

14. Хала Э., Пик И., Фрид В., Вилим О. Равновесие между жидкостью и паром / Под. ред. А.Г.Морачевского. – М.: ИЛ, 1962. 438с.  
 15. Морачевский А.Г., Смирнова Н.А., Балашова И.М., Пукинский И.Б. Термодинамика разбавленных растворов неэлектролитов. – Л.: Химия, 1982. 240с.

## VOLUMETRIC PROPERTIES OF $\text{IF}_5$ AND $\text{BrF}_3$ THE MESSAGE 1. PRESSES SATURATED VAPOR OF $\text{IF}_5$

**G.N. Amelina, V.V. Gordienko, I.I. Zherin,  
R.V. Kalaida, V.F. Usov, A.Yu. Vodyankin, S.A. Yakimovich, R.V. Ostvald**

*Tomsk polytechnic university*

Results of experimental researches of vapor  $\text{IF}_5$  at temperature from 10 to 100 °C, equation for pressure vapor description and also some thermodynamic quantities of clear  $\text{IF}_5$  are calculated are shown in this article.

УДК 546.16

## **ОБЪЕМНЫЕ СВОЙСТВА $\text{IF}_5$ И $\text{BrF}_3$ СООБЩЕНИЕ 2. ДАВЛЕНИЕ НАСЫЩЕННОГО ПАРА ТРИФТОРИДА БРОМА**

**Г.Н. Амелина, В.В. Гордиенко, И.И. Жерин, Р.В. Калайда,  
В.Ф. Усов, А.Ю. Водянкин, С.А. Якимович, Р.В. Оствальд**

*Томский политехнический университет*

В работе проведен анализ литературных данных о температурной зависимости давления насыщенного пара  $\text{BrF}_3$ . Приведены методики синтеза и идентификации  $\text{BrF}_3$ , описание схемы экспериментальной установки и методики экспериментов, а также результаты измерений давления пара  $\text{BrF}_3$  в области температур от 10 до 100 °C и их обсуждение.

В ряду фторидов галогенов трифторид брома является одним из наиболее удобных и универсальных фторирующих окислителей: обладая умеренным давлением паров при нормальных условиях, он может быть использован как в жидком, так и в газообразном состояниях.  $\text{BrF}_3$  отличается простотой синтеза и относительной безопасностью хранения. Вместе с тем, он более всех фторидов галогенов склонен к самоионизации и вследствие этого обладает наибольшей координирующей способностью по отношению к фторидам различных элементов. В зависимости от природы последних  $\text{BrF}_3$  может выступать как в роли кислоты, так и в роли основания, т.е. является амфотерным растворителем.

Независимо от способа осуществления процессов фторирования различных материалов с применением  $\text{BrF}_3$  все последующие методы разделения образующихся при этом систем в той или иной мере основаны на дистилляционных процессах. Разработка и реализация таких процессов невозможна без данных о фазовых равновесиях в гетерогенных системах твердое – жидкость – пар. Для этого необходимы точные данные о температурных зависимостях давлений насыщенных паров всех летучих компонентов, в том числе и для  $\text{BrF}_3$ , поскольку они являются основополагающими для термодинамических расчетов, а также для идентификации веществ.

Имеющиеся в литературе [1, 2] данные о давлении паров трифторида брома (весьма немногочисленные и далеко неоднозначные) представлены уравнениями (1) – (3):

от 10 до 80 °C:

$$\lg P(\text{мм рт.ст.}) = 8,41954 - \frac{2220,2}{T} [1], \quad (1)$$

от 38 до 154 °C:

$$\lg P(\text{мм рт.ст.}) = 7,74853 - \frac{1685,8}{t + 220,57} [1], \quad (2)$$

от 5 до 180 °C:

$$\lg P(\text{мм рт.ст.}) = 7,65757 - \frac{1627,5}{t + 215} [2]. \quad (3)$$

Значения давлений, рассчитанные по уравнениям (2) и (3), удовлетворительно согласуются между собой, а уравнение (1) дает завышенные значения, особенно в области низких давлений, где расхождения превышают 10 % отн. По-видимому, в работе использовался BrF<sub>3</sub>, недостаточно очищенный от более летучих примесей – фтороводорода или брома и монофторида брома.

## Экспериментальная часть

### 1. Синтез трифторида брома

Все методы получения трифторида брома могут быть разделены на две группы. К первой относятся методы, основанные на взаимодействии газообразных брома и фтора при повышенных температурах. В этом случае одним из основных требований является строгое соблюдение соотношения расходов брома и фтора; невыполнение этого условия может привести к образованию либо смесей пента- и трифторида брома, либо смесей брома, моно- и трифторида брома.

Вторая группа включает методы, основанные на взаимодействии жидкого брома и газообразного фтора. Следует отметить, что в этих методах величина расхода фтора определяется лишь температурой реакционной смеси (10–15 °C), т.е. система охлаждения должна обеспечивать отвод выделяющегося в ходе реакции тепла. Повышение температуры может привести к образованию смеси три- и пентафторида брома. Известен также метод синтеза трифторида брома из брома и трифторида хлора [1].

Свойства трифторида брома существенно зависят от его чистоты, поэтому следует рассмотреть возможные способы его очистки. Основными примесями могут быть моно- и пентафторид брома, бром, фтористый водород и фториды углерода. Фтористый водород может присутствовать из-за недостаточной очистки применяемого фтора или вследствие частичного гидролиза трифторида брома во время получения и хранения. В первом случае хорошей очистки можно достигнуть комбинацией сорбционного улавливания фтористого водорода на фториде натрия с последующей конденсацией при низких (менее –100 °C) температурах. Во втором случае – при частичном гидролизе BrF<sub>3</sub> – наряду со фтористым водородом образуется бром; при совместном присутствии эти примеси образуют азеотроп (14 мольн.% брома) с максимумом давления пара [3].

Пентафторид брома может образовываться при повышенных температурах, либо – в случае газофазного способа – при избытке фтора; со фтористым водородом BrF<sub>5</sub> также дает легколетучий азеотроп [4]. С другой стороны, бинарные системы бром – трифторид брома [5], трифторид брома – пентафторид брома [6] тоже характеризуются наличием азеотропных смесей с минимумами температур кипения. Учитывая эти особенности, можно сделать вывод, что в случае небольших содержаний рассмотренных примесей в трифториде брома их можно отделить дистилляцией (в том числе и вакуумной), так как все они дают низкокипящие азеотропы, давление паров которых намного превышают упругость насыщенного пара чистого трифторида брома.

да брома. При этом возможна частичная потеря трифтогрида брома, величина которой определяется концентрацией указанных примесей и их соотношением.

Фториды углерода, попадающие в трифтогрид брома со фтором, могут образоваться в результате взаимодействия угольного анода со фтором и электролитом. Температуры кипения этих фторидов значительно различаются (от  $-128$  до  $+240$   $^{\circ}\text{C}$ ), т.е. для их полного улавливания необходимо применять глубокое вымораживание. Другой вариант – получение фтора на никелевом аноде. Хотя при этом и наблюдается низкий выход по току, для исследовательских целей эта мера вполне оправдана.

На основании литературных данных и с учетом опыта работ по синтезу трифтогрида брома была изготовлена установка, схема которой представлена на рис. 1. В никелевый реакционный сосуд 7 с жидким бромом реактивным квалификации ХЧ по ГОСТ 4109–79, перегнанным через цеолит NaA непосредственно перед синтезом, согласно [7], подавали фтор, получаемый в электролизере 1. Очистку фтора от фтористого водорода осуществляли сорбционным способом в колонне 2 с гранулированным  $\text{NaF}$  ( $100 \pm 3$   $^{\circ}\text{C}$ ) с последующим вымораживанием в медном конденсаторе 3 при  $-114$   $^{\circ}\text{C}$ .

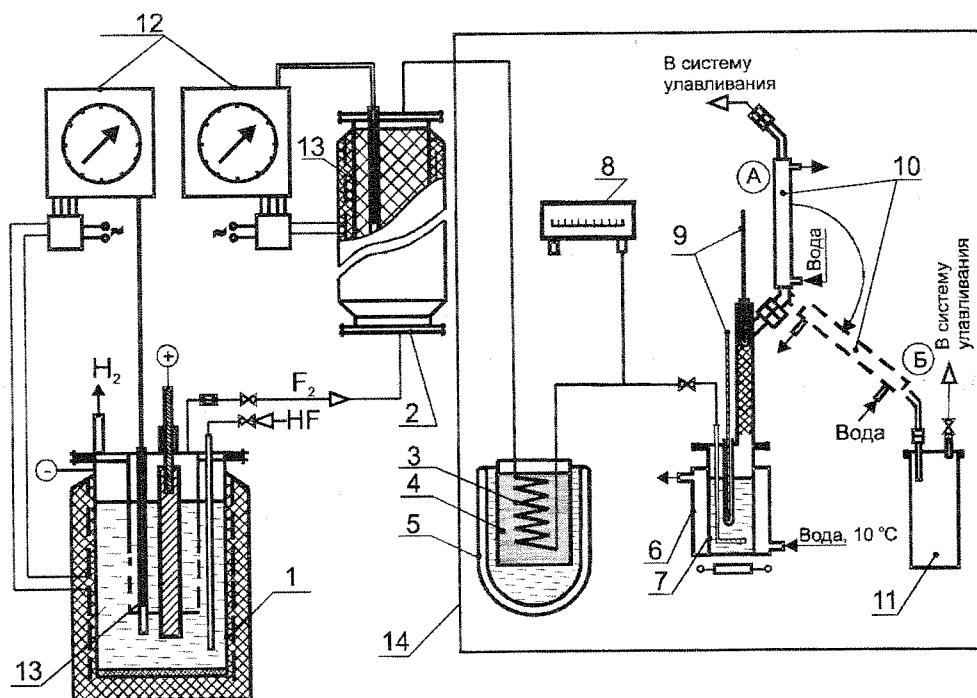


Рис. 1. Схема экспериментальной установки синтеза  $\text{BrF}_3$

1 – электролизер; 2 – колонка с фтористым натрием; 3 – медная вымораживающая ловушка; 4 – равновесная смесь твердого и жидкого этанола ( $-114$   $^{\circ}\text{C}$ ); 5 – сосуд Дьюара с жидким азотом; 6 – охлаждающая рубашка; 7 – реактор синтеза; 8 – оптический манометр ОМ-6; 9 – термометры; 10 – холодильник: а) обратный, б) прямой; 11 – контейнер-приемник; 12 – регулирующие потенциометры; 13 – термометры сопротивления

Для реакции характерна значительная экзотермичность (теплота образования трифтогрида брома из элементов при 298 К составляет  $-64,9$  ккал/моль), поэтому для отвода тепла реактор был снабжен рубашкой 6 и обратным холодильником 10а, в котором циркулировала вода с температурой  $+10$   $^{\circ}\text{C}$ . Следы непрореагировавшего фтора улавливались в колонне с известковым химпоглотителем. Глубина погружения барботера определялась уровнем электролита по отношению к «колоколу» электролизера, напор фтора контролировался с помощью оптического манометра 8. Количество подаваемого фтора (с 10 %-м избытком и с учетом выхода по току на никелевом аноде) рассчитывали по массе загружаемого брома.

По окончании подачи фтора отключали охлаждение и нагревали реактор до 125 °C, при этом происходила отгонка легколетучих примесей в систему улавливания. Далее подсоединяли холодильник (в положении 10 б) к контейнеру 1 и перегоняли в него чистый трифторид брома, выход по брому составлял до 95 %.

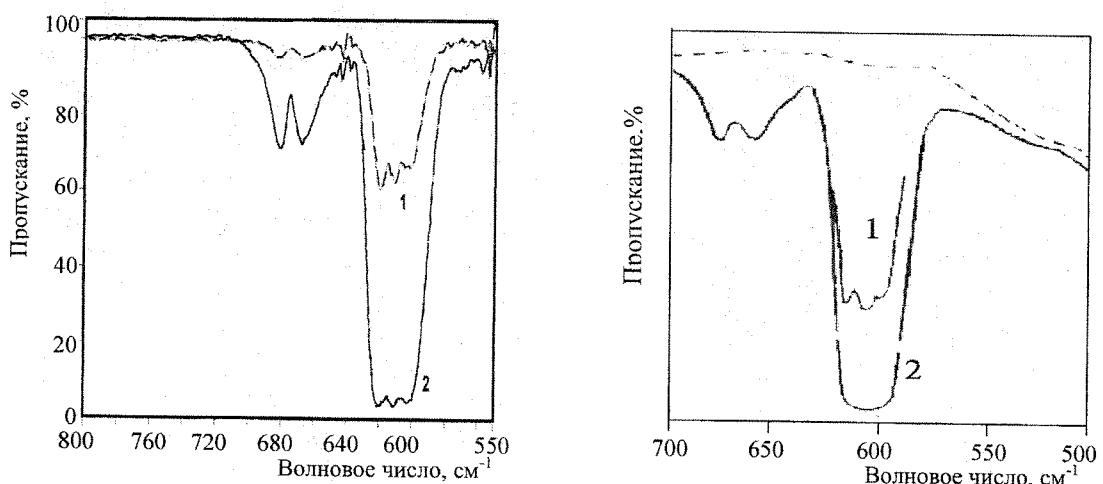
Во избежание гидролиза трифторида брома влагой воздуха реактор 7 и приемник 11 были расположены в герметичном боксе в проточной атмосфере сухого азота.

## 2. Идентификация трифторида брома

Трифторид брома, полученный описанным способом, почти бесцветен. Температура плавления его составила  $+8,75 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$ , при этом особо следует отметить наличие явления переохлаждения, величина которого достигала 20 градусов, т.е. при идентификации  $\text{BrF}_3$  методами термического, дифференциального-термического и визуально-политермического анализов следует использовать кривые нагревания, а не охлаждения. В отдельных случаях теплоты кристаллизации были достаточно для достижения равновесной температуры.

Содержание основного вещества в полученном продукте определяли по результатам анализа гидролизованных проб на содержание брома и фтора по осадительным методикам, приведенным в [8, 9] и дополненных нами [10] потенциометрическими окончаниями индикаций точек эквивалентности. Погрешность определения составила 0,15 % отн. Содержание брома и фтора в синтезированном  $\text{BrF}_3$  составляло соответственно 58,27 и 41,66 % масс.

Запись ИК-спектров проводили на спектрофотометре «Перкин-Эльмер» модель 16 PC в газовой кювете из фторостойкого сплава алюминия с длиной оптического пути 12 см и окнами из  $\text{AgCl}$ , область пропускания которых находится в пределах 0,6–25 мкм. ИК-спектр синтезированного  $\text{BrF}_3$  (рис.2, а) отражает полосы поглощения при 613, 621, 674 и 668  $\text{cm}^{-1}$  и совпадает с данными, приведенными в [1] (рис.2, б). В ИК-спектре полученного  $\text{BrF}_3$  не было обнаружено аналитических полос поглощения  $\text{HF}$  ( $4141 \text{ cm}^{-1}$ ,  $4038 \text{ cm}^{-1}$ ,  $4000 \text{ cm}^{-1}$ ,  $3920 \text{ cm}^{-1}$ ,  $3877 \text{ cm}^{-1}$ ) и  $\text{BrF}_5$  ( $645 \text{ cm}^{-1}$ ).



а) 1 – 0,6 мм рт.ст. (минимально определенное давление); 2 – 5,0 мм рт.ст. (максимально определенное давление)

б) 1 – давление пара  $\text{BrF}_3$  2 мм рт.ст.,  
2 – давление пара  $\text{BrF}_3$  10 мм рт.ст.

Рис. 2. ИК-спектры парообразного  $\text{BrF}_3$

Изучение температурной зависимости давления пара трифторида брома проводили статическим методом. Описание схемы экспериментальной установки и методика проведения исследований приведены в сообщении 1 настоящей работы.

## Результаты и их обсуждение

Измерение давления пара при заданных температурах проводили для нескольких (от 4 до 6) образцов синтезированного трифторида брома; для каждого образца проводили не менее 3 измерений при определенной температуре. Всего при каждом значении температуры было сделано не менее 10 определений давления насыщенного пара  $\text{BrF}_3$ . Экспериментальные данные, обработанные статистическим методом [11], представлены в табл. 1 (обозначены символом \*), погрешность определения давления не превышала  $\pm 0,3$  мм рт.ст. В табл. 1 приведены также численные значения давления пара трифторида брома, полученные в разное время Руффом, Брайда и Оливером, Грисардом и взятые нами из [1].

Уравнение (1), предложенное Руффом и Брайда в 1933 году для температурного интервала  $10 \div 80^\circ\text{C}$  [1], недостаточно точно описывает полученные ими данные о давлении жидкого  $\text{BrF}_3$ , что подтверждается высокими значениями относительных отклонений рассчитанных и экспериментальных величин: среднее относительное отклонение составляет 7,03% отн. Наибольшее расхождение наблюдается в средней части указанного интервала и достигает 5,6 мм рт.ст. (13,65 % отн.). Во всей области температур рассчитанные значения меньше экспериментальных данных.

В 1954г. Оливер и Грисард измерили давление пара  $\text{BrF}_3$  в области от 17 до 1800 мм рт.ст. (от 38 до  $154^\circ\text{C}$ ) [1] и предложили свое уравнение (2) для расчета давлений в указанном температурном интервале. Значения давлений трифторида брома, полученные по этому уравнению, хорошо согласуются с их экспериментальными данными во всем заявленном диапазоне: среднее относительное отклонение составляет 0,36 % отн.

Уравнение (3) приведено в [2] без указания его авторов и численных значений давления  $\text{BrF}_3$ , поэтому нельзя судить о том, насколько точно оно описывает оригинальные экспериментальные данные. Однако сравнение значений, рассчитанных по уравнениям (2) и (3), показывает их хорошее согласование. Температура кипения  $\text{BrF}_3$ , рассчитанная из уравнения (3), составляет  $125,72^\circ\text{C}$  и хорошо согласуется с величиной  $125,75 \pm 0,05^\circ\text{C}$ , полученной из выражения (2). Уравнения (2) и (3) по форме являются выражениями Антуана, теплоту испарения  $\text{BrF}_3$  из этих зависимостей согласно [12] можно найти по уравнению (4):

$$\Delta H_{\text{исп}} = 2,3026 \cdot BRT^2 / (C + T - 273,15)^2, \quad (4)$$

где  $T$  – температура, К;  $(T - 273,15)$  – температура по шкале Цельсия,  $^\circ\text{C}$ ;  $B$  и  $C$  – константы в уравнении (5) Антуана. При температуре кипения теплота испарения  $\text{BrF}_3$ , рассчитанная нами из литературных зависимостей (2) и (3) оказалась равна соответственно 42,88 кДж/моль (10,23 ккал/моль) и 42,76 кДж/моль (10,21 ккал/моль).

Экспериментальные данные о давлении трифторида брома, полученные нами в результате исследований, были обработаны в форме наиболее известных выражений [13], подробно описанных в сообщении 1 настоящей работы. Полученные аналитические зависимости (5\*) – (9\*), а также некоторые термодинамические параметры  $\text{BrF}_3$ , найденные из них, представлены в табл. 2, численные рассчитанные значения давлений – в табл. 1.

Таблица 1

Зависимость давления пара  $\text{BrF}_3$  от температуры

Температура °C	Экспериментальные данные ( $P_{\text{эксп}}$ ) и рассчитанные по уравнениям (1) – (3), (5) – (9) значения ( $P_{\text{расч}}$ ) давления пара $\text{BrF}_3$ , мм рт.ст.										$\Delta P = \frac{ P_{\text{эксп}} - P_{\text{расч}} }{P_{\text{эксп}}} \cdot 100$ , % отн.													
	Литературные данные																							
	Руфф, Брайда [1]			Оливвер, Грискард [1]			[2]			$P^*$ $P_{\text{эксп}}$			$P_{\text{расч}}$			$\Delta P^*$ $P_{\text{расч}}$			$P_{\text{расч}}$			$\Delta P^*$ $P_{\text{расч}}$		
	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$	$P_{\text{эксп}}$	$P_{\text{расч}}$	$\Delta P$			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
10,00	283,15	3,8	3,79	0,30	2,74	2,66	2,95	3,07	4,13	2,86	2,98	2,88	2,40	2,88	2,40	2,89	2,40	2,89	1,93					
15,00	288,15	5,5	5,18	5,78	3,91	3,81	4,10	4,29	4,51	4,08	4,05	4,09	0,20	4,09	0,20	4,10	0,20	4,10	0,01					
20,00	293,15	7,4	7,01	5,22	5,51	5,40	5,80	5,91	1,9	5,73	1,21	5,74	1,11	5,73	1,13	5,74	1,13	5,74	1,10					
25,00	298,15	10,3	9,40	8,77	7,65	7,52	7,90	8,06	2,07	7,94	0,44	7,93	0,41	7,93	0,39	7,92	0,39	7,92	0,29					
30,00	303,15	13,7	12,47	9,00	10,49	10,34	10,50	10,89	3,72	10,85	3,29	10,83	3,18	10,83	3,16	10,81	3,16	10,81	2,97					
35,00	308,15	17,5	16,39	6,34	14,20	14,05	14,55	14,56	0,10	14,64	0,63	14,62	0,49	14,62	0,47	14,59	0,47	14,59	0,25					
38,72	311,87		19,98		17,62	17,66	0,21	17,50		17,97		18,17		18,14		18,14		18,10						
40,00	313,15	23,8	21,36	10,24	19,00	18,85	20,00	19,30	3,51	19,54	2,31	19,51	2,45	19,51	2,46	19,46	2,46	19,46	2,69					
45,00	318,15	30,5	27,61	9,47	25,16	25,00	25,70	25,35	1,38	25,79	0,33	25,76	0,22	25,75	0,20	25,70	0,20	25,70	0,01					
49,10	322,25		33,87		31,46	31,42	0,13	31,27		31,50		31,52		32,10		32,09		32,03						
50,00	323,15	41,0	35,40	13,65	32,96	32,81	33,60	33,01	1,76	33,68	0,24	33,66	0,17	33,65	0,15	33,59	0,03							
55,00	328,15		45,05		42,76	42,64	43,40	42,64	1,74	43,56	0,37	43,55	0,35	43,54	0,33	43,48	0,19							
57,00	330,15	49,51	47,25	47,33	0,16	47,22	47,14			48,16		48,15		48,15		48,09								
60,00	333,15	63,0	56,92	9,65		54,96	54,88	56,00	54,67	2,37	55,82	0,32	55,84	0,29	55,83	0,31	55,77	0,41						
65,00	338,15		71,42		70,02	70,00	71,00	69,57	2,01	70,91	0,13	70,96	0,06	70,95	0,08	70,90	0,14							
66,23	339,38		75,44		74,07	74,23	0,21	74,22		73,74		75,11		75,17		75,16		75,12						
70,00	343,15	94,5	89,02	5,80	88,48	88,52	89,00	87,92	1,21	89,33	0,37	89,41	0,46	89,40	0,45	89,37	0,42							
75,00	348,15		110,26		110,91	111,05	110,90	110,36	0,48	111,65	0,67	111,77	0,78	111,75	0,77	111,74	0,76							
80,00	353,15	136,0	135,74	0,19	137,99	138,24	137,00	137,64	0,47	138,50	1,09	138,64	1,20	138,62	1,18	138,61	1,17							
84,94	358,09				170,05	170,04	0,01	170,41		170,18		170,17		170,30		170,27		170,23						
85,00	358,15					170,46		170,83		170,61	0,81	170,59	0,82	170,72	0,75	170,69	0,76	170,64	0,79					
90,00	363,15					209,14		209,65		210,23	0,49	208,69	0,24	208,74	0,22	208,71	0,23	208,56	0,31					

91,84	364,99			225,0	225,12	0,05	225,69		226,69		224,40	224,39		224,36	224,14
95,00	368,15			254,95		255,61	257,00	257,58	0,23	253,67	1,30	253,53	1,35	253,49	1,37
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
100,00	373,15			308,87		309,67	303,00	313,89	3,59	306,45	1,14	305,95	0,97	305,90	0,96
100,75	373,90			330,15	317,72	3,76	318,55	323,19		315,10		314,53		314,48	
111,85	385,00			475,93	475,59	0,07	476,67			491,31		468,76		466,94	
121,96	395,11			671,96	671,30	0,10	672,39			704,91		658,05		651,45	
125,00	398,15			741,67		742,69				782,92		725,85		717,38	
126,84	399,99			787,59	787,14	0,06	788,08			833,63		769,60		759,79	
131,86	405,01			923,3	922,93	0,04	923,58								
137,30	410,45			1092,1	1091,14	0,09	1091,26								
148,30	421,45			1507	1507,84	0,06	1505,92								
154,82	427,97			1808	1810,23	0,12	1806,26								
	<u><math>\overline{\Delta P}</math></u>	7,03		0,36						1,92		0,83		0,90	0,97

Примечание:

$P_{\text{литер}}^*$  — литературные экспериментальные данные о давлении пара  $\text{BrF}_3$ ;

$P_{\text{автор}}^*$  — авторские экспериментальные данные о давлении пара  $\text{BrF}_3$ ;

(5\*) – (9\*) — номер авторского уравнения, по которому был произведен расчет давления пара  $\text{BrF}_3$ ;

$\Delta P$  — относительное отклонение рассчитанного по уравнению значения давления от уравнению значения давления от уравнения (1) и (2), % отн.;

$\Delta P^*$  — относительное отклонение рассчитанного по уравнению (1) и (2), % отн.;

$\overline{\Delta P}$  — среднее относительное отклонение рассчитанных по данному уравнению значений от соответствующих экспериментальных значений давления.

Таблица 2

Аналитические зависимости давления пара жидкого BrF<sub>3</sub> от температуры

№ уравнения	Уравнения	Температура кипения T <sub>кип.</sub> , К	Термодинамические параметры BrF <sub>3</sub> , рассчитанные по уравнению
(5*)	Клаузиуса – Клапейрона $\lg P = 8,8185 - \frac{2358,952}{T}$	397,29	$\Delta H_{исп} = 45,23 \text{ кДж/моль}$ (10,795 ккал/моль); $\Delta H_{исп,б} = 41,44 \text{ кДж/моль}$ (9,89 ккал/моль)
(6*)	Антуана $\lg P = 7,6165 - \frac{1628,69}{t + 217,47}$	399,60	$\Delta H_{исп,б} = 42,14 \text{ кДж/моль}$ (10,06 ккал/моль);
(7*)	Кирхгофа – Ренкина – Дюпре $\lg P = 28,7178 - 6,7335 \cdot \lg T - \frac{3326,399}{T}$	400,00	$\Delta H_{исп,0} = 63,78 \text{ кДж/моль}$ (15,22 ккал/моль); $\Delta C_p = -13,38 \text{ ал/моль·град}$ ; $\Delta H_{исп,б} = 41,36 \text{ кДж/моль}$ (9,87 ккал/моль).
(8*)	Кирхгофа – Ренкина – Дюпре $\ln P = 66,125 - 6,7335 \cdot \ln T - \frac{7659,308}{T}$	400,00	$\Delta H_{исп,0} = 63,78 \text{ кДж/моль}$ (15,22 ккал/моль); $\Delta C_p = -13,38 \text{ кал/моль·град}$ ; $\Delta H_{исп,б} = 41,36 \text{ кДж/моль}$ (9,87 ккал/моль).
(9*)	Кирхгофа – Эйкена $\ln P = -30,6396 + 9,9439 \ln T - 0,02515 T - \frac{4904,13}{T}$	400,49	

Примечание:

 $\Delta H_{исп}$  – среднее значение теплоты испарения жидкости для интервала температур, в котором применяется данная зависимость давления пара; $\Delta H_{исп,б}$  – теплота испарения жидкости при нормальной температуре кипения; $\Delta H_{исп,0}$  – теплота испарения жидкости, охлажденной до температуры абсолютного нуля; $\Delta C_p$  – избыток теплоемкости пара над теплоемкостью жидкости при одинаковых температурах.

Первая из аналитических зависимостей (5\*) удовлетворительно описывает экспериментальные данные во всем интервале температур (10 – 100 °C): среднее относительное отклонение рассчитанных давлений составляет 1,92 % отн. Более высокие значения  $\Delta P$  (от 2,0 до 4,5 % отн.) в начале температурного интервала (10 – 30°C) объясняются небольшими величинами  $P_{эксп}$ , абсолютные отклонения давлений на этом участке не превышают 0,5 мм рт.ст. Уравнение (5\*) является выражением Клаузиуса – Клапейрона [13]. Из зависимости «давление пара – температура» в такой форме можно рассчитать температуру кипения вещества и среднее значение теплоты испарения в предлагаемом интервале температур. Величины этих термодинамических параметров BrF<sub>3</sub>, определенные из уравнения (5\*), составляют соответственно 397,29 К (124,14 °C) и 45,23 кДж/моль (10,795 ккал/моль). Теплоту испарения трифтторида брома нашли по уравнению (10), полученному сочетанием уравнений Клаузиуса – Клапейрона и Калингерта – Дэвиса [14]:

$$\Delta H_{исп} = 0,95RB^* \left( \frac{T}{T - 43} \right)^2, \quad (10)$$

где  $R$  – универсальная газовая постоянная;  $T$  – температура, К;  $B^*$  – константа, определяемая, согласно [14], из уравнения

$$B^* = \frac{\ln(P_2^0 / P_1^0)}{\left( \frac{1}{t_1 + 230} - \frac{1}{t_2 + 230} \right)}. \quad (11)$$

Здесь  $P_1^0$  и  $P_2^0$  – значения давления насыщенного пара, рассчитанные по уравнению Клаузиуса – Клапейрона при соответствующих температурах  $t_1$  и  $t_2$  (в градусах Цельсия). Величина теплоты испарения  $\text{BrF}_3$  при нормальной температуре кипения ( $\Delta H_{\text{исп.б}}$ ) составила 41,44 кДж/моль (9,89 ккал/моль).

Уравнение (6\*) является выражением Антуана [13] и описывает экспериментальные данные во всем интервале температур с более высокой точностью: среднее относительное отклонение рассчитанных значений давления составляет 0,83 % отн. Температура кипения  $\text{BrF}_3$ , найденная из (6\*), равна 399,60 К (126,45 °C). Теплоту испарения рассчитали по уравнению (4). При температуре кипения теплота испарения  $\text{BrF}_3$  ( $\Delta H_{\text{исп.б}}$ ) оказалась равной 42,14 кДж/моль (10,06 ккал/моль).

Уравнения (7\*) и (8\*) одинаковы по своей форме и являются выражениями Кирхгофа – Ренкина – Дюпре [13]. Обе зависимости с хорошей точностью описывают экспериментальные данные во всем интервале температур, среднее относительное отклонение составляет 0,90 % отн. Все термодинамические параметры трифторида брома, рассчитанные из (7\*) и (8\*), равны по величине и составляют:

- температура кипения  $\text{BrF}_3$  ( $T_{\text{кип.}}$ ) 400,00 К (126,85 °C);
- теплота испарения жидкого  $\text{BrF}_3$ , переохлажденного до 0,0 К ( $\Delta H_{\text{исп.0}}$ ) 63,78 кДж/моль (15,22 ккал/моль);
- избыток теплоемкости жидкости над теплоемкостью пара  $\text{BrF}_3$  ( $\Delta C_p$ ) – 13,38 кал/(моль·град) (56,06 Дж/(моль·град)); величина  $\Delta C_p$ , найденная как разность между значениями теплоемкости газообразного и жидкого трифторида брома при 298К, взятыми из [15], равна минус 13,88 кал/(моль·град).

Теплоту испарения трифторида брома из зависимостей (7\*) и (8\*) рассчитали по методике, приведенной в сообщении 1. Значения теплоты испарения при температуре кипения ( $\Delta H_{\text{исп.б}}$ ), полученные из этих уравнений, совпадают и равны 41,36 кДж/моль (9,87 ккал/моль).

Уравнение (9\*) было получено при обработке экспериментальных данных о давлении  $\text{BrF}_3$  в интервале 283,15 – 373,15 К по выражению Кирхгофа – Эйкена [13]. Рассчитанные по этому уравнению значения давлений хорошо согласуются с экспериментальными данными во всем указанном интервале температур: величина среднего относительного отклонения составляет 0,97 % отн. Температура кипения, найденная по уравнению (9\*), равна 400,49К (127,34 °C). Это значение  $T_{\text{кип.}}$  является самым большим из рассчитанных по аналитическим зависимостям (5\*) – (9\*).

Изменение теплоты испарения пентафторида иода от температуры, рассчитанное из литературных уравнений (1\*) – (3\*) и аналитических зависимостей (5\*) – (9\*) давления пара  $\text{BrF}_3$ , показано на рис. 3.

Из рис. 3 видно, что значения теплоты испарения трифторида брома при нормальной температуре кипения, рассчитанные из аналитических зависимостей (5\*), (7\*) и (8\*) практически совпадают, значение  $\Delta H_{\text{исп.б}}$ , полученное из зависимости (6\*) в форме выражения Антуана, несколько выше (примерно на 1,7% отн.). Все значения  $\Delta H_{\text{исп.б}}$ , рассчитанные из уравнений, полученных нами при обработке экспериментальных данных о давлении пара  $\text{BrF}_3$  в интервале температур 10 – 100 °C, меньше значения 10,235 ккал/моль, вычисленного Оливером и Гисардом [1], однако отклонения не превышают 3,5 % отн. Значение теплоты испарения при температуре кипения не превышают 3,5 % отн.

ния, рассчитанное нами из уравнения (1) Руффа, равно 9,26 ккал/моль, относительное отклонение от литературного значения  $\Delta H_{\text{исп.б}}$  составляет 9,5 % отн.

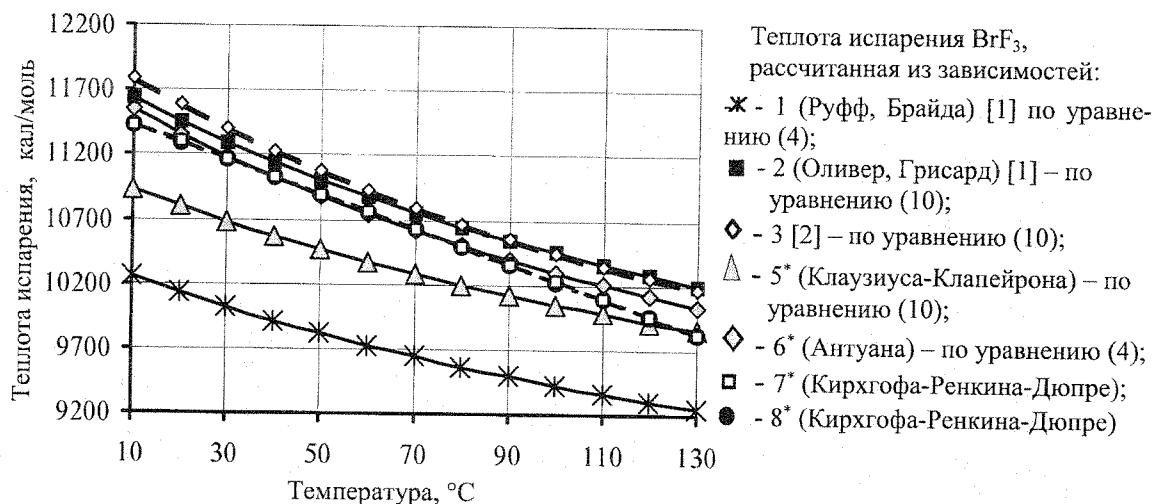


Рис. 3. Изменение теплоты испарения  $\text{BrF}_3$

Анализ полученных зависимостей (5\*) – (9\*) показывает, что все они достаточно хорошо описывают полученные нами экспериментальные данные о давлении пара трифторида брома в изученной области температур 10 – 100 °С: средние относительные отклонения не превышают 1,92 % отн. При сравнении давлений, рассчитанных по этим зависимостям с величинами, полученными с помощью литературных выражений (1) – (3) видно, что лучше всего согласуются значения, рассчитанные по уравнениям (2) и (6\*): среднее относительное отклонение для них равно 1,82 % отн. Для других аналитических зависимостей эта величина составляет от 2,03 до 2,61 % отн.

Выбор одного из предлагаемых нами уравнений (5\*) – (9\*) будет определяться целью расчетов:

- для получения численных значений давления  $\text{BrF}_3$  целесообразно использовать уравнение (6\*) в форме выражения Антуана, позволяющее получить значения  $P$ , наиболее близкие к экспериментальным ( $\overline{\Delta P} = 0,83$  % отн.);
- для определения термодинамических параметров  $\text{BrF}_3$  следует применять уравнение (7\*) или (8\*), позволяющие рассчитать как температуру кипения, так и теплоты испарения ( $\Delta H_{\text{исп.0}}$  и  $\Delta H_{\text{исп.б}}$ ) а также избыток теплоемкости пара над теплоемкостью жидкости  $\Delta C_p$ .

#### Литература

1. Николаев Н.С., Суховерхов В.Ф., Шишков Ю.Д. и др. Химия галоидных соединений фтора. – М.: Наука, 1968. 348с.
2. Переработка ядерного горючего: Пер. с англ. / под ред. С.Столера и Р.Ричардса. – М.: Атомиздат, 1964. 648с.
3. Ellis I.F., Brooks L.H. and Johnson K.D.B. Дистилляция смесей корродирующих фторидов с гексафторидом урана. // J.Inorg. and Nucl.Chem. 1958. V.6. №.3. P. 199-206.
4. Ежов В.К. Исследование свойств азеотропа  $\text{BrF}_3$  – HF ректификационным способом. // Ж.неорг.химии. 1976. V.21. №8. С. 2097-2099.
5. Fischer J., Bingle J., Vogel R.C. Равновесие жидкость – пар в системе  $\text{Br}_2$  –  $\text{BrF}_3$ // Am.Chem.Soc. 1956. V.78. No.5. P. 902-904.
6. Dissert. Abstrs. 15. №9. 1955. P.1581. // РЖХ. 1957. 11206Д
7. Ксензенко В.И., Стасиневич Д.С. Химия и технология брома, иода и их соединений: Уч. Пособие для вузов. 2-е изд. – М.: Химия, 1995 432с.

8. Суховерхов В.Ф. Таканова Н.Д. Определение фтора, брома, щелочного металла и сурьмы во фторидах брома и их комплексных соединениях// Ж. Аналит. химии. 1978. Т.33. № 7. С. I365-I369.
9. Sakurai T., Kobayashi Y., Iwasaki M. Химический анализ трехфтористого брома// J.Nucl.Sci. and Tehnol. 1966. V.33. No.1. P.10-13.
10. Курин Н.П., Тушин П.П., Жерин И.И. Применение трифторида брома для определения воды во фтористом водороде / тез. докл. VIII Всесоюзного симпозиума по химии неорганических фторидов. – Полевской: 1987.
11. Основы аналитической химии. Кн.1 / Под ред. Ю.А.Золотова. – М.: Высшая школа, 1999. 352с.
12. Морачевский А.Г., Смирнова Н.А., Балашова И.М., Пукинский И.Б. Термодинамика разбавленных растворов неэлектролитов. – Л.: Химия, 1982. 240с.
13. Мельвин-Хьюз Э.А. Физическая химия. Кн.1, 2. / Под ред. Я.И. Герасимова. – М.: Изд.ИЛ, 1962. 1148с.
14. Хала Э., Пик И., Фрид В., Виллим О. Равновесие между жидкостью и паром / Под. ред. А.Г.Морачевского. – М.: Изд.ИЛ, 1962. 438с.
15. Основные свойства неорганических фторидов. Справочник / Под ред. Н.П.Галкина. – М.: Атомиздат, 1976. 400с.

## VOLUMETRIC PROPERTIES OF $\text{IF}_5$ AND $\text{BrF}_3$ THE MESSAGE 2. PRESSES SATURATED VAPOR OF $\text{BrF}_3$

**G.N. Amelina, V.V. Gordienko, I.I. Zherin,  
R.V. Kalaida, V.F. Usov, A.Yu. Vodyankin, S.A. Yakimovich, R.V. Ostvald**

*Tomsk polytechnic university*

Analysis of literature dates about temperature dependence of pressure vapor  $\text{BrF}_3$  are devoted in this work. Also this work describes methods of synthesis and identification of  $\text{BrF}_3$ , description experimental stand, experiments procedures, and pressure vapor measurement results of  $\text{BrF}_3$  at temperature from 10 to 100 °C.

УДК:546.16

## **ОБЪЕМНЫЕ СВОЙСТВА $\text{IF}_5$ И $\text{BrF}_3$ . СООБЩЕНИЕ 3. КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ $\text{BrF}_3$ И $\text{IF}_5$**

**Г.Н. Амелина, В.В. Гордиенко, И.И. Жерин, Р.В. Калайда,  
А.М. Тягельская, В.Ф. Усов, А.Ю. Водянкин, С.А. Якимович**

*Томский политехнический университет*

В сообщениях 1 и 2 этих же авторов приведены результаты исследований и анализ температурных зависимостей давлений насыщенных паров  $\text{BrF}_3$  и  $\text{IF}_5$ . В настоящем представлены результаты расчетов критических параметров и одного из важнейших критериев термодинамического подобия – фактора ацентричности – для  $\text{BrF}_3$ ,  $\text{IF}_5$  и  $\text{UF}_6$ . Расчетные критические параметры последнего являются тестовыми, поскольку для него имеются наиболее полные и достоверные литературные данные о физико-химических свойствах.

В термодинамических и кинетических расчетах различных химико-технологических процессов большое значение имеет наличие точных данных о физико-химических свойствах индивидуальных веществ. Это весьма актуально для процессов, основанных на фазовых превращениях. Здесь из-за недостаточного количества экспериментальных данных для многих веществ первостепенное значение имеют достаточно надежные и обоснованные аппроксимирующие зависимости по описанию свойств как чистых веществ, так и их смесей, поскольку последние могут весьма заметно отличаться от идеальных.