ
ТОМСКОГО ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА имени С. М. КИРОВА

Том 216

1971

ТОВАРНЫЕ КАЧЕСТВА ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА
МЫЛЬДЖИНСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ

Н. М. СМОЛЬЯНИНОВА, К. К. СТРАМКОВСКАЯ, С. И. СМОЛЬЯНИНОВ,
А. Е. ШУЛИВЕЙСТРОВ

(Представлена научно-методическим семинаром химико-технологического
факультета)

В настоящем сообщении приведены результаты исследований товарных свойств Мыльджинского газового конденсата.

Характеристика товарных продуктов, прямой перегонки при атмосферно-вакуумной ректификации представлена в табл. 1.

Бензиновые фракции характеризуются отсутствием или незначительным содержанием серы и невысокими октановыми числами в чистом виде — 46—68. Однако приемистость к тетраэтилсвинцу у этих фракций высока: при добавке 3,3 г/кг фракции Н. К. — 85°C ее октановое число повысилось до 93. Другие фракции при добавке ТЭС в количестве 0,82 г/кг отвечают требованиям технических норм на автобензин А-66.

Выход дистиллятов, служащих сырьем для реактивных топлив, очень высокий — 40—45%. Наряду с высоким выходом фракция 120—240°C по всем показателям соответствует реактивному топливу марки Т-2 (ГОСТ 10227-62), а фракция 120—280°C не отвечает этой марке топлива только по температуре кристаллизации.

Из керосиновых дистиллятов может быть получен осветительный керосин, по всем показаниям отвечающий ГОСТ 4753-49. Керосиновая фракция, кипящая в пределе 150—320°C, может быть использована и как дизельное топливо, так как она обладает высоким цетановым числом и по всем показателям, кроме температуры кристаллизации, соответствует дизельному топливу марки А по ГОСТ 305-62. Этот погон может, по-видимому, удовлетворить требования к топливу марки 3, если несколько изменить температурные пределы его отбора в сторону более высокой температуры начала кипения с тем, чтобы повысить вязкость погона до требований ГОСТ 305-62 к указанной марке (с 1,96 сст до 2,2 сст.). По кривым разгонки этим требованиям может удовлетворить фракция 160—320°C (ее выход — 28,4%).

Фракция 200—320°C и остаток, кипящий выше 200°C, по всем показателям отвечают требованиям ГОСТ 305-62 на дизельное топливо марки Л, предназначенное для быстроходных двигателей. Фракция 240—320°C соответствует дизельным топливам марок Л и С по гост ГОСТ 305—62. Остаток, кипящий выше 240°C, может быть использован как дизельное топливо марки ДС по ГОСТ 47 49-49. Кроме того фракция 240—320°C и остаток, кипящий выше 240°C, удовлетворяют требованиям ГОСТ 1667-51 на дизельные топлива марок ДТ-1, ДТ-2 и ДТ-3.

Таблица 1

Характеристика товарных продуктов

Температура отбора, °C	Выход на конденсат, %	Плотность, ρ^{20}	Вязкость, сст 20°C	Вязкость, сст 50°C	Температура, °C					Содержание углеродов, %					Бисектриса Hе-коксемостр., %	Бисектриса Hе-коксемостр., %	
					Содержание общей серы, %	3-acтилбензин	3-акрилбензин	3-метилбензин	4-метилбензин	Бензин	Гидрофобное	Метано-	апомарк	4-этилбензин	Бензин	Метано-	апомарк
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Бензиновые фракции																	
28—200	77,3	0,7328	—	—	0,003	—	—	—	—	—	46,3	—	—	—	—	—	выше 30
120—240	40,2	0,7575	1,20	—	0,01	—	30	—	—60	0,21	—	—	—	7,0	—	—	выше 30
120—280	44,9	0,7621	1,29	—	0,01	—	34	—	—47	0,25	—	—	—	7,3	—	—	выше 30
150—280	29,9	0,7741	—	—	0,01	—	54	—43	—	ниже 30	—	—	—	—	—	—	29
150—320	32,7	0,7765	—	—	0,02	—	56	—38	—	30	—	—	—	—	—	—	26
150—320	32,7	0,7765	1,96	1,27	0,02	—44	63	—30	—	0,40	—	—	—	58	—	—	0,1
200—320	15,5	0,8045	3,57	2,00	0,06	—27	90	—18	—	0,60	—	—	—	—	—	—	0,02
240—320	7,5	0,8208	5,00	2,50	0,08	—	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03
выше 150	35,7	0,7872	2,08	1,00	0,05	—40	50	—23	—	0,65	—	—	—	—	—	—	0,01
выше 200	18,5	0,8072	3,80	2,03	0,06	—26	76	—8	—	0,63	—	—	—	—	—	—	0,03
выше 240	10,5	0,8223	6,80	3,27	0,07	—10	92	0	—	1,04	—	—	—	68 ^x	—	—	0,04

*) Определено по анилиновой точке.

Выполненная работа позволяет сделать заключение, что конденсат Мыльджинского месторождения может быть переработан по топливному направлению по вариантам, приведенным в таблице 2.

Таблица 2
Варианты переработки

Вариант	№№ п.п.	Товарные продукты	Выходы, %
I	1	Газ до С ₄	4,2
	2	Компонент автомобильного бензина (28—160°C)	64,4
	3	Дизельное топливо (160—320°C)	28,4
	4	Остаток (выше 320°C)	3,0
II	1	Газ до С ₄	4,2
	2	Компонент автомобильного бензина (28—120°C)	45,1
	3	Реактивное топливо (120—240°C)	40,2
	4	Дизельное топливо (остаток выше 240°C)	10,5
III	1	Газ до С ₄	4,2
	2	Компонент автомобильного бензина (28—85°C)	21,6
	3	Сырье для каталитического риформинга (85—180°C)	50,1
	4	Осветительный керосин (180—320°C)	21,1
	5	Остаток (выше 320°C)	3,0

Выводы

- Изучены товарные свойства газового конденсата Мыльджинского месторождения.
- Намечено 3 варианта его переработки.