

ИЗВЕСТИЯ
ТОМСКОГО ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА им. С. М. КИРОВА

Том 302

1976

ВЫДЕЛЕНИЕ ОСАДКОВ ГИДРООКИСИ ЖЕЛЕЗА
ОТСТАИВАНИЕМ

С. А. БАБЕНКО, О. И. ПОПОВА, Л. В. МУЛЛИНА

(Представлена научным семинаром кафедры процессов, аппаратов и кибернетики химических производств)

Железные коагулянты находят все большее применение для очистки воды от нефти, поверхностно-активных и других органических веществ [1]. Технология их применения включает нейтрализацию серных или солянокислых растворов солей железа с образованием гидроокисей, являющихся в момент образования активными сорбентами органических веществ. Заключительная стадия процесса очистки воды состоит в выделении осадков гидроокиси железа. Чаще всего для этих целей применяют отстаивание.

В настоящей работе изучено влияние на процесс отстаивания гидроокиси железа ее концентрации и времени старения.

Методика проведения опытов сводилась к следующему: в цилиндре емкостью 500 мл из расчетного количества сернокислого железа и едкого натра образовывали гидроокись. После тщательного взбалтывания осадка в цилиндре через определенные промежутки времени отмечался процент осветления. По окончании опыта содержимое цилиндра выбрасы

Таблица 1
Зависимость осветления суспензии гидроокиси железа от концентрации

| Концентрация гидроокиси, % | Процент осветления, через мин | | | | | |
|----------------------------|-------------------------------|----|----|----|----|----|
| | 1 | 3 | 5 | 10 | 15 | 20 |
| 10,0 | 1 | 2 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 5,0 | 1 | 2 | 3 | 5 | 7 | 10 |
| 1,25 | 2 | 4 | 7 | 13 | 18 | 25 |
| 0,80 | 2 | 4 | 7 | 13 | 20 | 27 |
| 0,40 | 13 | 65 | 86 | 91 | 95 | 97 |

лось и в нем готовился осадок гидроокиси другой концентрации, который также исследовался на скорость осветления. Влияние старения гидроокиси на скорость ее осаждения исследовалось при постоянной концентрации суспензии гидроокиси железа равной 0,8%. Температура воды во всех опытах равнялась 20°С.

Гидроокиси железа 0,8 и 1,25% концентрации (табл. 1) дают процент осветления через 20 мин (27% и 25%) в 5 раз больше, чем гидроокись концентрацией 10%. Уменьшение концентрации до 0,4% увеличивает процент осветления через 20 мин в 19,3 раза.

Время старения, то есть время, прошедшее с момента приготовления гидроокиси (табл. 2), благоприятно оказывается на скорость осаждения гидроокиси железа. Так, через 10 мин отстаивания процент осветления свежеприготовленной гидроокиси был — 13%, а гидроокиси со временем старения 17 час — 31%. Через 110 часов после приготовления суспензии

Таблица 2

Зависимость осветления суспензии гидроокиси железа от времени старения (концентрация гидроокиси 0,8%)

| Время старения | Процент осветления, через мин | | | | | |
|----------------|-------------------------------|----|----|----|----|----|
| | 1 | 3 | 5 | 10 | 15 | 20 |
| 20 мин | 2 | 4 | 7 | 13 | 20 | 27 |
| 17 час | | 7 | 13 | 31 | 45 | 54 |
| 42 час | | 10 | 20 | 35 | 47 | 56 |
| 66 час | 3 | 10 | 20 | 37 | 52 | 61 |
| 110 час | 3 | 13 | 22 | 45 | 57 | 64 |
| 182 час | 3 | 13 | 23 | 45 | 57 | 65 |

гидроокиси железа 0,8% концентрации ее частицы стабилизировались, что видно по постоянной скорости осветления для данной суспензии и суспензии с большим временем старения.

Таким образом, концентрация гидроокиси железа и время старения существенно влияют на процесс разделения тонкодисперсной суспензии. Это обстоятельство необходимо учитывать при разработке технологии очистки воды с использованием железных коагулянтов.

ЛИТЕРАТУРА

1. В. Г. Перевалов, В. А. Алексеева. Очистка сточных вод нефтепромыслов. «Недра», 1969.