

Изслѣдованіе тренія въ плоской пятѣ.

В. Н. Пинегинъ.

Еще въ опубликованной мною въ 1909 году статьѣ: „Опытъ изслѣдованія распределенія давленій на плоской пятѣ“¹⁾, я указалъ (см. стр. 11) на то, что мною, одновременно съ изслѣдованіемъ распределенія давленій на плоской пятѣ, было произведено изслѣдованіе тренія; къ сожалѣнію, опубликованіе результатовъ этого послѣдняго изслѣдованія задерживалось изъ за недостатка времени обработать опытныя данныя, и только теперь, наконецъ, спустя почти два года, я получилъ возможность сдѣлать это.

Въ виду того, что настоящая статья является естественнымъ продолженіемъ вышеуказанной статьи, я позволю себѣ здѣсь совершенно не касаться описанія самаго аппарата для изслѣдованія тренія въ пятѣ, подробно описанного и изображенаго на чертежахъ въ первой статьѣ.

Произвести изслѣдованіе тренія въ плоской пятѣ (изъ закаленного чугуна) меня побудило то обстоятельство, что вопросъ этотъ является весьма назрѣвшимъ, въ виду большого распространенія такихъ пять въ водяныхъ турбинахъ, а также намѣчающейся возможности и даже высказывающейся нѣкоторыми инженерами желательности построенія паровыхъ турбинъ съ вертикальной осью²⁾, при конструированіи которыхъ едва ли обойдутся безъ примѣненія плоскихъ пять. Выборъ же пяти изъ закаленного чугуна былъ сдѣланъ вслѣдствіе того, что въ современномъ турбиностроеніи начали примѣнять плоскія кольцевыя пяти по преимуществу изъ закаленного чугуна, и только въ рѣдкихъ случаяхъ дѣлаютъ ихъ изъ стали и фосфористой бронзы. Допускаемая нагрузка для такихъ чугунныхъ пять считается средней въ предѣлахъ 30--60 kg./cm.², а иногда поднимается до

Поводы
къ произ-
водству
насто-
ящихъ из-
слѣдова-
ній.

1) См. Извѣстія Томскаго Технологическаго Института. 1909 г., т. 14.

2) *Lasche.* Die Reibungsverhältnisse in Lagen mit hoher Umfangsgeschwindigkeit. Zeit d. Ver. d. Ingen. 1902, s. 1883.

90 kg./cm.²¹⁾). Число оборотовъ турбиннаго вала тоже все увеличиваются, и въ настоящее время 150—200, даже 300, оборотовъ въ минуту считается обычнымъ.

Между тѣмъ, опытовъ по изслѣдованію тренія въ пятахъ было произведено очень мало; если не считать отдельныхъ определеній коэффиціента тренія въ пятѣ, сдѣланныхъ нѣкоторыми экспериментаторами, то мнѣ, по крайней мѣрѣ, известно только одно систематическое изслѣдование Woodbury²⁾; послѣдній производилъ свои опыты съ кольцевой плоской пятой съ вѣшнимъ радиусомъ въ 0,1907 фут. (4,85 см.) и съ внутреннимъ въ 0,1195 фут. (3,03 см.), при измѣненіяхъ давленія въ предѣлахъ отъ 1 до 40 фунтовъ на кв. дюймъ (0,07—2,8 kg./cm.²), температуры масла въ предѣлахъ 40—100° Far. (4,44—37,78° С), и при числѣ оборотовъ, не превышающемъ 300 въ минуту. Отсюда видно, что если еще можно удовлетвориться для цѣлей турбиностроенія числомъ оборотовъ при опытахъ Woodbury, то предѣлы нагрузокъ и температуръ, имѣвшіе мѣсто въ его опытахъ, совершенно не соответствуютъ современнымъ условіямъ работы пять.

Имѣются, правда, прекрасныя изслѣдованія тренія Hirn'a³⁾, Tower'a⁴⁾, Martens'a⁵⁾, Thurston'a⁶⁾, Lasche⁷⁾, Dettmar'a⁸⁾ и друг., и въ особенности Stribeck'a⁹⁾, но эти изслѣдованія касаются тренія въ цапфахъ, и переносить результаты такихъ опытовъ на пяты считается невозможнымъ, такъ какъ „скорости въ серединѣ и на окружности пяты очень значительно отличаются другъ отъ друга; смазка въ виду вліянія центробѣжной силы и въ виду совершенно иного характера пластинъ, находится въ совершенно иныхъ условіяхъ, сравнительно со смазкой шиповъ“¹⁰⁾.

1) Pfarr. Wasserturbinen, 1907, s. 468.

2) Woodbury. Measurements of Friction of Lubricating Oels Engineering. 1884, s. 532, а также: Rudeloff. Woodbury's Verfahren und Apparat zur Untersuchung des Reibungskoeffizienten von Schmierölen. Zeit. d. Verein. d. Ingen. 1885, s. 451.

3) Hirn. Etudes sur les principaux phénomènes que presentent les frottements mediats. Bulletin de la Société industrielle de Mulhouse. 1854.

4) Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. 1883.

5) Martens. Schmieröluntersuchungen. Mittheilungen aus den K. technischen Versuchsanstalten. Ergänzungsheft III, 1888 und V, 1889.

6) Thurston. Friction and lost Work. 1898.

7) Lasche. Die Reibungsverhältnisse in Lagern mit hoher Umfangsgeschwindigkeit. Zeit. d. Verein. d. Ing. 1902. № 50, 51, 52.

8) Dettmar. Neue Versuche über Lagerreibung nebst neuer Berechnungsmethode derselben. Dinglers polyt. Journal. Bd. 315. 1900.

9) Stribeck. Die wesentlichen Eigenschaften der Gleit-und Rollenlager. Zeit. d. Verein. d. Ingen. 1902. S. 341 u. f.

10) Lasche. Die Reibungsverhältnisse etc. s. 1883.

Наконецъ, существуетъ, какъ извѣстно, гидродинамическая теорія тренія, данная нашимъ русскимъ инженеромъ Н. Петровымъ¹⁾, нашедшая себѣ много сторонниковъ, какъ среди русскихъ ученыхъ, такъ и иностраннныхъ, и вызвавшая большую литературу²⁾ по этому вопросу; по этой теоріи треніе въ частяхъ машинъ, хорошо смазываемыхъ, сводится, главнымъ образомъ, на внутреннее треніе въ смазывающей жидкости.

Теорія эта, развитая, главнымъ образомъ, въ примѣненіи къ тренію цапфы въ подшипникѣ, весьма просто распространяется и на случай пяты, какъ показалъ еще Петровъ³⁾. Но, если, съ одной стороны, имѣется цѣлый рядъ опытовъ, подтверждающихъ его теорію, по крайней мѣрѣ въ примѣненіи къ цапфѣ, въ извѣстныхъ предѣлахъ (опыты самого Петрова⁴⁾, Fr. Masi⁵⁾, John Goodman'a⁶⁾, Couette'a⁷⁾,

¹⁾ *H. Petrovъ.* Треніе въ машинахъ и вліяніе на него смазывающей жидкости. Инженерный журналъ. 1883. № 1, 2, 3.

" Описаніе и результаты опытовъ надъ треніемъ жидкостей и машинъ. Извѣстія С.-Петерб. Технологического Института. 1885, и отдельное изданіе 1886 г.

²⁾ *N. Petroff.* Sur le frottement des liquides. Извѣстія И. Акад. Наукъ. Т. V. № 5. 1896.

Ueber ein physikalisches Verfahren zur Bestimmung der Eigenschaften eines Schmiermittels. Baumaterialienkunde. 1889, S. 269.

" Frottement dans les machines. Записки И. Акад. Наукъ по физ. матем. отдѣленію. Т. X. № 4. 1900.

" Procédé de determination des qualités d'un liquide lubrifiant. Communications présentées devant le Congrès international des méthodes d'essai de matériaux de construction. Т. II. 1901.

M. Osb. Reynolds. On the Theory of Lubrication. Philosophical Transactions of the Royal Society. Part. I. 1886.

H. Жуковскій. О гидродинамической теоріи тренія хорошо смазанныхъ тѣлъ. Журналъ Рус. Физ.-Хим. Общества. Вып. 7. 1886.

A. Гречаниновъ. Гидродинамическая теорія тренія хорошо смазанного шина въ подшипникѣ. Сообщенія матем. О—ва при Харьк. Университетѣ. 1886.

Fr. Masi. Le nuove vedute nelle ricerche theoriche ed esperimentali sull'attrito. 1897.

A. Sommerfeld. Zur hydrodynamischen Theorie der Schmiermittelreibung. Zeit. für Mathematik und Physik. Bd. 50. 1904. S. 97 и слѣд.

H. Жуковскій и Чаплыгинъ. О треніи смазочн. слоя между шипомъ и подшипникомъ. Труды Отд. физ. наукъ И. М. О. Л. Е. А. Э. Т. XII. 1905.

H. Петровъ. Гидродинамическая теорія тренія до работы Зоммерфельда и сущность сдѣланаго имъ шага впередъ. Вѣстникъ О—ва технологовъ. 1905, стр. 189 и слѣд.

³⁾ *H. Петровъ.* Практические результаты опытовъ и гидродинамической теоріи. 1887, стр. 73 и слѣд.

⁴⁾ *H. Петровъ.* Описаніе и результаты etc.

⁵⁾ *Fr. Masi.* Le nuove vedute etc.

⁶⁾ *John Goodman.* Recent researches in friction. Minutes of Proceedings of the Institution of Civil Engineers. Vol. LXXXV. Session 1885—1886. Part. III.

⁷⁾ *Couette.* Etudes sur le frottement des liquides. Ann. de Chim. et de Physique. 1890; см. также: Petroff. Sur le frottement etc.

то, съ другой стороны, опыты Stribeck'a, Dettmar'a, Lasche и друг. даютъ результаты, несогласные съ этой теоріей; по опытамъ Stribeck'a, напр., законъ измѣненія коэффиціента тренія весьма сложенъ и трудно укладывается въ рамки какой либо формулы.

Имѣя все это въ виду, я и рѣшилъ, одновременно съ изслѣдованіемъ распределенія давленій на плоской пятѣ, произвести также изслѣдованіе тренія, въ надеждѣ, что мнѣ удастся хотя что нибудь освѣтить въ этомъ трудномъ и сложномъ вопросѣ.

Предѣлы Я уже упоминалъ въ первой статьѣ, что произвести изслѣдованія тренія и распределенія давленій въ тѣхъ предѣлахъ нагрузокъ и скоростей, въ какихъ я первоначально предполагалъ, мнѣ не удалось. Причина этому заключалась въ не совсѣмъ удачномъ способѣ нагруженнія пяты: рычагъ, на который подвѣшивалась доска для наложенія грузовъ, при большихъ скоростяхъ и нагрузкахъ приходилъ въ сильное колебательное движение и, изъ опасенія, съ одной стороны, поломки машины, а съ другой стороны, и невозможности получить при такихъ условіяхъ спокойную нагрузку пяты, приходилось уменьшать скорость и разгружать пяту. Такимъ образомъ, максимальная возможная скорость была приблизительно при 280 оборотахъ пяты въ минуту; минимальная же возможная скорость, въ виду того, что имѣвшіяся въ моемъ распоряженіи моторъ не допускалъ слишкомъ малаго числа оборотовъ, а добавочной передачи невозможно было устроить, не спускалась ниже той, которая соотвѣтствовала 60—50 оборотамъ пяты въ минуту, и только, какъ исключеніе, въ нѣсколькихъ случаяхъ удалось получить величину коэффиціента тренія при меньшемъ числѣ оборотовъ пяты (и только при минимальной средней нагрузкѣ пяты въ $4,7 \text{ kg./cm.}^2$).

Среднія нагрузки пяты, какъ это уже известно изъ первой статьи, колебались въ предѣлахъ отъ $4,7 \text{ kg./cm.}^2$ до $47,3 \text{ kg./cm.}^2$.

Пружины Способъ измѣренія силы тренія въ пятѣ описанъ подробно въ первой статьѣ¹⁾). Тамъ, между прочимъ, сказано, что для измѣренія тренія и тренія необходимо было предварительно градуировать растяженіе пружинъ градуированіе. жинъ s , s (см. таблицу II чертежей первой статьи) по величинѣ растягивающей ихъ силы.

Въ виду особаго назначенія пружинъ въ данномъ случаѣ, онѣ были заказаны мною изъ лучшей тигельной стали на специальной

1) Опытъ изслѣдованія распределенія давленій etc., стр. 9 и слѣд.

фабрикѣ пружинъ—Spiralfedernfabrik von Iohan Bulir (Berlin), и имѣли размѣры:

- діаметръ сѣченія пружины— $6\text{m}/\text{m}$;
- средній діаметръ пружины— $30\text{m}/\text{m}$;
- длина пружины вмѣстѣ съ крючками— $200\text{m}/\text{m}$;
- число завитковъ пружины—10;
- шагъ завитка— $11,5\text{m}/\text{m}$.

Самое градуированіе пружинъ произведено было мною такимъ образомъ.

Десятичные вѣсы съ предѣльнымъ взвѣшиваемымъ грузомъ въ 500 kg. были поставлены на столъ t (см. схематич. черт. I Листа I); подвѣсная доска для наложенія гирь была снята и замѣнена соотвѣтствующаго вѣса грузомъ, подвѣшеннымъ къ рычагу вѣсовъ на проволокѣ; на вертикальный стержень m, имѣвшійся случайно въ лабораторіи укрепленнымъ въ полу, былъ надѣтъ ухватикъ 17 (см. таблицу II чертежей статьи первой) и закрѣпленъ на такой высотѣ, чтобы пружина s, однимъ своимъ крюкомъ задѣтая за петлю болта 18, другимъ крюкомъ захватывала за петлю рычага вѣсовъ, на которой раньше висѣла доска для наложенія гирь; конечно, столъ съ вѣсами былъ поставленъ такъ, чтобы пружина приняла, по возможности, вертикальное положеніе.

На четырехгранныхъ призматическихъ стержняхъ болтовъ 18 были нанесены на дѣлительной машинѣ миллиметровыя и полумиллиметровыя дѣленія; отсчетъ этихъ дѣленій при движениіи болтовъ вдоль оси производился по положенію четырехгранныхъ стержней болтовъ относительно внутренней плоской поверхности ухватиковъ 17, той поверхности, въ которой сдѣлано отверстіе для прохода только что указанныхъ стержней болтовъ 18. Рычагъ вѣсовъ былъ сначала выведенъ въ верхнєе крайнєе положеніе (соответствующее нагрузкѣ вѣсовъ); этому положенію соотвѣтствовало нулевое дѣленіе на призматическихъ стержняхъ болтовъ; затѣмъ на платформу гѣсовъ была положена гиря въ 50 kg; вращая гайку 10 (см. таблицу II первой статьи и черт. I Листа I), приводили рычагъ вѣсовъ въ положеніе равновѣсія и замѣчали число дѣленій на призматическомъ стержнѣ болта, на которое послѣдній передвинулся; это число дѣленій и давало величину растяженія пружины при нагрузкѣ ея въ 5 klg. (въ 10 разъ меньше груза, положеннаго на платформу). Затѣмъ, платформа нагружалась еще новой гирей въ 50 kg., рычагъ снова выходилъ изъ положенія равновѣсія; вращеніемъ гайки 10 рычагъ приводился опять въ горизонтальное положеніе, и получали новое число дѣленій, на которое передви-

нулся болтъ, а слѣдовательно и величину растяженія пружины и т. д.; пружину нагружали такимъ образомъ до 45 kg. Послѣ этого начинали снимать постепенно гири (по 50 kg.) съ платформы и замѣчали, вращая гайку 10 въ другую сторону, соотвѣтствующее этому уменьшенію нагрузки пружины укорачиваніе ея длины; разгрузку производили до нуля.

Предварительно этому испытанію, пружина была вытянута нѣсколько разъ грузомъ въ 50 kg., чтобы привести ее въ болѣе или менѣе „установившееся состояніе“.

Самый опытъ съ испытаніемъ каждой пружины (№ 1 и 2) и градуированіемъ ея растяженія былъ повторенъ два раза.

Результаты этихъ испытаній приведены въ таблицахъ № 1 и № 2, а затѣмъ изображены графически на Листѣ I (масштабъ силъ: $1^m/m \approx 0,2$ kg., масштабъ удлиненій: $1^m/m \approx 0,1^m/m$ удлин.).

Таблица № 1.

Нагрузка пружинъ въ kg.	Пружина № 1.		Пружина № 2.	
	Полное рас- тяженіе пружины въ m/m.	Разность рас- тяженій пружины при различныхъ нагрузкахъ.	Полное рас- тяженіе пру- жины въ m/m.	Разность рас- тяженій пружины при различныхъ нагрузкахъ.
0	0	0	0	0
5	4,0	+4,0	3,4	+3,4
10	8,1	+4,1	7,0	+3,6
15	11,6	+3,5	10,8	+3,8
20	15,5	+3,9	14,6	+3,8
25	19,0	+3,5	18,3	+3,7
30	22,6	+3,6	21,9	+3,6
35	26,2	+3,6	25,4	+3,5
40	29,5	+3,3	29,0	+3,6
45	32,8	+3,3	32,5	+3,5
40	29,4	-3,4	29,1	-3,4
35	26,0	-3,4	25,7	-3,4
30	22,8	-3,2	22,3	-3,4
25	19,5	-3,3	19,0	-3,3
20	16,0	-3,5	15,6	-3,4
15	12,1	-3,9	12,3	-3,3
10	8,3	-3,8	9,0	-3,3
5	4,6	-3,7	5,0	-4,0
0	0,5	-4,1	0,8	-4,2

Таблица № 2.

Нагрузка пружинъ въ kg.	Пружина № 1.		Пружина № 2.	
	Полное рас- тяжение пружины въ m/m.	Разность рас- тяжений пру- жины при различныхъ нагрузкахъ.	Полное рас- тяжение пру- жины въ m/m.	Разность рас- тяжений пру- жины при различныхъ нагрузкахъ.
0	0	0	0	0
5	4,1	+4,1	4,2	+4,2
10	8,3	+4,2	7,7	+3,5
15	11,6	+3,3	11,5	+3,8
20	15,1	+3,5	15,0	+3,5
25	18,5	+3,4	18,3	+3,3
30	21,9	+3,4	21,8	+3,5
35	25,3	+3,4	25,2	+3,4
40	28,7	+3,4	28,6	+3,4
45	32,1	+3,4	31,9	+3,3
40	28,6	-3,5	28,4	-3,5
35	25,2	-3,4	25,0	-3,4
30	22,1	-3,1	21,5	-3,5
25	18,4	-3,7	18,1	-3,4
20	15,3	-3,1	14,6	-3,5
15	11,6	-3,7	11,1	-3,5
10	8,1	-3,5	7,6	-3,5
5	4,5	-3,6	3,9	-3,7
0	0,2	-4,3	0	-3,9

Кривыя растяженій, какъ при нагрузкахъ пружинъ, такъ и при разгрузкахъ нанесены отъ одной точки—начала координатъ; на основаніи этихъ четырехъ кривыхъ для каждой пружины построены среднія кривыя, изображенныя на чертежѣ сплошными линіями.

Этими послѣдними кривыми пользовались впослѣдствіи для определенія по растяженію пружинъ соответствующей силы тренія.

Для смазыванія пяты употреблялось масло, изготовленное фабрикой Deutz'a, такъ называемое Gasmotorenöl.

Не смотря на то, что свѣжее масло все время подводилось тонкой струйкой въ масляную ванну, отводя, конечно, соответствующее количество его изъ ванны черезъ особый кранъ, нагреваніе масла происходило довольно быстро, и удержать его на определенной температурѣ было весьма затруднительно.

Измѣреніе температуры масла производилось посредствомъ термометра, опущенаго въ масляную ванну, причемъ было обращено вниманіе на то, чтобы ртутный резервуаръ термометра находился все время около самаго края трущющейся поверхности пяты; масляная ванна была все время закрыта крышкой, въ которой и было продѣлано отверстіе для прохода термометра.

На основаніи опытовъ Stribeck'a¹⁾ можно было предполагать, что разность между температурой масла въ ваннѣ, измѣряемой такимъ образомъ, и температурой смазывающаго трущуюся поверхность пяты слоя будетъ не особенно значительна: какъ известно, по опытамъ Stribeck'a оказалось, что температура масла въ резервуарѣ подшипника отличалась отъ температуры вкладыша вблизи трущейся его поверхности на $3-8^{\circ}$ С, да и то въ началѣ опыта и при 1100 оборотахъ цапфы въ минуту, при 63 же оборотахъ въ минуту только на $1-1,5^{\circ}$ С; въ дальнѣйшемъ, по мѣрѣ нагреванія масла, эта разность сводилась почти на нѣтъ. Въ нашемъ случаѣ, по самому устройству подвода смазки, и при числахъ оборотовъ ниже 300 въ минуту, можно было ожидать, что разность въ вышеуказанныхъ температурахъ, во всякомъ случаѣ, будетъ не выше соотвѣтствующей разности при опытахъ Stribeck'a, а следовательно весьма невысокой.

Приработываніе пяты.

Чтобы дать возможность пятѣ приработать, ее заставляли работать при различныхъ нагрузкахъ въ теченіе недѣли часовъ по семи въ день. Приработываніе началось при наименьшей нагрузкѣ въ $4,7 \text{ kg./cm}^2$, и только послѣ того, какъ при этой нагрузкѣ достигнуто было болѣе или менѣе установившееся состояніе температуры масла въ ваннѣ, переходили къ слѣдующей нагрузкѣ и т. д. При нагрузкѣ въ $4,7 \text{ kg./cm}^2$ установившееся состояніе температуры масла достигнуто было при температурѣ около $48-49^{\circ}$ С. При болѣшихъ нагрузкахъ установившаяся температура лежала очень высоко — около 80° С, и при послѣдующихъ опытахъ съ изслѣдованіемъ распределенія давленій и силы тренія до такой температуры не доходили.

Во время приработыванія пяты никакихъ измѣреній давленія въ пятѣ и силы тренія не дѣлалось; вся задача въ это время сводилась на то, чтобы познакомиться вообще съ работой пяты, расположить удобно для наблюденій манометры, прослѣдить за измѣненіемъ температуры масла въ ваннѣ, понаблюдать за работой мотора при малыхъ скоростяхъ, а также за тѣмъ, на сколько удачна вышла пригонка мѣдныхъ трубокъ для измѣренія давленій къ плашкамъ пяты, и не проходитъ ли въ

1) Stribeck. Die wesentlichen Eigenschaften etc., s. 1344.

мѣстахъ пригонки масло и проч. Въ это же время, какъ я уже указывалъ въ первой статьѣ, оказалось, что одной канавки для подвода масла къ трущющейся поверхности пяты недостаточно: пята очень быстро нагрѣвалась; пришлось, поэтому, сдѣлать четыре канавки. Оказалось также, что для уменьшения нагрѣва пяты необходимо измѣнить циркуляцію масла отъ главнаго резервуара къ шейкамъ вала и къ самой пятѣ (см. первую статью, стр. 8).

Только послѣ того, какъ пята достаточно приработалась, приступлено было къ измѣреніямъ силы тренія и распределенія давлений на пятѣ.

Измѣренія величины силы тренія производились не только одновременно съ опредѣленіемъ распределенія давлений по пятѣ, но кромѣ того, по окончаніи послѣднихъ опытовъ, продѣланъ былъ еще рядъ опытовъ специально для измѣренія силы тренія.

При послѣднихъ опытахъ обращалось особенное вниманіе на то, чтобы, сохраняя, по возможности, какую либо опредѣленную температуру масла, прослѣдить при выбранной нагрузкѣ пяты измѣненіе величины силы тренія въ зависимости отъ измѣненія числа оборотовъ пяты; но достигнуть этого было очень трудно: даже при постоянномъ числѣ оборотовъ температура масла съ теченіемъ времени повышалась, а всякое увеличеніе числа оборотовъ сейчасъ же отзывалось болѣе быстрымъ повышеніемъ температуры масла; лучше эта постоянность температуры сохранялась при болѣе высокихъ температурахъ масла.

Сохранять число оборотовъ при измѣненіи температуры масла также представлялось затруднительнымъ, такъ какъ измѣненіе температуры, а, слѣдовательно, и силы тренія въ пятѣ, влекло за собой измѣненіе скорости вращенія мотора.

Все это было причиной того, что приходилось получать при какой либо опредѣленной нагрузкѣ пяты величины силы тренія, въ большинствѣ случаевъ, при различныхъ температурахъ и при различномъ числѣ оборотовъ пяты. Поэтому, чтобы получить тѣ величины силы тренія, которые соотвѣтствовали какой либо одной опредѣленной температурѣ и одной нагрузкѣ пяты, приходилось выбирать соотвѣтствующія значенія силы тренія изъ цѣлаго ряда опытовъ. Но, конечно, выбрать значенія силы тренія, которые бы соотвѣтствовали точно опредѣленному градусу температуры, было невозможно, пришлось ограничиться выборомъ значеній силы тренія въ небольшихъ интервалахъ (въ 2—3° С.) температуръ масла.

Такимъ образомъ, нами получены были величины силы тренія при температурахъ масла въ 18—20°, 27—29°, 37—39°, 48—50° и 58—60° С.

Средняя температура въ каждой изъ этихъ группъ температуръ отличается, какъ видно, одна отъ другой, приблизительно, на 10° С.

Результаты опытовъ. Въ нижеслѣдующихъ таблицахъ № 3--46 приведены, какъ самыя величины растяженій (R) пружинъ, вслѣдствіе тренія въ пятѣ, такъ и опредѣленныя по этимъ растяженіемъ съ помощью діаграммъ Листа I величины силъ (S), вызвавшихъ указываемыя растяженія пружинъ при различныхъ нагрузкахъ и числахъ оборотовъ (n) пятъ.

Таблица № 3.

Нагрузка пяты $4,7 \text{ kg./cm}^2$. Температура масла $18-20^{\circ}$ С.						
n .	60	70	82	104	135	165
R въ м/м.	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
S въ kg.	1,7	1,9	2,1	2,2	2,3	2,45
μ .	0,0192	0,0215	0,0236	0,0249	0,0260	0,0274

Таблица № 4.

Нагрузка пяты $10,4 \text{ kg./cm}^2$. Температура масла $18-19^{\circ}$ С				
n .	79	98	135	170
R въ м/м	2,3	2,4	2,5	2,6
S въ kg.	2,8	2,95	3,05	3,15
μ .	0,0143	0,0151	0,0156	0,0161

Таблица № 5.

Нагрузка пяты $15,7 \text{ kg./cm}^2$. Температура масла $18-19^{\circ}$ С.			
n .	73	95	164
R въ м/м.	3,1	3,2	3,3
S въ kg.	3,75	3,9	4,0
μ .	0,0128	0,0133	0,0137

Таблица № 6.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm ² . Температура масла 18—20° С.					
n.	55	77	89	135	150
R въ m/m.	3,8	3,8	3,7	3,8	3,9
S въ kg.	4,6	4,6	4,5	4,6	4,75
μ.	0,0116	0,0116	0,0114	0,0116	0,0120

Таблица № 7.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm ² . Температура масла 18—20° С.				
n.	61	75	110	150
R въ m/m.	4,5	4,3	4,2	4,6
S въ kg.	5,5	5,25	5,1	5,65
μ.	0,0111	0,0106	0,0103	0,0114

Таблица № 8.

Нагрузка пяты 31,5 kg./cm ² . Температура масла 18—20° С.					
n.	60	74	96	116	124
R въ m/m.	5,5	5,3	5,1	5,0	5,0
S въ kg.	6,8	6,5	6,3	6,15	6,15
μ.	0,0114	0,0109	0,0106	0,0103	0,0103

Таблица № 9.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm ² . Температура масла 19—20° С.			
n.	98	130	153
R въ m/m.	6,0	5,7	5,7
S въ kg.	7,4	7,05	7,05
μ.	0,0107	0,0102	0,0102

Таблица № 10.

Нагрузка пяты 42,0 kg./cm. ² . Температура масла 18—20° С.				
n.	100	108	130	155
R въ m/m.	6,9	6,8	6,7	6,6
S въ kg.	8,5	8,4	8,3	8,2
μ .	0,0108	0,0106	0,0105	0,0104

Таблица № 11.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ² . Температура масла 18—20° С.						
n.	55	65	79	106	139	157
R въ m/m.	9,5	8,5	8,1	7,8	7,6	7,5
S въ kg.	12,1	10,7	10,1	9,7	9,5	9,3
μ .	0,0136	0,0120	0,0113	0,0109	0,0107	0,0104

Таблица № 12.

Нагрузка пяты 4,7 kg./cm. ² . Температура масла 28—29° С.							
n.	17	29	34	70	106	137	217
R въ m/m.	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	1,7	1,9
S въ kg.	0,825	1,0	1,225	1,6	1,85	2,1	2,3
μ .	0,0093	0,0113	0,0139	0,0181	0,0209	0,0238	0,0260

Таблица № 13.

Нагрузка пяты 10,4 kg./cm. ² . Температура масла 27—28° С				
n.	73	139	146	169
R въ m/m.	1,8	2,3	2,4	2,5
S въ kg.	2,2	2,8	2,95	3,05
μ .	0,0112	0,0143	0,0151	0,0156

Таблица № 14.

Нагрузка пяты 15,7 kg./cm. ² Температура масла 28—29°.			
n.	83	123	187
R въ m/m.	2,6	2,9	3,3
S въ kg.	3,1	3,5	4,0
μ .	0,0105	0,0118	0,0137

Таблица № 15.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm. ² Температура масла 26—28° С.							
n.	65	106	131	150	173	185	214
R въ m/m.	3,3	3,1	3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
S въ kg.	4,0	3,75	4,0	4,25	4,4	4,6	4,9
μ .	0,0101	0,0095	0,0101	0,0108	0,0112	0,0116	0,0124

Таблица № 16.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm. ² Температура масла 27—28° С.						
n.	61	75	98	127	152	198
R въ m/m.	4,4	4,2	4,1	3,9	4,0	4,
S въ kg.	5,4	5,1	5,0	4,8	4,9	5,0
μ .	0,0109	0,0103	0,0101	0,0096	0,0099	0,0101

Таблица № 17.

Нагрузка пяты 31,5 kg./cm. ² Температура масла 27—28° С.								
n.	70	93	114	135	160	172	181	197
R въ m/m.	5,2	4,9	4,8	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7
S въ kg.	6,4	6,0	5,9	5,75	5,65	5,65	5,75	5,75
μ .	0,0108	0,0101	0,0099	0,0097	0,0095	0,0095	0,0097	0,0097

Таблица № 18.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm. ² . Температура масла 28—29° С					
n.	79	130	156	167	196
R въ m/m.	5,9	5,5	5,4	5,3	5,2
S въ kg.	7,3	6,8	6,7	6,5	6,4
μ.	0,0105	0,0098	0,0097	0,0094	0,0092

Таблица № 19.

Нагрузка пяты 42,0 kg./cm. ² . Температура масла 27—29° С.							
n.	75	85	108	131	140	164	188
R въ m/m.	7,1	6,9	6,7	6,5	6,3	6,2	6,0
S въ kg.	8,95	8,5	8,3	8,1	7,8	7,7	7,5
μ.	0,0112	0,0108	0,0105	0,0103	0,0099	0,0097	0,0095

Таблица № 20.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ² . Температура масла 28—29° С.							
n.	58	79	85	92	135	162	220
R въ m/m.	10,2	7,9	7,8	7,7	7,2	7,0	6,8
S въ kg.	13,0	9,9	9,7	9,6	8,95	8,7	8,4
μ.	0,0145	0,0111	0,0109	0,0108	0,0100	0,0098	0,0094

Таблица № 21.

Нагрузка пяты 4,7 kg./cm. ² . Температура масла 37—38° С.								
n.	36	84	130	146	188	199	200	205
R въ m/m.	0,9	1,2	1,5	1,5	1,6	1,7	1,6	1,7
S въ kg.	1,1	1,45	1,83	1,83	1,9	2,1	1,9	2,1
μ.	0,0125	0,0164	0,0206	0,0206	0,0215	0,0236	0,0215	0,0236

Таблица № 22.

Нагрузка пяты 10,4 kg./cm. ² Температура масла 38—39° С.										
n.	91	110	129	133	137	160	174	194	205	217
R въ m/m.	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,2	2,3	2,2	2,3	2,3
S въ kg.	2,3	2,43	2,55	2,55	2,7	2,7	2,8	2,7	2,8	2,8
ρ.	0,0118	0,0124	0,0130	0,0130	0,0138	0,0138	0,0143	0,0138	0,0143	0,0143

Таблица № 23.

Нагрузка пяты 15,7 kg./cm. ² Температура масла 37—39° С.										
n.	83	93	108	127	135	158	177	183	187	198
R въ m/m.	2,5	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	2,8	2,8	2,9	2,9
S въ kg.	3,05	3,15	3,3	3,4	3,4	3,5	3,4	3,4	3,5	3,5
ρ.	0,0103	0,0106	0,0111	0,0115	0,0115	0,0118	0,0115	0,0115	0,0118	0,0118

Таблица № 24.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm. ² Температура масла 37—39° С.										
n.	80	96	127	132	154	181	194	214	222	251
R въ m/m.	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,6	3,6	3,7	3,7	3,9
S въ kg.	3,9	4,0	4,15	4,3	4,4	4,4	4,4	4,5	4,5	4,7
ρ.	0,0098	0,0101	0,0105	0,0109	0,0111	0,0111	0,0111	0,0114	0,0114	0,0119

Таблица № 25.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm. ² Температура масла 38—39° С.										
n.	79	98	129	130	133	152	164	178	208	
R въ m/m.	4,0	3,9	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	4,0	4,0	
S въ kg.	4,9	4,75	4,6	4,75	4,75	4,75	4,75	4,9	4,9	
ρ.	0,0099	0,0096	0,0093	0,0096	0,0096	0,0096	0,0096	0,0099	0,0099	

Таблица № 26.

Нагрузка пяты 31,5 kg./cm. ² . Температура масла 37—39° С.							
n.	106	131	141	167	172	191	205
R въ m/m.	4,6	4,6	4,4	4,3	4,4	4,5	4,6
S въ kg.	5,65	5,65	5,35	5,25	5,35	5,5	
μ.	0,0095	0,0095	0,0090	0,0088	0,0090	0,0093	0,0095

Таблица № 27.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm. ² . Температура масла 37—38° С.							
n.	79	123	154	183	236	243	260
R въ m/m.	5,7	5,3	5,0	5,0	5,3	5,4	5,6
S въ kg.	7,0	6,5	6,15	6,15	6,5	6,7	6,9
μ.	0,0101	0,0094	0,0089	0,0089	0,0094	0,0097	0,00996

Таблица № 28.

Нагрузка пяты 42,0 kg./cm. ² . Температура масла 37—39° С.							
n.	96	120	141	164	174	191	205
R въ m/m.	6,6	6,3	6,2	6,0	5,9	5,8	5,9
S въ kg.	8,2	7,8	7,7	7,45	7,3	7,15	7,3
μ.	0,0104	0,0099	0,0097	0,0094	0,0092	0,0091	0,0092

Таблица № 29.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ² . Температура масла 36—39° С.									
n.	94	98	138	152	162	168	178	189	210
R въ m/m.	7,8	7,6	7,2	6,9	6,8	6,7	6,7	6,6	6,5
S въ kg.	9,75	9,5	8,95	8,6	8,45	8,3	8,3	8,2	8,1
μ.	0,0109	0,0107	0,0104	0,0096	0,0095	0,0093	0,0093	0,0092	0,0091

Таблица № 30.

Нагрузка пяты 4,7 kg./cm. ² Температура масла 48—49° С.								
n.	108	137	163	168	191	200	230	246
R въ m/m.	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6
S въ kg.	1,45	1,60	1,70	1,70	1,85	1,85	1,85	1,95
μ.	0,0164	0,0181	0,0192	0,0192	0,0209	0,0209	0,0209	0,0220

Таблица № 31.

Нагрузка пяты 10,4 kg./cm. ² Температура масла 48—50° С.											
n.	102	131	140	154	164	180	194	208	218	265	272
R въ m/m.	1,8	1,9	1,9	1,95	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,2	2,2
S въ kg.	2,20	2,30	2,30	2,35	2,45	2,45	2,55	2,55	2,55	2,70	2,70
μ.	0,0112	0,0117	0,0117	0,0120	0,0125	0,0125	0,0130	0,0130	0,0130	0,0138	0,0138

Таблица № 32.

Нагрузка пяты 15,7 kg./cm. ² Температура масла 48—50° С.									
n.	84	93	108	148	183	197	205	230	260
R въ m/m.	2,4	2,3	2,3	2,4	2,5	2,5	2,5	2,7	2,6
S въ kg.	2,9	2,8	2,8	2,9	3,05	3,05	3,05	3,25	3,15
μ.	0,0098	0,0094	0,0094	0,0098	0,0103	0,0103	0,0103	0,0110	0,0107

Таблица № 33.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm. ² Температура масла 48—50° С.									
n.	120	146	156	169	189	191	210	230	242
R въ m/m.	3,2	3,2	3,1	3,0	3,0	3,0	3,1	3,0	3,1
S въ kg.	3,90	3,90	3,75	3,65	3,65	3,65	3,75	3,65	3,75
μ.	0,0098	0,0098	0,0095	0,0092	0,0092	0,0092	0,0095	0,0092	0,0095

Таблица № 34.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm. ² Температура масла 49—50° С.								
n.	69	99	132	148	178	185	188	264
R въ m/m.	4,1	4,0	3,95	3,9	3,7	3,6	3,7	4,0
S въ kg.	5,0	4,9	4,8	4,75	4,5	4,4	4,5	4,9
μ.	0,0101	0,0099	0,0097	0,0096	0,0091	0,0089	0,0091	0,0099

Таблица № 35.

Нагрузка пяты 31,5 kg./cm. ² Температура масла 49—50° С.							
n.	120	140	156	174	183	198	213
R въ m/m.	4,4	4,2	4,1	4,0	4,0	4,1	4,2
S въ kg.	5,4	5,1	5,0	4,9	4,9	5,0	5,1
μ.	0,0091	0,0086	0,0084	0,0082	0,0082	0,0084	0,0086

Таблица № 36.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm. ² Температура масла 48—50° С.								
n.	76	96	138	140	176	181	200	250
R въ m/m.	5,7	5,5	5,1	5,2	4,9	4,8	4,8	5,2
S въ kg.	7,05	6,8	6,3	6,4	6,0	5,9	5,9	6,4
μ.	0,0102	0,0098	0,0091	0,0092	0,0087	0,0085	0,0085	0,0092

Таблица № 37.

Нагрузка пяты 42,0 kg./cm. ² Температура масла 48—49° С.							
n.	110	132	143	161	187	205	220
R въ m/m.	6,5	6,2	6,1	5,7	5,6	5,5	6,2
S въ kg.	8,1	7,7	7,5	7,05	6,9	6,8	7,7
μ.	0,0102	0,0097	0,0095	0,0090	0,0087	0,0086	0,0097

Таблица № 38.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ² . Температура масла 48—49° С.								
n.	93	104	127	162	170	181	189	208
R въ m/m.	7,7	7,5	7,1	6,9	6,8	6,7	6,5	6,4
S въ kg.	9,6	9,3	8,85	8,5	8,45	8,3	8,1	7,9
μ.	0,0108	0,0104	0,0099	0,0095	0,0094	0,0093	0,0091	0,0089

Таблица № 39.

Нагрузка пяты 4,7 kg./cm. ² . Температура масла 58—59° С					
n.	137	180	201	252	282
R въ m/m.	1,3	1,45	1,5	1,6	1,7
S въ kg.	1,60	1,75	1,85	1,95	2,10
μ.	0,0181	0,0198	0,0209	0,0220	0,0236

Таблица № 40.

Нагрузка пяты 10,4 kg./cm. ² . Температура масла 59—60° С.						
n.	141	170	187	237	265	272
R въ m/m.	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1
S въ kg.	2,1	2,2	2,3	2,45	2,55	2,55
μ.	0,0107	0,0112	0,0117	0,0125	0,0130	0,0130

Таблица № 41.

Нагрузка пяты 15,7 kg./cm. ² . Температура масла 59—60° С.					
n.	125	155	195	250	275
R въ m/m.	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7
S въ kg.	2,70	2,80	3,05	3,15	3,25
μ.	0,0090	0,0093	0,0102	0,0106	0,0110

Таблица № 42.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm ² . Температура масла 59—60° С.						
n.	115	137	162	200	270	272
R въ m/m.	2,95	2,95	2,9	3,1	3,3	3,3
S въ kg.	3,55	3,55	3,5	3,75	4,0	4,0
μ.	0,0090	0,0090	0,0089	0,0095	0,0101	0, 101

Таблица № 43.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm. ² Температура масла 58—60° С.						
n.	135	165	202	206	208	262
R въ m/m.	3,8	3,7	3,5	3,5	3,6	3,8
S въ kg.	4,6	4,5	4,25	4,25	4,4	4,6
μ.	0,0093	0,0091	0,0086	0,0086	0,0088	0,0093
						0,0095

Таблица № 44.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm. ² Температура масла 58—60° С.										
n.	96	140	164	185	193	198	202	210	256	260
R въ m/m.	5,6	5,2	5,2	4,9	4,9	5,0	4,8	4,8	5,1	5,2
S въ kg.	6,9	6,4	6,4	6,0	6,0	6,15	5,9	5,9	6,3	6,4
μ.	0,0099	0,0092	0,0092	0,0087	0,0087	0,0089	0,0085	0,0085	0,0091	0,0092

Таблица № 45.

Нагрузка пяты 42,0 kg./cm ² . Температура масла 58—59° С.					
n.	168	187	202	208	226
R въ m/m.	6,0	5,8	5,6	5,6	5,7
S въ kg.	7,45	7,15	6,90	6,90	7,05
μ.	0,0094	0,0090	0,0087	0,0087	0,0088

Таблица № 46.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ² . Температура масла 58—60° С.								
n.	93	104	148	174	200	220	238	266
R въ m/m.	7,4	7,3	7,0	6,8	6,5	6	6,3	6,4
S въ kg.	9,25	9,10	8,70	8,45	8,10	7,90	7,80	7,90
μ .	0,0104	0,0102	0,0097	0,0095	0,0090	0,0089	0,0087	0,0089

Въ тѣхъ же таблицахъ приведены соотвѣтствующія различнымъ силамъ тренія въ пятѣ значенія коэффиціента тренія μ ; вычисленіе этого коэффиціента сдѣлано на основаніи предположенія равномѣрнаго распределенія давленія по поверхности пяты и въ предположеніи независимости коэффиціента тренія отъ скорости движенія трущихся элементовъ пяты, т. е. по формулѣ

$$\mu = \frac{S \cdot L}{P \cdot r_m},$$

гдѣ

S —сила, растягивающая пружину при удержаніи под пятниковыхъ плашекъ (3,5,9, см. таблицу II чертежей первой статьи) отъ движенія, вслѣдствіе тренія на поверхности пяты;

L —разстояніе точки приложенія силы S къ шпинделю 13 (таблица II первой статьи) отъ центра пяты, равное 10 см.;

P —полная нагрузка пяты въ kg.;

r_m —средній радиусъ кольцевой поверхности пяты и равный 2,75 см.

Всѣ подсчитанныя, такимъ образомъ, значенія коэффиціента тренія изображены въ видѣ кривыхъ (см. Листы II, III, IV, V и VI; масштабъ для коэффиціента тренія: 1^m/m \sim 0,0001, масштабъ для чиселъ оборотовъ: 1^m/m \sim 1 обор. въ минуту), показывающихъ зависимость коэффиціента тренія (откладываемаго по оси ординатъ) при каждой определенной нагрузкѣ пяты (на см.²) отъ числа оборотовъ пяты (откладываемаго по оси абсциссъ); причемъ, тамъ, гдѣ не было опасности затмнить чертежъ, наносились пунктиромъ среднія вѣроятныя кривыя измѣненія коэффиціента тренія.

На основаніи кривыхъ, изображенныхъ на Листахъ II, III, IV, V и VI, были построены кривыя, показывающія зависимость коэффиціента тренія при определенныхъ числахъ оборотовъ пяты отъ измѣненія ея средней нагрузки; послѣднія кривыя нанесены

ломанными¹⁾ линіями на Листахъ VIII, IX, X, XI и XII (масштабъ для коэффиціента тренія: $1^m/m \approx 0,0001$, масштабъ для нагрузокъ: $1^m/m \approx 0,2 \text{ kg./cm.}^2$).

Я замѣчу теперь же, что, такъ какъ для дальнѣйшаго намъ необходимо было иногда имѣть значенія коэффиціента тренія за предѣлами нашихъ опытовъ, то необходимыя значенія коэффиціента находились методомъ интерполированія, и соотвѣтствующія части кривыхъ или цѣлые кривыя изображались въ такомъ случаѣ на діаграммахъ пунктиромъ.

Выводы Просматривая данныя таблицъ и кривыя измѣненія коэффиціента тренія, мы замѣчаемъ сначала уменьшеніе коэффиціента тренія съ повышеніемъ средней нагрузки пяты; уменьшеніе это, проявляющееся въ особенности сильно при малыхъ нагрузкахъ, постепенно съ увеличеніемъ послѣднихъ дѣлается меньше, и при иѣкоторой опредѣленной для каждого даннаго числа оборотовъ пяты нагрузкѣ коэффиціентъ тренія достигаетъ *minimum'a* своего значенія, а затѣмъ начинаетъ опять увеличиваться, хотя и не такъ сильно, какъ передъ этимъ уменьшался.

Чѣмъ больше число оборотовъ пяты, тѣмъ при болѣе высокой средней нагрузкѣ коэффиціентъ тренія дочтигаетъ своего *minimum'a*. Минимальныя значенія коэффиціента тренія мало отличаются при различныхъ числахъ оборотовъ пяты другъ отъ друга. Въ предѣлахъ настоящихъ опытовъ, приблизительно, до нагрузки пяты въ $24-25 \text{ kg./cm.}^2$ (при низшихъ температурахъ; при болѣе высокихъ до нѣсколько меньшей нагрузки) коэффиціентъ тренія отчетливо съ увеличеніемъ числа оборотовъ увеличивается; начиная же, приблизительно, съ нагрузки въ $28-30 \text{ kg./cm.}^2$ замѣчается обратное явленіе—увеличеніе коэффиціента тренія съ уменьшеніемъ числа оборотовъ пяты. Въ интервалѣ нагрузокъ, приблизительно, $24-30 \text{ kg./cm.}^2$ кривыя измѣненій коэффиціента тренія при различныхъ числахъ оборотовъ пяты перекрещиваются между себой.

Вліяніе температуры сказывается, какъ это видно изъ данныхъ таблицъ № 47—49, а также изъ графиковъ Листа XIII (масштабъ для коэффиціента тренія здѣсь, какъ и раньше: $1^m/m \approx 0,0001$, а масштабъ температуръ: $2^m/m$ соотвѣтствуютъ 1°C) въ уменьшеніи коэффиціента тренія съ повышеніемъ температуры; уменьшеніе это проявляется сильнѣе при меньшихъ нагрузкахъ, чѣмъ при большихъ, и при низшихъ температурахъ, чѣмъ при болѣе высокихъ.

1) Я соединялъ въ данномъ случаѣ, какъ и въ другихъ аналогичныхъ случаяхъ, характерные точки прямymi линіями, а не плавными кривыми потому, что полученные, такимъ образомъ, ломанные линіи, по моему мнѣнію, здѣсь болѣе соотвѣтствуютъ самому характеру значеній коэффиціента тренія, подсчитанныхъ весьма грубо.

Таблица № 47.

Коэффициентъ тренія при 100 оборотахъ пяты въ минуту.					
Нагрузка пяты въ kg./cm. ²	Температура масла въ С°.				
	18—20	27—29	37—39	48—50	58—60
5	0,0242	0,0202	0,0174	0,0157	0,0152
10	0,0158	0,0131	0,0127	0,0116	0,0104
15	0,0137	0,0113	0,0111	0,0097	0,0089
20	0,0118	0,0099	0,0103	0,0098	0,0090
25	0,0106	0,0100	0,0099	0,0099	0,0094
30	0,0105	0,0101	0,0096	0,0099	0,0097
35	0,0106	0,0102	0,0097	0,0099	0,0098
40	0,0107	0,0105	0,0101	0,0102	0,0100
45	0,0109	0,0106	0,0105	0,0105	0,0102

Таблица № 48.

Коэффициентъ тренія при 150 оборотахъ пяты въ минуту.					
Нагрузка пяты въ kg./cm. ²	Температура масла въ С°.				
	18—20	27—29	37—39	48—50	58—60
5	0,0262	0,0250	0,0206	0,0183	0,0178
10	0,0166	0,0158	0,0144	0,0127	0,0114
15	0,0140	0,0130	0,0119	0,0103	0,0095
20	0,0123	0,0112	0,0111	0,0098	0,0090
25	0,0115	0,0101	0,0098	0,0096	0,0091
30	0,0106	0,0097	0,0091	0,0088	0,0092
35	0,0102	0,0097	0,0089	0,0089	0,0093
40	0,0103	0,0098	0,0093	0,0092	0,0094
45	0,0105	0,0099	0,0097	0,0095	0,0096

Таблица № 49.

Коэффициентъ тренія при 200 оборотахъ пяты въ минуту.				
Нагрузка пяты въ kg./cm. ² .	Температура масла въ С°			
	27—29	37—39	48—50	58—60
5	0,0284	219	0,0203	0,0202
10	0,0183	0,0151	0,0138	0,0125
15	0,0147	0,0122	0,0107	0,0104
20	0,0124	0,0114	0,0096	0,0096
25	0,0106	0,0103	0,0092	0,0089
30	0,0099	0,0096	0,0087	0,0087
35	0,0095	0,0091	0,0085	0,0087
40	0,0094	0,0091	0,0086	0,0087
45	0,0095	0,0092	0,0088	0,0089

При высокихъ температурахъ ($50-60^{\circ}$), при большихъ нагрузкахъ пяты (выше 30kg./cm.^2) и при 150—200 оборотахъ пяты въ минуту замѣчается даже нѣкоторое увеличеніе коэффициента тренія съ повышеніемъ температуры. Минимальныя значенія коэффициента тренія при опредѣленномъ какомъ либо числѣ оборотовъ пяты тоже замѣтно уменьшаются съ повышеніемъ температуры: такъ, при температурѣ $27-29^{\circ}$ и при 100 оборотахъ въ минуту рассматриваемое значеніе коэффициента тренія равно 0,0099 (при нагрузкѣ въ 20 kg./cm.^2), а при температурѣ $58-60^{\circ}$ равно 0,0089 (при нагрузкѣ въ 15 kg./cm.^2).

Опыты по опредѣлению коэф. сдвига пяты изъ состоянія покоя (коэффициентъ тренія „въ покоѣ“) фиціента тренія „въ покоѣ“. Наконецъ, нами опредѣлялся еще коэффициентъ тренія для момента сдвига пяты изъ состоянія покоя (коэффициентъ тренія „въ покоѣ“) при различныхъ нагрузкахъ и температурахъ слѣдующимъ образомъ.

Послѣ того, какъ произведенъ былъ какой либо изъ вышеописанныхъ опытовъ съ пятой при опредѣленной нагрузкѣ, пята приводилась въ состояніе покоя. Температура масла въ ваннѣ въ это время была болѣе или менѣе высокая; притокъ свѣжаго масла въ ванну и отводъ изъ нея прекращался.

Произведя въ это время известнымъ уже образомъ (вращенiemъ гаекъ 10) сдвигъ под пятниковой плашки 3¹⁾, мы опредѣляли по расстяженію пружинъ силу, необходимую для преодолѣнія силы тренія на поверхности пяты въ моментъ этого сдвига.

Затѣмъ, плашка 3 прямо отъ руки поворачивалась въ крайнее свое положеніе, когда шпиндель 14 касается одного изъ винтиковъ b, b, и оставлялась въ этомъ положеніи на нѣкоторое время въ покоѣ; это поворачивание плашки 3 въ указанное положеніе было необходимо, чтобы шпиндель 14 при послѣдующемъ новомъ сдвигѣ плашки для определенія силы тренія имѣлъ мѣсто, куда повернуться. Послѣ того, какъ температура масла въ ваннѣ понижалась на нѣкоторое число градусовъ, снова производился сдвигъ плашки 3 вращенiemъ гаекъ 10, и опредѣлялась сила тренія и т. д.

Такимъ образомъ, получены были при различныхъ нагрузкахъ и температурахъ нѣкоторые определенные величины силы S, а предполагая въ данномъ случаѣ давленіе на поверхности пяты равномѣрно распределеннымъ, можно было по предыдущему подсчитать и соответствующіе коэффиціенты тренія.

Величины этихъ коэффиціентовъ тренія приведены въ таблицахъ № 50—58 и изображены въ видѣ кривыхъ, показывающихъ зависимость коэффиціента тренія отъ температуры T, на Листѣ VII (масштабъ для коэффиціентовъ тренія: 1 $m/m \approx 0,0004$, масштабъ для температуръ: 1 $m/m \approx 0,2^{\circ} C$).

Таблица № 50.

Нагрузка пяты 4,7 kg./cm ² .			
T°С.	23	27	35
R въ m/m.	8,2	7,8	5,0
S въ kg.	10,3	9,7	6,2
μ .	0,1163	0,1095	0,0700

Таблица № 51

Нагрузка пяты 10,4 kg./cm ² .						
T°С.	17	28	30	33	49	53
R въ m/m.	15,1	14,8	13,5	12,4	12,8	12,9
S въ kg.	19,8	19,4	17,6	16,1	16,7	16,8
μ .	0,1010	0,0990	0,0900	0,0822	0,0852	0,0858

1) См. Опытъ изслѣдованія распределенія давленій etc., стр. 10 и табл. II.

Таблица № 52.

Нагрузка пяты 15,7 kg./cm. ²				
T° C.	24	30	35	38
R въ m/m.	24,9	15,7	15,0	13,9
S въ kg.	34,1	20,7	19,7	18,2
μ.	0,1150	0,0800	0,0668	0,0615

Таблица № 53.

Нагрузка пяты 21,0 kg./cm. ²			
T°C.	26	35	49
R въ m/m.	28,2	18,1	13,0
S въ kg.	38,95	24,2	16,9
μ.	0,0984	0,0612	0,0439

Таблица № 54.

Нагрузка пяты 26,2 kg./cm. ²				
T°C.	30	38	45	55
R въ m/m.	27,9	22,8	19,2	15,4
S въ kg.	38,5	30,9	25,6	20,2
μ.	0,0780	0,0628	0,0520	0,0410

Таблица № 55.

Нагрузка пяты 31,5 kg./cm. ² .					
T°C.	40	45	47	50	60
R въ m/m.	24,9	22,2	21,1	17,1	15,4
S въ kg.	34,1	30,1	28,5	22,7	20,2
μ.	0,0573	0,0507	0,0480	0,0382	0,0340

Таблица № 56.

Нагрузка пяты 36,7 kg./cm. ²								
T°С.	36	37	40	41	50	52	60	73
R въ m/m.	29,6	27,9	27,5	26,3	23,0	22,5	19,8	15,0
S въ kg.	41,1	38,5	37,9	36,2	31,3	30,5	26,6	19,7
μ.	0,0592	0,0553	0,0544	0,0522	0,0449	0,0438	0,0382	0,0284

Таблица № 57.

Нагрузка пяты 41,0 kg./cm. ²						
T°С.	34	38	43	52	64	71
R въ m/m.	35,1	33,8	31,9	26,5	21,9	19,6
S въ kg.	49,3	47,3	44,4	36,5	29,6	26,4
μ.	0,0622	0,0598	0,0561	0,0461	0,0374	0,0334

Таблица № 58.

Нагрузка пяты 47,3 kg./cm. ²				
T°С.	42	55	60	70
R въ m/m.	31,2	28,2	27,8	23,8
S въ kg.	43,4	39,0	38,4	32,5
μ.	0,0488	0,0438	0,0432	0,0366

Просматривая кривыя Листа VII, замѣчаемъ, что онѣ почти совпадаютъ между собой при различныхъ давленіяхъ; только при высокихъ температурахъ замѣтно некоторое повышение коэффиціента тренія съ увеличеніемъ давленія, но и то весьма небольшое.

Правда, изображенныя на Листѣ VII кривыя не вполнѣ охватываютъ зависимость коэффиціента тренія при различныхъ нагрузкахъ пяты отъ температуры въ предѣлахъ вообще измѣненія ея при опытахъ: при болѣе высокихъ температурахъ намъ неудалось получить величины коэффиціента тренія при малыхъ нагрузкахъ, а при низкихъ

температурахъ у насъ нѣтъ значеній коэффиціента при большихъ нагрузкахъ¹⁾, но все же теченіе этихъ кривыхъ и ихъ взаимная связь, съ большой степенью вѣроятности, указываютъ на справедливость вышеприведенного заключенія.

Указанная независимость коэффиціента тренія отъ давленія даетъ право думать, что въ данномъ случаѣ мы имѣемъ дѣло съ внутреннимъ треніемъ въ жидкости, которое, какъ известно, по гипотезѣ Ньютона не зависитъ отъ давленія.

На то, что въ данномъ случаѣ мы имѣемъ дѣло съ внутреннимъ треніемъ въ жидкости, указываетъ и весьма большое паденіе коэффиціента тренія съ температурой.

Правда, это паденіе не настолько значительно, какъ приводимое Stribeck'омъ²⁾ понижение съ температурой степени вязкости для того же масла (Gasmotorenöl) Deutz'a, но, съ одной стороны, между коэффиціентомъ тренія жидкости и степенью вязкости не существуетъ прямой пропорціональности, а съ другой стороны, возможно, конечно, что масло, употреблявшееся при нашихъ опытахъ, отличалось по своему качеству отъ масла, которымъ пользовался Stribeck; къ сожалѣнію, я самъ не имѣлъ возможности опредѣлить степень его вязкости.

Послѣдніе результаты нашихъ опытовъ существенно отличаются отъ результатовъ опытовъ Stribeck'a съ цапфой, который нашелъ, что „коэффиціентъ тренія покоя не зависитъ отъ давленія и температуры подшипника“³⁾. Объясненіе такого явленія Stribeck видѣтъ въ томъ, что въ моменты прекращенія вращенія вала масло не подводится болѣе къ поверхности цапфы, а наоборотъ, даже бывшее между цапфой и вкладышемъ вытекаетъ въ масляную ванну подшипника; такимъ образомъ, оставшееся между цапфой и вкладышемъ незначительное количество масла не въ состояніи предохранить эти поверхности отъ взаимнаго соприкосновенія, и въ моментъ сдвига цапфы возникаетъ треніе между твердыми тѣлами.

Въ нашемъ же случаѣ, очевидно, въ виду того, что масло въ ваннѣ стоитъ на нѣсколько сантиметровъ выше поверхности пяты, слой масла

¹⁾ Причина этому: слишкомъ медленное понижение температуры масла въ ваннѣ, требовавшее для своего болѣе или менѣе сильнаго проявленія весьма значительного промежутка времени; производить же охлажденіе масла въ ваннѣ подливаниемъ свѣжаго масла представлялось нецѣлесообразнымъ, такъ какъ тогда нельзя было быть увѣреннымъ, что температура масла въ ваннѣ будетъ соотвѣтствовать температурѣ смазывающаго слоя на поверхности пяты. Кроме того, въ первое время на эти опыты не обращалось особенного вниманія, а желательно было получить только нѣсколько ланыхъ о коэффиціентѣ тренія въ начальный моментъ сдвига пяты.

²⁾ Stribeck. Die wesentlichen Eigenschaften etc., s. 1342.

³⁾ Ibid, s. 1345—1346.

между трущимися поверхностями пяты и под пятниковой плашки всегда остается; толщина этого слоя, можетъ быть, и незначительна, но достаточна для разъединенія поверхностей пяты и под пятника.

Наконецъ, наши опыты надъ треніемъ пяты въ моментъ сдвига отличаются отъ таковыхъ же опытовъ Stribeck'a надъ цапфой въ чугунномъ подшипнике Sellers'a своими предѣлами нагрузокъ: у Stribeck'a эти предѣлы: $0,42 - 22,6 \text{ kg./cm}^2$, у насъ: $4,7 - 47,3 \text{ kg./cm}^2$.

Что же касается прочихъ вышеописанныхъ результатовъ нашихъ опытовъ, то они весьма близки къ результатамъ опытовъ Stribeck'a (у послѣдняго предѣлы опытовъ для нагрузокъ: $0,43 - 32 \text{ kg./cm}^2$, для чиселъ оборотовъ цапфы въ минуту: $5,5 - 1100$). Отличие заключается только въ болѣе высокихъ у насъ величинахъ коэффициента тренія и въ болѣе медленномъ подъемѣ за критической нагрузкой кривыхъ измѣненія коэффициента тренія съ увеличеніемъ нагрузки.

Болѣе медленный подъемъ кривыхъ коэффициента тренія за критической нагрузкой составляетъ, по нашему мнѣнію, весьма существенное достоинство чугунныхъ пятъ, по сравненію съ цапфами въ чугунныхъ подшипникахъ, такъ какъ это даетъ возможность повышать значительно нагрузку за переходомъ ея критической величины, не боясь увеличить чрезмѣрно треніе въ пятѣ. Конечно, только что сказанное, болѣе или менѣе, справедливо только въ предѣлахъ нашихъ опытовъ.

Перехожу теперь ко второй стадіи результатовъ нашихъ опытовъ надъ треніемъ въ пятѣ.

Дѣло въ томъ, что на поверхности пяты скорость движенія ея элементовъ сильно мѣняется въ зависимости отъ разстоянія ихъ отъ центра пяты, а кроме того, наши прежнія изслѣдованія о распределеніи давленія по поверхности пяты показали, что давленіе это измѣняется по пятѣ.

Поэтому, полученные нами результаты о среднемъ коэффициентѣ тренія, подсчитанномъ на основаніи предположенія равномѣрного распределенія давленій по поверхности пяты и независимости коэффициента тренія отъ измѣненія скорости скольженія различныхъ элементовъ пяты, не даютъ еще дѣйствительной зависимости истиннаго коэффициента тренія отъ скорости и давленія, и чтобы получить таковую, необходимо принять во вниманіе неравномѣрность распределенія давленія по пятѣ и различие въ скоростяхъ скольженія элементовъ поверхности пяты.

Для этого было поступлено такимъ образомъ. Вся трущаяся поверхность пяты была разбита на чертежѣ¹⁾ двумя концентрическими

¹⁾ Опытъ изслѣдованія распределенія давленій etc., таблица III.

кругами на три части (кольца); радиусы этихъ дѣлящихъ круговъ были соотвѣтственно: 2,03 см. и 3,46 см., и, такимъ образомъ, ширина кольцевыхъ полосъ пяты равнялась приблизительно 1,43 см. Для каждого такого кольца пяты, на основаніи данныхъ опытовъ по распределенію давлений по пятѣ, подсчитывалось среднее давленіе для каждой средней нагрузки пяты и средняя скорость.

Пользуясь, далѣе, ломанными кривыми коэффиціентовъ тренія на Листахъ VIII, IX, X, XI и XII, можно было подсчитать болѣе точныя значенія коэффиціента тренія слѣдующимъ образомъ. Зная среднее давленіе на каждомъ кольцѣ пяты при какой либо средней ея (пяты) нагрузкѣ, а также среднюю скорость на этихъ кольцахъ, мы находили соотвѣтствующія этимъ скоростямъ и давленіямъ значенія коэффиціентовъ тренія по вышеуказаннымъ кривымъ; принимая коэффиціентъ тренія для средняго кольца при соотвѣтствующей ему средней скорости за основной, коэффиціенты тренія на крайнихъ кольцахъ выражали въ доляхъ коэффиціента тренія средняго кольца; зная, сверхъ того, полное давленіе на каждомъ кольцѣ, его средній радиусъ и силу тренія на пятѣ при рассматриваемой средней нагрузкѣ ея, легко было найти коэффиціентъ тренія при давленіи на среднемъ кольцѣ и при соотвѣтствующей ему средней скорости. Пусть, напр., коэффиціентъ тренія для средняго кольца при рассматриваемомъ на немъ среднемъ давленіи и средней скорости, согласно съ графиками, будетъ μ , а коэффиціенты тренія на крайнихъ кольцахъ пяты при соотвѣтствующихъ въ то время имъ (кольцамъ) среднихъ давленіяхъ и скоростяхъ, согласно съ тѣми же графиками, выражаются, какъ $\alpha\beta$ и $\beta\mu$; если назовемъ полныя одновременные давленія на кольцахъ въ это время черезъ P_1 , P_2 и P_3 , а среднія радиусы колецъ черезъ r_1 , r_2 и r_3 , то получимъ зависимость

$$\mu (P_1 r_1 \alpha + P_2 r_2 + P_3 r_3 \beta) = S L,$$

гдѣ S и L —вышеуказанныя уже обозначенія силы, растягивающей пружины вслѣдствіе тренія на пятѣ, и разстоянія ея точки приложенія отъ центра пяты. Только что написанное соотношеніе даетъ возможность опредѣлить коэффиціентъ тренія μ , соотвѣтствующій, очевидно, данному среднему давленію на среднемъ кольцѣ пяты и его средней скорости.

Конечно, для большей точности результатовъ, слѣдовало бы разбивать поверхность пяты на большее число колецъ, но дѣлать это я считалъ не цѣлесообразнымъ въ виду того, что среднія скорости на крайнихъ кольцахъ получались бы тогда такими, которые выходили бы за предѣлы нашихъ изслѣдований; такъ, напр., при 50 оборотахъ

пяты въ минуту на внутреннемъ кольцѣ получилась бы скорость, равная средней скорости скольженія пяты при 18 оборотахъ въ минуту, при 75 оборотахъ пяты получилась бы скорость, соотвѣтствующая 27 оборотамъ въ минуту; съ другой стороны, на наружномъ кольцѣ при 175 оборотахъ пяты въ минуту получили бы скорость, равную средней скорости пяты при 288 оборотахъ ея въ минуту, при 200 оборотахъ получили бы скорость, равную средней скорости пяты при 330 оборотахъ ея въ минуту и т. д. Даже при дѣленіи поверхности пяты на три кольца, на крайнихъ кольцахъ получались такія скорости, для которыхъ значенія среднихъ коэффиціентовъ тренія приходилось часто находить интерполированіемъ.

Правда, въ этомъ отношеніи, точность значенія коэффиціентовъ тренія для внутренняго крайняго кольца не имѣла особеннаго значенія, такъ какъ вообще относящійся къ этому кольцу въ вышеприведенномъ выраженіи для μ членъ $P_3 r_3 \beta$ составляетъ весьма малую величину, по сравненію съ двумя другими членами, но зато членъ, относящійся къ наружному кольцу, $P_1 r_1 \alpha$ имѣетъ весьма большую величину, и къ опредѣленію соотвѣтствующаго значенія α необходимо было относиться чрезвычайно осторожно.

Кромѣ того, сравнительный подсчетъ коэффиціентовъ тренія при дѣленіи поверхности пяты на 3 и на 5 колецъ показалъ не очень большое вліяніе этого увеличенія числа колецъ на значенія коэффиціента тренія μ .

Что это дѣйствительно такъ, это показываютъ данныя таблицъ № 59—60, гдѣ приведены параллельно величины коэффиціента тренія при скорости $v = 0,286 \text{ mtr./sk.}$ при температурахъ $27 - 29^\circ$ и $48 - 50^\circ \text{ C}$, при подсчетѣ ихъ на основаніи дѣленія поверхности пяты на 3 и на 5 колецъ.

На основаніи вышеуказанныхъ подсчетовъ получены значенія коэффиціентовъ тренія при различныхъ давленіяхъ, температурахъ смазывающаго масла и скоростяхъ скольженія трущихся поверхностей, приведенные въ таблицахъ № 61—65 и изображенныя въ видѣ болѣе или менѣе плавныхъ кривыхъ¹⁾ на Листахъ VIII, IX, X, XI и XII (масштабъ для коэффиціентовъ тренія: $1^{\text{m}}/\text{m} \approx 0,0001$, масштабъ для давленій: $1^{\text{m}}/\text{m} \approx 0,2 \text{ kg./cm.}^2$). Конечно, и эти новыя величины коэффиціентовъ тренія не могутъ быть рассматриваемы, какъ совершенно точныя значенія коэффиціента тренія, но только, какъ первыя при-

¹⁾ Подобно предыдущему, и здѣсь тѣ кривыя или части ихъ, въ предѣлахъ которыхъ коэффиціентъ тренія опредѣлялся, главнымъ образомъ, при посредствѣ интерполированія, нанесены пунктиромъ.

Таблица № 59.

Таблица № 60.

Скорость $v = 0,286$ mtr./sk. Температура масла $48-50^\circ$ C.									
Давление между трущимися покрытиями въ kg./cm. ²	6,4					7,0	13,5	14,0	21,5
Коэффициентъ тренія (μ_1), вычисленный на основании извлечения поверхности пяты на 3 кольца.	0,0107					0,0078	0,0075	0,0075	0,0080
Коэффициентъ тренія (μ_2), вычисленный на основании извлечения поверхности пяты на 5 кольцъ.	0,0104					0,0077	0,0073	0,0083	0,0088
Разность въ % между коэффициентами μ_1 и μ_2 по отношению къ μ_2 .	$+2,88\%$					$+1,30\%$	$+2,74\%$	$-3,61\%$	$-4,55\%$
								$-4,55\%$	0%
								$-3,30\%$	$-3,30\%$
									$-5,21\%$

Таблица № 61.

Скорость скольжения трущихся поверхностей въ mtr./sk.	Давленіе между трущимися поверхностями въ kg./cm. ²								
	6,4	13,5	21,5	25,0	29,5	36,0	40,5	47,0	55,0
0,143	0,0105	0,0090	0,0087	0,0095	0,0103	0,0104	0,0108	0,0116	0,0148
0,215	0,0134	0,0102	0,0093	0,0088	0,0090	0,0094	0,0096	0,0098	0,0103
0,286	0,0156	0,0110	0,0095	0,0086	0,0084	0,0087	0,0092	0,0094	0,0097
0,358	0,0170	0,0113	0,0093	0,0085	0,0084	0,0084	0,0086	0,0088	0,0092

Таблица № 62.

Скорость скольжения трущихся поверхностей въ mtr./sk.	Давленіе между трущимися поверхностями въ kg./cm. ²								
	6,4	13,5	21,5	25,0	29,5	36,0	40,5	47,0	55,0
0,143	0,0097	0,0073	0,0080	0,0093	0,0104	0,0111	0,0112	0,0131	0,0166
0,215	0,0114	0,0078	0,0076	0,0082	0,0089	0,0093	0,0095	0,0100	0,0110
0,286	0,0129	0,0084	0,0079	0,0075	0,0083	0,0087	0,0090	0,0093	0,0096
0,358	0,0141	0,0088	0,0079	0,0078	0,0077	0,0082	0,0086	0,0089	0,0089
0,430	0,0150	0,0095	0,0083	0,0077	0,0077	0,0079	0,0083	0,0086	0,0087
0,501	0,0158	0,0100	0,0083	0,0079	0,0075	0,0074	0,0076	0,0080	0,0083
0,572	0,0166	0,0104	0,0086	0,0081	0,0075	0,0072	0,0075	0,0077	0,0080

Таблица № 63.

Скорость скольжения трущихся поверхностей въ mtr./sk.	Давленіе между трущимися поверхностями въ kg./cm. ²								
	6,4	13,5	21,5	25,0	29,5	36,0	40,5	47,0	55,0
0,143	0,0096	0,0075	0,0076	0,0079	0,0087	0,0091	0,0096	0,0107	0,0134
0,215	0,0104	0,0079	0,0073	0,0077	0,0084	0,0086	0,0091	0,0099	0,0107
0,286	0,0118	0,0085	0,0080	0,0078	0,0079	0,0083	0,0088	0,0092	0,0094
0,358	0,0133	0,0089	0,0083	0,0079	0,0073	0,0077	0,0081	0,0088	0,0091
0,430	0,0144	0,0094	0,0086	0,0081	0,0075	0,0074	0,0073	0,0081	0,0085
0,501	0,0149	0,0098	0,0087	0,0083	0,0074	0,0068	0,0069	0,0075	0,0079
0,572	0,0156	0,0101	0,0089	0,0084	0,0074	0,0070	0,0070	0,0072	0,0077

Таблица № 64.

Скорость скольжения трущихся поверхностей въ mtr./sk.	Давленіе между трущимися поверхностями въ kg./cm. ²								
	6,4	13,5	21,5	25,0	29,5	36,0	40,5	47,0	55,0
0,143	0,0092	0,0077	0,0080	0,0084	0,0087	0,0090	0,0096	0,0105	0,0119
0,215	0,0100	0,0074	0,0078	0,0083	0,0086	0,0086	0,0091	0,0096	0,0103
0,286	0,0107	0,0078	0,0075	0,0080	0,0084	0,0084	0,0088	0,0091	0,0094
0,358	0,0114	0,0078	0,0073	0,0080	0,0073	0,0078	0,0082	0,0086	0,0090
0,430	0,0124	0,0082	0,0077	0,0078	0,0075	0,0072	0,0076	0,0080	0,0086
0,501	0,0132	0,0084	0,0075	0,0073	0,0070	0,0066	0,0070	0,0074	0,0083
0,572	0,0139	0,0088	0,0075	0,0073	0,0070	0,0065	0,0066	0,0070	0,0076

Таблица № 65.

Скорость скольжения трущихся поверхностей въ mtr./sk.	Давленіе между трущимися поверхностями въ kg./cm. ²								
	6,4	13,5	21,5	25,0	29,5	36,0	40,5	47,0	55,0
0,215	0,0093	0,0069	0,0072	0,0078	0,0084	0,0086	0,0089	0,0093	0,0097
0,286	0,0098	0,0067	0,0068	0,0077	0,0082	0,0085	0,0086	0,0088	0,0092
0,358	0,0104	0,0071	0,0068	0,0074	0,0079	0,0078	0,0083	0,0087	0,0090
0,430	0,0112	0,0074	0,0068	0,0071	0,0073	0,0075	0,0079	0,0083	0,0088
0,501	0,0123	0,0076	0,0072	0,0069	0,0072	0,0073	0,0074	0,0079	0,0083
0,572	0,0133	0,0079	0,0073	0,0072	0,0066	0,0067	0,0066	0,0070	0,0076
0,715	0,0141	0,0083	0,0075	0,0073	0,0071	0,0070	0,0069	0,0069	0,0069

лиженія къ нимъ. Просматривая, какъ данныя таблицъ, такъ и кривыя, мы прежде всего замѣчаемъ сильное пониженіе величинъ коэффициента тренія, по сравненію съ первоначальными средними значеніями его; такимъ образомъ, среднія значенія коэффициента тренія, опредѣленныя на основаніи предположенія равномѣрного распределѣ-

нія давленій по поверхности пяты и для средней скорости скольження ея трущейся поверхности, выше, чѣмъ соотвѣтствующія дѣйствительныя величины коэффиціента тренія.

Что касается характера кривыхъ, то онъ остался прежній: каждой опредѣленной скорости скольженія трущихся поверхностей соотвѣтуетъ опредѣленное давленіе (названное еще Sommerfeld'омъ въ его теоретическомъ изслѣдованіи¹⁾ тренія цапфъ „переходнымъ давленіемъ“), при которомъ коэффиціентъ тренія достигаетъ своего *minimum*'а значенія; до этого переходного давленія коэффиціентъ тренія уменьшается съ повышеніемъ давленія, послѣ переходного давленія коэффиціентъ тренія увеличивается; переходное давленіе замѣтно повышается съ увеличеніемъ скорости; наименьшія значенія коэффиціента тренія при различныхъ скоростяхъ мало отличаются другъ отъ друга. Въ предѣлахъ опытовъ, при малыхъ давленіяхъ (приблизительно, до давленія въ 20—24 kg./cm.²) коэффиціентъ тренія увеличивается съ увеличеніемъ скорости, при большихъ давленіяхъ (приблизительно, съ 28—30 kg./cm.²) онъ уменьшается съ увеличеніемъ скорости; установить, правда, въ этомъ отношеніи рѣзкую границу въ давленіяхъ не представляется возможнымъ. Чтобы нагляднѣе представить вліяніе температуры смазывающаго масла на коэффиціентъ тренія, составлены, на основаніи данныхъ таблицъ № 61—65, новые таблицы № 66—68, въ которыхъ параллельно приведены значенія коэффиціента тренія при различныхъ температурахъ и при одной какой либо скорости. На Листѣ XIV масштабъ для коэффиціентовъ тренія: $1^m/m \approx 0,0001$, а для температуры: $1^m/m \approx 0,5^\circ C$ зависимость коэффиціента тренія отъ температуры масла представлена въ видѣ кривыхъ. Послѣднія съ несомнѣнностью указываютъ на уменьшеніе коэффиціента тренія съ повышеніемъ температуры масла, причемъ оказывается также, что большее или меньшее уменьшеніе коэффиціента съ повышеніемъ температуры масла зависитъ отъ скорости и отъ давленія: при большихъ скоростяхъ оно больше для меньшихъ давленій, при малыхъ скоростяхъ—для большихъ давленій.

Нѣкоторая неправильность въ теченіи кривой измѣненія коэффиціента тренія съ повышеніемъ температуры при скорости $v = 0,143^{mtr./sk.}$ и при большихъ давленіяхъ можетъ быть объяснена ошибкой въ определеніи силы тренія при небольшихъ числахъ оборотовъ пяты и большихъ нагрузкахъ; такъ, напр., у меня находится подъ большимъ сомнѣніемъ коэффиціентъ тренія при температурѣ 29° , при средней нагрузкѣ пяты въ $47,3 \text{ kg./cm.}^2$ и при числѣ оборотовъ $n = 58$, а къ

¹⁾ Sommerfeld. Zur hydrodynamischen Theorie etc., s. 128.

Таблица № 66.

Давленіе между трущимися по- верхностями въ kg./cm. ²	Температура масла въ С°.			
	18—20	27—29	37—39	48—50
6,4	0,0105	0,0097	0,0096	0,0092
13,5	0,0090	0,0073	0,0075	0,0077
21,5	0,0087	0,0080	0,0076	0,0080
25,0	0,0095	0,0093	0,0079	0,0084
29,5	0,0103	0,0104	0,0087	0,0087
36,0	0,0104	0,0111	0,0091	0,0090
40,5	0,0108	0,0112	0,0096	0,0096
47,0	0,0116	0,0131	0,0107	0,0105
55,0	0,0148	0,0166	0,0134	0,0119

Таблица № 67.

Давленіе между трущимися по- верхностями въ kg./cm. ²	Температура масла въ С°.				
	18—20	27—29	37—39	48—50	58—60
6,4	0,0156	0,0129	0,0118	0,0107	0,0098
13,5	0,0110	0,0084	0,0085	0,0078	0,0067
21,5	0,0095	0,0079	0,0080	0,0075	0,0068
25,0	0,0086	0,0075	0,0078	0,0080	0,0077
29,5	0,0084	0,0083	0,0079	0,0084	0,0082
36,0	0,0087	0,0087	0,0083	0,0084	0,0085
40,5	0,0092	0,0090	0,0088	0,0088	0,0086
47,0	0,0094	0,0093	0,0092	0,0091	0,0088
55,0	0,0097	0,0096	0,0094	0,0094	0,0092

Таблица № 68.

Давленіе между трещимися по- верхностями въ kg./cm ² .	Температура масла въ С°			
	27—29	37—39	48—50	58—60
6,4	0,0166	0,0156	0,0139	0,0133
13,5	0,0104	0,0101	0,0088	0,0079
21,5	0,0086	0,0089	0,0075	0,0073
25,0	0,0081	0,0084	0,0073	0,0072
29,5	0,0075	0,0074	0,0070	0,0066
36,0	0,0072	0,0070	0,0065	0,0067
40,5	0,0075	0,0070	0,0066	0,0066
47,0	0,0077	0,0072	0,0070	0,0070
55,0	0,0080	0,0077	0,007	0,0076

тому же и при меньшихъ нагрузкахъ въ 42,0 kg./cm.², 36,7 kg./cm.² и нѣкоторыхъ друг. величина силы тренія при этомъ числѣ оборотовъ не была опредѣлена; точно также и при температурахъ 18—20° не было опредѣлено силы тренія при нагрузкахъ пяты въ 36,7 kg./cm.² и 42,0 kg./cm.² при числахъ оборотовъ, меньшихъ 98—100 въ минуту.

Отношеніе полученныхъ мною результатовъ къ гидродинамической теории тренія Н. Петрова.

Заканчивая настоящую статью, я не могу обойти молчаниемъ отношенія полученныхъ мною результатовъ къ гидродинамической теории тренія Н. Петрова.

Я уже указывалъ въ началѣ статьи, что Н. Петровъ примѣнилъ свою теорію и къ тренію пяты въ под пятникѣ, и получилъ, какъ изъ татамъ вѣстно, для коэффициента тренія выражение¹⁾, вполнѣ аналогичное съ опытами Woodbury. выражениемъ коэффициента тренія для цапфы:

$$\mu = \frac{\mu' U}{\left(\varepsilon + \frac{\mu'}{\lambda_1} + \frac{\mu'}{\lambda_2} \right) p},$$

гдѣ

μ' — коэффициентъ внутренняго тренія смазывающей пяту жидкости;

¹⁾ Н. Петровъ. Практические результаты опытовъ etc., стр. 73 и слѣд.

U — скорость, опредѣляемая уравненіемъ: $U = \omega r$, гдѣ, въ свою очередь, ω —угловая скорость вращенія элемента пяты, а r —величина соотвѣтствующаго радиуса;

ε —толщина смазывающаго пяту слоя жидкости;

λ_1 и λ_2 —коэффиціенты тренія смазывающей жидкости о поверхность пяты и под пятника;

p —давленіе, приходящееся на квадратную единицу поверхности пяты.

На основаніи изслѣдованій самого Петрова о треніи въ цапфахъ, а также произведенаго имъ разбора опытовъ Ламанскаго¹⁾ и Woodbury, можно заключить, что при измѣненіяхъ давленія p , величина произведенія $\left(\varepsilon + \frac{\mu'}{\lambda_1} + \frac{\mu'}{\lambda_2} \right) \sqrt{p}$ остается, съ сравнительно большой степенью точности, постоянной²⁾. Если принять справедливость этого положенія и для нашей пяты, то явится возможность представить вышеприведенное выражение коэффиціента тренія для нея въ видѣ:

$$\mu = \frac{\mu' U}{k \sqrt{p}},$$

гдѣ

k —постоянная величина при измѣненіяхъ p .

Разъ это такъ, то отсюда слѣдуетъ, что при неизмѣнной скорости U , μ измѣняется обратно пропорціонально корню квадратному изъ p .

Обращаясь къ результатамъ нашихъ опытовъ, возьмемъ значенія коэффиціента тренія до переходнаго давленія при $v=0,501$ mtr./sk и при температурѣ $t=27-29^{\circ}$ (см. Листъ IX), и сравнимъ отношенія его значеній (μ_1, μ_2, \dots) при различныхъ давленіяхъ (p_1, p_2, \dots) съ отношеніями соответствующихъ величинъ $\frac{1}{\sqrt{p_1}}, \frac{1}{\sqrt{p_2}}, \dots$. Въ слѣдующей таблицѣ № 69 приведены значенія коэффиціента тренія при соответствующихъ давленіяхъ, а также величины отношеній коэффиціентовъ тренія и отношенія обратныхъ величинъ корней квадратныхъ изъ соответствующихъ значеній p .

Данныя этой таблицы указываютъ на довольно близкое совпаденіе рассматриваемыхъ отношеній другъ съ другомъ.

Въ таблицахъ № 70—71 приведены результаты сравненія тѣхъ же отношеній при другихъ скоростяхъ и температурахъ, и также ус-

¹⁾ И. Ламанскій. Изслѣдованіе смазочныхъ маселъ, 1884.

²⁾ Н. Петровъ. Описаніе и результаты опытовъ etc., стр. 417 и слѣд., а также: Практические результаты опытовъ etc., стр. 12.

матривается довольно удовлетворительное совпадение данныхъ нашихъ опытовъ съ результатами подсчетовъ по формулы Н. Петрова, но необходимо еще разъ указать, что рассматриваемое совпадение имѣеть мѣсто только при допущеніи равенства $\left(\varepsilon + \frac{\mu'}{\lambda_1} + \frac{\mu'}{\lambda_2} \right) V_p = \text{const.}$ и въ предѣлахъ измѣненія коэффиціента тренія до переходнаго давленія.

Таблица № 69.

Скорость $v=0,501$ mtr./sk. Температура масла $27-29^\circ C.$									
p_1, p_2, \dots	μ_1, μ_2, \dots	ρ_1, ρ_2, \dots	ν_1, ν_2, \dots	$\lambda_1, \lambda_2, \dots$	$\alpha_1, \alpha_2, \dots$	β_1, β_2, \dots	$\gamma_1, \gamma_2, \dots$	$\delta_1, \delta_2, \dots$	$\epsilon_1, \epsilon_2, \dots$
7	9	11	13	15	17	19	21	23	25
0,0148	0,0123	0,0109	0,0101	0,0035	0,0091	0,0087	0,0084	0,0081	0,0079
1,135	1,105	1,087	1,072	1,065	1,058	1,052	1,048	1,042	1,038
$\frac{1}{\sqrt{p_1}} : \frac{1}{\sqrt{p_2}}, \dots$									
1,203	1,128	1,080	1,063	1,043	1,046	1,036	1,036	1,026	1,014

Таблица № 70.

p_1, p_2, \dots	v_B kg/cm. ²	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35
$\frac{1}{V} \frac{1}{p_1} : \frac{1}{\sqrt{p_2}}, \dots$		1,135	1,105	1,087	1,072	1,065	1,058	1,052	1,048	1,042	1,038	1,034	1,032	1,030	1,028	
Скорость $v=0,286$ mtr./sk.	μ_1, μ_2, \dots	0,0090	0,0077	0,0071	0,0067	0,0066										
Температура масла 58—60° C.	$\mu_1: \mu_2, \dots$	1,169	1,084	1,060	1,015											
Скорость $v=0,358$ mtr./sk.	μ_1, μ_2, \dots	0,0157	0,0135	0,0123	0,0115	0,0108	0,0103	0,0098	0,0094	0,0090	0,0088	0,0086	0,0084			
Температура масла 18—20° C.	$\mu_1: \mu_2, \dots$	1,164	1,100	1,070	1,065	1,050	1,051	1,043	1,044	1,034	1,023	1,023				
Скорость $v=0,572$ mtr./sk.	μ_1, μ_2, \dots	0,0130	0,0109	0,0097	0,0090	0,0084	0,0081	0,0078	0,0075	0,0074	0,0073	0,0072	0,0070	0,0069	0,0067	0,0065
Температура масла 48—50° C.	$\mu_1: \mu_2, \dots$	1,193	1,124	1,078	1,071	1,037	1,039	1,040	1,014	1,014	1,029	1,015	1,030	1,031		

Таблица № 71.

		Ско́рость $v=0,430$ mtr./sk.						Температура масла $37-39^{\circ}$								
		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
$\frac{1}{V} \sqrt{\frac{p_1}{p_2}} : \sqrt{\frac{p_1}{p_2}}, \dots$		1,120	1,094	1,080	1,070	1,060	1,055	1,048	1,043	1,040	1,037	1,034	1,032	1,030	1,028	
u_1, u_2, \dots		0,0118	0,0104	0,0098	0,0093	0,0090	0,0088	0,0087	0,0086	0,0083	0,0079	0,0076	0,0075	0,0074	0,0073	
$p_1 : p_2, \dots$		1,134	1,061	1,054	1,033	1,023	1,012	1,012	1,036	1,051	1,040	1,013	1,014	1,000	1,014	

Что касается вліянія скорости на коэффиціентъ тренія, то здѣсь трудно и говорить о согласіи или несогласіи результатовъ нашихъ опытовъ съ данными, получаемыми по формулѣ Н. Петрова, уже по одному тому, что увеличеніе скорости должно измѣняться и величину суммы $\varepsilon + \frac{\mu'}{\lambda_1} + \frac{\mu'}{\lambda_2}$ знаменателя этой формулы, и величину коэффициента (μ') внутрѣнняго тренія жидкости, стоящаго въ числителѣ.

Какъ измѣняются эти величины въ зависимости отъ скорости въ нашемъ случаѣ, мы не знаемъ; если бы даже принять вышѣуказанную сумму знаменателя за величину постоянную, какъ допускаетъ иногда Н. Петровъ¹⁾ для весьма грубыхъ подсчетовъ, и если бы мы знали законъ измѣненія μ' съ увеличеніемъ скорости, то всетаки имѣется, какъ извѣстно, еще новый факторъ, вліяющій на измѣненіе μ при измѣненіи скорости, это—теплопроводность труящихся частей машины. Еще самъ Н. Петровъ указать громадное вліяніе теплопроводности на характеръ зависимости коэффициента тренія отъ скорости: при очень большихъ теплопроводностяхъ труящихся частей машинъ, коэффициентъ тренія почти пропорціоналенъ скоростямъ; въ машинахъ же съ малыми или даже обыкновенными теплопроводностями можетъ оказаться, что коэффициентъ тренія будетъ расти съ увеличеніемъ скорости въ меньшей степени, чѣмъ сама скорость, или даже оставаться безъ измѣненія²⁾. Дѣйствительно, при нашихъ опытахъ оказалось, что, напр., при температурѣ $18-20^{\circ}\text{C}$ и при давлениі въ $6,4 \text{ kg./cm.}^2$ коэффициентъ тренія растетъ, съ весьма грубымъ приближеніемъ, пропорціонально $\sqrt[3]{v}$, при высшихъ температурахъ и при большихъ нагрузкахъ пропорціонально $\sqrt[3]{v}$ (см. таблицу № 72).

Увеличеніе коэффициента тренія пропорціонально $\sqrt[3]{v}$ слѣдуетъ также изъ опыта Сtribeck'a, Dettmar'a, Tower'a и друг., только въ болѣе широкихъ предѣлахъ измѣненія давленій и скоростей.

Наконецъ, обращаясь къ опытамъ Woodbury и сличая результаты ихъ съ результатами нашихъ опытовъ, можно сказать только, что полученные Woodbury величины коэффициента тренія и законъ измѣненія его съ измѣненіемъ нагрузки пяты въ предѣлахъ, лежащихъ ниже нашей минимальной нагрузки, все же скорѣе подтверждаютъ¹⁾ полученные нами результаты, чѣмъ противорѣчать имъ.

¹⁾ Н. Петровъ. Практические результаты опытовъ etc., стр. 12.

²⁾ Н. Петровъ. Описаніе и результаты опытовъ etc., стр. 430.

³⁾ Woodbury. Measurements of Friction etc., s. 534, Table II.

Таблица № 72.

Скорости v_1 , v_2 , ... въ mtr./sk.		0,143 0,215 0,286 0,358 0,430 0,501 0,572
$\frac{v_2}{v_1}$, $\frac{v_3}{v_2}$, ...		1,50 1,33 1,25 1,20 1,165 1,14
$\sqrt{\frac{v_2}{v_1}}$, $\sqrt{\frac{v_3}{v_2}}$, ...		1,225 1,153 1,118 1,095 1,077 1,068
$\sqrt[3]{\frac{v_2}{v_1}}$, $\sqrt[3]{\frac{v_3}{v_2}}$, ...		1,145 1,100 1,080 1,060 1,050 1,045
Температура масла 18—20° С.		
Давление между трущимися поверхностями.		
$p = 6,4 \text{ kg/cm}^2$		
$p = 13,5 \text{ kg/cm}^2$		
Температура масла 27—29° С.		
Давление между трущимися поверхностями.		
$p = 6,4 \text{ kg/cm}^2$		
$p = 13,5 \text{ kg/cm}^2$		
Температура масла 58—60° С.		
Давление между трущимися поверхностями.		
$p = 6,4 \text{ kg/cm}^2$		
$p = 13,5 \text{ kg/cm}^2$		

Итакъ, резюмируя все вышеприведенное, я позволилъ бы себѣ вы-
сказать слѣдующія положенія, болѣе или менѣе достовѣрныя въ пре-
дѣлахъ произведенныхъ опытовъ:

- 1) Такъ называемый средній коэффиціентъ тренія при движениіи пяты, опредѣляемый въ предположеніи равномѣрнаго распределенія давленій по поверхности пяты и независимости его отъ скорости скольженія трущихся элементовъ пяты, зависитъ отъ средней нагрузки пяты, числа ея оборотовъ и температуры смазывающаго масла.
- 2) Для каждого опредѣленнаго числа оборотовъ пяты существуетъ наименьшее значеніе коэффиціента тренія при вполнѣ опредѣленной нагрузкѣ пяты (такъ называемая, переходная или критическая на-
грузка).
- 3) Чѣмъ выше число оборотовъ, тѣмъ при большей средней на-
грузкѣ коэффиціентъ тренія достигаетъ своего minimum'a значенія.
- 4) Наименьшія значенія коэффиціента тренія при различныхъ чи-
слахъ оборотовъ близки между собой.
- 5) До переходной нагрузки коэффиціентъ тренія уменьшается съ увеличеніемъ нагрузки, послѣ же переходной нагрузки увеличивается, но это увеличеніе идетъ медленнѣе, чѣмъ уменьшеніе коэффиціента тренія до переходной нагрузки.
- 6) Какая либо кривая, показывающая при опредѣленномъ числѣ оборотовъ зависимость коэффиціента тренія отъ нагрузки, до ея кри-
тической величины располагается выше такой же кривой при мень-
шемъ числѣ оборотовъ; пока эта послѣдняя кривая, послѣ перехода
своей критической нагрузки, не пересѣчетъ первую кривую и не рас-
положится, въ свою очередь, выше этой послѣдней.
- 7) Съ повышеніемъ температуры масла коэффиціентъ тренія умень-
шается; уменьшеніе это значительнѣе при малыхъ нагрузкахъ и болѣе
низкихъ температурахъ (въ предѣлахъ измѣненія числа оборотовъ:
100—200 въ минуту); при высокихъ температурахъ (выше 50° С) и
при большихъ нагрузкахъ (выше 30—35 kg./cm.²) замѣчается нѣкото-
рое увеличеніе коэффиціента тренія съ повышеніемъ температуры
(при 150—200 оборотахъ въ минуту).
- 8) Коэффиціентъ тренія для момента сдвига пяты изъ состоянія
покоя не зависитъ отъ нагрузки пяты, но зависитъ отъ температуры
масла: съ повышеніемъ ея коэффиціентъ тренія уменьшается .
- 9) Вышеприведенные результаты опытовъ надъ треніемъ пяты въ
подпятникѣ, за исключеніемъ послѣдняго положенія, въ общемъ схожи
съ результатами опытовъ Stribeck'a надъ треніемъ цапфы въ подшип-
никѣ, и, такимъ образомъ, оказывается, что законы тренія въ пятѣ
мало отличаются отъ законовъ тренія въ цапфѣ.

Замѣченныя погрѣшности.

Страница.	Строка.	Напечатано.	Должно быть.
10	11 сверху	14	1,4
"	13 "	0,0236	0,0237
11	2 снизу	7,4	7,45
12	7 "	0,0238	0,0237
13	2 "	64	6,4
14	11 сверху	8,95	8,85
16	2 снизу	8,6	8,5
18	1 "	0,0090	0,0089
19	6 сверху	0,0095	0,0096
"	11 "	1 60	1,60
20	1 снизу	0,0088	0,0089
21	6 сверху	0,0090	0,0091
22	7 и 8 снизу	коэффиціента	коэффиціента
27	2 снизу	не удалось	не удалось
"	8 сверху	41,0	42,0
34	5 "	00087	0,0087
35	3 "	въ	въ
41	3 "	1135	1,135
44	7 "	1090	1,090

Листъ чертежей съ кривыми коэффиціента тренія при $T=48-50^{\circ}$ С замѣченъ Листомъ IV, вмѣсто: Листъ V.

На листѣ IX пропущено для пунктирной кривой при наименьшемъ числѣ оборотовъ обозначеніе: $n=50$.

На страницѣ 24 въ таблицѣ № 49

напечатано:

5	0,0284	219	0,0203	0,0202
10	0,0183		,0138	0,0125
15	0,0147	0,0122	{ 0,0107	0,0104

должно быть:

5	0,0284	0,0219	0,0203	0,0202
10	0,0183	0,0151	0,0138	0,0125
15	0,0147	0,0122	0,0107	0,0104

46 10gr
 47 10gr
 48 10gr
 49 10gr
 50 10gr
 51 10gr
 52 10gr
 53 10gr
 54 10gr
 55 10gr
 56 10gr
 57 10gr
 58 10gr
 59 10gr
 60 10gr
 61 10gr
 62 10gr
 63 10gr
 64 10gr
 65 10gr
 66 10gr
 67 10gr
 68 10gr
 69 10gr
 70 10gr
 71 10gr
 72 10gr
 73 10gr
 74 10gr
 75 10gr
 76 10gr
 77 10gr
 78 10gr
 79 10gr
 80 10gr
 81 10gr
 82 10gr
 83 10gr
 84 10gr
 85 10gr
 86 10gr
 87 10gr
 88 10gr
 89 10gr
 90 10gr
 91 10gr
 92 10gr
 93 10gr
 94 10gr
 95 10gr
 96 10gr
 97 10gr
 98 10gr
 99 10gr
 100 10gr
 101 10gr
 102 10gr
 103 10gr
 104 10gr
 105 10gr
 106 10gr
 107 10gr
 108 10gr
 109 10gr
 110 10gr
 111 10gr
 112 10gr
 113 10gr
 114 10gr
 115 10gr
 116 10gr
 117 10gr
 118 10gr
 119 10gr
 120 10gr
 121 10gr
 122 10gr
 123 10gr
 124 10gr
 125 10gr
 126 10gr
 127 10gr
 128 10gr
 129 10gr
 130 10gr
 131 10gr
 132 10gr
 133 10gr
 134 10gr
 135 10gr
 136 10gr
 137 10gr
 138 10gr
 139 10gr
 140 10gr
 141 10gr
 142 10gr
 143 10gr
 144 10gr
 145 10gr
 146 10gr
 147 10gr
 148 10gr
 149 10gr
 150 10gr
 151 10gr
 152 10gr
 153 10gr
 154 10gr
 155 10gr
 156 10gr
 157 10gr
 158 10gr
 159 10gr
 160 10gr
 161 10gr
 162 10gr
 163 10gr
 164 10gr
 165 10gr
 166 10gr
 167 10gr
 168 10gr
 169 10gr
 170 10gr
 171 10gr
 172 10gr
 173 10gr
 174 10gr
 175 10gr
 176 10gr
 177 10gr
 178 10gr
 179 10gr
 180 10gr
 181 10gr
 182 10gr
 183 10gr
 184 10gr
 185 10gr
 186 10gr
 187 10gr
 188 10gr
 189 10gr
 190 10gr
 191 10gr
 192 10gr
 193 10gr
 194 10gr
 195 10gr
 196 10gr
 197 10gr
 198 10gr
 199 10gr
 200 10gr
 201 10gr
 202 10gr
 203 10gr
 204 10gr
 205 10gr
 206 10gr
 207 10gr
 208 10gr
 209 10gr
 210 10gr
 211 10gr
 212 10gr
 213 10gr
 214 10gr
 215 10gr
 216 10gr
 217 10gr
 218 10gr
 219 10gr
 220 10gr
 221 10gr
 222 10gr
 223 10gr
 224 10gr
 225 10gr
 226 10gr
 227 10gr
 228 10gr
 229 10gr
 230 10gr
 231 10gr
 232 10gr
 233 10gr
 234 10gr
 235 10gr
 236 10gr
 237 10gr
 238 10gr
 239 10gr
 240 10gr
 241 10gr
 242 10gr
 243 10gr
 244 10gr
 245 10gr
 246 10gr
 247 10gr
 248 10gr
 249 10gr
 250 10gr
 251 10gr
 252 10gr
 253 10gr
 254 10gr
 255 10gr
 256 10gr
 257 10gr
 258 10gr
 259 10gr
 260 10gr
 261 10gr
 262 10gr
 263 10gr
 264 10gr
 265 10gr
 266 10gr
 267 10gr
 268 10gr
 269 10gr
 270 10gr
 271 10gr
 272 10gr
 273 10gr
 274 10gr
 275 10gr
 276 10gr
 277 10gr
 278 10gr
 279 10gr
 280 10gr
 281 10gr
 282 10gr
 283 10gr
 284 10gr
 285 10gr
 286 10gr
 287 10gr
 288 10gr
 289 10gr
 290 10gr
 291 10gr
 292 10gr
 293 10gr
 294 10gr
 295 10gr
 296 10gr
 297 10gr
 298 10gr
 299 10gr
 300 10gr
 301 10gr
 302 10gr
 303 10gr
 304 10gr
 305 10gr
 306 10gr
 307 10gr
 308 10gr
 309 10gr
 310 10gr
 311 10gr
 312 10gr
 313 10gr
 314 10gr
 315 10gr
 316 10gr
 317 10gr
 318 10gr
 319 10gr
 320 10gr
 321 10gr
 322 10gr
 323 10gr
 324 10gr
 325 10gr
 326 10gr
 327 10gr
 328 10gr
 329 10gr
 330 10gr
 331 10gr
 332 10gr
 333 10gr
 334 10gr
 335 10gr
 336 10gr
 337 10gr
 338 10gr
 339 10gr
 340 10gr
 341 10gr
 342 10gr
 343 10gr
 344 10gr
 345 10gr
 346 10gr
 347 10gr
 348 10gr
 349 10gr
 350 10gr
 351 10gr
 352 10gr
 353 10gr
 354 10gr
 355 10gr
 356 10gr
 357 10gr
 358 10gr
 359 10gr
 360 10gr
 361 10gr
 362 10gr
 363 10gr
 364 10gr
 365 10gr
 366 10gr
 367 10gr
 368 10gr
 369 10gr
 370 10gr
 371 10gr
 372 10gr
 373 10gr
 374 10gr
 375 10gr
 376 10gr
 377 10gr
 378 10gr
 379 10gr
 380 10gr
 381 10gr
 382 10gr
 383 10gr
 384 10gr
 385 10gr
 386 10gr
 387 10gr
 388 10gr
 389 10gr
 390 10gr
 391 10gr
 392 10gr
 393 10gr
 394 10gr
 395 10gr
 396 10gr
 397 10gr
 398 10gr
 399 10gr
 400 10gr
 401 10gr
 402 10gr
 403 10gr
 404 10gr
 405 10gr
 406 10gr
 407 10gr
 408 10gr
 409 10gr
 410 10gr
 411 10gr
 412 10gr
 413 10gr
 414 10gr
 415 10gr
 416 10gr
 417 10gr
 418 10gr
 419 10gr
 420 10gr
 421 10gr
 422 10gr
 423 10gr
 424 10gr
 425 10gr
 426 10gr
 427 10gr
 428 10gr
 429 10gr
 430 10gr
 431 10gr
 432 10gr
 433 10gr
 434 10gr
 435 10gr
 436 10gr
 437 10gr
 438 10gr
 439 10gr
 440 10gr
 441 10gr
 442 10gr
 443 10gr
 444 10gr
 445 10gr
 446 10gr
 447 10gr
 448 10gr
 449 10gr
 450 10gr
 451 10gr
 452 10gr
 453 10gr
 454 10gr
 455 10gr
 456 10gr
 457 10gr
 458 10gr
 459 10gr
 460 10gr
 461 10gr
 462 10gr
 463 10gr
 464 10gr
 465 10gr
 466 10gr
 467 10gr
 468 10gr
 469 10gr
 470 10gr
 471 10gr
 472 10gr
 473 10gr
 474 10gr
 475 10gr
 476 10gr
 477 10gr
 478 10gr
 479 10gr
 480 10gr
 481 10gr
 482 10gr
 483 10gr
 484 10gr
 485 10gr
 486 10gr
 487 10gr
 488 10gr
 489 10gr
 490 10gr
 491 10gr
 492 10gr
 493 10gr
 494 10gr
 495 10gr
 496 10gr
 497 10gr
 498 10gr
 499 10gr
 500 10gr

Эти изменения вносят изменения

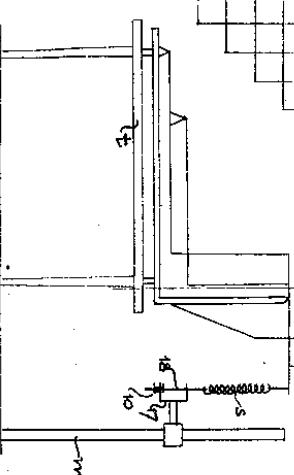
Oligourogobane impensis brachysoma

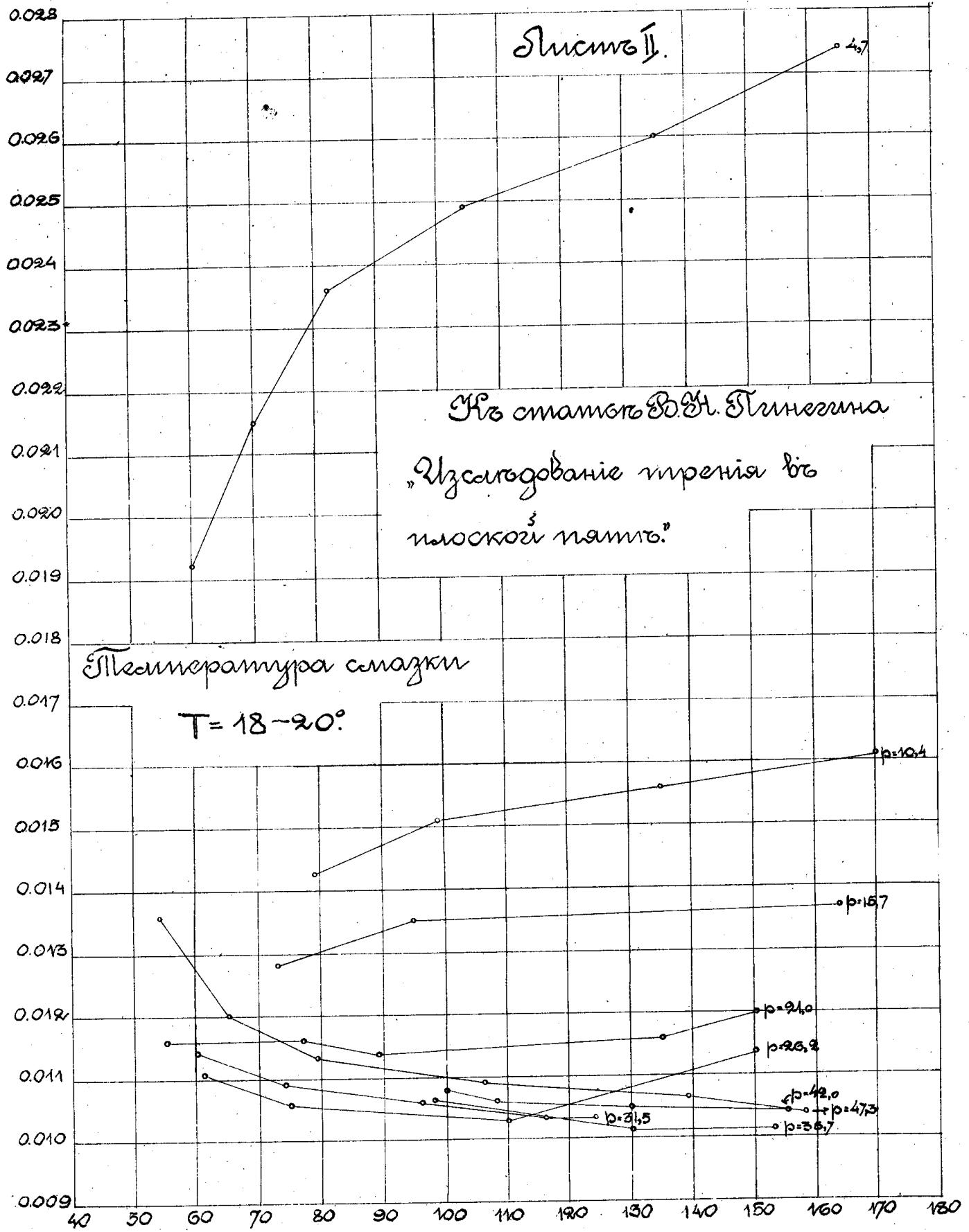
и изменяют изменения

Эти изменения вносят изменения

Эти изменения вносят изменения

Zernu





0.030

0.029

0.028

0.027

0.026

0.025

0.024

0.023

0.022

0.021

0.020

0.019

0.018

0.017

0.016

0.015

0.014

0.013

0.012

0.011

0.010

0.009

0.008

0.007

0.006

0.005

0.004

0.003

0.002

0.001

0.000

Shams

47

"Организование испытаний по
нанесению краски"

График зависимости $\sigma_{\text{норм}}^2$ от $\sigma_{\text{норм}}$

$T = 27-29^\circ$

$p=42,02$

$p=31,52$

$p=26,2$

$p=21,0$

$p=16,9$

$p=12,3$

$p=8,02$

$p=4,92$

$p=2,62$

$p=1,10$

$p=0,52$

$p=0,26$

$p=0,13$

$p=0,06$

$p=0,03$

$p=0,01$

$p=0,005$

$p=0,002$

$p=0,001$

$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,00005$

$p=0,00002$

$p=0,00001$

$p=0,000005$

$p=0,000002$

$p=0,000001$

$p=0,0000005$

$p=0,0000002$

$p=0,0000001$

$p=0,00000005$

$p=0,00000002$

$p=0,00000001$

$p=0,000000005$

$p=0,000000002$

$p=0,000000001$

$p=0,0000000005$

$p=0,0000000002$

$p=0,0000000001$

$p=0,00000000005$

$p=0,00000000002$

$p=0,00000000001$

$p=0,000000000005$

$p=0,000000000002$

$p=0,000000000001$

$p=0,0000000000005$

$p=0,0000000000002$

$p=0,0000000000001$

$p=0,00000000000005$

$p=0,00000000000002$

$p=0,00000000000001$

$p=0,000000000000005$

$p=0,000000000000002$

$p=0,000000000000001$

$p=0,0000000000000005$

$p=0,0000000000000002$

$p=0,0000000000000001$

$p=0,00000000000000005$

$p=0,00000000000000002$

$p=0,00000000000000001$

$p=0,000000000000000005$

$p=0,000000000000000002$

$p=0,000000000000000001$

$p=0,0000000000000000005$

$p=0,0000000000000000002$

$p=0,0000000000000000001$

$p=0,00000000000000000005$

$p=0,00000000000000000002$

$p=0,00000000000000000001$

$p=0,000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000000000000000001$

$p=0,00000000000000000000000000000000000005$

$p=0,00000000000000000000000000000000000002$

$p=0,00000000000000000000000000000000000001$

$p=0,000000000000000000000000000000000000005$

$p=0,000000000000000000000000000000000000002$

$p=0,000000000000000000000000000000000000001$

$p=0,0000000000000000000000000000000000000005$

$p=0,0000000000000000000000000000000000000002$

$p=0,0000000000000000000000000000000000000001$

$p=0,005$

$p=0,002$

$p=0,001$

$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,005$

$p=0,002$

$p=0,001$

$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,005$

$p=0,002$

$p=0,001$

$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,005$

$p=0,002$

$p=0,001$

$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,005$

$p=0,002$

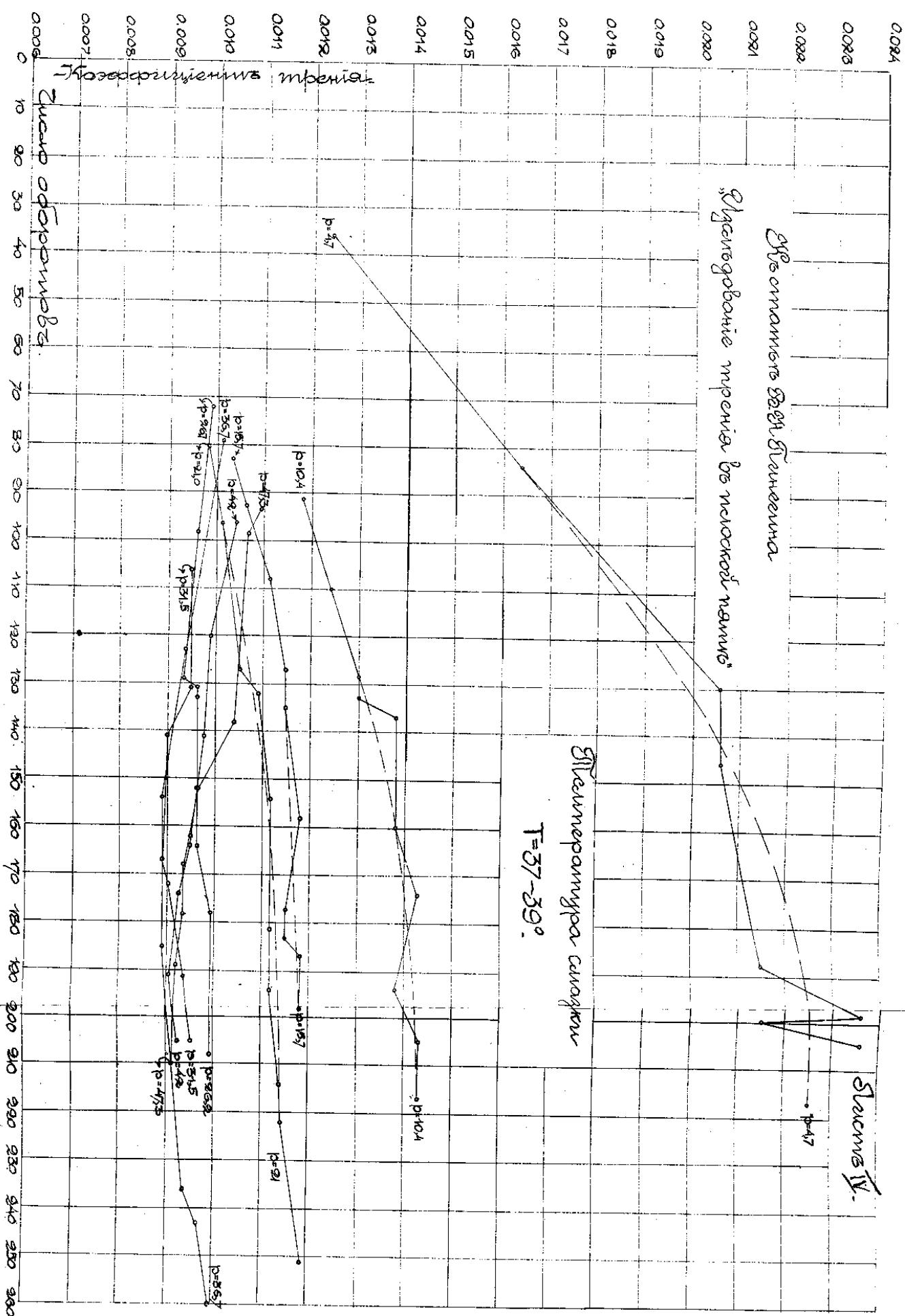
$p=0,001$

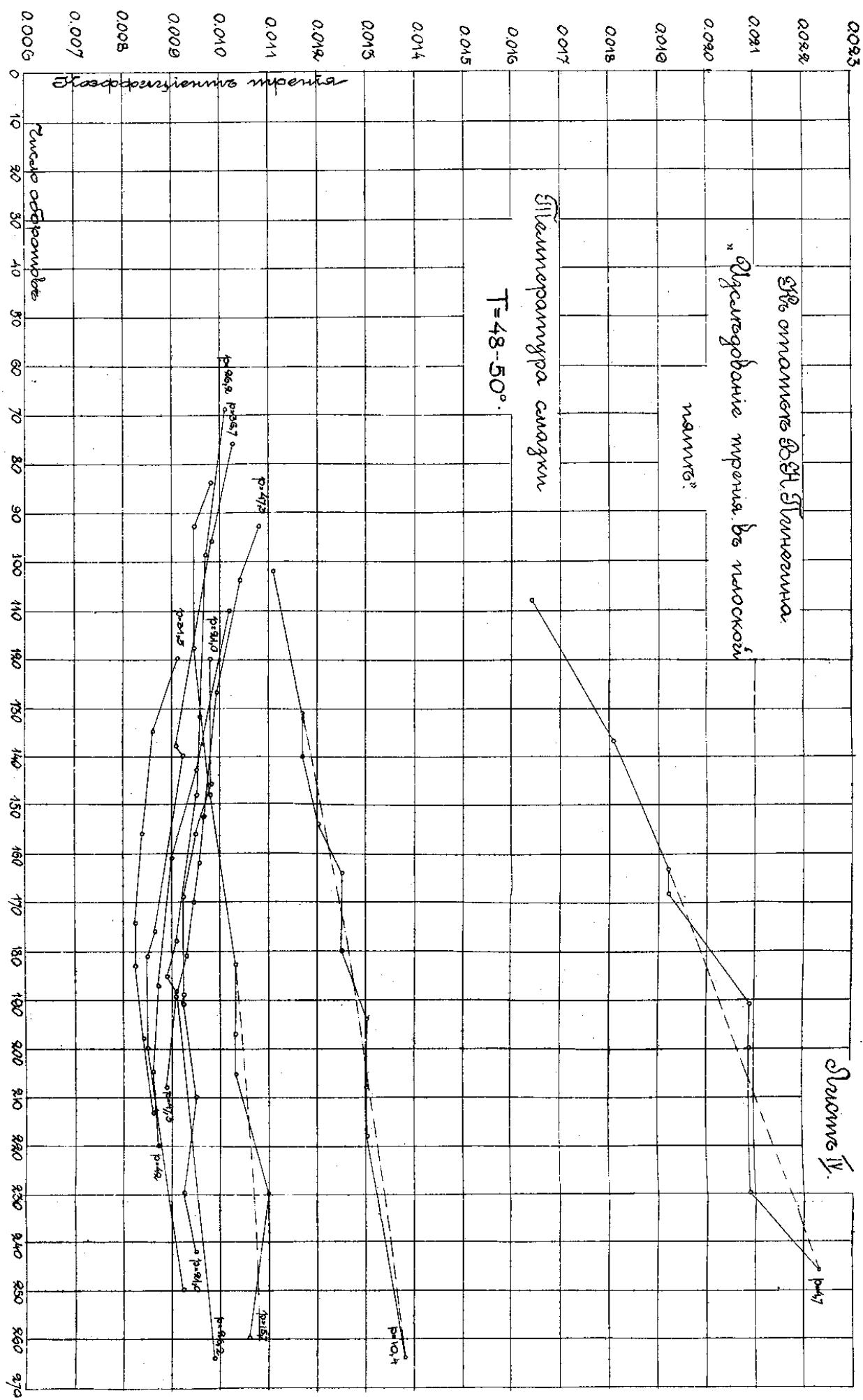
$p=0,0005$

$p=0,0002$

$p=0,0001$

$p=0,0000000000000$





0.023

0.022

0.021

0.020

0.019

0.018

0.017

0.016

0.015

0.014

0.013

0.012

0.011

0.010

0.009

0.008

0.007

зменение давления

Strewno T.

p=47,3

Это изменение B.B. Гиннесса

"Одногорячее испарение Bo некои нанито"

Strewno p. change

T=58-60°

p=157

p=310

p=26,2

p=26,7

p=47,3

p=49,0

p=49,3

p=56,7

p=96,2

p=96,7

p=157

p=157

p=157

p=157

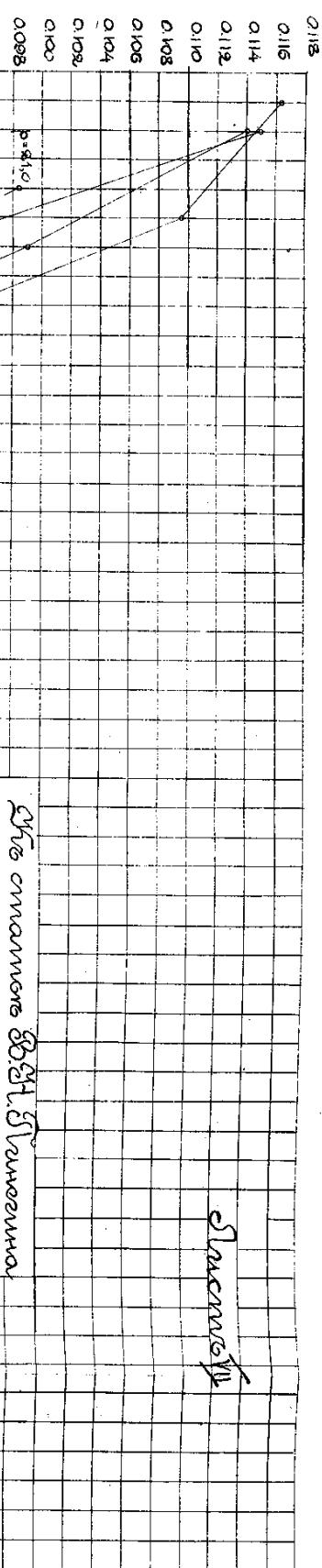
p=157

p=157

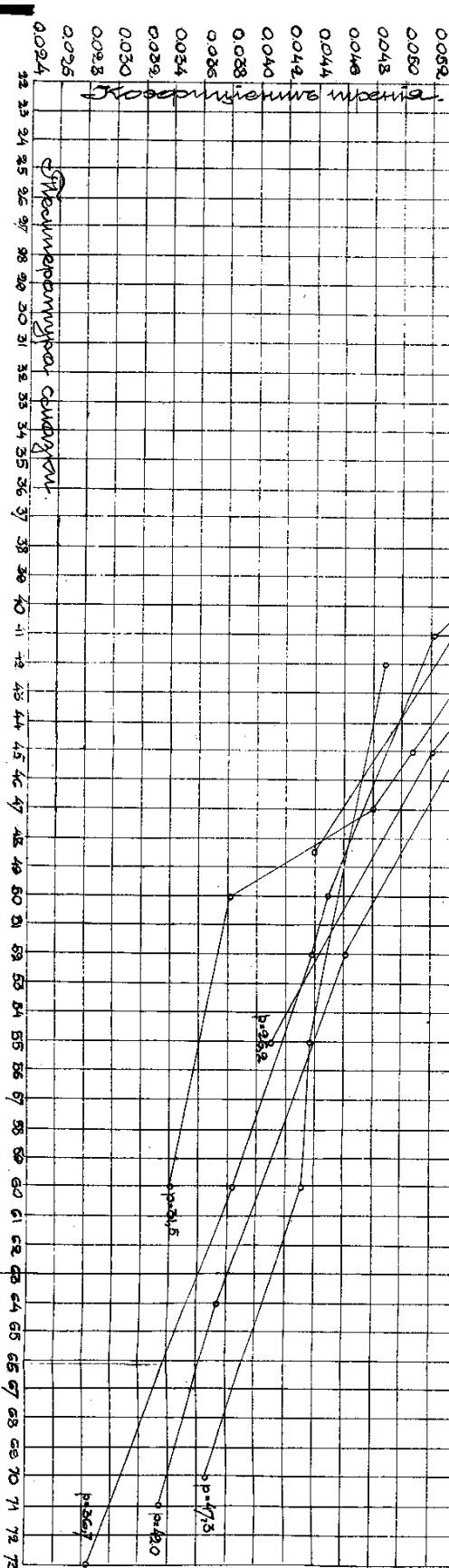
p=157

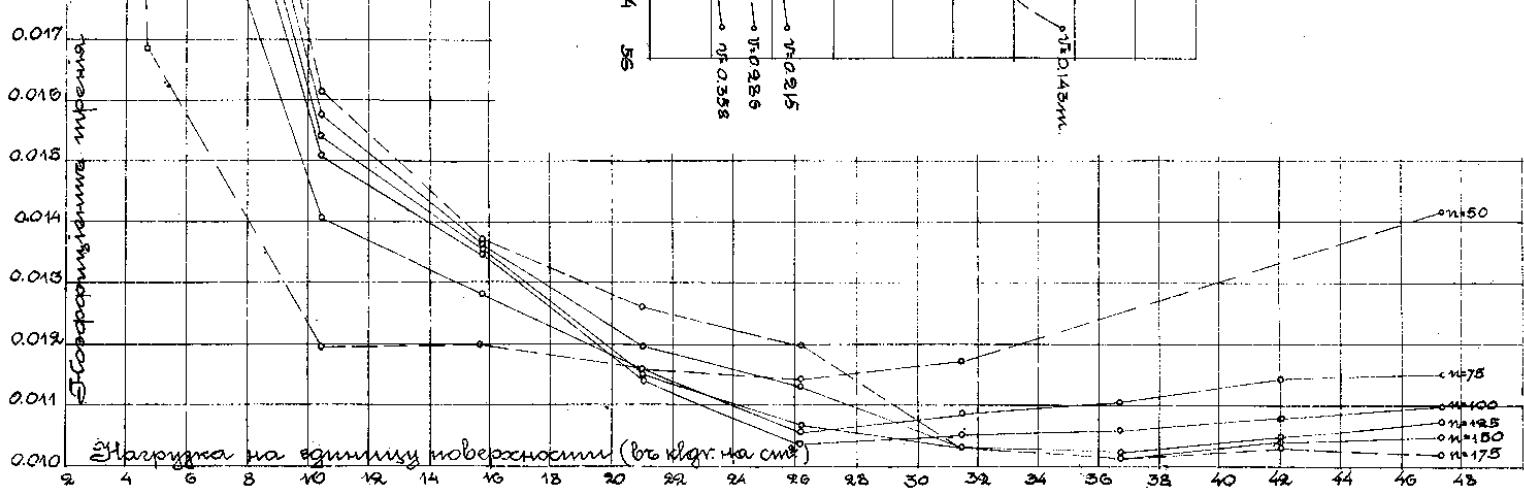
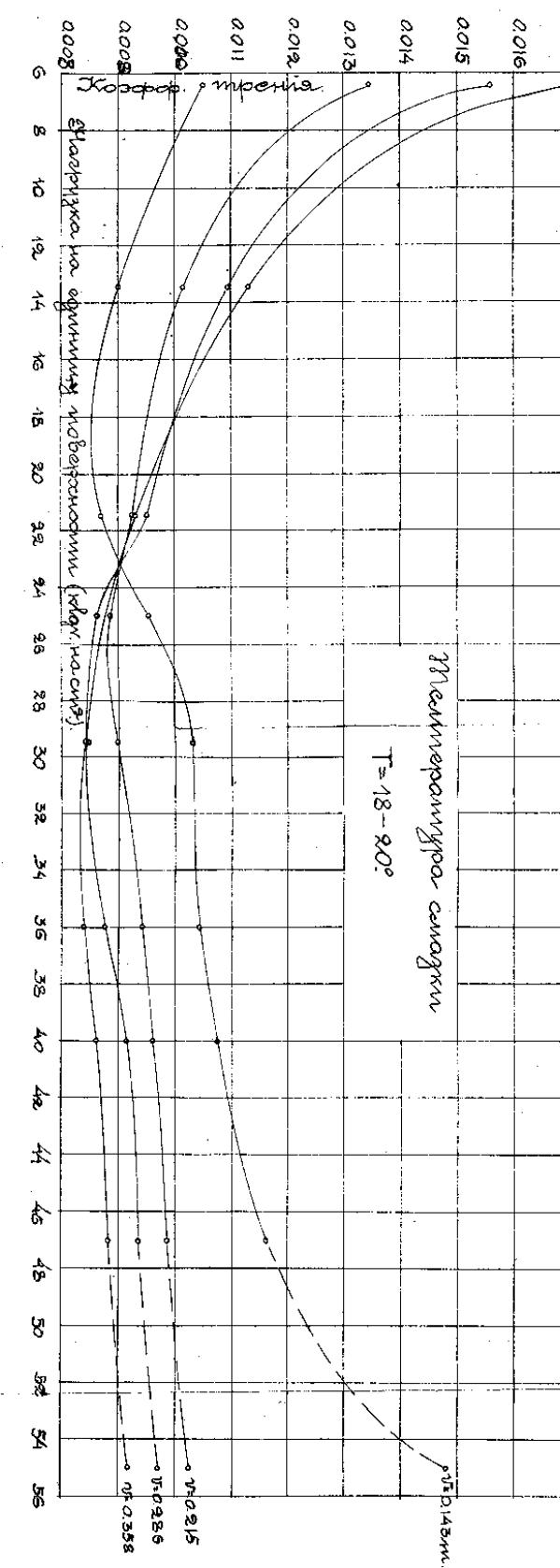
70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300

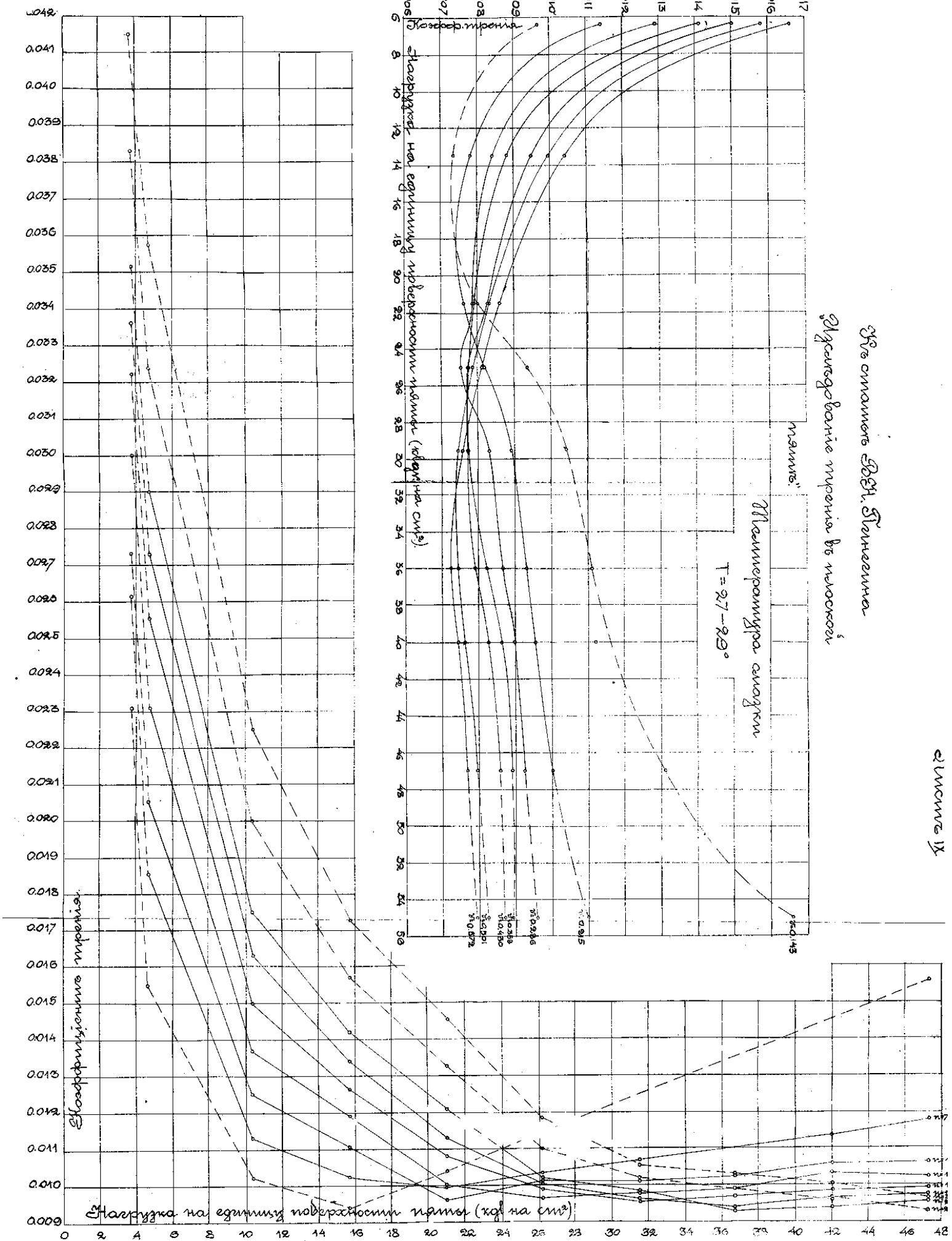
Станок

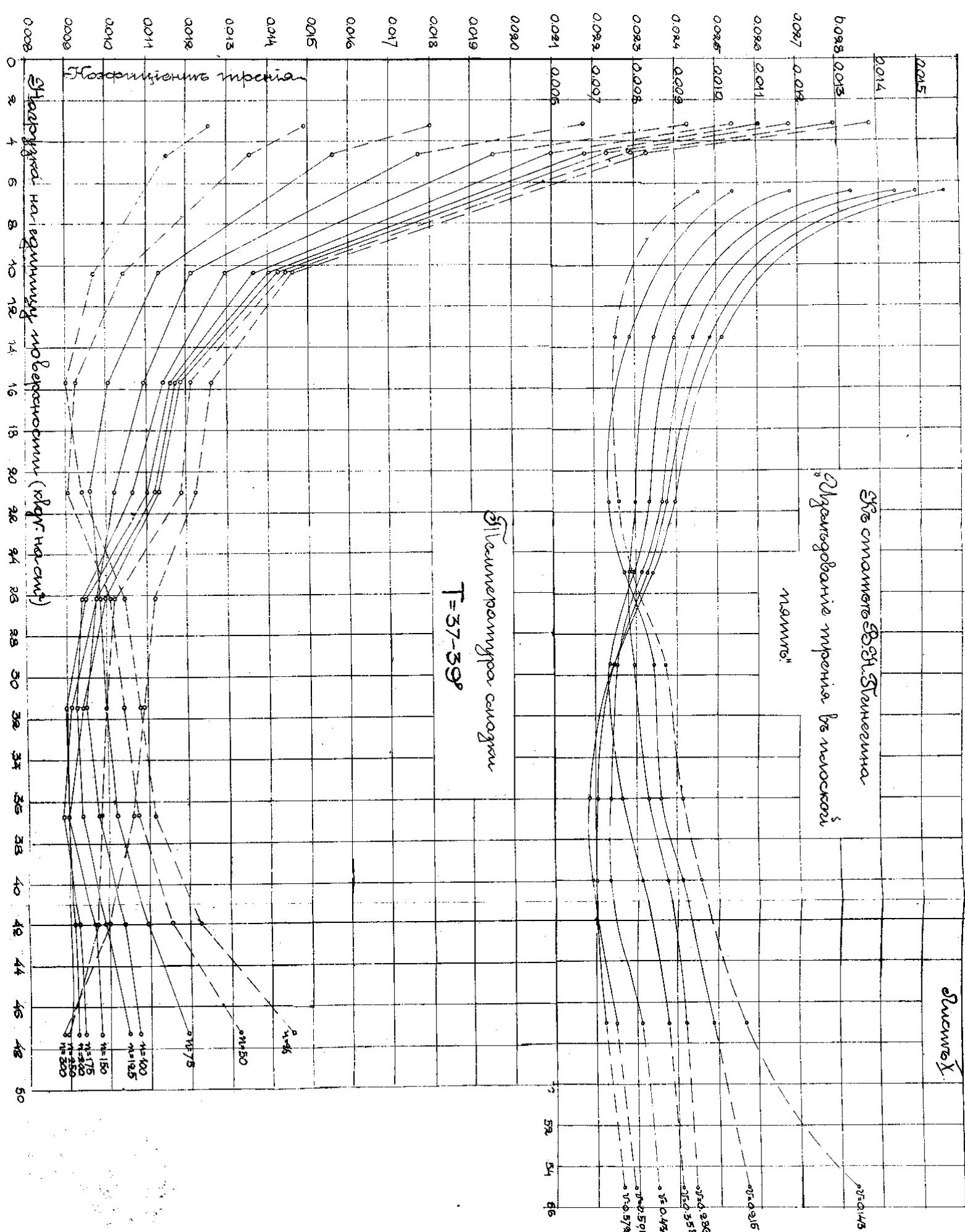


Любимая книга Б.С. Струве
"Религобование" в ее
новокорней версии.









2014

аномалии

2013 2015

2014 2016

2015 2017

2016 2018

2017 2019

2018 2020

2019 2021

2020 2022

2021 2023

2022 2024

2023 2025

2024 2026

2025 2027

2026 2028

2027 2029

2028 2030

2029 2031

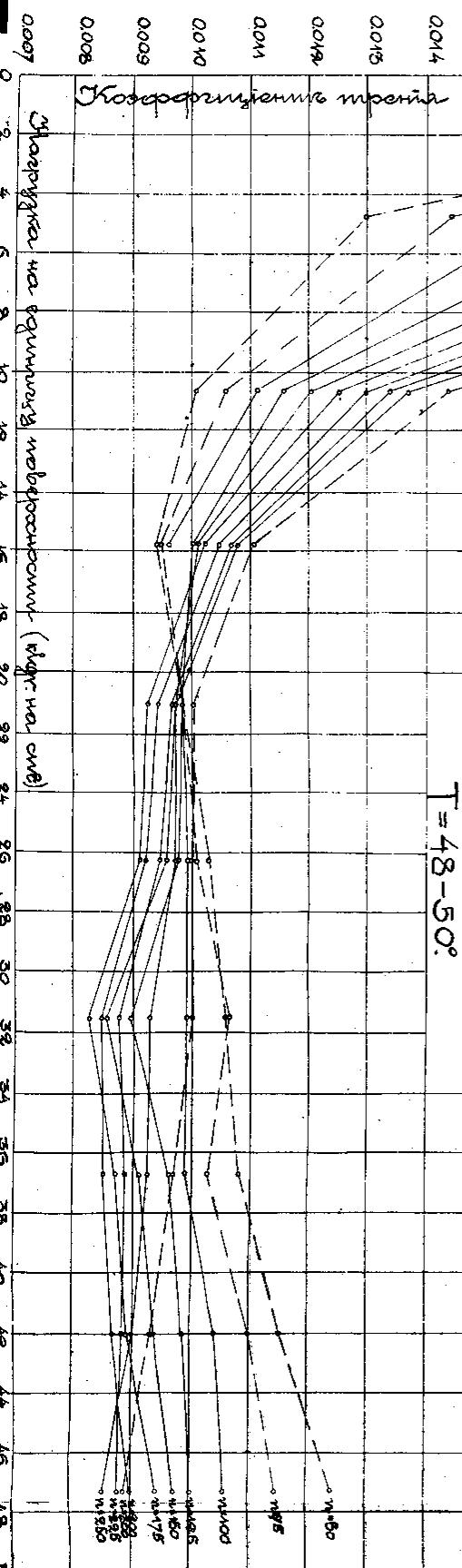
2030 2032

2031 2033

"Однородные изменения в атмосфере
и океане в 1990-х гг. и в начале
XXI века. Влияние на изменение
климата?"

Маркспольская Анастасия

$T = 48 - 50^\circ$



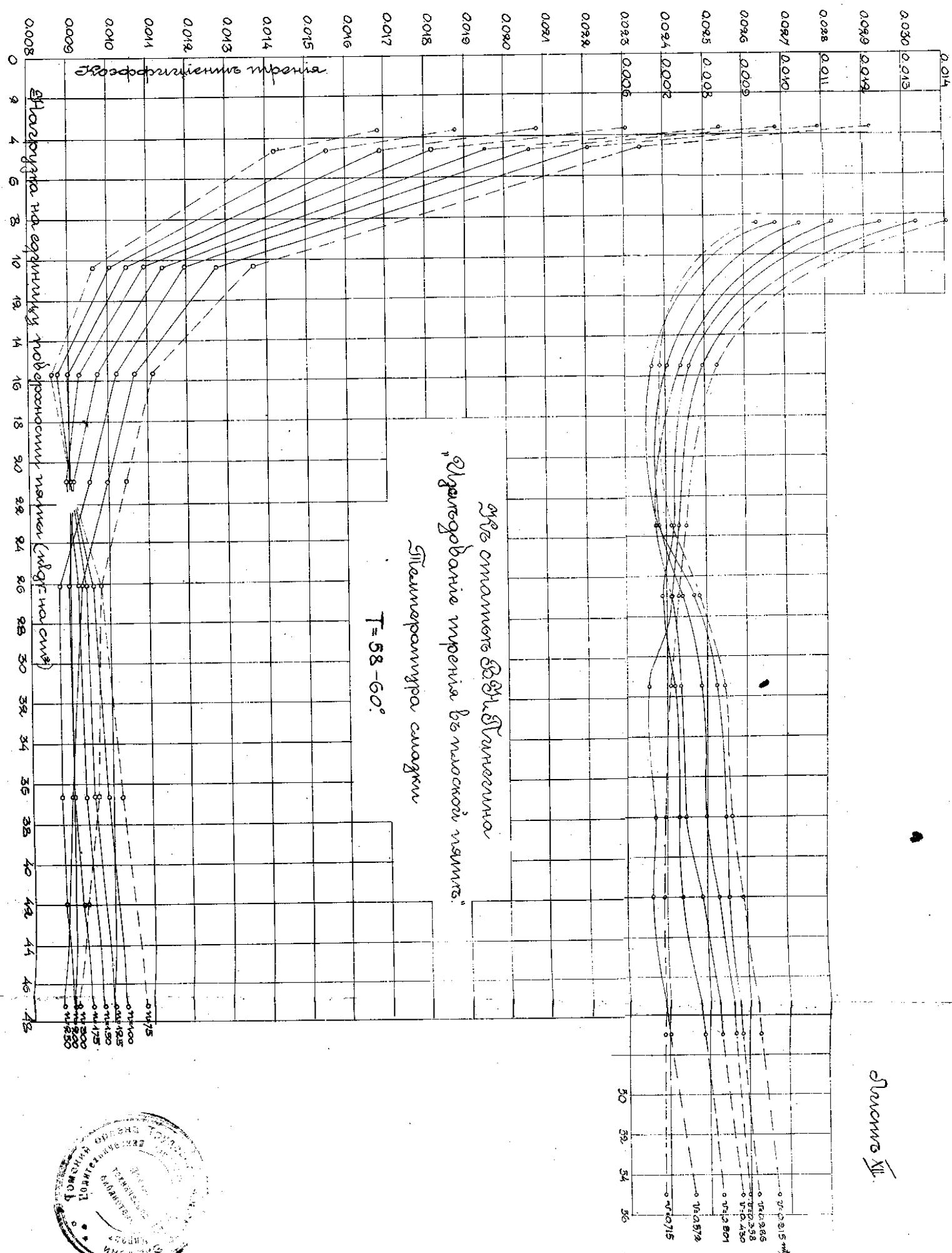


Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."

некоторые из них.



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."

некоторые из них.



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

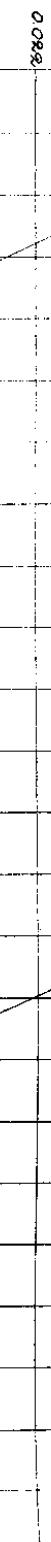
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

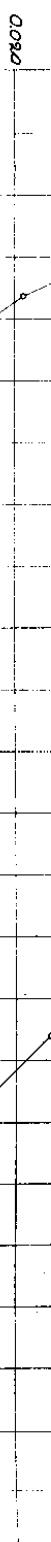
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

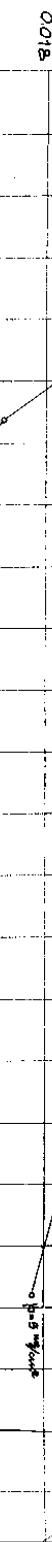
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

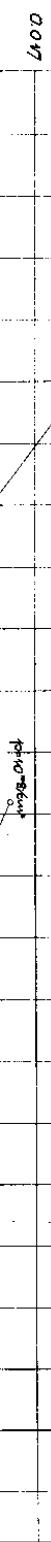
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

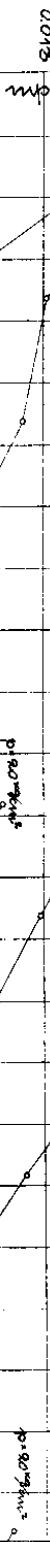
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

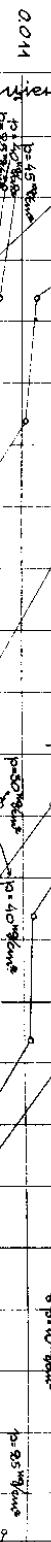
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

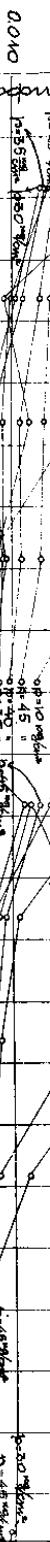
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

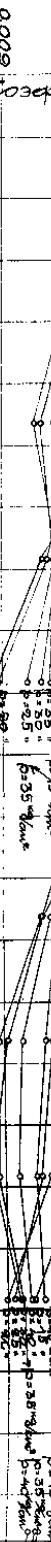
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

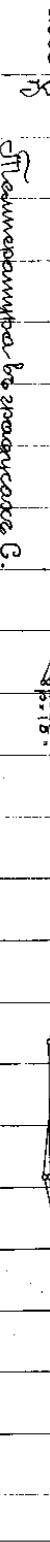
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

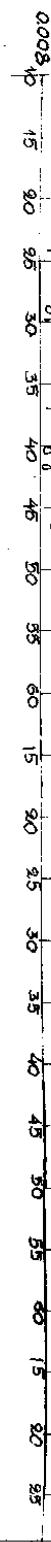
Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."



p=5°K/m

Схема XIII.

Это схема B.E. Brunnera "Охлаждение мундштуков."

График температуры в охладителе С.

