

ПОЛУЧЕНИЕ ПРОИЗВОДНЫХ БЕНЗОКСАЗОЛА И БЕНЗИМИДАЗОЛА НА ОСНОВЕ ПРОИЗВОДНЫХ КОРИЧНОЙ КИСЛОТЫ

Л.И. Саитбатталова, магистрант гр. 4ГМ21, Ю.И. Задорожная,
магистрант гр. 4ГМ21, Нгуен Тхи Тху Хонг, магистрант гр 4ГМ31
Национальный исследовательский Томский политехнический университет,
634050, г.Томск, пр.Ленина,30, тел.8(913)-8843925
E-mail: lilija5506146@mail.ru

Органические люминесцентные материалы широко используются в различных сферах науки и техники. Вследствие этого, непрерывно ведется поиск новых люминесцентных соединений. Коричная кислота известна как субстрат для получения люминофоров. Производные коричной кислоты повсеместно встречаются в природе и содержатся во фруктах, овощах и цветах, характеризуются широким спектром биологической активности и являются перспективным материалом для создания новых лекарственных препаратов[1].

Конкретно, получение производных бензимидазола и бензоксазола на основе производных коричной кислоты с функциональными группами в молекулах в настоящее время изучено мало. Поэтому нами была поставлена задача: синтезировать производные бензимидазола и бензоксазола на основе производных коричной кислоты с функциональными группами в молекулах с использованием меньших избытков реагентов и более низкой температуры.

Существуют различные методы получения бензоксазолов и бензимидазолов. Известен метод синтеза производных бензимидазола из *o*-фенилендиамина и карбоновой кислоты с использованием хлор окиси фосфора в качестве катализатора конденсации[2], но при этом необходим избыток токсичной хлор окиси фосфора от 10-кратного до более чем 60-кратного. Также известен метод синтеза фенилбензоксазола из *o*-аминофенола и бензойной кислоты с использованием полифосфорной кислоты[3]. Необходимо длительное время синтеза – от 4 до X часов, требуется высокая температура – от 200°С. А в подобной работе [4] была необходима инертная атмосфера. Недостатком метода является сложная установка для получения продукта.

На кафедре Биотехнологии и органического синтеза Томского политехнического университета был разработан метод синтеза гетероциклических соединений азолов-бензимидазола и бензоксазола – метод конденсации с использованием меньшего количества реагентов при более низкой температуре[5].

Метод конденсации заключается в следующем: 0,01 моль *o*-фенилендиамина (или *o*-аминофенола), 0,01 моль кислоты, 2г полифосфорной кислоты и 2г оксида фосфора нагревали при 80-90°С в течение 30 мин., постепенно добавляли 1 мл хлорокиси фосфора в течение 5 мин при 100°С. Смесь реагентов полифосфорной кислоты и оксида фосфора играет роль катализатора, который реагирует с кислотой образуя промежуточный продукт по механизму приведенному в работе [6]. В присутствии хлорокиси фосфора процесс значительно ускоряется и проходит с полной конверсией. Далее поддерживали температуру реакционной массы 100-105°С в течение 1,5 часа. После охлаждения реакционной смеси добавляли 100 мл холодной воды при тщательном перемешивании. Выделившийся осадок отделяли, промывали насыщенным раствором Na₂CO₃ до нейтральной реакции и кристаллизовали из спирта.

Данным методом синтезирован ряд бензоксазолов и бензимидазолов на основе производных коричной кислоты, представленных в таблице 1. Конденсация протекает при сравнительно невысоких температурах, быстро, обеспечивая, как правило, высокий выход целевых продуктов.

Таблица 1. Продукты полученные конденсацией между субстратами и кислотами, значения температуры плавления и выхода продукта

		T пл, °C	Выход, %		T пл, °C	Выход, %
		109-111	76		118-119	68
		122-123	80		126-127	84
		118-119	66		122-124	57
		131-132	72		147-148	62
		108-109	84		117-118	77

Структура и чистота синтезированных производных бензоксазола и бензимидазола доказывалась методами ГХ-МС и ЯМР-спектроскопии

Таким образом, можно сказать что предлагаемый метод позволяет получать производные бензоксазола и бензимидазола на основе производных коричной кислоты, при этом существенно возрастают выходы целевых продуктов, значительно сокращается продолжительность технологического процесса и снижаются энергетические затраты.

Список литературы:

- Красовицкий Б.М. Органические люминофоры. – 2-е изд. перераб. / Б.М. Красовицкий, Б.М. Болотин, под ред. Б.М. Красовицкого – М.: Химия, 1984. – 336 с/
- Производные бензимидазола в качестве модуляторов IGE, № RU 2226221 С2. СЁРКАР Джагадиш (US), РИЧАРДЗ Марк Л. (US), КЭМПБЕЛЛ Майкл Дж.

(US), МЭДЖОР Майкл В. (US), Способ получения гидрохлоридов 2-бензилбензимидазола или 2-стирилбензимидазола, № RU2054421 C07D235/18 авторы Симонян Ашот Вагаршакович, Опубликовано: 20.02.1996

3. Synthesis and biological evaluation of benzimidazole derivatives as potent AMP-activated protein kinase activators. Julie Charton et. al. Bioorganic & Medicinal Chemistry 14 (2006) 4490–4518.

4. The synthesis and properties of benzoxazole fluorescent brighteners for application to polyesterfibers, Seong-II Um*, Dyes and Pigments 2007 (75) 185-188

5. Синтез производных бензоксазола с использованием полифосфорной кислоты. Нгуен Хай Минь. Научный руководитель: д.х.н, проф. Чайковский В. К. Научная инициатива иностранных студентов и аспирантов российских вузов: Сборник докладов V Всероссийской научно-практической конференции. В2 т. Т. 1 / Томский политехнический университет. – Томск, 25 - 27 апреля 2012 года. Томск: Издательство ТПУ, 2012. – 419 с. 367-369 с

6. Study of the Mechanism for Poly(p-phenylene)benzoxazole Polymerizations A Remarkable Reaction Pathway To Make Rigid-Rod Polymers, Ying-Hung So, Jerry P. Heeschen, Bruce Bell, Peter Bonk, Melanie Briggs, and Richard DeCaire, Macromolecules 1998, (31) p. 5229-5239

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНФОРМАЦИОННЫХ СИСТЕМ В ПРОИЗВОДСТВЕ СОВРЕМЕННОГО ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА.

*Смирнова Т.В., магистр гр. 2ДМ31, Терещенко А.Г., к.т.н., Францина Е.В., к.т.н.,
Томский политехнический университет, 634050, г. Томск, пр. Ленина, 30, тел.*

(3822)-417-013

E-mail: git@hvd.tpu.ru

Дизельное топливо – одно из массовых топлив в мире. Одним из требований к арктическому дизельному топливу является низкая температура замерзания до – 55 °С. Снижение температуры замерзания возможно за счет извлечения парафиновых углеводородов из исходного нефтяного сырья. Одним из решений данной проблемы является процесс адсорбционной депарафинизации с использованием цеолитов.

Однако существующие технологические процессы далеки от совершенства, и вступление российской нефтяной промышленности на путь глобализации привело к необходимости улучшать эффективность их проведения. Поэтому развитие нефтеперерабатывающей отрасли тесно связано с автоматизацией управления технологическими процессами.

Один из вариантов повышения эффективности технологических процессов заключается во внедрении на предприятия компьютерных моделирующих систем. Примером является разработка кафедры ХТТ и ХК ТПУ «DEPAR» - программа по расчету процесса депарафинизации с целью повышения ресурсоэффективности производства низкозастывающих дизельных топлив. С использованием программы появляется возможность оценивать влияние таких параметров, как температура, давление, расход сырья на протекание процесса [1].