1 и 2:

$$2NO_2 + H_2O = HNO_3 + HNO_2 \tag{1}$$

$$4NO_2 + O_2 + 2H_2O = 4HNO_3$$
 (2)

Состав плазмообразующего газа был проверен косвенно по продуктам, образующимся при их взаимодействии с дистиллированной водой.

Изучена кинетика образования нитрат-ионов и зависимость снижения рН раствора от количества циклов обработки. Снижение рН раствора происходит синхронно с увеличением концентрации нитрат-ионов. Производительность цикла зависит от пропускной способности установки и составляет 2 л/ч.

В качестве другого плазмообразующего газа был использован аргон. В таблице приведены показатели обработанной плазмой СВЧ-разряда дистиллированной воды в воздухе и аргоне.

Как видно из таблицы снижение рН раство-

Список литературы

- 1. Быков Ю.В. // Химия высоких энергий, 1984.— *T.18.* − *N*₂*4.* − *C.347*−*351*.
- 2. Елецкий Л.В., Палкина Л.А., Смирнов Б.М. Явление переноса в слабоионизованной плазме.- М.: Атомиздат, 1975.- 206с.
- 3. Дубровин В.Ю. Ионизационные процессы и диссоциация молекул воды в плазме пониженного давления: дис. ... канд. хим. наук.-

Таблица 1. Показатели дистиллированной воды, обработанной плазмой СВЧ-разряда

Показатели обрабо-	Плазмообразующий газ	
танного раствора	Воздух	Аргон
pН	2,8	6,4
NO ₃ -, мг/л	19,7	0,632
Перманганатная окисляемость (ПО), мг O_2 /л	38,6	3,02

ра и, соответственно, образование азотсодержащих соединений обусловлено использованием в качестве плазмообразующего газа воздуха. Применение аргона в качестве плазмообразующего газа способствует незначительному образованию азотсодержащих соединений и, соответственно, снижению рН раствора. Согласно литературным данным [3, 4] генерирование активных частиц в растворах определяется химическим составом плазмообразующего газа.

- Иваново, 1983.—170с.
- 4. Айнспрука Н. Браун Д. Плазменная технология в производстве СБИС.- М.: Мир, 1987.-
- 5. Дубровин В.Ю. Ионизационные процессы и диссоциация молекул воды в плазме пониженного давления: дис. ... канд. хим. наук.-Иваново, 1983.–170с.

ОСОБЕННОСТИ ФАЗОВОГО СОСТАВА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ НАНОПОРОШКА АЛЮМИНИЯ С ПЕНТАОКСИДОМ ТАНТАЛА

А.О. Чудинова

Научный руководитель – д.ф.-м.н., профессор А.П. Ильин

Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30, chudinova.1509@mail.ru

Поиск материалов с новыми физическими и химическими свойствами является серьезной проблемой для многих отраслей промышленности: машиностроения, материаловедения и физики полупроводников [1]. Первые испытания проводились с материалами, в основе которых были легкие металлы Mg, Al, Ті Периодической таблицы Д.И. Менделеева. Среди всех нитридов металлов нитрид тантала привлек большое внимание из-за присущих ему свойств, таких как хорошая химическая и термическая устойчивость и низкое электросопротивление [2, 3]. Нитрид тантала обладает высокой твердостью, что делает его отличным материалом для дисперсного упрочнения металлов, сплавов и полимеров.

Целью настоящей работы являлось определение фазового состава продуктов сгорания в воздухе смесей нанопорошка алюминия с пентаоксидом тантала.

Для изучения термических характеристик исходных смесей и продуктов сгорания подвергали дифференциально-термическому анализу (ДТА) (термоанализатор STD Q600) [4]. Для определения фазового состава конечных про-

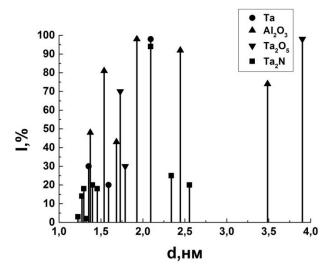


Рис. 1. Рентгенограмма продуктов сгорания в воздухе смесей нанопорошка алюминия с пентаоксидом тантала с массовым соотношением НП $Al: Ta_2O_5 = 2:1$

дуктов сгорания в воздухе смесей нанопорошка алюминия с пентаоксидом тантала использовали рентгенофазовый анализ (РФА) [5, 6] с помощью дифрактометра «Дифрей 401».

Согласно полученным результатам РФА основной кристаллической фазой является нитрид тантала Ta,N, а также были определены следую-

Список литературы

- 1. Самсонов Г.В., Кулик О.П., Полищук В.С. Получение и методы анализа нитридов.— Киев: Наук. думка, 1978.
- 2. Nobuzo Terao. Structure des Nitrures de Niobium. Jap. J. of applied physics, 1965.— V.64.— №5.— P.353—367.
- 3. Yongsheng Zhou, Pan Jin. Tantalum nitride nanowires: Synthesis and characterization // College of Chemistry and Materials Engineering, Anhui Science and Technology University, China. Materials Letters Volume 136, 1 Decem-

щие фазы: металлический тантал (Та) и корунд (Al_2O_3). На рисунке 1 представлена рентгенограмма продуктов сгорания в воздухе смесей нанопорошка алюминия с пентаоксидом тантала с массовым соотношением НП $Al: Ta_2O_5=2:1$. Из данной рентгенограммы видно, что рефлекс интенсивностью 100% соответствует рефлексу интенсивностью 40,7% фазы нитрида тантала и 33,5% металлического тантала (международная картотека PDF Neq 260985).

Исходя из полученных данных ДТА, температура начала окислительного процесса для всех смесей намного выше комнатной температуры и составляет более 400°C, поэтому исследуемые смеси непирофорны.

Экспериментально установлено, что в продуктах сгорания смеси нанопорошка алюминия с пентаоксидом тантала формируется кристаллическая фаза металлического тантала и нитрида тантала. По результатам РФА максимальный выход кристаллической фазы нитрида тантала составил 40,7 отн. %, а выход металлического тантала составил 33,5 отн. %.

Благодарности. Работа выполнена при поддержке Государственного задания «Наука», проект № 11.1928.2017/4.6.

- ber 2014.– P.168–170.
- 4. Уэндландт У. Термические методы анализа.— М.: Мир, 1978.— 218с.
- 5. Ковба Л.М., Трунов В.К. Рентгенофазовый анализ.— М.: МГУ, 1976.— 232с.
- 6. Passivation process for superfine aluminum powders obtained by electrical explosion of wires / Y.S. Kwon, A.A. Gromov, A.P. Ily in, G.H. Rim // Applied Surface Science, 2003.— V.211.— № 1-4.— P.57-67.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ПОЛЕЙ ПРИ ГОРЕНИИ ИНТЕРМЕТАЛЛИДНЫХ ШИХТ В РЕЖИМЕ СВС

С.С. Чурсин

Научный руководитель - к.ф.-м.н., доцент О.Ю. Долматов

Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30, chursinss@tpu.ru

Интерметаллидные материалы занимают очень важную роль в современных технологиях. Например, они получили широкое распространение в качестве конструкционных материалов.

Однако, ведется разработка методов получения новых функциональных интерметаллидных соединений ресурсоэффективными методами. Один из таких методов — это горение в режиме