Министерство образования и науки Российской Федерации

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Школа Инженерная школа информационных технологий и робототехники Направление подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» Отделение школы (НОЦ) Отделение автоматизации и робототехники

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА Тема работы

Система информирования пассажиров на базе микроконтроллера Arduino Uno

гудент				
Группа	ФИО		Подпись	Дата
8Т4Б	Соболь Александр Вас	сильевич		
уководитель				
Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент ОИТ	Фадеев Александр Сергеевич	к.т.н.		
	ионсуш т			
Iо разделу «Финансові	КОНСУЛЬТ ый менеджмент, ресурсоэф	фективность и ре	сурсосбережен	ие»
Io разделу «Финансові Должность			есурсосбережен Подпись	ие» Дата
•	ый менеджмент, ресурсоэф	офективность и ре Ученая степень,		
Должность	ый менеджмент, ресурсоэф Фио	офективность и ре Ученая степень,		
Должность Старший преподава- тель ОСГН	ый менеджмент, ресурсоэф фио Хаперская Алена Васильевна	офективность и ре Ученая степень,		
Должность Старший преподава- тель ОСГН	ый менеджмент, ресурсоэф фио Хаперская Алена Васильевна	офективность и ре Ученая степень,		
должность Старший преподава- тель ОСГН Іо разделу «Социальна	менеджмент, ресурсоэф фио Хаперская Алена Васильевна я ответственность» фио Невский Егор Серге-	офективность и ре Ученая степень, звание — Ученая степень,	Подпись	Дата
Должность Старший преподава- тель ОСГН Іо разделу «Социальна Должность	менеджмент, ресурсоэф фио Хаперская Алена Васильевна я ответственность» фио Невский Егор Серге-	ученая степень, звание Ученая степень, звание Ученая степень, звание —	Подпись	Дата

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ООП

Результата Профессиональные компетенции	Код	Результат обучения				
Профессиональные компетенции Демонстрировать базовые естественнонаучные и математические знания для решения научных и инженерных задач в области анализа, синтеза, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Уметь сочетать теорию, практику и методы для решения инженерных задач, и понимать область их применения. Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производств и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических процессов и производст с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических процессов и производств. Офективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и програмно-						
Демонстрировать базовые естественнонаучные и математические знания для решения научных и инженерных задач в области анализа, синтеза, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Уметь сочетать теорию, практику и методы для решения инженерных задач, и понимать область их применения. Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
рз вания, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Уметь сочетать теорию, практику и методы для решения инженерных задач, и понимать область их применения. Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических процессов и производств с использованием передовых научно-технических процессов и производств с использованием передовых научно-технических процессов и производств с использованием передовых истем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
процессов и призводств. Уметь сочетать теорию, практику и методы для решения инженерных задач, и понимать область их применения. Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-		решения научных и инженерных задач в области анализа, синтеза, проектиро-				
ния инженерных задач, и понимать область их применения. Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученые знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P1	вания, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических				
Р2 Иметь осведомленность о передовом отечественном и зарубежном опыте в области теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Р5 Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
 Р2 ласти теории, проектирования, производства и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Р5 Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про- 		•				
зации технологических процессов и производств. Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-		± **				
Применять полученные знания для определения, формулирования и решения инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. **Vhusepcan.bube компетенции** Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P2					
рз инженерных задач при разработке, производстве и эксплуатации современных систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
РЗ систем автоматизации технологических процессов и производств с использованием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
нием передовых научно-технических знаний и достижений мирового уровня, современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	700					
современных инструментальных и программных средств. Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P3					
Р4 Уметь выбирать и применять соответствующие аналитические методы и методы проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Р5 Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
Р4 тоды проектирования систем автоматизации технологических процессов и обосновывать экономическую целесообразность решений. Р5 Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
обосновывать экономическую целесообразность решений. Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	D4	ė ė į				
Р5 Уметь находить необходимую литературу, базы данных и другие источники информации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P4	<u> </u>				
формации для автоматизации технологических процессов и производств. Уметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
Рб Иметь планировать и проводить эксперимент, интерпретировать данные и их использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P5					
Р6 использовать для ведения инновационной инженерной деятельности в области автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
автоматизации технологических процессов и производств. Уметь выбирать и использовать подходящее программно-техническое оборудование, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	D(
Р7 Вание, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. **Substitute** **Substitute** **Prince** **Prince*	Po	-				
Р7 вание, оснащение и инструменты для решения задач автоматизации технологических процессов и производств. **SHUBEPCANTENSE** **PROPERTY OF THE STATE OF THE S						
ческих процессов и производств. Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	D7					
Универсальные компетенции Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	Γ/	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Владеть иностранным языком на уровне, позволяющем работать в интернациональной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
 Р8 нальной среде с пониманием культурных, языковых и социально-экономических различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про- 						
ских различий. Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	P8					
Эффективно работать индивидуально, в качестве члена и руководителя группы с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-	10					
с ответственностью за риски и работу коллектива при решении инновационных инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-		1				
Р9 инженерных задач в области автоматизации технологических процессов и про-						
	Р9					
		изводств, демонстрировать при этом готовность следовать профессиональной				
этике и нормам.						
Иметь широкую эрудицию, в том числе знание и понимание современных об-						
щественных и политических проблем, вопросов безопасности и охраны здоро-						
Р10 выя сотрудников, юридических аспектов, ответственности за инженерную дея-	P10	<u> </u>				
тельность, влияния инженерных решений на социальный контекст и окружаю-		± 7				
щую среду.						
Понимать необходимость и уметь самостоятельно учиться и повышать кради-	D1 1					
Р11 фикацию в течение всего периода профессиональной деятельности.	PII					

Министерство образования и науки Российской Федерации

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Школа Инженерная школа информационных технологий и робототехники Направление подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» Отделение школы (НОЦ) Отделение автоматизации и робототехники

УТВЕРЖ,		
Руководи	гель ООП	[
(Подпись)	(Дата)	(Ф.И.О.)

ЗАДАНИЕ на выполнение выпускной квалификационной работы

на вы	шолисние выпускиой квалифі	акационной работы
В форме:		
	бакалаврской работ	ГЫ
Студенту:		
Группа		ФИО
8Т4Б	Соболю Але	ександру Васильевичу
Тема работы:		
Система информ	мирования пассажиров на базе м	икроконтроллера Arduino Uno
Утверждена приказом	директора (дата, номер)	№2183/с от 28.03.2018 г.
Срок сдачи студентом	выполненной работы:	8.06.18
		•

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ:

Исходные данные к работе	Техническое задание Техническое описание протоколов I2C, UART, SPI Техническое описание микроконтроллера Arduino Uno Документация по светодиодным матричным дис-
	плеям
Перечень подлежащих исследованию,	Разработка структуры системы информирования пассажиров. Выбор интерфейса передачи данных.
проектированию и разработке вопросов	Изучение принципа работы светодиодных дисплеев. Разработка программы управления светодиод-
	ными дисплеями. Создание протокола передачи данных.

Перечень графического материал		Презентация в формате *.ppt		
Консультанты по разделам выпускной квалификационной работы				
Раздел		Консультант		
Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение	V опоможея А поис Decrets опис			
Социальная ответственность		Невский Егор Сергеевич		
Названия разделов, которые должны быть написаны на русском и иностранном язы-				
ках:				
				

Дата выдачи задания на выполнение выпускной квалифика-	15.01.18
ционной работы по линейному графику	

Задание выдал руководитель:

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент ОИТ	Фадеев Александр Сергеевич	к.т.н.		

Задание принял к исполнению студент:

Группа	ФИО	Подпись	Дата
8Т4Б	Соболь Александр Васильевич		

Министерство образования и науки Российской Федерации

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Школа Инженерная школа информационных технологий и робототехники Направление подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» Уровень образования Бакалавриат Отделение школы (НОЦ) Отделение автоматизации и робототехники

Отделение школы (НОЦ) Отделение автоматизации и робототехники Период выполнения осенний / весенний семестр 2017/2018 учебного года

орма предста	вления раб	оты:				
		бакалаврская	я работа			
	(бакалавр	ская работа, дипломный проект	работа, магистерская	диссертаци	(к	
		КАЛЕНДАРНЫЙ РІ	ЕЙТИНГ-ПЛАІ	T		
	выпол	инения выпускной ква			I	
	гудентом ві	ыполненной работы:		10.	06.18	
Дата контроля		Название раздела (м вид работы (исследо				ксимальный раздела (модуля)
8.06.2018 г.	Основная		,			75
14.05.2018 г.	Финансовно сбережени	ый менеджмент, ресурсоз е	ффективность и	pecypco-	15	
16.05.2018 г.	Социальна	я ответственность			10	
оставил преп	олаватель:					
Должно		ФИО	Ученая степень, звание	Поді	іись	Дата
Доцент	ОИТ	Фадеев Александр Сергеевич	к.т.н.			
ОГЛАСОВА	λНО:					
Руководите	њ ООП	ФИО	Ученая степень, звание	Поді	іись	Дата
		1	L	I.		1

ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ, РЕСУРСОЭФФЕКТИВНОСТЬ И РЕСУРСОСБЕ-РЕЖЕНИЕ»

Студенту:

Группа	ФИО	
8Т4Б	Соболю Александру Васильевичу	

Школа	ИШИТР	Отделение	OAP
			15.03.04 «Автоматизация
Уровень образования	Бакалавриат	Направление/специальность	технологических процессов
	-		и производств»

Исходные данные к разделу «Финансовый мене,	джмент, ресурсоэффективность и ресур-
сосбережение»:	
1. Стоимость ресурсов научного исследования (НИ): ма- териально-технических, энергетических, финансовых, информационных и человеческих	Оклады ТПУ, компоненты системы на сайте aliexpress, прайс-лист интернет-кафе
2. Нормы и нормативы расходования ресурсов	Расчетно-аналитические
3. Используемая система налогообложения, ставки налогов, отчислений, дисконтирования и кредитования	Общая система налогообложения с учётом льгот для учебных учреждений (в том числе 27,1% отчислений во внебюджетные фонды)
Перечень вопросов, подлежащих исследованию	, проектированию и разработке:
1. Оценка коммерческого потенциала, перспективности и альтернатив проведения НИ с позиции ресурсоэффективности и ресурсосбережения	1.Потенциальные потребители результатов исследования 2.Анализ конкурентных технических решений 3.SWOT – анализ
2. Планирование и формирование бюджета научных ис- следований	1.Основная заработная плата исполнительной темы 2.Дополнительная заработная плата исполнительной темы 3.Отчисления во внебюджетные фонды 4.Расчет материальных затрат 5.Прочие расходы 6.Формирование бюджета затрат НТИ
3. Определение ресурсной (ресурсосберегающей), финансовой, бюджетной, социальной и экономической эффек-	Определение ресурсоэффективности проекта расчётом интегрального показателя

Перечень графического материала (с точным указанием обязательных чертежей):

- 1. Оценка конкурентоспособности технических решений
- 2. Mampuya SWOT
- 3. Альтернативы проведения НИ
- 4. График проведения и бюджет НИ
- 5. Оценка ресурсной, финансовой и экономической эффективности НИ
- 6. Карта сегментирования рынка

Дата выдачи задания для раздела по линейному графику

Задание выдал консультант:

Должность	ФИО	Ученая степень,	Подпись	Дата
		звание		
Старший преподава-	Хаперская Алена Ва-			
тель	сильевна			

Задание принял к исполнению студент:

Группа	ФИО	Подпись	Дата
8Т4Б	Соболь Александр Васильевич		

ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ»

Студенту:

Группа	ФИО
8Т4Б	Соболю Александру Васильевичу

Школа	ИШИТР	Отделение	OAP
	разования Бакалавриат Направление/специальность	15.03.04 «Автоматизация	
Уровень образования		Направление/специальность	технологических процессов
			и производств»

Исходные данные к разделу «Социальная ответс	гвенность»:
1. Характеристика объекта исследования (вещество, материал, прибор, алгоритм, методика, рабочая зона) и области его применения	Система информирования пассажиров на базе микроконтроллера Arduino Uno
Перечень вопросов, подлежащих исследованию,	проектированию и разработке:
1. Поражение электрическим током	Рассмотрены причины поражения электрическим током. Разработан ряд мер, предотвращающих поражение электрическим током. Дана оценка вреда, причиненного человеку при поражение электрическим током.
2. Освещение информационного табло	Рассмотрены светодиодные матрицы, как источники освещения. Дана оценка показателям освещенности устройства. Предложен ряд мер, позволяющих снизить негативное воздействие при эксплуатации устройства. Приведена оценка контраста объекта с фоном различения.
3. Искажение информации на табло	Приведен ряд мер позволяющих снизить вероятность искажения информации на устройстве.
4. Утилизация устройства	Оценен вред, причиненный устройством при неправильной утилизации. Приведен перечень мер для утилизации устройства.

Дата выдачи задания для р	аздела по линейному графику	01.03.2018

Задание выдал консультант:

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Ассистент ИШХБМТ	Невский Егор Серге-			01.03.2018
	евич			

Задание принял к исполнению студент:

30000000000000000000000000000000000000			
Группа	ФИО	Подпись	Дата
8Т4Б	Соболь Александр Васильевич		01.03.2018

Реферат

Выпускная квалификационная работа содержит 85 страниц, 24 рисунка, 17 таблиц, 16 формул, 25 источников, 5 приложений.

Ключевые слова: платформа Arduino, информационное табло, система информирования пассажиров, протокол передачи данных, контрольная сумма, светодиодный дисплей.

Целью работы — создание системы информирования, отображающей информацию о номере и маршруте движения общественного транспорта, состоящей из светодиодных дисплеев и управляемой с помощью платформы Arduino.

В процессе исследования производился подбор компонентов системы информирования пассажиров, разработка программного обеспечения на языке программирования платформы Arduino для отображения информации на светодиодных дисплеях, создание протокола передачи данных.

В результате исследований было спроектирована и разработана система, отображающая информацию о конечной и начальной остановках маршрута движения общественного транспорта и о номере маршрута. Был создан протокол на основе протокола I2C, который позволяют не только выявлять, но и предотвращать потерю и искажение информации.

В настоящее время устройство готово к вводу в опытную эксплуатацию.

Обозначения и сокращения

СИП – Системы информирования пассажиров

LED – Light-emitting diode (светодиод)

I2C – Inter-Integrated Circuit (последовательная асимметричная шина)

DMD – Dot matrix display

НР – Научный руководитель

C-Студент

Оглавление

Введение	·	13
1 Систе	ма информирования пассажиров1	15
1.1 I	Разработка структуры системы информирования пассажиров.	15
1.1.1	Структура системы информирования пассажиров	15
1.1.2	Способы передачи данных	16
1.1.3	Выбор управляющего устройства	16
1.1.4	Выбор интерфейса передачи данных	18
1.1.5	Использование интерфейса I2C для передачи данных	19
1.2 I	Информационное табло	20
1.2.1	Светодиодный матричный дисплей	21
1.2.2	Достоинства и недостатки светодиодных дисплеев	22
1.2.3	Классификация светодиодных экранов	23
1.2.4	Принцип работы светодиодной матрицы	24
1.3 I	Подбор компонентов системы информирования пассажиров	25
1.3.1	Светодиодная матрица	25
1.3.2	Сдвиговый регистр	27
1.3.3	Подключение светодиодной матрицы к микроконтроллеру.	29
1.3.4	Библиотека DMD2	31
1.3.5	Блок питания	31
1.4 H	Выводы по главе 1	32
2 Реализ	зация системы	34
2.1	Создание программы управления светодиодными дисплеями.	34
2.1.1	Подготовка и передача данных между устройствами	34
2.1.2	Отладка кода программы системы информирова	ания
пассажиро	ов 35	
2.1.3	Создание русских шрифтов	36
2.1.4	Создание алгоритма бегущей строки	37
2.2	Создание протокола передачи данных	38

2.2.1 Технические испытания системы информирования пассажиров
38
2.2.2 Использование CRC8
2.2.3 Введение функции перезагрузки контроллера
2.3 Внешний вид системы информирования пассажиров39
2.4 Использование Arduino Nano
2.5 Выводы по главе 2 42
3 Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение
44
3.1 Оценка коммерческого потенциала и перспективности
проведения научных исследований с позиции ресурсоэффективности и
ресурсосбережения44
3.1.1 Потенциальные потребители результатов исследования 44
3.1.2 Анализ конкурентных технических решений
3.1.3 SWOT-анализ
3.2 Определение возможных альтернатив проведения научных
исследований
3.3 Планирование научно-исследовательских работ
3.3.1 Структура работ в рамках научного исследования49
3.3.2 Определение трудоемкости выполнения работ 50
3.4 Бюджет научно технического исследования (НТИ)51
3.4.1 Расчет материальных затрат НТИ51
3.4.2 Основная заработная плата исполнителей темы
3.4.3 Дополнительная заработная плата исполнительной темы 53
3.4.4 Отчисление во внебюджетные фонды (страховые отчисления)
54
3.4.5 Прочие расходы
3.4.6 Формирование бюджета затрат научно-исследовательского
проекта 56

3.5	Определение ресурсной, финансовой, бюджетной, социально	й и
экономич	ческой эффективности исследования	56
4 Co	оциальная ответственность6	0
4.1	Аннотация	60
4.2	Введение	60
4.3	Поражение электрическим током	60
4.4	Освещение информационных табло	62
۷	4.4.1 Оценка контраста объекта с фоном различения	66
4.5	Искажение информации на табло	66
4.6	Утилизация устройства	67
Закль	очение6	i 9
Спис	ок литературы7	0
ПРИЈ	ПОЖЕНИЕ А Сравнительная характеристика интерфейсов перед	ачи
73	3	
ПРИЈ	ЛОЖЕНИЕ Б Листинг файла шрифта7	' 5
ПРИЈ	ПОЖЕНИЕ В Листинг программы управления светодиодны	ЫМИ
матрицами	7	
	ПОЖЕНИЕ Г Расчет трудозатрат на выполнение проекта 8	
	ЛОЖЕНИЕ Д Линейный график работ8	

Введение

Согласно исследованиям, больше 87% опрошенных томичей использующих общественный транспорт предпочитают пользоваться автобусными маршрутами. Но качество перевозок, по их словам, является удовлетворительным [1].

Одним из критериев качества перевозок является удобство представляемой пассажирам информации о маршруте и номере автобуса. В настоящее время большая часть автобусов в городе Томске использует трафареты с информацией о маршруте. Их нужно регулярно менять, если один автобус следует по нескольким маршрутам; при изменении маршрута приходится изготавливать новый трафарет; в темное время суток в большинстве случаев очень сложно увидеть маршрут из-за отсутствия подсветки. Это сильно ухудшает восприятие информации.

Отдельной задачей стоит задача перевозки сотрудников крупных предприятий по протяженным территориям. Некоторые заводы имеют десятки внутренних маршрутов, по которым перевозка пассажиров осуществляется всего несколькими пассажирскими автобусами. Каждый автобус меняет маршрут следования по несколько раз за смену, что делает задачу смены и подготовки большого количества трафаретов ресурсозатратной.

Однако широкое распространение светодиодных дисплеев позволяет создавать различные системы информирования от бегущих строк, до знаков и указателей. Применение таких дисплеев с удобной системой управления позволило бы создать современную и удобную как для водителей, так и для пассажиров информационную систему.

Внедрение системы информирования пассажиров (СИП) обеспечивает отображение информации о маршруте следования и другой дополнительной информации для пассажиров.

СИП состоит из передней и боковой панели индикации (светодиодных дисплеев). Панели индикации фронтальная и боковая предназначены для обеспечения наружной визуальной информации о маршруте следования [2].

Также для информирования пассажиров внутри салонов автобусов могут быть установлены внутренние панели индикации, которые предоставляют дополнительную информацию пассажирам, например, температуру окружающей среды, наименование текущей остановки, изменения в маршруте следования.

Целью данной работы является создание системы информирования, отображающей информацию о номере и маршруте движения общественного транспорта, состоящей из светодиодных дисплеев и управляемой с помощью платформы Arduino.

Для достижения цели были поставлены следующие задачи:

- 1. Выбрать дисплеи для отображения информации о маршруте.
- 2. Выбрать устройство управления дисплеями.
- 3. Выбрать способ передачи данных на дисплеи.
- 4. Выбрать протокол передачи данных между устройством управления и контроллером.
 - 5. Подобрать компоненты системы информирования пассажиров.
- 6. Сформировать структуру системы информирования пассажиров и собрать устройство.
 - 7. Изучить принцип работы светодиодных дисплеев.
- 8. Создать и отладить программный код, позволяющий управлять светодиодными дисплеями (в том числе реализовать эффект «бегущей строки»).
 - 9. Создать файл русских шрифтов для светодиодных дисплеев.
- 10. Разработать протокол помехоустойчивой и бесперебойной передачи информации.
- 11. Изготовить корпус для защиты оборудования от вредных факторов окружающей среды.
 - 12. Провести технические испытания.

1 Система информирования пассажиров

Объектом исследования является СИП. В настоящей главе приведен обзор компонентов СИП, рассмотрен процесс поиска возможных решений реализации системы, а также представлен процесс проектирования системы в целом и выбор устройства управления.

1.1 Разработка структуры системы информирования пассажиров

Перед началом разработки системы первостепенной задачей является проектирование структуры системы, так как от выбранной структуры зависят как компоненты системы, так и способ передачи информации между компонентами системы.

1.1.1 Структура системы информирования пассажиров

Для организации СИП было решено использовать шинную топологию. Был выбран способ передачи данных по кабелю, так как использование беспроводных технологий подразумевает наличие дополнительного оборудования, что негативно отразится на цене устройства. На рисунке 1 представлена структурная схема СИП.

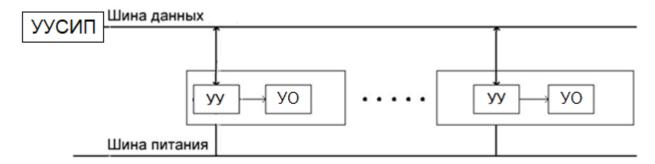


Рисунок 1 – Структурная схема СИП

На рисунке представлено:

УО – устройство отображения информации.

УУ – устройство управления.

УУСИП – устройство управления СИП.

1.1.2 Способы передачи данных

Так как система монтируется в автобусе, то предполагаются повышенные нагрузки компоненты системы из-за вредных факторов окружающей среды, таких как: вибрация, пыль, влага, широкий диапазон рабочих температур, а также высокий уровень электромагнитных помех; из-за чего эффективность использования беспроводных технологий снижается.

Поэтому для простоты монтирования и эксплуатации всей системы было принято решений для передачи данных использовать многожильный износостойкий кабель.

Для обеспечения надежной передачи информации по кабельной системе было решено использовать протокол передачи данных, способный не только выявлять, но и предотвращать потерю и искажение информации.

1.1.3 Выбор управляющего устройства

При выполнении данной работы был сделан выбор из четырех управляющих устройств:

- 1. Одноплатный компьютер Raspberry Pi. Изначально разработанный как бюджетная система для обучения информатике, впоследствии получивший намного более широкое применение и популярность, чем ожидали его авторы. Разрабатывается Raspberry Pi Foundation [3].
- 2. Контроллер серии STM32. STM32 семейство 32-х битных микроконтроллеров производства STMicroelectronics. Чипы STM32 группируются в серии, в рамках каждой из которых используется одно и тоже 32-х битное ядро ARM, например, Cortex-M7F, Cortex-M4F, Cortex-M3, Cortex-M0+ или Cortex-M0. Каждый микроконтроллер состоит из ядра процессора, статической RAM-памяти, флеш-памяти, отладочного интерфейса и различных периферийных устройств [4].
- 3. Микроконтроллер Atmega 328р на базе Arduino. Arduino это платформа с открытым программным кодом, состоящая из семейства печатных плат, отличающихся друг от друга по характеристикам (частота процессора, количество

таймеров и т.д.) Программирование и загрузка программного кода в плату осуществляется на языке C++ в специальной среде программирования. Наиболее частое применение платформы — создание небольших автономных проектов автоматизации. Свою популярность приобрела благодаря своей невысокой стоимости и простоте использования [5].

4. Программируемая логическая интегральная схема (ПЛИС). Электронный компонент, используемый для создания цифровых интегральных схем. В отличие от обычных цифровых микросхем, логика работы ПЛИС не определяется при изготовлении, а задаётся посредством программирования (проектирования). Для программирования используются программатор и IDE (отладочная среда), позволяющие задать желаемую структуру цифрового устройства в виде принципиальной электрической схемы или программы на специальных языках описания аппаратуры: Verilog, VHDL, AHDL и др. [6].

Основные характеристики устройств, необходимые для выполнения данной работы приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Характеристики управляющих устройств

Наименование	Arduino Uno	Raspberry Pi Zero	STM32F103C8	ПЛИС Max II
устройства				EPM240/G/Z
Рабочее напря-	7-12 B	5 B	2-3,6 B	1,5B 1,8B 2,5B
жение				3,3 B
Цифровые	14	40	26	80
входы/выходы				
Флеш-память	32 Кб	4 Гб	64 Кб	8 Кб
ОЗУ	2 Кб	512 Мб	20 Кб	_
Тактовая ча-	16 МГц	1 ГГц	72 МГц	133 МГц
стота				
Поддерживае-	I2C, SPI, UART	HDMI, USB,	UART, I2C, SPI,	PCI
мые интер-		Ethernet, UART,	CAN, USB	
фейсы		JTAG, SPI, I2C,		
		DSI, CSI, WI-FI		
Цена, руб.	990	2090	550	550
Среда разра-	Открытая среда	Собственная	Платная среда	Открытая среда
ботки	разработки,	операционная	разработки, про-	разработки, про-
	наличие готовых	система, про-	граммирование	граммирование
	библиотек, про-	граммирование	на языке Си	на языке Си,
	граммирование	на языке python		наличие про-
	на языке Си			грамматора

Исходя из анализа данных таблицы, лучшим управляющим устройством является STM32F103C8. Но было решено использовать для данной работы Arduino Uno, так наличие открытой среды разработки с готовыми библиотеками, позволяющими ускорить процесс разработки проекта, имеют большее значение, чем цена. Также число выводов является удовлетворительным для решения поставленной задачи.

1.1.4 Выбор интерфейса передачи данных

Интерфейсы поддерживаемы Arduino Uno:

- 1. SPI (Serial Peripheral Interface) последовательный синхронный стандарт передачи данных в режиме полного дуплекса, предназначенный для обеспечения простого и недорогого высокоскоростного сопряжения микроконтроллеров и периферии. SPI также иногда называют четырёхпроводным интерфейсом. В отличие от стандартного последовательного порта, SPI является синхронным интерфейсом, в котором любая передача синхронизирована с общим тактовым сигналом, генерируемым ведущим устройством (процессором). Принимающая (ведомая) периферия синхронизирует получение битовой последовательности с тактовым сигналом. К одному последовательному периферийному интерфейсу ведущего устройства-микросхемы может присоединяться несколько микросхем [7].
- 2. UART (Universal Asynchronous Receiver-Transmitter) универсальный асинхронный приёмопередатчик узел вычислительных устройств, предназначенный для организации связи с другими цифровыми устройствами. Преобразует передаваемые данные в последовательный вид так, чтобы было возможно передать их по одной физической цифровой линии другому аналогичному устройству. Метод преобразования хорошо стандартизован и широко применяется в компьютерной технике (особенно во встраиваемых устройствах и системах) [8].
- 3. I2C. Интерфейс использует для передачи данных две двунаправленные линии связи: SDA (Serial Data Signal) последовательная линия данных и SCL

(Serial Clock Line) – сигнал тактовых синхроимпульсов. Также имеются две линии питания, образующих шину питания. Линии данных подтягиваются к шине питания через резисторы [9].

Сравнительная характеристика интерфейсов приведена в таблице 16 Приложения А.

1.1.5 Использование интерфейса I2С для передачи данных

Для осуществления обмена данными между устройством управления и сетью информационных табло был выбран последовательный интерфейс I2C, так как наличие готовых библиотек существенно упростило разработку проекта, а возможность «горячего» подключения обеспечила модульность системы.

При использовании этого протокола обмена информацией, бы одно устройство должно работать в режиме ведущего (Master), которое инициализирует передачу данных и генерирует сигналы синхронизации. Также в сети могут быть ведомые устройства (Slave), которые выполняют определенные действия по запросу ведущего. Схема подключения устройств для использования протокола передачи данных I2C представлена на рисунке 2.

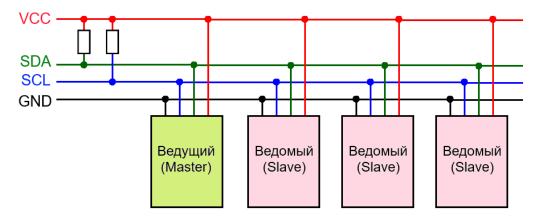


Рисунок 2 — Схема подключения устройств для использования протокола передачи данных I2C

У каждого ведомого устройства есть уникальный адрес, по которому ведущий и обращается к нему. Адреса устройств указываются в паспорте, либо могут быть определены программистом. К одной шине I2C может быть подключено до 127 устройств, в том числе несколько ведущих [9].

Для приема и передачи информации по интерфейсу I2C было решено не создавать собственную библиотеку, а воспользоваться уже созданными Wire и iarduino_I2C_connect.

Были использованы следующие методы при написании программы управления дисплеями:

- 1. Wire.begin(address). Инициализирует библиотеку Wire и подключается к шине I2C как ведущий (мастер) или ведомый. Address 7-битный адрес ведомого устройства; если не задан, плата подключается к шине как мастер.
- 2. iarduino_I2C_connect N. Объявляет переменную для работы с библиоте-кой iarduino_I2C_connect.
- 3. N.begin(REG_Massive). Инициирует возможность чтения или записи данных по шине I2C, в указанный, заранее объявленный, массив [10], [11].

1.2 Информационное табло

Информационное табло — это универсальный информационный носитель, который изготавливается на основе светодиодных дисплеев. Внешний вид информационного табло представлен на рисунке 3.



Рисунок 3 – Внешний вид информационного табло

Существуют следующие разновидности информационных табло:

- бегущие строки;
- видеотабло;
- курс обмена валют;
- графический экран;

- текстовый экран;
- часы, термометры, барометры;
- комплексные автоматические системы расписания, прибытия-отправления для вокзалов и аэропортов;
 - метеотабло;
 - табло для парковок;
 - табло для A3C;
 - спортивные табло;
 - и другие.

Информационные табло пассажирского транспорта предназначены для визуального воспроизведения нумерации маршрутов следования пассажирского общественного транспорта, отображения наименований остановок, а также могут быть использованы для демонстрации информации социальной и рекламной деятельности [12].

Информационные табло могут иметь в своем составе как один светодиодный дисплей, так и несколько дисплеев.

1.2.1 Светодиодный матричный дисплей

Светодиодные дисплеи — относительно новая технология. Считается, что первый телевизор со светодиодным экраном был создан в США около 35 лет назад. С тех пор новая конструкция постепенно начала развиваться, завоевывая популярность. Светодиодный экран — устройство отображения и передачи визуальной информации (дисплей, монитор, телевизор), в котором каждой точкой (пикселем) является один или несколько полупроводниковых светодиодов [13].

Светодиодные дисплеи получают всё большее распространение, а именно, чаще наблюдается их использование в целях рекламы на улицах крупных городов или в качестве информационных экранов и дорожных знаков. В частности, светодиодные дисплеи можно использовать для трансляций спортивных соревнований, концертов и парадов, что особенно актуально для тематических заведений. Несмотря на то, что при ближайшем рассмотрении пиксели могут быть видны довольно отчетливо, с расстояния они сливаются и создают равномерное,

яркое и контрастное изображение. Эксперты развития рынка рекламы предполагают, что с каждым годом доля светодиодных информационных экранов на рынке рекламных технологий будет возрастать. В действительности, светодиодные табло сочетают в себе все основные преимущества существующих визуальных рекламных технологий. Единственным их недостатком является довольно высокая стоимость по сравнению с другими технологиями рекламы [14].

1.2.2 Достоинства и недостатки светодиодных дисплеев

Светодиодные дисплеи можно использовать как для наружной рекламы, так и для внутренних видео трансляций. В первом случае модуль управления размещается в особом блоке, который находится под защитой, что обеспечивает высокую степень пыле- и влагозащиты. Светодиодные дисплеи отличаются высокой яркостью. Также они надежны в эксплуатации. Даже если часть экрана будет повреждена, ее можно будет оперативно заменить, не приобретая новую конструкцию в целом. Светодиодные экраны могут выпускаться с различными габаритами, достигая по несколько метров в длину и ширину [14].

Однако им также присущи и некоторые недостатки, к которым можно отнести:

- низкое разрешение экрана;
- большой размер зерна у экрана;
- большой вес;
- сложность самостоятельной сборки;
- высокая стоимость [13].

Также, немаловажным недостатком таких дисплеев является калибровка. В настоящее время калибровка большинства или даже всех дисплеев представляет собой проблему, поскольку ее должен выполнять изготовитель, обладающий специальным оборудованием и необходимой подготовкой. Поскольку светодиодные дисплеи нуждаются в периодической повторной калибровке, то расходы на их техобслуживание является важным фактором, который следует учитывать [15].

1.2.3 Классификация светодиодных экранов

Светодиодные экраны по принципу построения классифицируются на два типа – матричные и кластерные [13].

В кластерных экранах каждый пиксель содержит от трех до нескольких десятков светодиодов, объединённых в отдельном конструктивном элементе, который называется кластером. Кластеры, образующие информационное поле экрана, закреплены при помощи винтов на лицевой поверхности экрана. От каждого кластера отходит жгут проводов, подключаемый, посредством электрического разъема, к соответствующей схеме управления (плате).

В матричных светодиодных экранах кластеры и управляющая плата объединены в матрицу, то есть на управляющей плате смонтированы и светодиоды, и коммутирующая электроника, которые залиты герметизирующим компаундом. В зависимости от размера и разрешения экрана, количество светодиодов в одном пикселе может колебаться от трех до нескольких десятков. А распределение количества светодиодов по цветам в пикселе изменяется от типа применяемых светодиодов в интересах соблюдения баланса белого.

Матричные экраны являются более актуальными в настоящее время и постепенно вытесняют кластерные.

Светодиодное табло состоит из светодиодов. Светодиод — полупроводниковый прибор, трансформирующий электроток в видимое свечение. Светодиод состоит из полупроводникового кристалла на подложке, корпуса с контактными выводами и оптической системы. Непосредственно излучение света происходит от кристалла, цвет видимого излучения зависит от его материала и различных добавок. Как правило, в корпусе светодиода находится один кристалл, но при необходимости повышения мощности светодиода или для излучения разных цветов возможна установка нескольких кристаллов. На рисунке 4 представлен внешний вид светодиода.



Рисунок 4 – Внешний вид светодиода

В светодиоде, в отличие от лампы накаливания или люминесцентной лампы, электрический ток трансформируется в видимый свет. В теории такое преобразование возможно без так называемых "паразитных" потерь электроэнергии на нагрев. Это связано с тем, что при корректно спроектированном теплоотводе светодиод нагревается очень слабо. Светодиод излучает свет в узком спектре, что особенно ценно применительно к дизайнерскому освещению. Ультрафиолетовые и инфракрасные излучения, как правило, отсутствуют. Светодиод механически прочен и надежен, его срок эксплуатации в системе освещения теоретически может достигать ста тысяч часов, что примерно в сто раз больше среднего срока эксплуатации обычной лампы. Однако срок службы светодиода может быть разным и напрямую зависит от типа светодиода, силы подаваемого на него тока, охлаждения кристалла светодиода, состава и качества кристалла, компоновки элементов и сборки в целом [16].

1.2.4 Принцип работы светодиодной матрицы

Устройство матрицы размерностью 4х4 представлено рисунке 5.

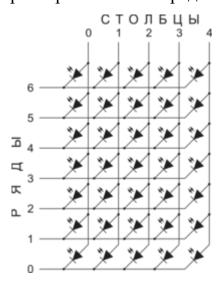


Рисунок 5 – Схема светодиодной матрицы

Как показано на схеме, четыре вывода матрицы соединяются с анодами светодиодов, и еще четыре — с катодами. Таким образом, чтобы зажечь один определенный светодиод, один из анодов соединяется с плюсом питания, а один из катодов — с минусом. Особенность устройства является то, что остальные катоды должны быть отключены либо физически, либо с помощью высокого сопротивления. Если будет превышено максимальное напряжение обратного тока, приложенное к светодиоду, то светодиод выйдет из строя. Чтобы создать иллюзию анимации, было решено переключать каждые 40 миллисекунд питание с катода на анод.

Управление матрицей данного типа сопряжено с рядом существенных ограничений:

- 1. Число входов микроконтроллера. В случае с матрицей размерностью 4х4 будет задействовано 8 выходов.
- 2. Суммарный порог мощности. У Arduino Uno порог мощности составляет 200 мA, следовательно, максимальное количество зажженных светодиодов 20 [17].

Поэтому, для управления светодиодными матрицами, как правило, используются сдвиговые регистры.

Сдвиговый регистр представляет собой кольцевой буфер. Для данной работы был выбран сдвиговый регистр 74HC595 принцип работы которого будет рассмотрен в главе, посвящённой выбору компонентов.

1.3 Подбор компонентов системы информирования пассажиров

Для реализации данной системы необходимы следующие компоненты: микроконтроллер, светодиодные матрицы, блок питания и соединительные провода.

1.3.1 Светодиодная матрица

В данной работе были использованы светодиодные матрицы размерностью 32x16, с расстоянием между диодами в 10 мм. Характеристики матрицы приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Характеристики матрицы

Разрешающая способность	32х16 (512 пикселей)
Напряжение питания	5 B
Габариты	320x160x14

Внешний вид матрицы представлен на рисунке 6.

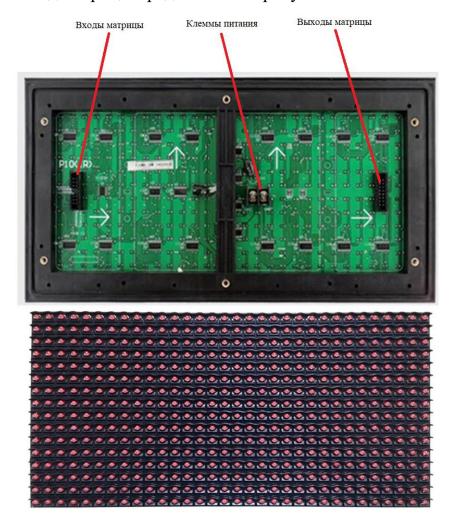


Рисунок 6 – Внешний вид матрицы

Ко входам матрицы можно подключать как контроллер, так и другую такую же матрицу. Что позволяет увеличивать разрешающую способность дисплея путем последовательного соединения нескольких матриц. Аналогично выходы матрицы могут быть не задействованы или подключены к входам другой матрицы [18].

1.3.2 Сдвиговый регистр

Управление светодиодами на светодиодном матричном табло происходит с помощью сдвигового регистра 74HC595.

74HC595 — восьмиразрядный сдвиговый регистр с последовательным вводом и последовательно-параллельным выводом информации. Регистр позволяет управлять 512 светодиодами светодиодной матрицы, используя всего 7 выходов на контроллере.

Данный регистр может передавать сигналы не только параллельно, но и последовательно. Это необходимо при объединении нескольких регистров, для получения 16 и более выходов. В этом случае первые 8 бит сигнала передаются на следующий регистр для параллельного вывода на нем.

Выходы регистра имеют три возможных состояния: логический ноль, логическая единица или высокоомное (высокоимпедансное) состояние (когда выход отключен от схемы). В высокоомное состояние не может быть переведен отдельный выход, а только все выходы регистра разом. При управлении светодиодами, это может быть полезно в случае, при переключении управления светодиодами на другой контроллер. Однако на практике это состояние довольно редко используется.

Характеристики сдвигового регистра 74НС595:

- не требует дополнительных компонентов для работы;
- работает через широкораспостраненный интерфейс SPI;
- для управления используется 7 выходов микроконтроллера;
- частота работы до 100 МГц;
- напряжение питания от 2 В до 6 В;
- дешевый стоит менее 3 рублей;
- выпускается как в планарных корпусах, так и в DIP16.

Сдвиговый регистр 74НС595 состоит из:

- 8-битного регистра сдвига;
- 8-битного регистра хранения;
- 8-битного выходного регистра.

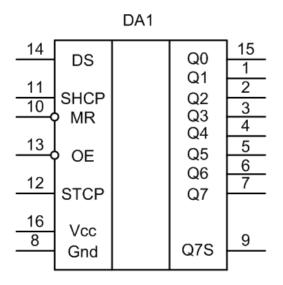


Рисунок 7 — Условное графическое обозначение сдвигового регистра 74HC595 Рассмотрим входы и выходы сдвигового регистра 74HC595:

- GND земля.
- VCC питание 5 вольт.
- ОЕ вход, переводящий выходы из высокоимпедансного состояние в рабочее состояние. При логической единице на этом входе выходы 74HC595 будут отключены от остальной части схемы.
- MR сброс регистра. Перевод всех выходов в состояние логического нуля.
- DS вход данных. Последовательно подаваемые на данный вход данные будут появляются на 8-ми выходах регистра в параллельной форме.
- SHCP вход для тактовых импульсов.
- STCP вход записывающий данные. Для того, чтобы данные появились на выходах Q0...Q7 нужно подать логическую единицу на вход STCP. Данные поступают в параллельный регистр, который сохраняет их до следующего импульса STCP.
- Выходы 74HC595 Q0...Q7 выходы, которыми управляют. Q7S выход, предназначенный для последовательного соединения регистров [19].

Временная диаграмма, на которой показано движение логической единицы по всем выходам регистра представлена на рисунке 8.

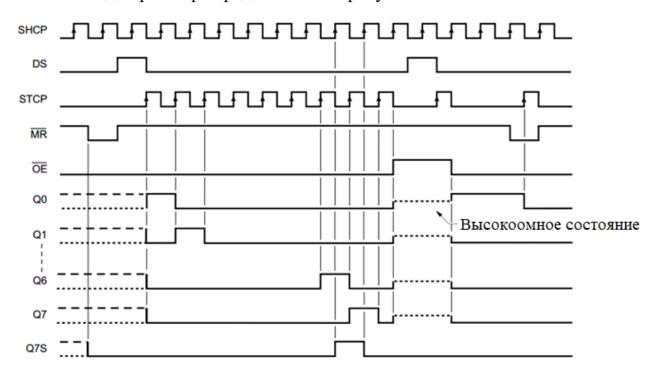


Рисунок 8 – Временная диаграмма сдвигового регистра 74НС595

1.3.3 Подключение светодиодной матрицы к микроконтроллеру

Схема подключения светодиодной матрицы к микроконтроллеру представлена на рисунке 9.

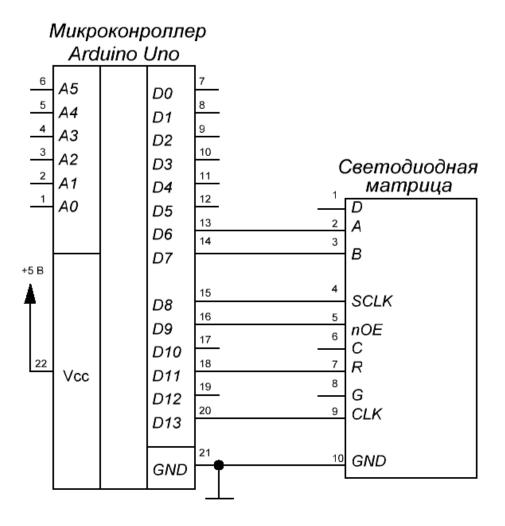


Рисунок 9 – Схема подключения матрицы к микроконтроллеру Arduino Uno

Входы 2 и 4 (А и В) — определяют, какие из четырех групп светодиодов экрана работают в каждый конкретный момент времени. Матрицы используют динамическую индикацию, поочерёдно переключая 4 группы светодиодов в зависимости от логических уровней на контактах А и В. На плате эти сигналы приходят на дешифратор, который открывает 1 из 4 групп Р-канальных полевых транзисторов, тем самым подавая +5В на аноды светодиодов выбранной группы.

Вход 1 (nOE) — разрешает работу матрицы (логический ноль гасит все матрицы в цепочке).

Входы 8 и 12 (СLК и R) — линия, по которой передается тактовый импульс, и линия данных синхронного последовательного интерфейса.

Вход 10 (SCLK) — осуществляет по переднему фронту передачу данных, полученных сдвиговыми регистрами, на их выходы. Сдвиговые регистры подключены к катодам светодиодов матрицы. По этой причине передаваемые данные нужно инвертировать (светодиод будет гореть при логическом нуле) [20].

1.3.4 Библиотека DMD2

Под используемую в данном проекте платформу Arduino существует библиотека DMD2, написанная Александром Марком, которая позволяет упростить процедуру вывода на светодиодную матрицу изображения [21]. В данной библиотеке заранее определены входы микроконтроллера для подключения к матрице.

При написании программы управления светодиодной матрицей использовались следующие методы:

- 1. NAME dmd(x,y). Инициализирует дисплей, состоящий из матрицы устройств.
- 2. dmd.setBrightness(N). Задает яркость светодиодов дисплея в виде 8-битового числа.
 - 3. dmd.begin. Инициализирует библиотеку DMD2.
 - 4. dmd.clearScreen. Очищает экран дисплея (гасит все светодиоды).
- 5. dmd.selectFont(Font). Осуществляет выбор шрифта из уже подключенных.
- 6. dmd.drawString(a,b,string). Выводит на дисплей строку символов, сдвинутую на, а светодиодов вправо и на b светодиодов вниз (начало отсчета верхний левый угол).

1.3.5 Блок питания

Для работы корректной работы СИП нужно наличие источника питания мощностью 50 Вт. Для данной цели был выбран источник питания NES-50-5 [22].

1.4 Выводы по главе 1

В настоящей главе представлена структура системы информирования пассажиров, был произведен и описан выбор управляющего устройства, способ передачи данных на дисплеи и выбор интерфейса передачи данных, а также были рассмотрены светодиодные дисплеи и приведен принцип их работы.

В результате анализа существующих СИП можно выделить достоинства и недостатки светодиодных дисплеев.

Достоинства:

- 1. Информация хорошо видна на дальнем расстоянии, особенно в темное время суток.
- 2. Имеется возможность редактировать текстовую информацию в короткие сроки, а также использования бегущей строки для большого объема данных.

Недостатки:

- 1. Сложность перепрограммирования, связанная с отсутствием прямого доступа к контроллеру во время эксплуатации или отсутствием специального ПО.
- 2. Фирмы, производящие данные устройства хранят в тайне алгоритмы, при помощи которых работает их устройства, что усложняет модернизацию и модификацию пользователями.

Для того чтобы избавиться от данных недостатков был решено программировать устройство при помощи открытой среды разработки, что упрощает доступ к алгоритмам пользователей. Также при использовании контроллер Arduino Uno имеется возможность загрузки нового кода в контроллер при помощи flash-карт памяти, что упрощает процедуру загрузки нового кода в контроллер.

Исходя из подобранных компонентов, была разработана структурная схема СИП, представленная на рисунке 10.

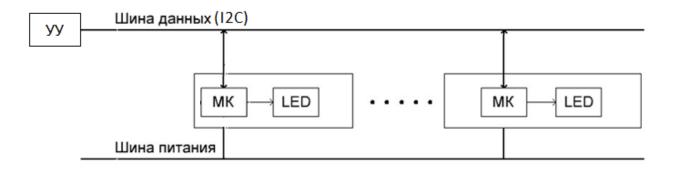


Рисунок 10 – Структурная схема СИП

На рисунке представлено:

МК – микроконтроллер Arduino Uno.

УУ – устройство управления.

LED – светодиодный дисплей.

Каждое табло имеет свой микроконтроллер, который обеспечивает отображение информации.

2 Реализация системы

2.1 Создание программы управления светодиодными дисплеями

В процедуру создания программы управления светодиодными матрицами входит: создание алгоритмов приема и передачи информации между устройством управления и микроконтроллером, создание алгоритма, реализующего функцию бегущей строки, а также разработка шрифтов для библиотеки DMD2.

2.1.1 Подготовка и передача данных между устройствами

Для осуществления процедуры передачи данных между устройством управления и микроконтроллером, информацию необходимо преобразовать в вид удобный для передачи. Преобразование информации происходит в соответствии с алфавитом кодирования символов, представленным в таблице 3.

Таблица 3 – Алфавит кодирования символов

Символ	Код символа	Символ	Код символа
A	1	Ч	25
Б	2	Ш	26
В	3	Щ	27
Γ	4	Ъ	28
Д	5	Ы	29
Е	6	Ь	30
Ë	7	Э	31
Ж	8	Ю	32
3	9	Я	33
И	10		34
Й	11	Пробел	35
К	12	-	36
Л	13	^	37
M	14	1	38
Н	15	2	39
О	16	3	40

Символ	Код символа	Символ	Код символа
П	17	4	41
P	18	5	42
С	19	6	43
T	20	7	44
У	21	8	45
Ф	22	9	46
X	23	0	47
Ц	24		

Результатом преобразования является массив, состоящий из байтов данных, которые несут в себе информацию о закодированном символе. Символ «^» используются в качестве разделителя начальной и конечной остановок, так как они выводятся на разных строках информационного табло. После преобразования полученный массив добавляются в код микроконтроллера в виде исходных данных.

2.1.2 Отладка кода программы системы информирования пассажиров

Для осуществления процедуры отладки кода светодиодный дисплей был подключен к микроконтроллеру Arduino Uno. После разработки и загрузки в контроллер кода, для корректной работы дисплей был подключен к источнику питания. Данные, переданные по I2С шине принимаются контроллером и, после обработки, передаются на светодиодный дисплей. Схема подключения светодиодного матричного дисплея для отладки представлена на рисунке 11.

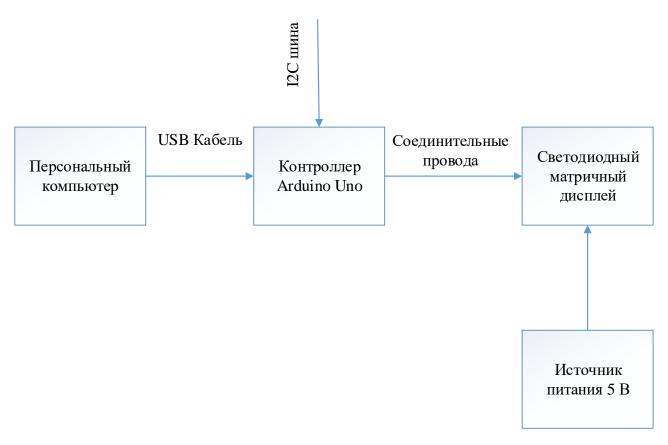


Рисунок 11 – Схема подключения светодиодного дисплея

2.1.3 Создание русских шрифтов

Так как в библиотеке DMD2 отсутствовали русские шрифты было решено создать собственный файл на базе шрифта SystemFont.

Файл представляет собой текстовый документ, в котором были описаны характеристики шрифта, такие как высота, ширина и число символов в шрифте. Также в файле был прописан шестнадцатеричный код каждого символа, что в переводе в двоичный будет отражать состояние каждой точки символа, то есть 1 — светодиод горит, 0 — светодиод не горит. Процедура получения шестнадцатеричного кода символа «Б»:

1. Рисуем спрайт символа, который хотим записать в файл шрифтов. Закрашенные квадраты – это горящие на матрице светодиоды (рис. 12).

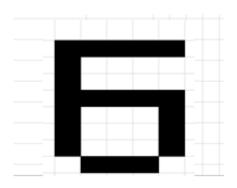


Рисунок 12 – Спрайт символа «Б»

2. Так как сдвиговый регистр выводит битовые последовательности горизонтально, то поворачиваем спрайт символа, при помощи программы редактирования изображения, в право на 90 ° (рис. 13).

Осн	ование					
16	2					
0x7F	01111111					
0x89	10001001					
0x89	10001001					
0x89	10001001					
0x71	01110001					

Рисунок 13 – Процесс получения кода символа

- 3. Заменяем закрашенные квадраты на «1» и не закрашенные на «0», соответственно.
- 4. Получаем двоичное восьмибитовое число, которое при переводе в шестнадцатеричную систему представляет собой код вертикальной части символа.

Шрифты были прописаны в коде программы, отвечающей за вывод информации на светодиодный дисплей. Было использовано несколько шрифтов и реализовано переключение между ними. Листинг файла шрифта представлен в Приложении Б.

2.1.4 Создание алгоритма бегущей строки

В данной работе была реализована функция бегущей строки, которая создает иллюзию анимации. Использование бегущей строки целесообразно, если текст сообщения, отображаемого на светодиодном дисплее больше разрешающей способности дисплея. В настоящей работе информационное табло состоит

из трех светодиодных матриц размерностью 16х32, располагающее разрешением 16х96, позволяет отобразить 16 символов в одной строке, если учесть, что при создании шрифта, размер символа был задан 6х8 светодиодов, учитывая расстояние между символами по вертикали и горизонтали.

В данной работе был разработан алгоритм, который проверяет количество символов в строке, и если число символов больше 12, то реализуется функция бегущей строки. Так как мы разделяем текст сообщения на две строки, то и проверка делается, соответственно, дважды. Сам алгоритм бегущей строки реализован при помощи функции «попиксельного» сдвига изображения, то есть, изображение, выводимое на матрицы, каждый рабочий цикл контроллера сдвигается на один светодиод вправо, и при достижении определённого значения, возвращается в изначальное положение. Так как быстродействие контроллера достаточно велико, то проблем создать иллюзию анимации не возникло.

Листинг программы управления светодиодными дисплеями представлен в Приложении В.

2.2 Создание протокола передачи данных

2.2.1 Технические испытания системы информирования пассажиров

Были проведены технические испытания, в которых передавались данные от устройства управления к микроконтроллеру. При изменении маршрута следования автобуса в ряде случаев наблюдалось искажение и потеря информации, связанные с помехами. Для решения данной проблемы было решено создать протокол на основе протокола I2C, который позволяют не только выявлять, но и предотвращать потерю и искажение информации.

2.2.2 Использование CRC8

Для обеспечения целостности передачи данных между устройствами было решено использовать алгоритм контрольного суммирования CRC8. Использование алгоритма CRC8 обусловлено тем, что по шине I2C передается массив байтов, который затем преобразуется в информацию, выводимую на табло. Данный

алгоритм широко используется в проводных и беспроводных сетях, и в устройствах хранения данных, для проверки информации на подлинность и защиты от несанкционированного изменения [23].

Перед отправкой данных устройством управления происходит подсчет контрольной суммы CRC-8. Устройство управления рассчитывает при помощи алгоритма [24] контрольную сумму и отправляет её вместе с информационными битами. Принимающее устройство рассчитывает контрольную сумму информационных битов по тому же алгоритму и, при совпадении контрольных сумм выводит переданную информацию на светодиодный дисплей, если контрольные суммы не совпали, то происходит повторный запрос данных. Микроконтроллер не выводит информацию на светодиодный дисплей, пока не совпадут контрольные суммы.

2.2.3 Введение функции перезагрузки контроллера

В ходе технических испытаний алгоритма контрольного суммирования возникли ситуации, в которых совпадение контрольных сумм занимало больше времени, чем предполагалось, вследствие чего была выявлена закономерность: если значение контрольных сумм не совпадает в длительном промежутке времени, то возникает необходимость перезагрузить микроконтроллер.

Было решено реализовать функцию перезагрузки контроллера при помощи устройства управления.

2.3 Внешний вид системы информирования пассажиров

Внешний вид системы информирования пассажиров представлен на рисунке 14. На данном рисунке представлена СИП, состоящая из двух панелей индикации передней (слева на рисунке), отвечающей за отображение номера маршрута, и боковой (справа на рисунке), отвечающей за отображение конечной и начальной остановки.

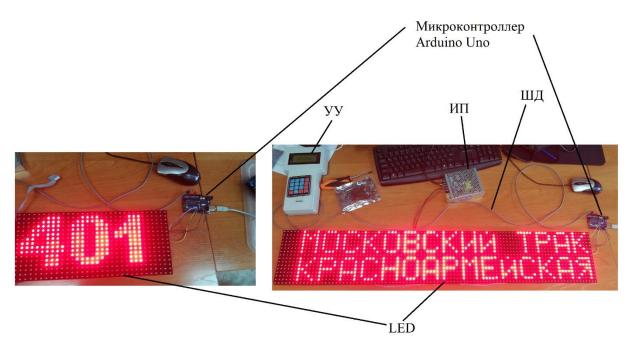


Рисунок 14 – Внешний вид СИП

На рисунке 14 представлено:

УУ – устройство управления.

LED – светодиодный дисплей.

ИП – источник питания 5 В.

ШД – шина данных I2C

Было реализовано и запрограммировано в память контроллера три маршрута.

На рисунках 15 и 16 представлены светодиодные дисплеи с маршрутами №401 «Московский тракт — Красноармейская» и №19 «Московский тракт — Ф. Мюнниха» с функцией бегущей строки.



Рисунок 15 – Маршрут №401



Рисунок 16 – Маршрут №4

На рисунке 17 представлено светодиодное дисплей с маршрутом №19 «Томск-2 – Мокрушина» без функции бегущей строки.

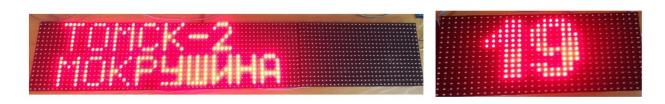


Рисунок 17 – Маршрут №19

2.4 Использование Arduino Nano

При создании корпуса устройства было решено использовать Arduino Nano вместо, Arduino Uno, так как размеры Arduino Uno не позволяют поместить контроллер в корпус устройства (корпус светодиодных матриц).

Внешний вид контроллера представлен на рисунке 18.

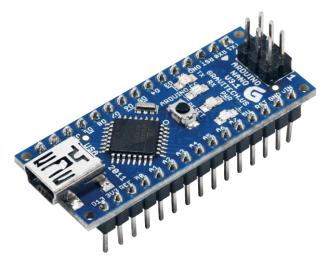


Рисунок 18 – Внешний вид Arduino Nano

Сравнение характеристик Arduino Uno и Arduino Nano приведено в таблице 4.

Таблица 4 – Сравнение характеристик Arduino Uno и Arduino Nano

Микроконтроллер	Arduino Nano	Arduino Uno
Рабочее напряжение	5 B	5 B
Входное напряжение	7-12 B	7-12 B
Цифровые входы/выходы	14	14
Аналоговые входы	8	6
Постоянный ток через	40 мА	40 мА
вход/выход		
Флеш-память	32 Кб	32 Кб
ОЗУ	2 Кб	2 Кб
EEPROM	1 Кб	1 Кб
Тактовая частота	16 МГц	16 МГц
Размеры	1,85 см х 4,2 см	6,9 см х 5,3 см

Исходя из таблицы, характеристики контроллеров совпадают по всем параметрам, кроме числа аналоговых входов, но так как аналоговые входы не задействованы в данной работе, то можно считать, что контроллер взаимозаменяемы, следовательно, для создания устройства могут использовать контроллеры Arduino Nano.

2.5 Выводы по главе 2

В настоящей главе были рассмотрен процесс создания кода программы управления светодиодными матрицами, был разработан протокол, предотвращающий и исправляющий ошибки при передаче информации. Представлено само устройство с предложенной для него модификацией (использование в качестве управляющего устройства Arduino Nano).

Был разработан файл русских шрифтов, представляющий собой текстовый документ, в котором были описаны характеристики шрифта, такие как высота,

ширина и число символов в шрифте. Шрифты были прописаны в коде программы, отвечающей за вывод информации на светодиодный дисплей. Было использовано несколько шрифтов и реализовано переключение между ними. На основе данного файла пользователь может создавать собственные файлы шрифтов.

3 Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение

Технико-экономическое обоснование научно-исследовательских работ проводится с целью определения и анализа трудовых и денежных затрат, направленных на их реализацию, а также уровня их научно-технической результативности. Целью данной работы является создание системы информирования, управляемой с помощью платформы Arduino, отображающей информацию о номере и маршруте движения общественного транспорта. В итоге получается продукт в виде автономного устройства, отображающего информацию.

3.1 Оценка коммерческого потенциала и перспективности проведения научных исследований с позиции ресурсоэффективности и ресурсосбережения

3.1.1 Потенциальные потребители результатов исследования

Потенциальными потребителями данного продукта могут быть промышленные предприятия, производственные фирмы и различные коммерческие организации.

На рисунке 19 представлена карта сегментации рынка для предприятий по применению информационных табло.

		Виды информационных табло						
		Табло-часы	Табло для	Табло для вызова	Табло для ре-			
			транспорта	клиентов	кламы			
	Крупные пред-							
И	приятия							
ител	Средние пред-							
Потребители	приятия							
По	Мелкие пред-							
	приятия							

Рисунок 19 – Карта сегментирования рынка

Из приведенного выше рисунка можно сделать следующие выводы:

- 1. Крупные предприятия предпочитают использовать все виды табло, кроме рекламных. Потребность в хороших средствах информирования вызвана: большой клиентской базой, многочисленным персоналом и наличием темных и запыленных помещений, что характерно предприятий. А использование рекламных табло является не самым эффективным средством привлечения клиентов.
 - 2. Средние предприятия используют все виды информационных табло.
- 3. Мелкие предприятие не могут позволить себе информационные табло, из-за повышенной стоимости. Что делает задачу создания дешевых аналогов актуальной.

3.1.2 Анализ конкурентных технических решений

Существует много компаний, которые полностью специализированы на выпуске информационных табло.

В большинстве случаев подобные компании пользуются разработками других компаний, специализированных именно на электронных компонентах и программном коде, отвечающих за работу табло.

Так как в данной работе помимо сборки был произведен и обоснован выбор основных электронных компонентов, таких как матрицы и микроконтроллера управления.

Оценка конкурентоспособности технических решений показана в таблице 5, где $B_{\kappa 1}-$ «НПП «Электронные табло», $B_{\kappa 2}-$ «НПП «Электроникс Груп», $B_{\varphi}-$ собранная СИП на базе Arduino Uno.

Позиция разработки и конкурентов оценивается по каждому показателю экспертным путем по пятибалльной шкале, где 1 — наиболее слабая позиция, а 5 — наиболее сильная. Веса показателей, определяемые экспертным путем, в сумме должны составлять 1.

Таблица 5 – Оценочная карта сравнения конкурентных технических решений

Критерии оценки	Bec	Баллы		Конкурен	тоспособ	ность	
		Бф	$\mathbf{F}_{\kappa 1}$	Б _{к2}	Кф	$K_{\kappa 1}$	К _{к2}
1	2	3	4	5	6	7	8
Технические крите	рии о	ценк	и рес	ypco	эффективн	ости	•
1. Возможность подклю- чения дополнительных модулей	0,15	5	4	3	0,75	0,6	0,45
2. Мощность установлен- ного процессора на плате	0,1	4	4	5	0,4	0,4	0,5
3. Простота чтения и мо- дификации кода про- шивки	0,15	4	3	3	0,6	0,45	0,45
4. Компактность	0,1	4	5	4	0,4	0,5	0,4
Экономические в	сритер	о ии	ценк	и эф	фективнос	сти	
1. Конкурентоспособ- ность продукта	0,15	5	4	4	0,75	0,6	0,6
2. Уровень востребован- ности среди потребите- лей	0,1	4	4	3	0,4	0,4	0,3
3. Цена	0,1	4	5	4	0,4	0,5	0,4
4. Срок выхода на рынок	0,15	4	5	5	0,6	0,75	0,75
Итого	1	34	34	31	4,3	4,2	3,85

По итогам оценочной карты можно сказать, что СИП, рассматриваемая в данной работе, имеет ряд преимуществ перед своими конкурентами и, несмотря на то, что она проигрывает по некоторым позициям, обладает способностью конкурировать с существующими решениями на рынке.

3.1.3 SWOТ-анализ

SWOT – Strengths (сильные стороны), Weaknesses (слабые стороны), Opportunities (возможности) и Threats (угрозы) – представляет собой комплексный анализ научно-исследовательского проекта.

Матрица SWOT представлена в таблице 6.

Таблица 6 – SWOT анализ

Сильные стороны проекта:	Слабые стороны проекта:
С1 – По сравнению с бли-	Сл1 – Ограничения по объ-
жайшими конкурентами, си-	ему кода, который может
стема имеет невысокую сто-	быть загружен в микро-
имость компонентов.	контроллер.
С2 – Модули системы явля-	Сл2 – Малоизвестность раз-
ются автономными и могут	работки на этапах внедрения.
быть дополнены или заме-	Сл3 – Отсутствие хорошей
нены в случае неисправно-	документации по матрицам.
сти. Решения же конкурен-	
тов предполагают полную за-	
мену всей платы.	
С3 – Алгоритм вывода ин-	
формации не имеет избытка	
кода.	
В1С3 – самостоятельное из-	В1Сл1Сл3 – ограничения,
менение кода становится	накладываемые на объем
возможным благодаря его	кода и отсутствие хорошей
грамотной структуре.	документации, могут поме-
В2С1С2 – Подключение до-	шать пользователям при вы-
полнительных модулей и	полнении большого проекта.
низкая себестоимость позво-	В2Сл2 – неизвестность раз-
лит привлечь потребителей	работки или ее не идеаль-
из смежных областей. Что	ность может отпугнуть по-
увеличит шансы на получе-	тенциальных инвесторов.
ние финансирования	
	С1 — По сравнению с ближайшими конкурентами, система имеет невысокую стоимость компонентов. С2 — Модули системы являются автономными и могут быть дополнены или заменены в случае неисправности. Решения же конкурентов предполагают полную замену всей платы. С3 — Алгоритм вывода информации не имеет избытка кода. В1С3 — самостоятельное изменение кода становится возможным благодаря его грамотной структуре. В2С1С2 — Подключение дополнительных модулей и низкая себестоимость позволит привлечь потребителей из смежных областей. Что увеличит шансы на получе-

Продолжение таблицы 6

Угрозы:	У1С1 – Колебание валют-	У1Сл2 – колебания валют-
У1 – Колебание валютного	ного рынка может сказаться	ного рынка может повлиять
рынка.	на себестоимости конечного	на спрос продукта, что в
У2 – Развитая конкуренция	продукта	свою очередь может ска-
на рынке.	У2С2С3 – развитая конку-	заться на снижение спроса на
	ренция способна со време-	малоизвестный продукт.
	нем повлиять на появление	
	более качественных анало-	
	гов.	

3.2 Определение возможных альтернатив проведения научных исследований

Морфологический подход основан на систематическом исследовании всех теоретически возможных вариантов, вытекающих из закономерностей строения (морфологии) объекта исследования. В данном случае объектом исследование являются экспериментальные данные, полученные опытным путем. Синтез охватывает как известные, так и новые, необычные варианты, которые при простом переборе могли быть упущены. Путем комбинирования вариантов получают большое количество различных решений, ряд которых представляет практический интерес.

Реализация метода предусматривает следующие этапы:

- 1. Точная формулировка проблемы исследования определение параметров объекта управления по экспериментальным данным с малой ошибкой идентификации и расчет корректирующего устройства, который бы обеспечил заданные показатели качества.
- 2. Раскрытие всех важных морфологических характеристик объекта исследования.
- 3. Раскрытие возможных вариантов по каждой характеристике. В рамках этого этапа составляется морфологическая матрица.

В таблице 7 приведена морфологическая матрица.

Таблица 7 – Морфологическая матрица для определения и улучшения СИП

	1	2	3
А. Средство отобра-	LED экран	Светодиодная	ЖК экран
жения		матрица	
Б. Микропроцессор-	Arduino Nano	Arduino Uno	Arduino Mega
ное управляющее			
устройство			

- 4. Выбор наиболее желательных функционально конкретных решений. Для данной матрицы предложена три варианта решения технической задачи.
 - 1. А-1, Б-3.
 - 2. А-2, Б-2.
 - 3. А-3, Б-1.

3.3 Планирование научно-исследовательских работ

3.3.1 Структура работ в рамках научного исследования

Перечень этапов и работ в рамках проведенного научного исследования по созданию СИП приведен в таблице 8.

Таблица 8 – Перечень выполняемых работ с указанием доли участия исполнителей (HP – Научный руководитель, С – студент)

Этапы работы	Исполнители	Загрузка исполнителей
1. Постановка целей и задач	HP, C	HP – 90%
		C – 10%
2. Обзор литературы по предмету	С	C – 100%
исследования		
3. Разработка тех. задания	HP, C	HP – 15%
		C – 85%
4. Составление календарного	HP, C	HP – 30%
плана		C – 70%
5. Проведение работ по сборке	С	C – 100%
системы		

Продолжение таблицы 8

6. Написание программного обес-	С	C -100%
печения		
7. Анализ результатов	HP, C	HP – 20%
		C – 80%
8. Оформление расчетно-поясни-	С	C – 100%
тельной записки		
9. Подведение итогов	HP, C	HP – 90%
		C – 10%

3.3.2 Определение трудоемкости выполнения работ

Для расчета продолжительности этапов работ воспользуемся экспертным методом, так как он позволяет производить расчеты при отсутствии необходимой нормативной базы или информации о процессе выполнения аналогичных исследовательских работ.

Ожидаемая продолжительность работ определяется по формуле:

$$t_{\text{ож}} = \frac{3 \cdot t_{min} + 2 \cdot t_{max}}{5} \tag{1}$$

где $t_{min}\,$ – минимальная продолжительность работы, дн.;

 $t_{max}\,$ – максимальная продолжительность работы, дн.

Для удобства построения линейного графика работ, длительность каждого из этапов следует перевести из рабочих дней в календарные. Для этого необходимо воспользоваться следующей формулой:

$$T_{K,I} = T_{P,I} \cdot T_{K} \tag{2}$$

где $T_{\rm KД}$ — продолжительность выполнения этапа в календарных днях;

где $T_{\rm PД}$ — продолжительность выполнения этапа в рабочих днях;

 $T_{\rm K}$ — коэффициент календарности.

Коэффициент календарности позволяет перейти от длительности работ в рабочих днях к их аналогам в календарных днях, и рассчитывается по формуле:

$$T_{K} = \frac{T_{KAJ}}{T_{KAJ} - T_{BJ} - T_{\Pi J}}$$

$$\tag{3}$$

где T_{KAJ} – календарные дни (365);

 $T_{BД}$ – выходные дни (92);

 $T_{\Pi J}$ – праздничные дни (26).

Получили:

$$T_{K} = \frac{365}{365 - 92 - 26} = 1.48$$

Расчет рабочих дней производится по формуле:

$$T_{PA} = \frac{t_{ox}}{K_{BH}} \cdot K_{A}$$
 (4)

где K_{BH} — коэффициент выполнения работ, учитывающий влияние внешних факторов на соблюдения длительностей работ (примем K_{BH} =1);

 $K_{\text{Д}}$ – коэффициент, учитывающий дополнительное время на компенсацию непредвиденных задержек и согласование работ (примем $K_{\text{Д}}==1.1$).

Итоговая формула расчета календарных дней выглядит так:

$$T_{\mathrm{K},\mathrm{I}} = T_{\mathrm{P},\mathrm{I}} \cdot T_{\mathrm{K}} = \frac{t_{\mathrm{o},\mathrm{K}}}{\mathrm{K}_{\mathrm{BH}}} \cdot \mathrm{K}_{\mathrm{I}} \cdot T_{\mathrm{K}} = 1.63 \cdot \frac{3 \cdot t_{min} + 2 \cdot t_{max}}{5}$$
 (5)

На основании данных таблицы 8 произведем по приведенным выше формулам расчет продолжительности выполнения работ в календарных днях для исполнителей каждого из этапов проекта, показанный в таблице 17 Приложения Г.

Линейный график работ представлен на рисунке 24 Приложения Д.

3.4 Бюджет научно технического исследования (НТИ)

3.4.1 Расчет материальных затрат НТИ

Данная статья расходов содержит перечень материалов, которые были необходимы для создания объекта проектирования и для общих работ, которые сопутствовали процессу создания.

Расчет материальных затрат осуществляется по следующей формуле:

$$3M = (1 + KT) \cdot \sum_{i=1}^{m} \coprod i \cdot N \text{pacx}i$$
 (6)

где m — количество видов материальных ресурсов, потребляемых при выполнении научного исследования;

Nрасхі – количество материальных ресурсов і-го вида, планируемых к использованию при выполнении научного исследования (шт., кг, м, м2 и т.д.);

Ці — цена приобретения единицы і-го вида потребляемых материальных ресурсов (руб./шт., руб./кг, руб./м, руб./м2 и т.д.);

Кт – коэффициент, учитывающий транспортно-заготовительные расходы.

Перечень необходимых для сборки СИП элементов приведен в таблице 9.

Таблица 9 – Расчет затрат на материалы

Наименование	Цена за ед., руб.	Количество	Сумма, руб.
Отладочная плата	765	3	2295
Arduino Uno		_	
Блок питания	2070	1	2070
NES-50-5	20,0	-	20,0
Светодиодная	380	4	1520
матрица (красная)			10 2 0
Соединительные			
провода с разъ-	1	100	100
емом «папа-папа»			
Итого:			5985

Посчитаем материальные затраты по формуле (6):

Зм =
$$(1 + K_T) \cdot \sum_{i=1}^{m} \coprod i \cdot N \text{pacx} i = (1 + 0.15) \cdot 5985 = 6883$$

3.4.2 Основная заработная плата исполнителей темы

Расчеты затрат на основную заработную плату приведены в таблице 10. При расчете учитывалось, что в 2018 году 299 рабочих дней.

Основная заработная плата сотрудника от предприятия рассчитывается по следующей формуле:

$$3$$
oc $H = 3дH \cdot Tp,$ (7)

где Зосн – основная заработная плата одного работника;

Тр – продолжительность работ, выполняемых научно-техническим работником (раб. дн.);

Здн – среднедневная заработная плата работника (руб.).

Среднедневная заработная плата рассчитывается по формуле:

Здн =
$$\frac{3\mathbf{M} \cdot \mathbf{M}}{F_{\mathcal{I}}}$$
, (8)

где 3м – месячный должностной оклад работника, руб.;

М – количество месяцев работы без отпуска в течение года;

FД — действительный годовой фонд рабочего времени научно-технического персонала, раб. дн. (примем 299 рабочих дней).

Месячный должностной оклад работника:

$$3M = 3o\kappa \cdot Kp, \tag{9}$$

где Зок – оклад (руб.);

Кр – районный коэффициент, равный 1,3 (для Томска).

Таблица 10 – Расчет основной заработной платы

Исполнитель	Зок, руб.	Кр	Здн, руб	Тр, раб. дн.	Зосн, руб
HP	26300	1,3	1189	10	11890
С	17000	1,3	769	161	123648
Итого:	1		1		135538

Таким образом, затраты на основную заработную плату составили 135538 рублей.

3.4.3 Дополнительная заработная плата исполнительной темы

Затраты по дополнительной заработной плате исполнителей темы учитывают величину предусмотренных Трудовым кодексом РФ доплат за отклонение от нормальных условий труда, а также выплат, связанных с обеспечением гарантий и компенсаций (при исполнении государственных и общественных обязанностей, при совмещении работы с обучением, при предоставлении ежегодного оплачиваемого отпуска и т.д.).

Расчет дополнительной заработной платы ведется по следующей формуле:

$$3$$
доп = K доп · 3 осн, (10)

где Kдоп — коэффициент дополнительной заработной платы (0,12-0,15), Зосн — основная заработная плата.

$$3$$
доп = K доп · 3 осн = $0.12 \cdot 11890 = 1429$ руб. — для HP.

$$3$$
доп = K доп · 3 осн = $0.12 \cdot 123648 = 14838$ руб. —для С.

Таким образом, получим полную заработную плату сотрудника без вычетов:

$$33\pi = 3$$
осн $+ 3$ доп, (11)

 $33\pi = 30cH + 3до\pi = 11890 + 1429 = 13319$ руб. –для HP.

 $33\pi = 30$ сн + 3до $\pi = 123648 + 14838 = 138486$ руб. -для С.

3.4.4 Отчисление во внебюджетные фонды (страховые отчисления)

В данной статье расходов отражаются обязательные отчисления по установленным законодательством Российской Федерации нормам органам государственного социального страхования (ФСС), пенсионного фонда (ПФ) и медицинского страхования (ФФОМС) от затрат на оплату труда работников.

Величина отчислений во внебюджетные фонды определяется исходя из следующей формулы:

Звнеб =
$$K$$
внеб · (Зосн + Здоп), (12)

где Квнеб — коэффициент отчислений на уплату во внебюджетные фонды (пенсионный фонд, фонд обязательного медицинского страхования и пр.), для учреждений, осуществляющих образовательную и научную деятельность составляет 27,1%.

Отчисления во внебюджетные фонды рекомендуется представлять в табличной форме (см. таблицу 11).

Таблица 11 – Отчисления во внебюджетные фонды

Исполнитель	Основная заработная плата, руб.	Дополнительная заработная па- лата, руб.	Коэффициент отчислений во внебюджетные фонды	Звнеб, руб.
HP	11890	1429	0,271	3610
С	123648	14838	0,271	37530
Итого	41140			

Таким образом, отчисления во внебюджетные фонды составили 41140 рублей.

3.4.5 Прочие расходы

Данная статья включает стоимость всех материалов, покупных изделий, полуфабрикатов и других материальных ценностей, расходуемых непосредственно в процессе выполнения работ. Цена материальных ресурсов определяется по соответствующим ценникам и приведена в таблице 12.

Таблица 12 – Материальные затраты

Наименование материалов	Цена за ед., руб	Количество	Сумма, руб
Блокнот	40	2 шт.	80
Бумага для прин- тера	150	2 уп.	300
Ручка	10	4 шт.	40
Карандаш	10	2 шт.	20
Итого:			440

Прочие расходы учитывают прочие затраты организации, не попавшие в предыдущие статьи расходов: печать и ксерокопирование материалов исследования, оплата услуг связи, электроэнергии, почтовые и телеграфные расходы,

размножение материалов и т.д. Будем считать, что данная работа разрабатывалась по услугам интернет-кафе с 10.00 до 17.00. Стоимость одного часа равна 25 рублей. Рабочие дни — 88. Следовательно, услуги интернет-кафе стоили:

$$3\pi p = 25 \cdot 7 \cdot 88 = 15400$$

3.4.6 Формирование бюджета затрат научно-исследовательского проекта

Бюджет затрат на научно-исследовательский проект приведен в таблице 13.

Таблица 13 – Расчет бюджета затрат НТИ

Наименование статьи	Сумма, руб. (1 исп.)	Сумма, руб. (2 исп.)	Сумма, руб. (3 исп.)
Материальные за-			
траты НТИ и прочие	22723	28500	23200
расходы			
Затраты по основной			
заработной плате ис-	135538	135538	135538
полнителей темы			
Затраты по дополни-			
тельной заработной	16267	16267	16267
плате			
Отчисления во вне-	41140	41140	41140
бюджетные фонды			
Бюджет затрат НТИ	215668	221445	216145

3.5 Определение ресурсной, финансовой, бюджетной, социальной и экономической эффективности исследования

Научно-технический уровень характеризует, в какой мере выполнены работы и обеспечивается научно-технический прогресс в данной области. Для оценки научной ценности, технической значимости и эффективности, планируемых и выполняемых НИР, используется метод бальных оценок.

Расчет интегрального показателя ресурсоэффективности приведен в таблице 14.

Таблица 14 – Сравнительная оценка характеристик вариантов исполнения

Объект исследования Критерии		Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3
1. Удобство в эксплуатации (соответствует требованиям потребите- лей)	0,3	6	4	4
2. Надежность	0,3	5	4	5
3. Уровень новизны	0,1	5	4	4
4. Возможность реализации	0,3	10	8	8

$$Ip$$
 — μ CП $1 = 6 \cdot 0,3 + 5 \cdot 0,3 + 5 \cdot 0,1 + 10 \cdot 0,3 = 6,8$
 Ip — μ CП $2 = 4 \cdot 0,3 + 4 \cdot 0,3 + 4 \cdot 0,1 + 8 \cdot 0,3 = 5,2$
 Ip — μ CП $3 = 4 \cdot 0,3 + 5 \cdot 0,3 + 4 \cdot 0,1 + 8 \cdot 0,3 = 5,5$

Интегральный показатель финансовой эффективности научного исследования получают в ходе оценки бюджета затрат трех (или более) вариантов исполнения научного исследования. Для этого наибольший интегральный показатель реализации технической задачи принимается за базу расчета (как знаменатель), с которым соотносится финансовые значения по всем вариантам исполнения.

Интегральный финансовый показатель разработки определяется как:

$$I_{\phi \text{инр}}^{\text{исп.}i} = \frac{\Phi_{pi}}{\Phi_{max}},\tag{13}$$

где $I_{\mathrm{финр}}^{\mathrm{исп}.i}$ — интегральный финансовый показатель разработки;

 Φ_{pi} – стоимость і-го варианта исполнения;

 Φ_{max} — максимальная стоимость исполнения научно-исследовательского проекта (в т.ч. аналоги).

Полученная величина интегрального финансового показателя разработки отражает соответствующее численное увеличение бюджета затрат разработки в разах (значение больше единицы), либо соответствующее численное удешевление стоимости разработки в разах (значение меньше единицы, но больше нуля).

Интегральный показатель ресурсоэффективности вариантов исполнения объекта исследования можно определить следующим образом:

$$I_{pi} = \sum a_i \cdot b_i, \tag{14}$$

где I_{pi} – интегральный показатель ресурсоэффективности для і-го варианта исполнения разработки;

 a_i – весовой коэффициент і-го варианта исполнения разработки;

 b_i — бальная оценка і-го варианта исполнения разработки, устанавливается экспертным путем по выбранной шкале оценивания;

Интегральный показатель эффективности вариантов исполнения разработки $I_{\text{исп}i}$ определяется на основании интегрального показателя ресурсоэффективности и интегрального финансового показателя по формуле:

$$I_{\text{исп1}} = \frac{I_{p-\text{исп1}}}{I_{\text{финр}}^{\text{исп1}}}$$
, и т. д. (15)

Сравнение интегрального показателя эффективности вариантов исполнения разработки позволит определить сравнительную эффективность проекта (см. таблицу 15) и выбрать наиболее целесообразный вариант из предложенных. Сравнительная эффективность проекта (Θ_{cp}):

$$\mathfrak{I}_{\rm cp} = \frac{I_{\rm MCH1}}{I_{\rm MCH2}} \tag{16}$$

Таблица 15 – Сравнительная эффективность разработки

№	Показатели	Исп.1	Исп.2	Исп.3
1	Интегральный финансовый по- казатель разработки	0,974	1	0,976
2	Интегральный показатель ре- сурсоэффективности разработки	6,8	5,2	5,5
3	Интегральный показатель эф- фективности	6,99	5,2	5,64
4	Сравнительная эффективность вариантов исполнения	1,34	0.92	0.81

Таким образом, исполнение № 1 является наиболее функциональным и ресурсоэффективным по сравнению с исполнениями № 2 и № 3.

4 Социальная ответственность

4.1 Аннотация

Представление понятия «Социальная ответственность» сформулировано в международном стандарте IC CSR-08260008000: 2011 «Социальная ответственность организации».

В соответствии с указанным международным стандартом – Социальная ответственность – ответственность организации за воздействие ее решений и деятельности на общество и окружающую среду через прозрачное и этичное поведение, которое:

- 1. Содействует устойчивому развитию, включая здоровье и благосостояние общества.
 - 2. Учитывает ожидания заинтересованных сторон.
- 3. Соответствует применяемому законодательству и согласуется с международными нормами поведения (включая промышленную безопасность и условия труда, экологическую безопасность).
- 4. Интегрировано в деятельность всей организации и применяется во всех ее взаимоотношениях (включая промышленную безопасность и условия труда, экологическую безопасность).

4.2 Введение

Целью данной работы является создание системы информирования, отображающей информацию о номере и маршруте движения общественного транспорта, состоящей из светодиодных дисплеев и управляемой с помощью платформы Arduino,

4.3 Поражение электрическим током

При эксплуатации устройства возможно поражение электрическом током при контакте с светодиодными матрицами. Опасное и вредное воздействие на людей электрического тока, электрической дуги и электромагнитных полей про-

является в виде электротравм. Степень опасного и вредного воздействия на человека электрического тока, электрической дуги и электромагнитных полей зависит от:

- 1. Рода и величины напряжения и тока.
- 2. Частоты электрического тока.
- 3. Пути тока через тело человека.
- 4. Продолжительности воздействия на организм человека.

При неисправности каких-либо компонентов корпус устройства может оказаться под током, что может привести к электрическим травмам или электрическим ударам. Так как все токоведущие части матриц и других используемых приборов изолированы, то случайное прикосновение к токоведущим частям исключено. В данном устройстве было реализовано подключение всех компонентов устройства к минусовой клемме аккумулятора автомобиля для предотвращения поражения током при неисправности.

При проведении незапланированного и планового ремонта устройства выполняются следующие действия:

- 1. Отключение приборов от сети.
- 2. Проверка отсутствия напряжения.

После выполнения этих действий проводится ремонт неисправного оборудования. Если ремонт проводится на токоведущих частях, находящихся под напряжением, то выполнение работы проводится не менее чем двумя лицами с применением электрозащитных средств.

Напряжением 12 В является не опасным для человека (поэтому дополнительных мер защиты от электрического тока не требуется), но повреждения изоляции могут вызвать сбои в работе матриц.

Причинами ухудшению изоляционных свойств кабелей:

1. Локальные нагревы контактных соединений. Тепло, распространяясь по металлической жиле, нагревает материал покрытия, снижая его изоляционные свойства. Это относится и к соединительным коробкам, и к местам подключения

проводников к автоматическим выключателям, нулевым шинам. Также уменьшению изоляционных свойств содействует перегрев корпусов, обугливание их после коротких замыканий.

- 3. Влажность. Образование конденсата приводит к появлению капелек воды между выводами электрооборудования, находящихся под разными электрическими потенциалами. Вода в чистом виде электрический ток не проводит. Но, попадая на грязь и пыль, покрывающую корпуса электроприборов, она растворяет находящиеся в ней вещества, становясь проводником электрического тока. Происходит короткое замыкание.
- 4. Монтажные работы. Второй пик проблем встречается уже в эксплуатации, через некоторое количество лет после монтажа. Отдельным видом выделяются повреждения, связанные с неправильной эксплуатацией электроприборов и электропроводки.

4.4 Освещение информационных табло

Выбор наружных осветительных приборов основывается на их целевом назначении, климатических особенностях освещаемой местности, негативном воздействии окружающей среды. Очевидно, что освещение улиц значительно отличается от внутреннего по техническим характеристикам, конструкции и принципу монтажа приборов, но параметры, по которым оценивают качество освещения, в целом остаются те же. Мы говорим о: светоотдаче (мощности светового потока), цветопередаче (влияющей на восприятие человеческим глазом реальных цветов освещаемых предметов), цветовой температуре (теплый или холодный свет) и сроке эксплуатации, что особенно важно, учитывая усложненный доступ к источнику света в силу обычной удаленности его размещения.

По назначению уличное освещение подразделяют на:

- 1. Освещение города: тротуаров, проезжей части, площадей, придомовых территорий, спортивных и строительных объектов, общественных учреждений. Каждое место требует особой яркости и мощности освещения.
- 2. Локальное освещение рекламных носителей и информационных табло, включая дорожные знаки.

3. Направленную декоративную подсветку архитектурных достопримечательностей.

Для направленного освещения используют рефлекторные светильники, прожекторы, точечные источники света, а для рассеянного — светильники с рассеивателями, обеспечивающие равномерное освещение тротуаров, остановок городского транспорта, парковых дорожек и других зон, в которых важно не ослеплять, но создавать достаточную видимость для безопасного передвижения.

Вышеперечисленные виды освещения регламентируются СНиП 23–05–95, в которые не так давно были внесены изменения в связи с внедрением светодиодных светильников.

При организации уличного освещения важно обеспечить световой поток необходимой яркости и мощности с минимальным энергопотреблением, простым уходом и долгим сроком эксплуатации. Оптимальным вариантом, удовлетворяющим базовым требованиям к уличному освещению, являются светодиодные светильники с высокой эффективностью и экономным потреблением электроэнергии. Светодиод демонстрирует отличную производительность при преобразовании электроэнергии в свет, которая в перспективе обещает быть еще больше, что можно утверждать на основании лабораторных исследований.

Еще одна причина высокого КПД — направленность светового потока. При потребности в рассеянном освещении в одном приборе используют несколько разнонаправленных диодов с рефлекторами, позволяющими равномерно распределить свет. Ко всем бесспорным преимуществам нужно добавить тот факт, что, по сравнению с люминесцентными и газоразрядными лампами, световой поток от диодных источников медленнее деградирует в процессе эксплуатации, следовательно, его заявленные характеристики сохраняются.

Основными недостатками светодиодных ламп являются:

- 1. Неприятный спектр свечения. По свидетельству психологов, более 80% респондентов отрицательно отзываются о применении таких светильников дома.
- 2. Светодиоды дают весьма направленный свет. Вам может понадобиться больше таких ламп для получения привычной освещенности.

3. Для стабильной и долговечной работы этих светильников нужно применять весьма дорогие источники питания и системы охлаждения. Без этих устройств светодиоды быстро деградируют. Источники питания используются импульсные.

В данной работе были выбраны матрицы с диодами красного цвета, но при внедрении в эксплуатацию рекомендуется использовать светодиоды с теплой цветовой температурой. Стоит отметить что внедрение ультрафиолетовых светодиодов с люминесцентным напылением может снизить вредное воздействие на человеческое зрение, по сравнению с красными светодиодами одного спектра.

Также рекомендуется перед вводом в эксплуатацию использовать люксметр-калориметр, люксметр и яркомер для проверки цвета и яркости светодиодов.

Люксметры предназначены для измерения освещенности, создаваемой естественным светом и различными источниками искусственного освещения, которые могут быть расположены произвольно относительно измерительной головки люксметра (рисунок 20).



Рисунок 20 – Внешний вид люксметра

Яркомеры – компактные лёгкие приборы для измерения яркости источников света или отражающих поверхностей (рисунок 21).



Рисунок 21 – Внешний вид яркомера

Люксметр-колориметр — это прибор, измеряющий цветность, цветовые различия, коррелированную цветовую температуру и освещённость источников света (рисунок 22).



Рисунок 22 – Внешний вид люксметра-калориметра

Благодаря источнику питания диоды светят очень ярко, что способствует лучшему восприятию информации, но снижает срок эксплуатации устройства. Также следует учитывать коэффициент пульсации источника питания и, при внедрении в эксплуатацию, коэффициент пульсации бортовой сети автобусов.

Учет этого коэффициента снизит вредное воздействие на человеческое зрение и улучшит восприятие информации, выводимой на табло.

4.4.1 Оценка контраста объекта с фоном различения

Оценим контраст объекта с фоном различения при помощи сервиса (рисунок 23) [25].

<u>Онлайн сервисы</u> > Онлай	н проверка контраста цветов	
Цвет текста	#ff4c4c	
Цвет фона	#000000	
это пример текста. Час	ть его выделены жирным шрифтом . <i>курсивом</i> .	И немн
Это пример текста. Час Разница, яркость		И немн
	курсивом.	И немн
Разница, яркость	129.521	И немн
	129.521 (оптимально >= 125)	И немн

Рисунок 23 – Оценка контраста объекта с фоном различения

Выбрав нужные нам цвета, мы можем судить о том, что по критерию цветовой яркости наши матрицы немного превышают норму, но разница в цвете не оптимальна. Это подтверждает наши рекомендации о замене красных светодиодов на люминесцентные лампы теплой световой гаммы.

4.5 Искажение информации на табло

Для исключения случаев искажения информации были предусмотрены алгоритмы проверки информации при передаче на устройство (CRC8), рассмотренные ранее в работе. Также предусмотрен алгоритм проверки всех пикселей матрицы на работоспособность.

Алгоритм реализован следующим образом:

- 1. В каждом такте работы микроконтроллера перед выводом информации на матрицы проверяется суммарное сопротивление вертикальной и горизонтальной линии светодиодов.
- 2. При расхождении сопротивлений с номинальным, записанным в память контроллера, осуществляется вывод сообщения об ошибке. При отсутствии расхождений осуществляется вывод необходимой информации на табло.

Для предотвращения проблем, связанных с искажением информации из-за ошибок во внутренней памяти контроллера, было решено использовать сменную flash-память, которая сигнализирует о выходе из строя внутренней памяти и находится в горячем резерве контроллера.

4.6 Утилизация устройства

К электронным отходам относятся все отслужившие свой срок устройства, чья работа зависит от электрического тока или электромагнитного поля. Телефоны, ноутбуки, телевизоры и т.д. превращаются в отходы, устаревая все быстрее и быстрее, приходя в негодность, чтобы обеспечить необходимость покупки новых устройств.

К электронным отходам относятся, в том числе печатные платы, которые хотя и составляют около 3% от общего количества этого вида отходов, благодаря высокой концентрации токсичных веществ являются очень опасными. Подобные отходы без должной утилизации негативно воздействуют на экосистему. Наличие разнообразных высокотоксичных материалов и тяжелых металлов делает захоронение на свалке или простое сжигание неприемлемыми методами управления подобными отходами. Поэтому наиболее оптимальный способ утилизации электронных отходов — это их переработка.

Наиболее распространенные способы воздействия опасных компонентов электронных отходов при переработке — это попадание внутрь опасных веществ при контакте с кожей и при вдыхании, через загрязненный грунт, воду, пищу и воздух.

Опасные химические вещества в электронных отходах могут иметься либо в их компонентах, либо выделяться при их переработке. Основными загрязняющими веществами в электронных отходах являются стойкие органические загрязнители, которые обладают большим периодом полураспада.

Печатные платы является одним из наиболее важных компонентов электронного оборудования. Они представляют собой платформу, на которой устанавливаются и связываются между собой микроэлектронные компоненты, такие как полупроводниковые микросхемы и конденсаторы. Переработка плат включает в себя три типа обработки: предварительная обработка, физическая переработка и химическая переработка. Предварительная обработка включает в себя демонтаж многоразовых и токсичных элементов, измельчение или разделение. Затем следует физическая переработка. Потом материалы извлекают путем химического процесса переработки.

Непосредственная утилизация светодиодных ламп происходит по стандартной схеме утилизации твердых бытовых отходов. Корпус, изготовленный из поликарбоната и алюминия, отправится на переработку вторичного сырья. Стеклянный цоколь лампы подвергается измельчению и уходит как расходный материал для производства стройматериалов и новых стеклосодержащих изделий. Отсутствие люминофора и ртути позволит обойтись без затратного метода демеркуризации использованного изделия и особых условий по сбору и транспортировки отходов. При работе с отходами светодиодных трубок отсутствует потребность использования дополнительных средств защиты. Таким образом, использование светодиодных ламп — это не только экономия собственных материальных средств, но и своеобразный существенный вклад в защиту окружающей среды.

Заключение

В ходе выпускной квалификационной работы, объектом исследования которой является СИП, была разработана система, отображающая информацию о конечной и начальной остановках маршрута движения общественного транспорта и о номере маршрута. Была разработана структура системы информирования пассажиров, был произведен и описан выбор управляющего устройства, способ передачи данных на дисплеи и выбор интерфейса передачи данных, а также были рассмотрены светодиодные дисплеи и приведен принцип их работы. Был создан код программы управления светодиодными матрицами и разработан файл русских шрифтов.

При проведении технических испытаний, в которых передавались данные от устройства управления к микроконтроллеру, в ряде случаев наблюдалось искажение и потеря информации, связанные с помехами. Для решения данной проблемы было решено создать протокол на основе протокола I2C, который позволяют не только выявлять, но и предотвращать потерю и искажение информации.

В настоящее время ведутся тестовые испытания СИП в лаборатории, но на следующем этапе планируется введение в опытную эксплуатацию, по результатам которой в будущем возможна модернизация аппаратной и программной части устройства. К примеру, использование в качестве устройства управления STM32F103C8 позволяет не только снизить цену на устройство, но и расширить его функционал. Также создание собственных библиотек для работы со светодиодными дисплеями и протоколами передачи данных не только упростит написание программы управления светодиодными дисплеями, но и избавит контроллер от загрузки функций, которые не задействованы в коде программы.

Список литературы

- 1. Новость. Политехники опросили томичей о модернизации транспортной сети города [Электронный ресурс] / Служба новостей ТПУ режим доступа: https://news.tpu.ru/news/2016/01/21/24538/, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 2. Системы информационные транспорта СИТ-С [Электронный ресурс] / Компания Интеграл режим доступа: https://integral.by/ru/products/sistemy-informacionnye-transporta-sit-s/, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 3. Raspberry Pi [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/Raspberry_Pi, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 4. STM32 [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/STM32, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 5. Arduino Uno [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: http://wiki.amperka.ru/продукты:arduino-uno, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 6. ПЛИС [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/ПЛИС, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 7. Serial Peripheral Interface [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/Serial_Peripheral_Interface, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 8. Универсальный асинхронный приёмопередатчик [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/Универсальный_асинхронный_приёмопередатчик, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 9. I2C [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/I2C, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).

- 10. Библиотека Wire [Электронный ресурс] / Ардуино в Украине режим доступа: https://doc.arduino.ua/ru/prog/Wire, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 11. Библиотека Arduino_I2C_connect [Электронный ресурс] / Магазин іаг-duino.ru режим доступа: http://iarduino.ru/file/254.html, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 12. Информационное табло. Как выбрать информационное табло [Электронный ресурс] / Компания ТД Таймер режим доступа: http://www.td-timer.ru/info/articles/informatsionnoe-tablo.htm, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 13. Светодиодный графический экран [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/Светодиодный_графический_экран, свободный (Дата обращения: 24.05.2018).
- 14. Светодиодные дисплеи новая веха в развитии рекламного бизнеса [Электронный ресурс] / Компания Лайт Медиа режим доступа: http://lightmedia.su/partner/svetodiodnye-displei-novaya-veha-v-razvitii-reklamnogobiznesa.html, свободный (Дата обращения: 11.05.2018 г.).
- 15. Преимущества и недостатки светодиодных экранов с малым шагом пикселя [Электронный ресурс] / Mitsubishi Electric US Visual & Imaging Systems режим доступа: http://www.inavate.ru/site/files/white_papers/Direct_View_LED_Display_White_Paper RUS.pdf, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 16. Светодиод, история развития, интересные факты, перспективы [Электронный ресурс] / Магазин Svetlix режим доступа: http://svetlix.ru/articles/about_led, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 17. LED матрица 8x8 и регистры 74HC164 [Электронный ресурс] / Популярная робототехника режим доступа:

- http://www.poprobot.ru/home/ledmatrica8x8iregistry74hc164, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 18. Red LED Dot Matrix Display Panel 32x16 (512 LEDs) [Электронный ресурс] / Компания Freetronics режим доступа: https://www.freetronics.com.au/collections/display/products/dot-matrix-display-32x16-red#.Ws8AKIhuaCo, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 19. Сдвиговый регистр 74HC595 и семисегментный индикатор [Электронный ресурс] / Практическая электроника режим доступа: http://hardelectronics.ru/74hc595.html, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 20. Как применить в своих поделках "рекламные" LED-матрицы индикатор [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://www.drive2.com/c/3047751/, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 21. Библиотека DMD2 [Электронный ресурс] / GitHub, Inc. режим доступа: https://github.com/freetronics/DMD2, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 22. MEAN WELL NES-50-5 [Электронный ресурс] / Компания Mouser Electronics режим доступа: https://ru.mouser.com/ProductDetail/MEAN-WELL/NES-50-5?qs=V9a8iPeg90y7%2FnO%252bFr%252bUhA%3D%3D, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 23. Циклический избыточный код [Электронный ресурс] / Википедия свободная энциклопедия режим доступа: https://ru.wikipedia.org/wiki/Циклический избыточный код, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 24. A simple CRC8 for Arduino [Электронный ресурс] / Leonardomiliani режим доступа: http://www.leonardomiliani.com/en/2013/un-semplice-crc8-per-arduino/, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).
- 25. Онлайн проверка контраста цветов [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://www.bl2.ru/programing/colourcontrastcheck.html, свободный (Дата обращения: 24.05.2018 г.).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Сравнительная характеристика интерфейсов передачи

Таблица 16 – Сравнительная характеристика интерфейсов передачи

	Преимущества							
	 Полнодуплексная передача данных по умолчанию. 							
	 Более высокая пропускная способность по сравнению с I²C. 							
	 Возможность произвольного выбора длины пакета, длина пакета не ограничена восемью битами. 							
	 Простота аппаратной реализации (более низкие требования к энергопотреблению по сравнению с І²С; ведомым устро 							
	нужен уникальный адрес, в отличие от такого интерфейса, как I ² C).							
	 Используется только четыре вывода, что гораздо меньше, чем для параллельных интерфейсов. 							
	- Однонаправленный характер сигналов позволяет при необходимости легко организовать гальваническую развязку между ведущим							
SPI	и ведомыми устройствами.							
SFI	 Максимальная тактовая частота ограничена только быстродействием устройств, участвующих в обмене данными. 							
	Недостатки							
	 Необходимо больше выводов, чем для интерфейса I²C. 							
	 Ведомое устройство не может управлять потоком данных. 							
	 Нет подтверждения приема данных со стороны ведомого устройства. 							
	 Нет определенного стандартом протокола обнаружения ошибок. 							
	 Отсутствие официального стандарта, что делает невозможным сертификацию устройств. 							
	 По дальности передачи данных интерфейс SPI уступает такому стандарту, как UART. 							
	 Наличие множества вариантов реализации интерфейса. 							

	 Отсутствие поддержки горячего подключения устройств 					
UART	Преимущества					
	за один шаг передаётся сразу группа битов;					
	 данные передаются и принимаются в удобной форме (внутри процессора используются параллельная передача). 					
	Недостатки					
	 биты по проводам могут приходить не одновременно; 					
	- требуется использование дополнительных средств для получения неискаженных сообщений (ограничение максимальной скорости					
	передачи).					
I2C	Преимущества					
	 необходим всего один микроконтроллер для управления набором устройств; 					
	 используется всего два проводника для подключения многих устройств; 					
	– возможна одновременная работа нескольких ведущих (master) устройств, подключенных к одной шине I ² C;					
	 стандарт предусматривает «горячее» подключение и отключение устройств в процессе работы системы; 					
	– встроенный в микросхемы фильтр подавляет всплески, обеспечивая целостность данных.					
	Недостатки					
	 ограничение на ёмкость линии – 400 пФ; 					
	 несмотря на простоту протокола, программирование контроллера I²C затруднено из-за изобилия возможных нештатных ситуа 					
	на шине. По этой причине большинство систем используют I2C с единственным ведущим (Master) устройством, и распространённые					
	драйверы поддерживают только монопольный режим обмена по I2C;					
	- трудность локализации неисправности, если одно из подключенных устройств ошибочно устанавливает на шине состояние низкого					
	уровня.					

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

Листинг файла шрифта

```
/*
 * System5x7
 * File Name : System5x7.h
* Date : 28 Oct 2008
 * Font size in bytes : 470
 * Font width : 5
* Font last char : 12'

* Font used -'
                         : 127
 * Font used chars
                        : 94
 * The font data are defined as
 * struct _FONT_ {
 * uint16 t font Size in Bytes over all in-
cluded Size it self;
 * uint8_t font_Width_in_Pixel_for_fixed_drawing;

* uint8_t font_Height_in_Pixel_for_all_characters;

* unit8_t font_First_Char;

* uint8_t font_Char_Count;
      uint8 t font Char Widths[font Last Char -
font First Char +1];
                   // for each character the separate width in
pixels,
                     // characters < 128 have an implicit virtual
right empty row
     uint8 t font_data[];
                     // bit field of all characters
 * /
#include <inttypes.h>
#ifdef __AVR_
#include <avr/pgmspace.h>
#elif defined (ESP8266)
#include <pgmspace.h>
#else
#define PROGMEM
#endif
#ifndef SYSTEM5x7 H
#define SYSTEM5x7 H
```

```
#define SYSTEM5x7 WIDTH 5
#define SYSTEM5x7 HEIGHT 7
* added to allow fontname to match header file name.
* as well as keep the old name for backward compability
#define SystemFont5x7 System5x7
static const uint8 t System5x7[] PROGMEM = {
    0x0, 0x0, // size of zero indicates fixed width font, actual
length is width * height
    0x05, // width
    0x07, // height
    0x20, // first char
    0x60, // char count
    // Fixed width; char width table not used !!!!
    // font data
    0x00, 0x00, 0x00, 0x00, 0x00, // (space)
     0x7f, 0x49, 0x49, 0x49, 0x31, // !=B
     0x7f, 0x01, 0x01, 0x01, 0x01, // "
     0x60, 0x3F, 0x21, 0x3F, 0x60,// \#=Д
     0x77, 0x08, 0x7F, 0x08, 0x77, // \$= x
     0x49, 0x49, 0x49, 0x49, 0x36, // %=3
     0x7f, 0x01, 0x01, 0x01, 0x01, // &=\Gamma
     0x7f, 0x20, 0x10, 0x08, 0x7f, // '=M
     0x7E, 0x20, 0x11, 0x08, 0x7E,// (=\breve{M}
     0x40, 0x3E, 0x01, 0x01, 0x7F, // )=\Pi
     0x7F, 0x01, 0x01, 0x01, 0x7F, // *=\Pi
     0 \times 0 E, 0 \times 11, 0 \times 7 F, 0 \times 11, 0 \times 0 E, // += \Phi
     0x3F, 0x20, 0x20, 0x3F, 0x60, // ,=\coprod
     0x08, 0x08, 0x08, 0x08, 0x08, // -
     0x00, 0x60, 0x60, 0x00, 0x00, // .
     0x1F, 0x10, 0x1F, 0x50, 0x7F, // /=\mathbb{H}
     0x3E, 0x51, 0x49, 0x45, 0x3E, // 0
     0x00, 0x42, 0x7F, 0x40, 0x00, // 1
     0x42, 0x61, 0x51, 0x49, 0x46, // 2
     0x21, 0x41, 0x45, 0x4B, 0x31,// 3
     0x18, 0x14, 0x12, 0x7F, 0x10, // 4
     0x27, 0x45, 0x45, 0x45, 0x39, // 5
     0x3C, 0x4A, 0x49, 0x49, 0x30, // 6
     0x01, 0x71, 0x09, 0x05, 0x03, // 7
     0x36, 0x49, 0x49, 0x49, 0x36, // 8
     0x06, 0x49, 0x49, 0x29, 0x1E, // 9
     0x00, 0x36, 0x36, 0x00, 0x00, //:
     0x00, 0x56, 0x36, 0x00, 0x00,//;
     0 \times 00, 0 \times 08, 0 \times 14, 0 \times 22, 0 \times 41, // <
     0x14, 0x14, 0x14, 0x14, 0x14, // =
     0x41, 0x22, 0x14, 0x08, 0x00, // >
     0x02, 0x01, 0x51, 0x09, 0x06, // ?
```

```
0x32, 0x49, 0x79, 0x41, 0x3E, // @
0x7E, 0x11, 0x11, 0x11, 0x7E, //A
0x7F, 0x49, 0x49, 0x49, 0x36, // B
0x3E, 0x41, 0x41, 0x41, 0x22, // C
0x22, 0x41, 0x49, 0x49, 0x3E, // D=9
0x7F, 0x49, 0x49, 0x49, 0x41, // E
0x7F, 0x08, 0x7F, 0x41, 0x7F, // F=H
0x42, 0x25, 0x15, 0x0D, 0x7F, // G=A
0x7F, 0x08, 0x08, 0x08, 0x7F, // H
0x00, 0x41, 0x7F, 0x41, 0x00, // I
0x7F, 0x44, 0x38, 0x00, 0x7F, // J=H
0x7F, 0x08, 0x14, 0x22, 0x41, // K
0x01, 0x7F, 0x44, 0x44, 0x38, // L=5
0x7F, 0x02, 0x04, 0x02, 0x7F, // M
0x7D, 0x54, 0x55, 0x54, 0x44, // N=\ddot{E}
0x3E, 0x41, 0x41, 0x41, 0x3E, // 0
0x7F, 0x09, 0x09, 0x09, 0x06, // P
0x7F, 0x45, 0x45, 0x45, 0x39, // Q=B
0x07, 0x08, 0x08, 0x08, 0x7F, // R=4
0x7F, 0x40, 0x7F, 0x40, 0x7F, // S=\mathbb{H}
0x01, 0x01, 0x7F, 0x01, 0x01, // T
0x3F, 0x40, 0x40, 0x40, 0x3F, // U
0x1F, 0x20, 0x40, 0x20, 0x1F,// V
0x7F, 0x20, 0x18, 0x20, 0x7F, // W
0x63, 0x14, 0x08, 0x14, 0x63, // X
0x4F, 0x48, 0x48, 0x48, 0x7F, // Y=Y
0x61, 0x51, 0x49, 0x45, 0x43, // Z
0x00, 0x00, 0x7F, 0x41, 0x41, // [
0x02, 0x04, 0x08, 0x10, 0x20, // "\"
0x41, 0x41, 0x7F, 0x00, 0x00, // ]
0x04, 0x02, 0x01, 0x02, 0x04, // ^
0x40, 0x40, 0x40, 0x40, 0x40, //
0x00, 0x01, 0x02, 0x04, 0x00, //
0x20, 0x54, 0x54, 0x54, 0x78, // a
0x7F, 0x48, 0x44, 0x44, 0x38, // b
0x38, 0x44, 0x44, 0x44, 0x20, // c
0x38, 0x44, 0x44, 0x48, 0x7F, // d
0x38, 0x54, 0x54, 0x54, 0x18, // e
0x08, 0x7E, 0x09, 0x01, 0x02,// f
0x08, 0x14, 0x54, 0x54, 0x3C,// q
0x7F, 0x08, 0x04, 0x04, 0x78, // h
0x00, 0x44, 0x7D, 0x40, 0x00, // i
0x20, 0x40, 0x44, 0x3D, 0x00, //
0x00, 0x7F, 0x10, 0x28, 0x44,// k
0x00, 0x41, 0x7F, 0x40, 0x00, // 1
0x7C, 0x04, 0x18, 0x04, 0x78,// m
0x7C, 0x08, 0x04, 0x04, 0x78,// n
0x38, 0x44, 0x44, 0x44, 0x38, // o
0x7C, 0x14, 0x14, 0x14, 0x08, // p
0x08, 0x14, 0x14, 0x18, 0x7C, // q
0x7C, 0x08, 0x04, 0x04, 0x08, // r
0x48, 0x54, 0x54, 0x54, 0x20, // s
0x04, 0x3F, 0x44, 0x40, 0x20, // t
```

```
0x3C, 0x40, 0x40, 0x20, 0x7C,// u
0x1C, 0x20, 0x40, 0x20, 0x1C,// v
0x3C, 0x40, 0x30, 0x40, 0x3C,// w
0x44, 0x28, 0x10, 0x28, 0x44,// x
0x0C, 0x50, 0x50, 0x50, 0x3C,// y
0x44, 0x64, 0x54, 0x4C, 0x44,// z
0x00, 0x08, 0x36, 0x41, 0x00,// {
0x00, 0x00, 0x7F, 0x00, 0x00,// |
0x00, 0x41, 0x36, 0x08, 0x00,// }
0x08, 0x08, 0x2A, 0x1C, 0x08,// ->
0x08, 0x1C, 0x2A, 0x08, 0x08, // <-
0x00, 0x00, 0x5F, 0x00, 0x00// !
};
#endif
```

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

Листинг программы управления светодиодными матри-

цами

```
#include <iarduino I2C connect.h>
     #include <DMD2.h>
     #include <fonts/SystemFont5x7.h>
     #include <fonts/Arial Black 16.h>
     SoftDMD dmd(1,1);
     DMD TextBox box(dmd);// DMD controls the entire display
     iarduino I2C connect I2C2;// объявляем переменную для работы с
библиотекой iarduino I2C connect
     byte REG Massive[100];// объявляем массив, данные которого бу-
дут доступны для чтения/записи по шине I2C
     String str;
     int c;
    byte a,b;
     void setup(){
     dmd.setBrightness(255);
     dmd.begin();
     Wire.begin(0x01);// инициируем подключение к шине I2C в каче-
стве ведомого (slave) устройства, с указанием своего адреса на шине.
     I2C2.begin (REG Massive);// инициируем возможность чтения/за-
писи данных по шине I2C, из/в указываемый массив
     }
     void loop()
     if (int(REG Massive[2]) == 1) {
     a=REG Massive[100];
     REG Massive[100]=0;
     dmd.clearScreen();
     str=DS(REG Massive);
     b=CRC8(REG Massive, 100);
     if (a == b)
       REG Massive [99] = 0;
       REG Massive [2] = 0;
       while (int(REG Massive[2]) == 0) {
       scroll(str);}
     }
     else
     {REG Massive[99]=1;}
     str=String();
     }
     }
```

```
byte CRC8(byte *data, byte len) // функция подсчета контрольной
СУММЫ
       byte crc = 0x00;
     {
       while (len--) {
         byte extract = *data++;
         for (byte tempI = 8; tempI; tempI--) {
           byte sum = (crc ^ extract) \& 0x01;
           crc >>= 1;
           if (sum) {
             crc ^= 0x8C;
           extract >>= 1;
         }
       }
       return crc;
     void scroll(String str)// функция бегущей строки
       int f = str.indexOf('^');
       if (f > 12) {
       if (str.length()-f<12){ //низ стат
       dmd.clearScreen();
         dmd.selectFont(SystemFont5x7);
         dmd.drawString(c,8,str.substring(f+1));
         for (int i=0; i <= f*3; i++)
         {dmd.selectFont(SystemFont5x7);
         dmd.drawString(c-i, 0, str.substring(0, f));
         delay(100);
         } }
       else
         { for (int i=0; i <= 3*max(f, str.length()-f); i++) //верх+низ
бег
           {dmd.selectFont(SystemFont5x7);
           dmd.drawString(c-i,0,str.substring(0,f));
           dmd.drawString(c-i, 8, str.substring(f+1));
           delay(100);
           }
         }
     }
     {dmd.selectFont(SystemFont5x7);
     dmd.drawString(c,0,str.substring(0,f));
       if (str.length()-f<12){ //низ стат
       dmd.selectFont(SystemFont5x7);
       dmd.drawString(c,8,str.substring(f+1));
       }
       else //низ бег
       { dmd.clearScreen();
         for (int i=0; i<=3*(str.length()-f); i++)
       {dmd.selectFont(SystemFont5x7);
```

```
dmd.drawString(c-i, 8, str.substring(f+1));
  delay(100);
  }
  }
}
}
int line(int x) {
int y;
if (x \le 9) {
 y=22;
 }
if (x \le 99 \&\& x \ge 9) {
 y = 32;
 }
if (x \le 999 \&\& x \ge 99)
  {y=32;}
   }
return y;
String DS( byte massive[100])// функция дешифровки данных
{String str;
for (int i=3; i \le 99; i++) {
c=int(massive[i]);
switch (c) {
   case 1:
   str=str + 'A'; break;
   case 2:
   str=str + '!'; break;//B
   case 3:
   str=str + 'B'; break;
   case 4:
   str=str + '&'; break;//\Gamma
   case 5:
   str=str + '#'; break;//Д
   case 6:
   str=str + 'E'; break;
   case 7:
   str=str + 'N'; break;//Ë
   case 8:
   str=str + '$'; break;//X
   case 9:
   str=str + '%';
                       break;//3
   case 10:
   str=str + "'"; break; //M
   case 11:
   str=str + '(';
                       break;//Й
   case 12:
   str=str + 'K'; break;
   case 13:
   str=str + ')'; break; //\Pi
   case 14:
   str=str + 'M'; break;
   case 15:
```

```
str=str + 'H'; break;
   case 16:
   str=str + '0'; break;
   case 17:
   str=str + '*'; break;//П
   case 18:
   str=str + 'P'; break;
   case 19:
   str=str + 'C'; break;
   case 20:
   str=str + 'T'; break;
   case 21:
   str=str + 'Y'; break;//y
   case 22:
   str=str + '+'; break;//\Phi
   case 23:
   str=str + 'X'; break;
   case 24:
   str=str + ','; break;//L
   case 25:
   str=str + 'R'; break;//Y
   case 26:
   str=str + 'S'; break; //W
   case 27:
   str=str + '/'; break;//叫
   case 28:
   str=str + 'b'; break;
   case 29:
   str=str + 'J'; break;//W
   case 30:
   str=str + 'L'; break; //Ъ
   case 31:
   str=str + 'D'; break;//9
   case 32:
   str=str + 'F'; break;//D
   case 33:
   str=str + 'G'; break;//Я
   case 34:
   str=str + '.'; break;
   case 35:
   str=str + ' '; break;
   case 36:
   str=str + '-'; break;
   case 37:
   str=str + '1'; break;
   case 38:
   str=str + '2'; break;
   case 39:
   str=str + '^'; break;
  default: break;
 }
return str;}
```

}

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(обязательное)

Расчет трудозатрат на выполнение проекта

Таблица 17 – Расчет трудозатрат на выполнение проекта

Этап	Исполнители	Продолжительность работ, дни			Трудоемкость работ по исполнителям чел дн.			
Fian	исполнители				Т _{РД}		Ткд	
		t_{min}	t _{max}	$t_{\text{ож}}$	HP	С	HP	С
1. Постановка целей и задач	HP, C	2	6	3.6	3.564	0.396	5.2812	0.5868
2. Обзор литературы по предмету исследования	С	7	15	10.2	0	11.22	0	16.626
3. Разработка тех. задания	HP, C	3	6	4.2	0.693	3.927	1.0269	5.8191
4. Составление календарного плана	HP, C	2	3	2.4	0.792	1.848	1.1736	2.7384
5. Проведение работ по сборке системы	С	10	15	12	0	13.2	0	19.56
6. Написание программного обеспечения	С	65	130	91	0	100.1	0	148.33
7. Анализ результатов	HP, C	5	10	7	1.54	6.16	2.282	9.128
8. Оформление расчетно-пояснительной записки	С	15	30	21	0	23.1	0	34.23
9. Подведение итогов	HP, C	2	4	2.8	2.772	0.308	4.1076	0.4564
Итого:				154.2	9.36	160.259	13.87	237.475

приложение д

(обязательное)

Линейный график работ

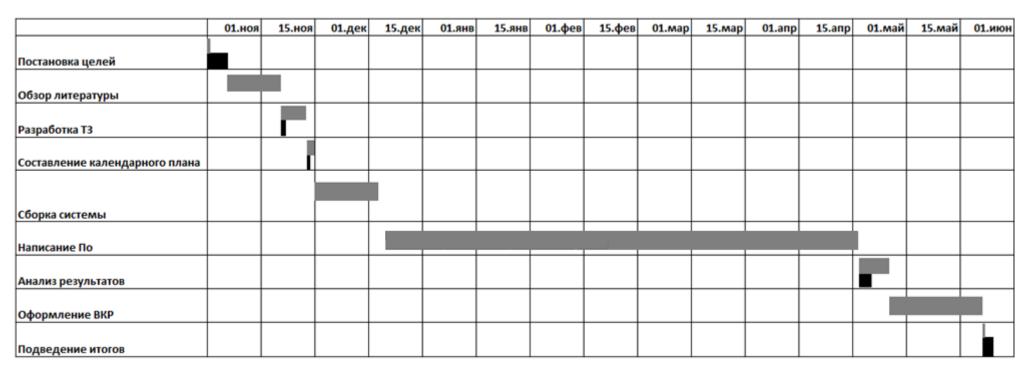




Рисунок 24 – Линейный график работ