

## ВЛИЯНИЕ УСЛОВИЙ ПРОДУВКИ НА ТЕПЛООБМЕН ЗЕРНИСТОГО СЛОЯ С ПОВЕРХНОСТЬЮ НАГРЕВА

А. Д. АЛЕКСЕЕВ, В. И. ОСИН

(Представлена научным семинаром кафедры процессов, машин  
и аппаратов химических производств)

Целью исследования являлось определение влияния режима и характера движения охаживающей среды на коэффициент теплоотдачи  $\alpha$  от нагретой поверхности к слою. Исследования проводились в два этапа. Вначале были сняты гидродинамические характеристики слоя при стационарном и синусоидально-пульсирующем характерах движения охаживающего агента и определены закономерности изменения сопротивления и объема слоя от скорости фильтрации и частоты пульсаций.

В качестве дисперсного материала использовался речной песок плотностью  $\rho = 2659 \text{ кг}/\text{м}^3$  (фракция  $0,5 \div 1 \text{ мм}$ ). Насыпная плотность слоя составляла  $\rho_{\text{сл.}} = 1430 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Материал загружался в прозрачную цилиндрическую камеру диаметром 200 и высотой 470 мм. Синусоидально-пульсирующий характер движения воздуха через систему обеспечивался роторным преобразователем, привод которого позволял менять частоту пульсаций от 0 до 25 Гц.

Гидродинамические характеристики слоя определялись при частоте пульсаций воздушного потока  $f = 3,35; 6,7; 10; 16,7 \text{ Гц}$  и осредненных во времени скоростях фильтрации от 0 до  $68 \text{ м}/\text{сек}$ . Были получены соответствующие характеристики при продувании слоя невозмущенным (стационарным) потоком.

На рис. 1а приведены данные об изменении объема, полученные при начальной высоте слоя  $H_0 = 82 \text{ мм}$  и общем весе загруженного материала  $G = 3780 \text{ г}$ .

Визуальными наблюдениями установлено качественное отличие в поведении слоя в случае его продувания синусоидально-пульсирующим потоком. Это отличие состоит в том, что стадии расширения (псевдоожижения) слоя предшествует его уплотнение, величина которого зависит от частоты пульсаций и скорости фильтрации. Из рисунка видно и количественное отличие, проявляющееся в том, что расширение слоя происходит при скоростях намного меньших, чем в случае движения через него невозмущенного потока.

Исследования теплообмена проводились при осредненных скоростях фильтрации близких к  $0,063; 0,073; 0,1; 0,175; 0,225; 0,38; 0,51$  и  $0,58 \text{ м}/\text{сек}$ . Значения скоростей выбраны на основе результатов исследования гидродинамики слоя с учетом того, что при всех частотах наблюдалась сходные состояния, а именно:

- а) скорости фильтрации меньшие  $0,075 \text{ м}/\text{сек}$  соответствуют нисходящим кривым уплотнения слоя;
- б) скорости близкие к  $0,1 \text{ м}/\text{сек}$  соответствуют максимально уплотненным состояниям;

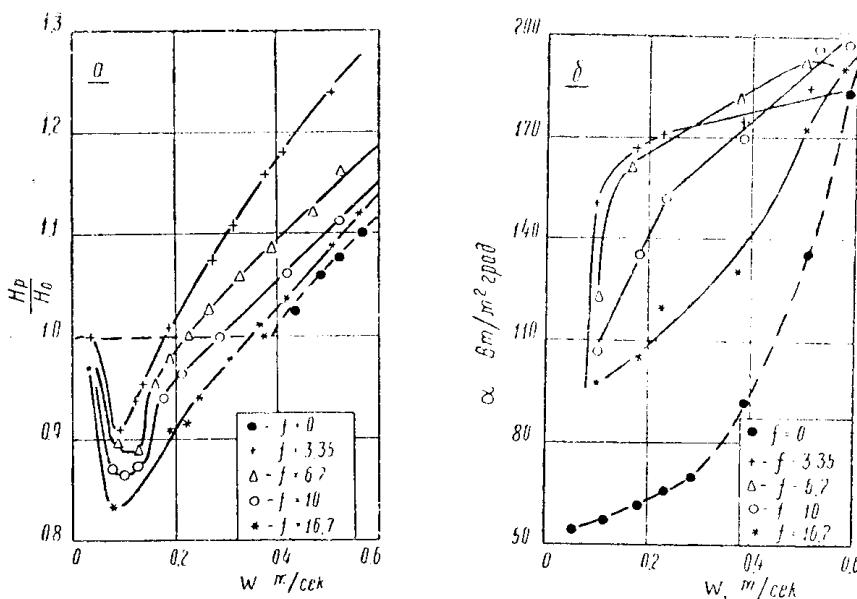


Рис. 1. Влияние скорости фильтрации и условий продувки на изменение объема слоя (а) и коэффициента теплоотдачи (б)  
 $H_p$  — высота слоя в рабочих условиях.  $f=0$  — поток стационарный;  
 $f=3,35\dots16,7$  — частота пульсаций, гц

в) в диапазоне скоростей от 0,1 до 0,175 м/сек слой расширен, но его порозность меньше порозности свободно насыпанного песка;

г) скорости, большие 0,175 м/сек, соответствуют различным промежуточным состояниям слоя.

Нагревательный элемент располагался по оси аппарата на расстоянии 28 мм от распределительной решетки. Термопары размещались в линию на различном расстоянии от нагревателя. Незащищенные спаи располагались на высоте 41 мм от решетки. В процессе эксперимента замерялись сила тока  $I$  и температура в трех участках слоя.

Средние значения коэффициента теплоотдачи  $\alpha_t$  определялись расчетом по формуле [1]

$$\alpha_t = \frac{4926 \cdot I^2}{85 - t_{\text{спл}}} \quad \text{вт}/\text{м}^2 \cdot \text{град.}$$

На рис. 1б показан характер изменения  $\alpha_t$  в зависимости от скорости фильтрации.

Из приведенных данных видно, что при продувании неподвижного слоя стационарным потоком (режим фильтрации) наблюдается медленное возрастание  $\alpha_t$ , что вызвано, в основном, увеличением скорости газа, омывающего поверхность нагрева. С переходом слоя в псевдоожженное состояние повышается интенсивность пульсационного перемешивания частиц и как результат этого более быстрое возрастание  $\alpha_t$ . Максимальное значение коэффициента теплоотдачи имело место при скорости фильтрации, близкой к 0,68 м/сек, и «числе псевдоожжения» 1,8.

Согласно [2, 3] максимальное значение коэффициента теплоотдачи для слоя песка составляет около 238 ккал/м<sup>2</sup>час·град. (205 вт/м<sup>2</sup>град) и наблюдается при «числе псевдоожжения» 1,7–1,9. В наших экспериментах  $\alpha_{t\max} = 198,5 \text{ вт}/\text{м}^2 \text{град}$ , что практически совпадает с данными других исследователей.

Из рис. 1б видно, что в случае продувки песка нестационарным потоком зависимость  $\alpha_t = \varphi(w)$  носит иной характер. Коэффициент теплоотдачи резко возрастает уже при скоростях фильтрации, меньших 0,1 м/сек, что, вероятно, обусловлено более плотным размещением частиц в слое. В уплотненном состоянии следует ожидать большего влия-

ния на теплообмен теплопроводности материала, так как расстояние между частицами сокращается, поверхность их соприкосновения увеличивается, а относительная подвижность частиц невелика. С увеличением скорости темп роста  $\alpha_T$  замедляется, а после достижения максимального значения наблюдается его снижение. Максимальное значение  $\alpha_T$  при пульсирующем потоке имеет место при меньших скоростях фильтрации. Так при частотах 3,35; 6,7; 10 Гц  $\alpha_{T,max}$  наблюдается при скоростях фильтрации около 0,5 м/сек, что на 32% меньше соответствующих значений скорости стационарного режима псевдоожижения. При скорости нестационарной фильтрации, близкой к 0,25 м/сек, и частотах пульсаций 3,35 и 6,7 Гц коэффициент теплоотдачи мало отличается от максимального для этих частот. Так при  $f=3,35$  Гц и  $w=0,25$  м/сек  $\alpha_T = 173 \text{ вт}/\text{м}^2\text{град.}$ , а  $\alpha_{T,max} = 185 \text{ вт}/\text{м}^2\text{град.}$ , что имеет место при  $w=0,51$  м/сек. В этом случае  $\alpha_T$  уменьшилось всего лишь на 6,5%, а скорость снизилась в два раза.

При частотах пульсаций 10; 16,7 Гц и малых скоростях фильтрации темп возрастания  $\alpha_T$  более замедленный. С увеличением скорости фильтрации наблюдается обратная картина. Кривые зависимости  $\alpha_T$  от  $w$  при больших частотах занимают промежуточное положение между кривой при продувании невозмущенным потоком и псевдоожижения пульсирующим потоком на низких частотах. Чем больше частота пульсаций, тем ближе кривая  $\alpha_T$  подходит к кривой теплообмена стационарного режима, что свидетельствует о том, что повышение частоты пульсаций газового потока приближает режим теплообмена к стационарным условиям.

Влияние на теплообмен частоты пульсаций представлено на рис. 2а, из которого видно, что при скоростях фильтрации, меньших 0,3 м/сек, наибольшие значения  $\alpha_T$  имеют место при частоте пульсаций  $f=3,35$  Гц. С дальнейшим возрастанием скорости максимальные значения коэффициента теплоотдачи смещаются в сторону больших частот.

На рис. 2 б показано влияние пульсирующей подачи на эффективность теплообмена.

Из приведенных данных видно, что максимальное значение коэффи-

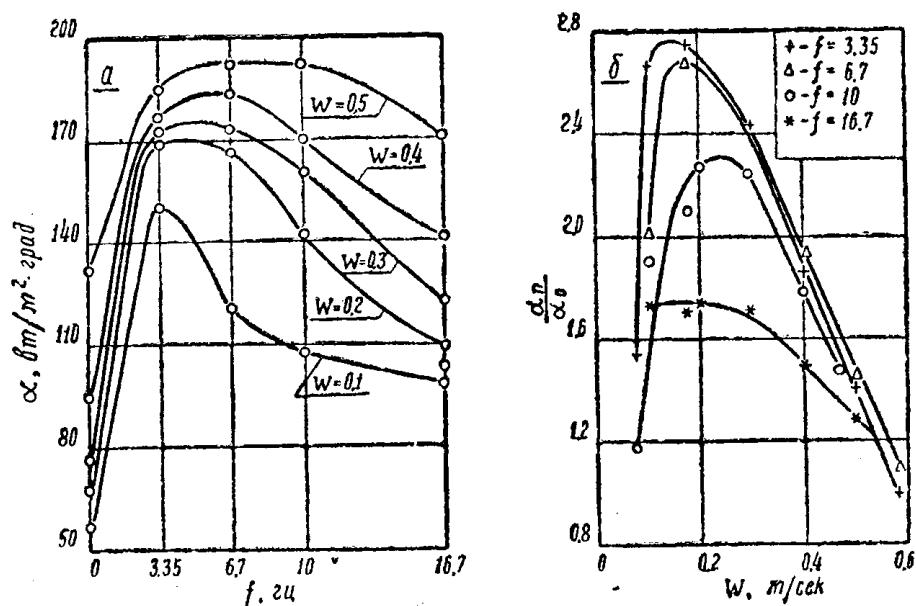


Рис. 2. Влияние скорости фильтрации и условий продувки на коэффициент теплоотдачи (а) и эффективность теплообмена (б)

$\alpha_0$  — коэффициенты теплоотдачи для стационарных и нестационарных условий.  $f=3,35..16,7$  — частота пульсаций, Гц

циента эффективности наблюдается при скоростях фильтрации, меньших 0,175 м/сек, и малых частотах пульсаций газового потока. Это является еще одним подтверждением преимуществ псевдоожижения зернистых материалов пульсирующим потоком.

Хотя с ростом скорости фильтрации и возрастают значения коэффициента теплоотдачи, но относительная эффективность пульсирующих воздействий снижается, приближаясь к единице.

### Выводы

1. Выбранная методика исследований позволяет качественно и количественно оценить влияние режима и характера движения охлаждающей среды на теплообмен слоя с поверхностью нагрева.
2. Максимальный коэффициент теплообмена при пульсирующей продувке слоя достигается при меньших на 30% скоростях, а численные его значения мало отличаются от соответствующих значений для слоя, продуваемого невозмущенным потоком.
3. Наибольший эффект от применения пульсирующего газового потока наблюдается при частотах 3,35; 6,7 Гц и «разжиженном» состоянии слоя.
4. Численные значения коэффициента теплообмена при малых частотах пульсаций мало меняются в широком диапазоне скоростей фильтрации.
5. С повышением частоты пульсаций характер изменения коэффициента теплообмена приближается к таковому в условиях продувания слоя невозмущенным газовым потоком.

### ЛИТЕРАТУРА

1. А. Д. Алексеев, В. И. Осин. Установка для исследования теплообмена дисперсного слоя с поверхностью. Настоящий сборник.
2. С. С. Забродский. Гидродинамика и теплообмен в псевдоожижении (кипящем) слое. Госэнергоиздат, М., 1963.
3. Н. И. Гельперин, В. Г. Айнштейн, В. Б. Кваша. Основы техники псевдоожижения. «Химия», М., 1967.