Во всех случаях общее содержание серной кислоты в растворе по окончании осаждения и составляло более 215 г/л, что позволяет использовать его для повторного травления. Остаточ-

ное железо (+2) в количестве 5-10 г/л в регенерированном растворе процессу травления не мешает.

Список литературы

- 1. Бучило Э.Г. Очистка сточных вод травильных и гальванических отделений.— М. «Металлургия», 1974.— 220с.
- 2. Наркевич И.П., Печковский В.В. Утилизация и ликвидация отходов в технологии неорганических веществ.— М.: «Химия», 1984.—240с.
- 3. Бойко В., Шапиро Р. Способ обработки иламов гальванических отходов и производство оксидов железа наноразмеров. EA № 201200404. Опубл. 2012.
- 4. Крешков А.П. Основы аналитической химии. Теоретические основы. Количественный анализ.— М.: «Химия», 1971.— 439с.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ СВОБОДНОГО КАЛЬЦИЯ УСКОРЕННЫМ МЕТОДОМ

3.В. Сотволдиев

Научный руководитель – к.х.н., доцент Д.А. Горлушко

Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30, zux_1989@bk.ru

Накопление запасов техногенных продуктов производства при уменьшении запасов качественного природного сырья, делает актуальной проблему утилизации отходов, особенно в индустриальных районах. Одним из путей решения этой проблемы является использование производственных отходов и попутных продуктов в промышленности строительных материалов.

При сжигании углей минеральные компоненты преобразуются в золу и шлак, которые складируются как отходы энергетического производства в золоотвалах. Накопленная к настоящему времени масса золоотвалов огромна.

Цель работы – определение основных каче-

Таблица 1. Гранулометрический состав золошлакового материала Северской теплоэлектроцентрали

Размер фракции, мм	Содержание, % масс.
+2	1,17
-2+1	15,00
-1+0,5	11,50
-0.5+0.315	7,60
-0.315 + 0.25	5,07
-0,25+0,1	35,47
-0.1+0.08	5,27
-0.08+0.063	6,15
-0,063+0,04	7,35
-0.04+0	5,39

ственных показателей золы в золошлаковом материале Северской теплоэлектроцентрали.

- В процессе исследования проводилось определение основных качественных показателей золошлаковых материалов:
 - 1) Гранулометрический состав золы.
 - 2) Содержание свободного кальция.

Определение гранулометрического состава золы проводилось ситовым методом по ГОСТ 2093-82 [1]. Результаты анализа приведены в таблице 1.

Определение содержания свободного кальция проводилось ускоренным методом по ГОСТ 25818-91[2].

Навеску золы после перемешивания с 10%-ным раствором сахарозы отфильтровали. Полученный фильтрат титровали 0,1 H раствором соляной кислоты в присутствии фенолфта-

Таблица 2. Содержание свободного оксида кальция в различных фракциях золошлакового материала Северской теплоэлектроцентрали

Размер фракции, мм	Содержание свободного оксида кальция, % масс.
-0.5+0.315	0,25
-0.315 + 0.25	0,50
 -0,25+0,1	0,25
-0,063+0,04	0,25

леина до исчезновения окраски. Результаты исследований приведены в таблице 2.

В результате исследования:

- был определен гранулометрический состав объекта исследования, который показал преобладание фракции (-0,25+0,1) мм, содержание которой 35,47 % масс.;
- было определено содержание свободного оксида кальция в исследуемых объектах, наибольшее содержание свободного оксида кальция 0,50 % масс. содержится во фрак-

шии -0.315 + 0.25мм.

Для различных категорий бетонов и строительных растворов допускается различное содержания свободного оксида кальция не более 5%.

Исследуемый материал может быть использован при производстве тяжелого и легкого бетонов. Золу и шлак можно использовать как минеральные добавки к глине при производстве кирпича, керамической плитки, черепицы, дренажных труб.

Список литературы

- 1. ГОСТ 2093-82 «Топливо твердое. Ситовый метод определения гранулометрического состава».- М.: ИПК Издательство стандартов, 2003.
- 2. ГОСТ 25818-91 «Золы-уноса тепловых электростанций для бетонов».- М.: ИПК Издательство стандартов, 2003.

ЭЛЕКТРОРАЗРЯДНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

Д.В. Струговцов

Научный руководитель - к.ф-м.н., доцент Л.Н. Шиян

Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30

Получение качественной питьевой воды для населения является актуальной задачей настоящего времени. Поверхностные воды Западной Сибири, содержащие органические вещества гумусового происхождения и придающие воде повышенную цветность, делают её непригодной не только для питьевых целей, но и для хозяйственного применения. Единственным источником питьевого водоснабжения являются подземные воды. Однако подземные воды Западной Сибири требуют особых приемов водоподготовки, что связано с образованием устойчивых коллоидных систем, содержащих железо и органические вещества [1]. Перспективным способом очистки воды, в котором реализуется комплексное воздействие физико-химических факторов, может являться электроразрядный способ. Для широкого применения в технологиях водоочистки, требуется изучение механизмов физико-химических процессов, протекающих при электроимпульсной обработке природных вод.

Целью работы является изучение механизма процессов, протекающих в электрорязрядном реакторе в слое металлических гранул железа при обработке растворов органических веществ.В качестве объектов исследования были выбраны подземные воды, содержащие гуминовые вещества, а также модельные растворы органических веществ, являющиеся индикаторами протекания окислительно-востановительных, кислотно-основных и сорбционных процессов. В качестве модельных растворов были выбраны метиленовый голубой, фурацилин и эозин, исходные концентрации которых составляли 40 $M\Gamma/\Pi$.

Обработку растворов органических веществ и подземных вод проводили в электоразрядном реакторе со слоем гранул железа, принципиальная схема и работа которого подробно описана в работах [2, 3]. Выбор в качестве загрузки гранул железа является наиболее перспективным для практического применения, что обусловлено следующими факторами:

- железо является основной примесью подземных вод на территории Западной Сиби-
- железо это основной компонент коагулянтов, разрешенных в технологиях водо-