

- подавляющее большинство сварщиков и руководителей сварочных работ на предприятиях не имеют достаточной теоретической подготовки по сварочному производству;
- большинство ССП не имеют необходимой информации о требованиях руководящих документов, СНиП, правил безопасности;
- хорошо зарекомендовала себя практика обмена опытом работы между слушателями в процессе занятий;
- более глубокими теоретическими знаниями и практическим навыком в области сварки обладают ССП, работающие в организациях, руководители службы сварки которых имеют базовое образование по сварке, а на предприятиях имеется лаборатория неразрушающего контроля.

Из проведенного анализа работы Центра повышения квалификации сварщиков и специалистов сварочного производства НИИ ИН намечено следующее:

- рекомендовать руководителям предприятий решать вопросы о постоянном повышении профессионального уровня руководителей сварочных работ своих предприятий,
- рекомендовать руководителям предприятий обратить внимание на низкую профессиональную подготовку сварщиков и обеспечить им возможность постоянного поддержания практического навыка сварочных работ.

С.Н. ТКАЧЕНКО

ЗНАКОМЬТЕСЬ – ЛАБОРАТОРИЯ ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИХ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ВОДЫ

Работы по очистке воды в области водоснабжения и водоотведения – новое направление в деятельности НИИ интроскопии. Появление и развитие его обусловлено, с одной стороны, растущим дефицитом качественной воды различного назначения, а с другой стороны, открывшейся в период глобальных преобразований в стране возможностью использовать в хозяйственной практике имеющийся богатейший опыт в создании разработок специального назначения.

Для того, чтобы институт, имеющий мировую известность, представил на суд потребителя продукцию соответствующего уровня, был создан коллектив высококлассных специалистов различных областей науки и техники – электронщики, схемотехники, конструкторы, химики-технологи и химики-аналитики, электро- и радиомонтажники. Каждый из сотрудников - незаурядная личность и в деловом, и в человеческом аспекте. Выбранная стратегия развития лаборатории электрофизических методов обработки воды (ЭФМОВ) предусматривает разработку новых и совершенствование современных экологически чистых технологий для создания водоочистных устройств высочайшего качества и по конкурентноспособной цене. Атмосфера творчества в коллективе лаборатории, глубокие профессиональные знания и опыт каждого её сотрудника позволяют находить блестящие и зачастую неординарные решения поставленных задач.

Лабораторию ЭФМОВ возглавляет Мынка Александр Александрович, один из опытнейших сотрудников НИИ ИН. Результаты его многолетних исследований, экспериментальные данные, полученные с помощью макетных установок на реальных объектах, явились основой для создания новых патентно-чистых технологий и электрофизических и электрохимических устройств водоочистки и водоподготовки.

Комплексный подход к решению вопросов надежности, экономичности, стабильности воспроизведения результатов работы, технологичности изготовления, культуры производства, использование возможностей современной элементной базы позволили уверенно заявить о себе на рынке и сориентировать нашу продукцию на потребности покупателя. Внедрение системы менеджмента качества в соответствии с международными стандартами ISO 9001:2000 в НИИ интроскопии и получение соответствующего сертификата лабораторией ЭФМОВ свидетельствуют о возможности управлять, обеспечивать и гарантировать качество создаваемой продукции.

Достижения лаборатории неоднократно представлялись на выставках, освещались в статьях и докладах на конференциях и международных конгрессах, неизменно получая положительный отклик и вызывая живой интерес, расширяя круг деловых контактов.

Несмотря на жесткую конкуренцию, созданные коллективом лаборатории водоочистные комплексы серии «Лотос» находят своих покупателей не только благодаря своему высокому качеству, но и в результате проводимой руководством института и лаборатории политики при освоении рынка. Обязательным условием при заключении контрактов на поставку водоочистных комплексов является проведение технологических изысканий непосредственно на объекте, в результате которых уточняется и оптимизируется режим работы комплекса, осуществляется привязка поставляемого оборудования к существующим площадям. В дальнейшем поставленный под «ключ» комплекс водоочистки сопровождается гарантийным и постгарантийным обслуживанием. Диапазон производительности комплексов позволяет обеспечить качественной водой различные объекты - от отдельных зданий до городов.

Водоочистные комплексы серии «Лотос» имеют модульную конструкцию и, в зависимости от состава и количества загрязнителей, может интегрироваться конкретная технологическая цепь. Заданный режим обработки воды поддерживается микропроцессорной системой автоматики, управления и защиты. В комплексах «Лотос» используются безбарьерные импульсные наносекундные генераторы озона ИНГО. Такие озонаторы способны создать высокие концентрации озона при энергозатратах 5 Вт/г озона! Разработанные лабораторией озонаторы синтезируют озон в безбарьерном электрическом разряде, работают без предварительной подготовки воздуха и имеют возможность регулировки производительности частотой следования импульсов специальной формы.

За короткий срок сделано немало, лаборатории есть чем гордиться – установки серии «Лотос» работают в разных регионах России. Научный потенциал лаборатории не исчерпывается достигнутыми оригинальными техническими решениями, сотрудники работают над реализацией новых идей.

УДК 541:658

И. С. ФИЛАТОВ

ОПТИМИЗАЦИЯ АНАЛИТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Рассмотрена общая постановка проблемы оптимизации аналитического контроля на производстве. Приведены функции оптимизации входного, выходного и технологического контроля. Дана обобщенная функция оптимизации аналитического контроля при производстве продукции. Применение предложенных функций для конкретного производства позволит значительно сократить расходы на контроль, повысить качество продукции и получить дополнительную прибыль.