

ТПУ: экономика и социальное развитие региона

Конструкторы

В.Г. Шелестюк,
генеральный директор
ОАО СКБ "Сибэлектромотор",
выпускник ТПИ 1976 г.

В.Д.Бородин,
зав.сектором СКБ,
выпускник ТПИ 1959 г.

Основанный в грозном 1941 году на базе эвакуированных электромеханических заводов г.Ленинграда и г.Ярославля, завод "Сибэлектромотор" в послевоенные годы бурно развивался, пополнялся кадрами инженеров, в основном, выпускниками ТПИ. Они становились ведущими специалистами, руководителями цехов и служб, завода. Всех перечислить невозможно, т.к. за все годы на заводе работало до 600 выпускников ТПИ. Яркий след в истории завода оставили: Ковалев Ю.Я. (главный инженер завода в 1967-1970 г.г., генеральный директор в 1971-1977 г.г., почетный гражданин г.Томска и т.д.; ныне - сенатор РФ); Коробов В.В. (генеральный директор в 1978-1981 г.г.); Субботин В.П. (генеральный директор в 1986-2002 г.г.); Соколов А.А. (главный инженер в 1974-1987 г.г.); Колбин Ю.П., Гуревич Я.Е., Крицкий Э.А., Устюжанин В.Т., Деденев В.Н., Лапин А.И., Коган М.И., Рамазанов Б.А., Грибанов Б.Г., кандидат технических наук Гусельников А.Э. (главный конструктор) и мн. др.

В 1958 году по решению Томского СНХ на базе инженерных служб завода "Сибэлектромотор" было создано хозрасчетное СКБ электромашиностроения, которое быстро развивалось и пополнялось, в основном, выпускниками ТПИ.

Около 100 выпускников ТПИ работали и работают в настоящее время в СКБ. Большой вклад в развитие завода "Сибэлектромотор" и элект-

ромашиностроение СССР внесли: Постоев И.И. (главный инженер в 1961-1984 г.г., зам.главного конструктора всесоюзных единых серий АД, член рабочей группы "Интерэлектро"); Гусельников Э.М., (доктор технических наук, профессор, академик РАЭН, заслуженный изобретатель РСФСР, генеральный директор СКБ в 1978-1999 г.г.); Шелестюк В.Г. (главный инженер СКБ в 1984-1999 г.г., генеральный директор с 1999 г.); кандидат технических наук Шелехов С.А., кандидат технических наук Гитман А.С., заслуженный рационализатор РСФСР; Романов И.А., Книпенберг Э.А., Бородин В.Д., Лаптев Р.Ю., Хабибулина Л.Х., Саблин Ю.А., Рытова Н.М., Жадан Т.М., кандидат технических наук Баранов П.Р., Модзелевский В.В. - заслуженный рационализатор РСФСР и мн.др.

Хотя в ВПО "Союзэлектромаш" по разработкам СКБ выпускались электродвигатели 10 заводов в городах: Томск, Таллин, Владимир, Баку, Каунас, Могилев, Новая Каховка, Ужгород, Андижан и Медногорск, и по этой документации ежегодно выпускалось до 3 млн. двигателей единых серий, во все времена основным и базовым для всех разработок СКБ был и остается завод "Сибэлектромотор". СКБ всегда был научно-техническим центром завода, около 35 лет выполнял функции ОГК. Практически 100% всей продукции, выпускаемой "Сибэлектромотором", создана в СКБ.

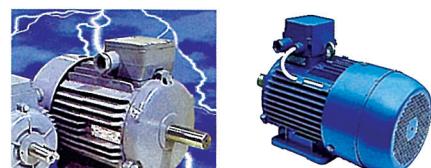
В 70-х годах завод "Сибэлектромотор" вместе с СКБ вырос в крупное научно-техническое объединение, ведущее в ВПО "Союзэлектромаш" Минэлектротехпрома.

За годы содружества с заводом в СКБ разработано около 50 серий электрических машин, каждая из



которых включала несколько габаритов, десятки конструктивных модификаций и специализированных исполнений практически для всех отраслей народного хозяйства и обороны страны. В их числе: 8 всесоюзных единых серий АД, 9 - крановых, 5 - рольганговых, 6 - со встроенным, с пристроенным тормозом, синхронные - реактивные, фазорегуляторы, электрогидравлические толкатели, для стиральных машин, для деревообрабатывающих станков и мн.др. Кроме того, созданы многие десятки двигателей специального назначения, в том числе по оборонным заказам. Де-

1. Заряд различной культуры кукурузы, гороха и т.д.		Кроме бобов
1.1. Величина измельчения	мм (мм)	20x2 0-100/50-1
1.2. Производительность кг/час		200-300 В зависимости от сырья
2. Максимальный размер крахмала, фруктов (мм)		80-90 По горловине бункера
2.1. Величина измельчения зерн, фрукт. (мм)	мм (мм)	50/10/10 Регулируемое
2.2. Производительность (кг/час)		50-200 В зависимости от сырья
3. Частота вращения (мин/мин)		2900
4. Износостойкость		1.0
5. Потребляемая мощность (кВт)		9
6. Напряжение (В)		220
7. Габаритные размеры (мм)		475x425x635 1-фазный
8. Масса, не более (кг)		40





Международная конференция по электродвигателям стран СЭВ (г. Владимир, 1978 г.)

Первый ряд, первый слева - Постоев И.И., главный инженер СКБ "Сибэлектромотор".

сиятия разработок выполнены на уровне изобретений. Получена не одна сотня авторских свидетельств и патентов на изобретения.

В 60-80-е годы завод "Сибэлектромотор" трижды проводил техническое перевооружение, четыре раза обновлял основную продукцию. Более 90% выпускаемой продукции было аттестовано по высшей категории качества. Уровень автоматизации составлял более 70%, механизации - более 90%.

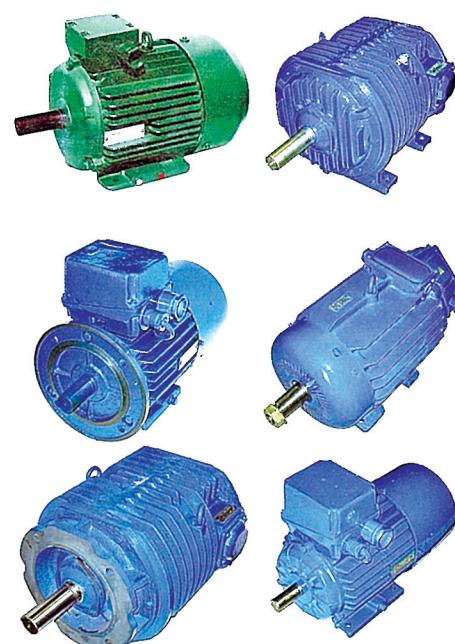
СКБ и завод "Сибэлектромотор" были постоянными участниками ВДНХ. Удостоверения участников ВДНХ получили: в СКБ более 90 человек, на заводе - около 50. Награждены медалями ВДНХ: в СКБ - около 40 человек, на заводе - около

30. Около 230 работников завода награждены орденами и медалями СССР, в том числе 4 Героя Социалистического труда. В СКБ награды СССР имеют 30 человек.

В СКБ проводилась большая научно-исследовательская работа совместно со многими НИИ и учебными институтами СССР. И здесь основным партнером является ТПИ. На базе этих исследований защитили диссертации 9 работников СКБ и около 100 работников других институтов и предприятий. Многие работы были подготовлены под руководством или при активной помощи Гусельникова Э.М.

С 1991 по 1999 годы был трудный период в жизни ОАО "Сибэлектромотор" и СКБ. Сейчас идет

процесс реформирования ОАО "Сибэлектромотор", реорганизация СКБ. Ориентир взят на создание востребованной научноемкой техники специального назначения. Новые разработки оперативно осваиваются в производстве. В творческий процесс активно включается молодое поколение выпускников ТПУ, ученых и инженеров. За ними будущее СКБ, завода, электромашиностроения России.



Electrical motors created by our engineers are in great demand

Founded in 1941 on the basis of electro-mechanical plants evacuated from Leningrad and Yaroslavl, Sibelektromotor Plant developed rapidly, the number and qualification of its employees gradually increasing. It is noteworthy

that the overwhelming majority of staff were TPI graduates who made a quick promotion from leading specialists to top managers.

In 1960-s, 1970-s, and 1980-s Sibelektromotor underwent technical re-equipment three times and four times replaced its basic produce. Over 90 per cent of all manufactured products was standardized as top quality. The automation level was over 70 percent while mechanization level was over 90 per cent. From 1991 to 1999 OAO Sibelektromotor, like many other enterprises in Russia, experienced numerous economic and technical hardships.

Luckily, nowadays OAO Sibelektromotor is working towards transformation of its structure and functions, development of hi-tech equipment for special purposes being its main objective. New developments are being effectively commercialized. More and more young engineers and researchers are getting involved into real experience in their creative search for new ways of planning, design, and manufacture. We can proudly say that the future of our plant and Russian electrical engineering belong to the young.