

Изслѣдованіе пневматическихъ молотковъ по Барилю.

С. К. Конюховъ.

Изобрѣтеніе пневматическихъ молотковъ, имѣющихъ въ настоящее время въ техникѣ столь обширное и многообразное примѣненіе, относится къ семидесятымъ годамъ прошлого столѣтія. Трудно решить, кому въ действительности принадлежитъ плодотворная идея примѣнить сжатый воздухъ для такихъ мелкихъ работъ, какъ клепка, чеканка, штамповка обрубка и т. д., такъ какъ американцы называютъ первыми изобрѣтателями подобного рода пневматическихъ орудій дантистовъ Бенистера и Грина, а англичане Макферлена Грея. Одно однако несомнѣнно, что первое дѣловое примѣненіе этихъ орудій надо безусловно приписать практическимъ американцамъ.

Какъ ни разнообразны по своей конструкціи пневматические ударники, а въ частности молотки, насчитываемые теперь, судя по патентамъ, прямо сотнями, въ нихъ все же можно различить три существенные части: 1) распределительный органъ для регулированія входа и выхода въ молотокъ сгущенного воздуха 2) цилиндръ, обычно открытый съ одной стороны для пропуска хвоста рабочаго инструмента, каковы напр. рѣзецъ, штампъ, пuhanсонъ и т. д. 3) поршень.

Затѣмъ молотки очень удобно можно раздѣлить на двѣ группы: въ одной распределеніе воздуха производится самимъ движущимся поршнемъ. Эта группа молотковъ безъ клапановъ. Въ другой для распределенія воздуха служить специальный клапанъ, расположаемый обыкновенно около ручки или въ самой ручкѣ орудія. Эта группа молотковъ съ клапаномъ. Въ настоящей статьѣ разсматривается молотокъ безъ клапана, носящий въ техникѣ марку Q и C. Устройство его хорошо видно изъ чертежа 1 и сводится къ нижеизложенному: цилиндръ B, поршень A, ручка E, кольцо C, гайка D собачка F и т. д. изготовлены изъ литой стали. Въ поршнѣ рабочая или ударная часть имѣетъ нѣсколько большій размѣръ, чѣмъ часть противоположной стороны, на которую давить воздухъ. Нижняя часть поршня сплошная, а верхняя полая. Въ послѣдней по периферіи расположены по четыре окна m и n, предназначенныхъ для прохода воздуха. Наверху полой части имѣется короткій ниппель для удобнаго выниманія поршня при разборкѣ молотка. Подводящій воздухъ рукавъ примыкаетъ къ ниппелю X. Нажимая пальцемъ на носокъ собачки, мы заставляемъ ее наклониться по направленію стрѣлки, причемъ конецъ прямоугольнаго колѣна упирается въ штифтъ I; послѣдній давить на поршенекъ K, упирающійся въ пружину L. Подъ вліяніемъ этого нажатія поршенекъ K подается внизъ и открываетъ каналъ r. При такихъ условіяхъ воздухъ получаетъ доступъ въ каналъ Y, а отсюда по каналу a входитъ въ камеру H. Главныя положенія поршня A показаны на черт. 4--8. Почти по срединѣ цилиндра расположены отверстія b—b₁—b и с для выпуска воздуха. Кроме этого, въ верхней части поршня имѣется камера L, сводящаяся при особыхъ положеніяхъ поршня на вѣтъ.

Пусть поршень занимаетъ верхнее положеніе. Если впустить въ это время воздухъ въ каналъ Y , каналъ a и камеру H , то трубка C прижмется своимъ нижнимъ краемъ къ узкому бортику цилиндра B , а поршень продвинется внизъ. Воздухъ, находившійся въ камерѣ G , уйдетъ черезъ отверстія b въ атмосферу. Но какъ только отверстія b закроются утолщенной частью поршня, то воздухъ въ G начнетъ сжиматься. Поршень все еще продолжаетъ двигаться внизъ, а воздухъ черезъ отверстія t и n проникаетъ въ камеру G . Ударъ слѣдуетъ нѣкоторое время спустя, черт. 7. Вслѣдъ за ударомъ поршень подскакиваетъ, чѣму способствуетъ, иромъ упругости соударяющихся тѣлъ, и стремленіе воздуха къ расширенію. Потомъ поршень приходитъ въ положеніе, показанное на черт. 6 Въ этотъ моментъ выпускъ воздуха прекращается, и начинается періодъ расширенія, продолжающійся до тѣхъ поръ, пока поршень не займетъ положенія, показанного на черт. 8, т.-е., когда откроются отверстія $b-b$. Отверстіе C , расположеннное какъ разъ у бортика, въ который упирается кольцо C , служить для отведенія воздуха изъ камеры L . Однако весь воздухъ не выходитъ изъ этой камеры, и вотъ оставшаяся часть, послѣ закрытія поршнемъ отверстія C , сильно сжимается и въ такомъ состояніи служитъ упругой подушкой для предохраненія поршня отъ удара на нижнюю часть кольца C .

Въ молоткѣ наблюдается постоянно одно явленіе: меньшая верхняя сторона поршня подвержена постоянному давленію воздуха, а на нижнюю большую сторону давленіе воздуха дѣйствуетъ послѣдовательно въ такемъ порядкѣ: 1) когда поршень движется сверху внизъ, т.-е. при полезномъ ходѣ: *a*) выпускъ; *b*) чистое сжатіе; *c*) сжатіе и выпускъ вмѣстѣ; 2) для обратнаго хода снизу вверхъ; *d*) расширеніе и выпускъ вмѣстѣ; *e*) простое расширеніе; *i*) выпускъ.

Соотношеніе между силами, дѣйствующими на поршень, можетъ быть выражено такимъ равенствомъ

$$\frac{\pi d^2}{4} P_r + \frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a + p - \frac{\pi D^2}{4} P_x = 0. \quad (1)$$

Здѣсь d означаетъ меньшій диаметръ поршня.

$\frac{D}{4}$ „ большій диаметръ поршня.

P_r „ давленіе сжатаго воздуха, входящаго въ молотокъ. Это давленіе немного разнится отъ давленія, питающаго резервуара и, чѣмъ совершеннѣе въ техническомъ отношеніи вся установка, тѣмъ эта разница меныше.

P_x — текущее перемѣнное сжатіе воздуха, находящагося въ камерѣ G .

P_a — давленіе на единицу поршня

Изъ написаннаго уравненія слѣдуетъ

$$P_x = \frac{\pi d^2}{4} P_r + \frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a + p - \frac{\pi D^2}{4}. \quad (2)$$

Такъ какъ въ правой части всѣ члены носятъ постоянный характеръ, то измѣненіе P_x должно всегда влечь за собою нарушеніе ра-

венства. Такимъ образомъ, если P_x превышаетъ правую часть, то поршень поднимается, а при обратномъ соотношениі онъ опускается. Слѣдовательно, движение поршня опредѣляется закономъ измѣненія P_x . И такъ все сводится теперь къ опредѣленію закономѣрного измѣненія P_x . Но, какъ ни проста такого рода постановка вопроса, все же теоретическое решеніе представляетъ очень трудную задачу. Примѣрное решеніе интересующаго насъ вопроса можно найти въ статьѣ Хюгоно (Hugoniot, Journal de l'ecole politechique 58, 1889, „Memoire sur la propagation du mouvement dans les corps et spécialement dans les gaz parfaits“). Въ этой статьѣ поставлена такая задача: газъ заключенъ въ цилиндръ, одно изъ основаній котораго неподвижно, а другое представляетъ поршень съ массой M . Внѣшнее давленіе на поршень въ расчетѣ не берется. Система находится въ равновѣсіи и представлена самой себѣ. Нужно опредѣлить движение поршня и газа. Своевременно эта задача интересовала многихъ геометровъ, но болѣе удачно разрѣшилъ ее Лягранжъ въ мемуарѣ, изданномъ послѣ его смерти Пуассономъ.

Приблизительно дѣло сводится къ слѣдующему: опредѣлить для каждого очень малаго хода поршня, соответствующаго очень короткому промежутку времени, скорость поршня и давленіе P_x въ камерѣ G . Не рискуя впасть практически въ большую погрѣшность, можно допустить, что въ теченіе 0,001 секунды и давленіе и скорость остаются постоянными. Поршень находится вертикально въ верхнемъ положеніи и готовъ нанести ударъ на стальную полоску. Простоты ради Барильпренебрегаетъ тренiemъ.

Рассмотримъ полезный ходъ поршня сверху внизъ. Здѣсь можно различить три слѣдующихъ фазы.

1. Выпускъ на большой сторонѣ поршня въ камерѣ G . Уравненіе движенія будетъ таково

$$\frac{m V_1^2}{2} - \frac{m V_0^2}{2} = \left[\frac{\pi d^2}{4} P_r + \frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a + p - \frac{\pi D^2}{4} P_x \right] l$$

Здѣсь $V_0 = 0$, такъ какъ движение безъ начальной скорости; V^1 означаетъ скорость поршня послѣ того, какъ онъ прошелъ путь 0,03 м. Въ изслѣдуемомъ молоткѣ размѣры диаметровъ и площадей поршня были таковыми

$$d = 25,8 \text{ мм. } \frac{\pi d^2}{4} = 5,23 \text{ см}^2.$$

$$D = 34,2 \text{ мм. } \frac{\pi D^2}{4} = 9,51 \text{ см}^2.$$

$$\frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} = 4,28 \text{ см}^2.$$

$$p = 0,515 \text{ кгр.; } m = \frac{p}{g} = 0,0524; \quad l = 0,013 \text{ м.}$$

Что касается давленія, то $P_r = 5 \text{ кгр./см}^2$; $P_a = 1 \text{ кгр./см}^2$.

$P_x = 1$ кгр./см². Относительно P_x слѣдуетъ замѣтить, что, принимая его равнымъ 1 кгр./см², руководятся такимъ соображеніемъ: въ наблюдалемый періодъ господствуетъ выпускъ воздуха изъ камеры G въ атмосферу, а сѣченія $b-b$ настолько велики, что противодавленія не будетъ. Подставляя цифровыя данныя въ уравненіе движенія, получаемъ

$$\frac{m V_1^2}{2} = 0,279; \quad V_1 = 3,65 \text{ метр. въ секунду.}$$

II фаза. Сжатіе. Чистое сжатіе длится на протяженіи 9 миллиметровъ. Къ концу періода давленіе P_x становится равнымъ

$$P_x = \frac{73,22}{64,66} = 1,13.$$

Здѣсь 73,22 см³. представляютъ объемъ, занимаемый воздухомъ въ началѣ сжатія. Въ составъ этого объема входятъ три части: 1) воздухъ въ камерѣ G ; 2) воздухъ въ коробкѣ поршня и 3) воздухъ въ камерѣ или трубкѣ поршня. Такъ какъ начальное давленіе P_x было равно 1 кгр./см³., а конечное 1,13, то среднее давленіе будетъ

$$P_x = \frac{1 + 1,13}{2} = 1,065 \text{ кгр./см}^2.$$

Далѣе можно написать $\frac{m V_2^2}{2} - \frac{m V_1^2}{2} = \left[\frac{\pi d^2}{4} P_r + \frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a + p - \right. \\ \left. - \frac{\pi D^2}{4} P_x \right] l_2 = (30,945 - 9,51 \cdot 1,065) \cdot 0,009 = 0,187.$

Но такъ какъ $\frac{m V_1^2}{2} = 0,279$, то $\frac{m V_2^2}{2} + 0,279 + 0,187 = 0,466$, а $V_2 =$
 $= \sqrt{\frac{0,466 \times 2}{0,0524}} = 4,22 \text{ м./сек.}$

III фаза. Сжатіе комбинируется со впускомъ. Эта фаза распространяется на участкѣ въ 15 мм. По Вейсбаху скорость воздуха опредѣляется формулой

$$W = \sqrt{2g \frac{k}{k-1}} \sqrt{R T_0} \cdot \sqrt{I - \left(\frac{P_1}{P}\right)^{\frac{k-1}{k}}}.$$

На тотъ случай, когда $p_1 \leq 0,52 p_0$, эта формула можетъ быть приведена къ болѣе простому виду

$$w = \varphi \cdot 11,6 \sqrt{T_0}.$$

Въ этой упрощенной формулѣ T_0 означаетъ абсолютную температуру, а φ коэффиціентъ, характеризующій сѣченіе каналовъ, по кото-

рымъ течетъ воздухъ. Для нашего случая его можно принять равнымъ 0,41.

Сѣченіе каналовъ n равно $0,40 \text{ см}^2$. Слѣдовательно, въ теченіе 0,001 сек. войдетъ воздуха, приведенного къ атмосферному давленію,

$$Q = \frac{\omega}{1000} \cdot 0,40 \cdot P_r.$$

Останавливаясь на нѣкоторой температурѣ входящаго воздуха, равной 17° Ц ; получимъ

$$W = 0,41 \cdot 11,6 \sqrt{290} = 0,41 \cdot 11,6 \times 17 = \approx 81 \text{ м./сек.}$$

А тогда

$$Q = \frac{8100 \times 0,40 \times 5}{1000} = 16,2 \text{ см}^3$$

Такимъ образомъ, количество воздуха, заключенное въ камерѣ G и измѣренное при атмосферномъ давленіи, будетъ

$$64,66 + 1,13 + 16,2 = 89,27 \text{ см}^3.$$

Полагая по прежнему, что въ теченіе 0,001 сек. поршень движется съ постоянной скоростью, легко найдемъ пройденный путь $4,22 : 1000 = 0,422 \text{ см}$. Новый объемъ воздуха будетъ такимъ образомъ равенъ

$$64,66 - (9,51 \times 0,422) = 60,66 \text{ см}^3.$$

Слѣдовательно,

$$P_x = \frac{89,27}{60,66} = 1,46 \text{ кгр./см}^2,$$

а среднее сжатіе

$$\frac{1,46 + 1,13}{2} \approx 1,30.$$

Напишемъ опять уравненіе живыхъ силъ

$$\frac{m V_3^2}{2} - \frac{m V_2^2}{2} = \left[30,945 - (9,45 \times 1,30) \right] 0,00422 = 0,078745.$$

Но, такъ какъ

$$\frac{m V_2^2}{2} = 0,466, \text{ то } \frac{m V_3^2}{2} = 0,466 + 0,078745 = 0,544745$$

$$V_3 = \sqrt{\frac{0,5447 \times 2}{0,0524}} = 4,55 \text{ м./сек.}$$

Такимъ путемъ найдемъ для послѣдующихъ промежутковъ времени $b_0 = c_0 = 0,001$ сек. давленія P_x и скорости V

$$\begin{array}{lll} b_0 = 0,001 & P_x = 1,87 & V_4 = 4,84 \\ c_0 = 0,001 & P_x = 2,33 & V_5 = 5,04 \\ d_0 = 0,001 & P_x = 2,50 & V_6 = 5,10 \end{array}$$

Скорость V_6 будетъ скоростью удара поршня о рѣзецъ. Соответствующая этому моменту живая сила превращается отчасти въ полезную работу, а отчасти на сообщеніе поршню отскакиванія. Такимъ образомъ, это отскакиваніе поглощаетъ часть полезной работы. Вотъ почему въ воздушныхъ молотахъ, предназначенныхъ для болѣе или менѣе тяжелыхъ поковокъ, и стараются конструкторы добиться прилипающаго удара.

Обратный ходъ.

При обратномъ ходѣ тоже можно различить три характерныхъ фазы.

I. Расширение и впускъ вмѣстѣ. Начало этой фазы характеризуется отталкиваніемъ поршня въ обратномъ направленіи, такъ что камера G постепенно увеличивается. Въ образующееся разрѣженное пространство непрерывно втекаетъ воздухъ. При такихъ условіяхъ въ камерѣ G и будетъ комбинированіе расширения и впуска. Путемъ опытовъ Бариль нашелъ, что поршень, будучи расположены вертикально по отношенію къ обрабатываемой стальной плитѣ и, ударяясь о послѣднюю со скоростью 5,1 м./сек., отскакиваетъ со скоростью 0,82 м./сек.

Въ теченіе одной тысячной секунды поршень пройдетъ путь 0,082 см., а объемъ вошедшаго воздуха будетъ 16,10 см³. Въ камерѣ G , когда поршень соприкасался съ рѣзцомъ, было воздуха 50,41 см³ да при движеніи поршня вверхъ въ теченіе 0,001 сек. войдетъ $9,52 \times 0,082 = 0,78$ см³.

Такимъ образомъ, при отскакиваніи поршня въ теченіе 0,001 сек снизу молотка будетъ объемъ.

$$50,41 + 9,51 \times 0,082 = 51,19 \text{ см}^3.$$

Если привести прежній воздухъ въ объемъ 50,41 при давленіи въ 2,5 кгр. см². къ атмосферному давленію и приложить къ нему объемъ 16,10 см², то получимъ объемъ 142,12 см³. Такъ какъ теперь этотъ воздухъ занимаетъ объемъ 51,19 см³, то давленіе P_x будетъ

$$P_x = \frac{142,12}{51,19} = 2,78 \text{ кгр./см}^2.$$

Но, въ концѣ нисходящаго движенія поршня это давленіе было равно 2,5 кгр./см²., слѣдовательно, среднее давленіе будетъ

$$\frac{2,78 + 2,50}{2} = 2,64 \text{ кгр./см}^2.$$

Чтобы узнатъ скорость въ концѣ 0,001 сек. послѣ отскакиванія напишемъ уравненіе живыхъ силъ

$$\frac{m V_1^2}{2} - \frac{m V_0^2}{2} = (9,51 \times 2,64 - 30,945) 0,00082 = - 0,0042.$$

Отсюда, подставляя значеніе для $V_0 = 0,82$ и $\frac{m V_0^2}{2} = 0,175$, получимъ

$$V_1 = \sqrt{\frac{(0,0175 - 0,0042)^2}{0,0524}} = 0,71 \text{ м./сек.}$$

Таблица I даетъ значеніе для P_x и V въ концѣ періодовъ $b-c-d-e\dots$, равныхъ 0,001 секунды.

Таблица 1.

Періоды.	Продолжительность въ доляхъ секунды.	P_x	Значенія V .
b	0,001	кгр. 3,04	метр. секунд. $V_2 = 0,67$
c	"	3,20	$V_3 = 0,64$
d	"	3,55	$V_4 = 0,67$
e	"	3,99	$V_5 = 0,72$
f	"	3,99	$V_6 = 0,83$
g	"	4,16	$V_7 = 0,95$
h	"	4,30	$V_8 = 1,12$
i	"	4,42	$V_9 = 1,30$
j	"	4,51	$V_{10} = 1,50$
k	"	4,57	$V_{11} = 1,72$
l	"	4,60	$V_{12} = 1,95$
m	"	4,62	$V_{13} = 2,18$
n	0,000642	4,60	$V_{14} = 2,32$

II фаза. Расширение. Процессъ расширенія протекаетъ на протяженіи 9 мм. Давленіе P въ концѣ расширенія 4,06 кгр./см². Если написать опять уравненіе живыхъ силъ, то изъ него безъ труда найдется скорость V_{15} въ концѣ расширенія. Итакъ,

$$\frac{m V_{15}^2}{2} - \frac{m V_{14}^2}{2} = \left[9,51 \left(\frac{4,60 + 4,06}{2} \right) - 30,945 \right] 0,009 = 0,0922;$$

$$\frac{m V_{14}^2}{2} = 0,1432; \frac{m V_{15}^2}{2} = 0,1432 + 0,0922 = 0,2354; V_{15} =$$

$$= \sqrt{\frac{2,0,2354}{0,0524}} = 2,99 \text{ м./сек.}$$

III фаза. Выпускъ. Прослѣдимъ этотъ періодъ точно также послѣдовательно по точкамъ, беря за интервалы для времени промежутки въ 0,001 сек. Скорость выпуска ω опредѣлится такъ же, какъ и ско-

рость впуска, но только здѣсь φ принимается равнымъ 0,8; тогда $\omega_1 = 158$ м./сек. Начало этой фазы наступаетъ, когда поршень находится въ положеніи, показанномъ на черт. 5. Предполагая по-прежнему, что въ проложеніи 0,001 сек. поршень движется съ постоянной скоростью, мы найдемъ, насколько откроются каналы $b-b$, а значитъ и будемъ знать, сколько выйдетъ воздуха. Это количество воздуха будетъ равно $4,62 \text{ см}^3$. Такъ какъ прежній объемъ воздуха при давлениі $P = 4,06 \text{ кгр./см}^2$ былъ $68,6 \text{ см}^3$, а новый объемъ $76,07 \text{ см}^3$, то новое давленіе P_x будетъ равно

$$P_x = \frac{4,06 + 68,6}{76,06} = 3,66 \text{ кгр./см}^2.$$

а среднее давленіе

$$\frac{4,06 + 3,66}{2} = 3,86 \text{ кгр./см}^2.$$

Снова пользуемся уравненіемъ живыхъ силъ для опредѣленія

$$\frac{m V_{16}^2}{2} - \frac{m V_{15}^2}{2} = [(3,86 \times 9,51) - 30,945] 0,00299 = 0,0175.$$

Отсюда находимъ, что

$$V_{16} = \sqrt{\frac{0,2529 \times 2}{0,0524}} = 3,10 \text{ м./сек.}$$

Такимъ путемъ мы найдемъ послѣдовательно значенія P_x и V для периодовъ $o-p-q-z$. Результаты нанесены на таблицѣ 2.

Таблица 2.

Періоды.	Продолжительность въ доляхъ секунды.	P_x	V .
o	0,001	2,93	3,12
p	0,001	2,07	2,98
q	0,001	1,49	2,69
r	0,0003	1,37	2,52

Лишь только поршень, двигаясь по направленію къ ручкѣ, перекроетъ отверстія c , черт. 4, то воздухъ, находящійся въ небольшомъ количествѣ между трубкой поршня и стѣнкой этого послѣдняго, сжимается и препятствуетъ удару. Начиная съ этого момента, будетъ справедливо уравненіе живыхъ силъ

$$\frac{m V_{21}^2}{2} - \frac{m V_{20}^2}{2} + \frac{m_1 U_1^2}{2} - \frac{m_1 U_0^2}{2} = T.$$

Здѣсь m_1 масса трубки $= 0,221 : 9,81 = 0,0225$;

U_0 начальная скорость трубки;

.... U_1 скорость той же трубки въ концѣ 0,001 сек. Такъ какъ $U_0 = 0$, а U_1 можно положить равной V_{21} , то уравненіе живыхъ силь получить видъ

$$\frac{m V_{21}^2}{2} - \frac{m V_{20}^2}{2} + \frac{m_1 V_{21}^2}{2} = T.$$

Входящая въ правую часть этого уравненія величина T опредѣляется изъ того соображенія, что поверхность, получающая толчокъ, имѣеть діаметръ D_1 , соответствующій наибольшему діаметру тѣла цилиндра къ свѣту. Такимъ образомъ, $U_{21} = 1,17$ м./сек. Сравнивая это значение скорости со скоростью V_{20} , убѣждаемся, что здѣсь происходитъ замѣтное паденіе. Это даетъ намъ право безъ большой ошибки опредѣлить тотъ дополнительный ходъ, когда скорость станетъ равной 0. Для выполненія задачи напишемъ опять уравненіе живыхъ силь

$$\frac{(m + m_1) V_{22}^2}{2} - \frac{(m + m_1) V_{21}^2}{2} = T = F_x.$$

Здѣсь F представляетъ результирующую приложенныхъ силь къ нашей подвижной системѣ, а x искомый дополнительный ходъ. Въ этомъ уравненіи, согласно только что сказанному, надо положить V_{22} равной нулю, а тогда

$$x = - \frac{(m + m_1)}{2F} V_{21}^2.$$

Однако значеніе результирующей отрицательно, а поэтому величина x получаетъ значеніе

$$x = 0,001075.$$

Слѣдовательно, отъ точки отправленія поршень отложилъ путь

$$2,52 + 1,075 = 3,595 \text{ мм.}$$

Характеристикой второго хода поршня являются таблицы 3 и 4.

Таблица 3.—2-й полезный ходъ.

Периоды.	Продолжительность въ секундахъ.	Путь въ миллим.	P_x	V метр.
1 фаза.—Выпускъ.				
a	—	2,59	1,00	$V_1=2,17$
b	—	13,00	1,00	$V_2=3,93$
2 фаза.—Сжатіе.				
		9,00	1,13	$V_3=4,74$
3 фаза.—Сжатіе и выпускъ вмѣстъ.				
a	0,001	4,74	1,485	$V_4=5,18$
b	0,001	5,18	1,91	$V_5=5,38$
c	0,000945	5,08	2,26	$V_6=5,56$

Таблица 4.—2-й обратный ходъ.

Периоды.	Продолжительность въ секундахъ.	Путь въ миллиметр.	P_x	V
1 фаза.—Выпускъ и расширение.				
a	0,001	0,95	2,65	$V_1=0,83$
b	—	0,83	2,92	$V_2=0,74$
c	—	0,74	3,19	$V_3=0,70$
d	—	0,70	3,43	$V_4=0,71$
e	—	0,71	3,74	$V_5=0,76$
f	—	0,76	3,85	$V_6=0,85$
g	—	0,85	4,03	$V_7=0,96$
h	—	0,96	4,19	$V_8=1,10$
i	—	1,10	4,32	$V_9=1,27$
j	—	1,27	4,42	$V_{10}=1,45$
k	—	1,45	4,50	$V_{11}=1,66$
l	—	1,66	4,53	$V_{12}=1,87$
m	—	1,87	4,54	$V_{13}=2,10$
n	0,00055	1,15	4,56	$V_{14}=2,22$
2 фаза.—Простое расширение.				
	—	9,00	4,02	$V_{15}=2,88$
3 фаза.—Выпускъ.				
a	0,001	2,88	3,64	$V_{16}=2,98$
b	—	2,98	2,91	$V_{17}=2,99$
c	—	2,99	2,05	$V_{18}=2,84$
d	—	2,84	1,47	$V_{19}=2,56$
e	0,00053	1,36	1,25	$V_{20}=2,37$
f	0,001	2,37	1,00	$V_{21}=0,98$
g	0,001	0,74	1,00	$V_{22}=0$

Графически эти результаты изображены на черт. 9—11. Здесь по оси X -овъ отложены пройденные пути, а по оси y -овъ соотв. скорости.

Такимъ образомъ, на черт. 9 нанесенные кривыя означаютъ:

$ABCD$ первый ходъ впередъ;

$EFGA$ обратный ходъ;

$A^1B^1C^1D^1$ второй ходъ впередъ;

$E_1F_1G_1H_1$ обратный ходъ.

Наконецъ, третій ходъ впередъ начинается въ точкѣ H .

При помощи этихъ первыхъ кривыхъ нанесены на черт. 9. горизонталами среднія скорости. А именно:

NN^1 —для $ABCD$, первый ходъ впередъ;

LL^1 —для $EFGA^1$, " " назадъ;

II^1 —для $A^1B^1C^1D^1$, второй ходъ впередъ;

MM^1 —для $E^1F^1G^1H^1$, " " назадъ;

KK^1 —для " третій ходъ впередъ.

Видъ этихъ кривыхъ даетъ право сдѣлать слѣдующіе выводы: чѣмъ больше ходъ поршня, тѣмъ больше и скорость въ моментъ удара, тѣмъ слабѣе возвратная скорость, и тѣмъ короче путь.

На черт. 9 точка отправленія A выбрана произвольно, причемъ для этого хода получилась минимальная скорость OD . Какъ слѣдствіе этого мы получаемъ для первого хода въ обратную сторону максимальную длину хода OA^1 . Точно также получаетъ и максимальное значение скорость. Всѣ кривыя скоростей будутъ лежать между кривыми $ABCD$ и $A^1B^1C^1D^1$, именно вслѣдствіе того, что первая кривая соответствуетъ минимуму, а вторая максимуму скоростей, какъ слѣдствіе максимальной длины хода.

Такъ какъ интервалъ между этими кривыми довольно большой, то нужно найти третью кривую, для которой средняя скорость будетъ KK^1 .

Изъ предыдущаго совершенно ясно, что всѣ другія кривыя скоростей рабочаго хода будутъ расположены между кривыми второй и третьей, и т. д. Въ предѣлѣ всѣ кривыя сольются въ одну, совпадающую съ средней арифметической, пролегающей между II^1 и KK^1 .

Совершенно аналогично этому средняя скорость для обратнаго хода пройдетъ между LL^1 и MM^1 .

Теперь переходимъ къ начертанію діаграммы сжатій. На черт. 10 начерчены для рабочаго хода кривыя измѣненія давленій на большой сторонѣ поршня. А именно:

$AVBC$ для передняго хода (перваго);

$AVBF$ для второго хода;

$AVBD$ для третьяго хода;

$AVBE$ общее среднее давленіе.

Итакъ, если въ концѣ хода скорость минимальная, то давленіе становится наибольшимъ, и обратно.

Что касается противодавленія, которое дѣйствуетъ справа налево, то оно постоянно и потому изображается горизонтальной прямой RS . Величина этого противодавленія опредѣляется слѣдующей формулой

$$\frac{\pi d^2}{4} P_r + \frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a + p.$$

$$\pi D^2 / 4$$

Здѣсь

$\frac{\pi d^2}{4} P_r$ является давлениемъ на малую площадь поршня;

$\frac{\pi (D^2 - d^2)}{4} P_a$ является давлениемъ на кольцевую площадь;

p вѣсъ поршня въ кгр.

$\frac{\pi D^2}{4}$ большая площадь поршня, къ единицѣ поверхности которой и относится противодавленіе.

Комбинированіе кривыхъ давлениія и противодавлениія доставляетъ новую кривую, представляющую результирующую давлениія на поршень. Кривая, нанесенная на черт. 10, *GTHM* представляетъ среднюю кривую давлениій. Для обратнаго хода кривая сжатій или, вѣрнѣе, рядъ кривыхъ даны на черт. 11. Такимъ образомъ, значенія P_x видны изъ кривыхъ

$A_3 A_2 A_1 A$ для первого хода;

$C_3 C_2 C_1 C$ для второго хода;

$B_3 B_2 B_1 B$ среднее значеніе.

И здѣсь противодавленіе выражается прямой *R.S.*

Здѣсь слѣдуетъ обратить вниманіе на отрицательная результирующая OD_3 и OF_3 . Наличіе ихъ указываетъ на то, что предъ началомъ обратнаго хода происходитъ отскакиваніе, являющееся функціей скорости удара. Но мы уже видѣли, что наивысшая скорость удара соотвѣтствуетъ началу второго обратнаго хода. Въ послѣдующихъ ходахъ дѣйствіе воздуха замѣняетъ это отскакиваніе. Для второго хода среднее сжатіе меныше, чѣмъ для первого хода, а потому средняя скорость для второго хода будетъ лежать между скоростью второго и первого хода.

Определеніе числа ударовъ въ минуту. Чтобы узнать число ударовъ въ минуту, необходимо знать въ отдѣльности продолжительность прямого и обратнаго хода. Такъ какъ средній ходъ поршня составляетъ 40,5 м., а средняя скорость прямого хода равна 3,97 м., то продолжительность прямого хода въ тысячныхъ доляхъ будетъ равна

$$0,0405 \times 1000 : 3,98 = 10,15.$$

Для обратнаго хода средняя скорость будетъ уже меныше, а именно, 2,16 м., а продолжительность хода возрастаетъ

$$0,0405 \times 1000 : 2,16 = 18,75.$$

Слѣдовательно, на полный ходъ уйдетъ $10,15 + 18,75 = 28,90$ тысячныхъ секунды, а потому число ударовъ будетъ равно

$$n = \frac{60 \cdot 1000}{28,90} \approx 2070.$$

Определение расхода воздуха. Самый естественный путь для определения расхода воздуха состоит въ подсчетѣ количества воздуха, вошедшихъ въ отдѣльные періоды. Такимъ образомъ, для первой фазы, рабочаго хода, когда господствуетъ въ молоткѣ впускъ и сжатіе, въ отдѣльные періоды воздуха войдетъ

$$\left. \begin{array}{ll} a & 16,10 \text{ см}^3. \\ b & 16,10 \text{ " } \\ c & 15,20 \text{ " } \end{array} \right\} \text{Вмѣстѣ } 47,40 \text{ см}^3.$$

При обратномъ ходѣ, когда въ молоткѣ комбинируется впускъ со сжатіемъ, воздуха войдетъ

<i>a</i>	16,10	см ³ .
<i>b</i>	15,75	"
<i>c</i>	15,70	"
<i>d</i>	15,45	"
<i>e</i>	14,80	"
<i>f</i>	13,70	"
<i>g</i>	13,50	"
<i>h</i>	12,88	"
<i>i</i>	11,90	"
<i>j</i>	11,27	"
<i>k</i>	10,31	"
<i>l</i>	10,10	"
<i>m</i>	9,35	"
<i>n</i>	4,85	"
<hr/>			
Итого . . .			174,65 см ³ .

а за весь ходъ воздуха войдетъ $47,40 + 174,65 = 222,05 \text{ см}^3$.

Для второго полнаго хода расходъ воздуха будетъ $52,75 \text{ см}^3$. ходъ рабочемъ) и $170,72 \text{ см}^3$ (при ходѣ обратномъ), а всего $223,47 \text{ см}^3$, или въ среднемъ

$$\frac{222,05 + 223,47}{2} = \frac{445,52}{2} = 222,76 \text{ см}^3.$$

Въ минуту при 2070 полныхъ ходахъ это составить $222,76 \times 2070 = 461113 \text{ см}^3$, или около 461 литра, измѣренного при атмосферномъ давлениі. Измѣренія, произведенныя при помощи счетчика, поставленнаго на питательномъ рукавѣ, дали 500—530 литр.

Развиваемая молоткомъ работа. Для вычисленія этой работы можно пользоваться обычной формулой

$$L = \frac{\pi D^2}{4} \cdot p \cdot c.$$

гдѣ p представляетъ давленіе c —длину хода, а $\frac{\pi D^2}{4}$ поверхность, подверженную давленію p . Подставляя въ предыдущую формулу цифровыя данныя, то получимъ

$$\begin{aligned}
 9,51 \times 1,94 \times 0,0406 &= 0,748 \text{ кгр. м.} \\
 9,51 \times 0,18 \times 0,0406 &= 0,0693 \text{ "} \\
 \hline
 \text{Итого . . } & 0,8173 \text{ кгр. м.}
 \end{aligned}$$

на одинъ ударъ. Но въ теченіе 1 сек. молотокъ можетъ произвести $2070 : 60 = 34,5$ удара, а потому работа его будетъ равна

$$0,8173 \times 34,5 : 75 = 0,376 \text{ лош. силы.}$$

Чтобы опредѣлить коэффиціентъ полезнаго дѣйствія молотка, надо знать ту работу, которую необходимо затратить при политропическомъ сжатіи (политропа близка въ данномъ случаѣ къ адіабатѣ) для приведенія одного литра воздуха атмосфернаго давленія до сжатія въ 5 кгр./см² абс. Примѣрно эта работа равна 19,4 кгр. м. Но минутный расходъ воздуха у насъ опредѣленъ въ 461 лтр. Слѣдовательно, теоретически въ 1 сек. это количество воздуха можетъ дать работу

$$\frac{19,4 \times 461}{60 \times 75} = 1,98 \text{ лош. с.,}$$

а такъ какъ мы получили всего 0,376 л. с., то коэффиціентъ полезнаго дѣйствія равенъ

$$\eta = 0,376 : 1,98 = 0,185.$$

Въ хорошо сконструированныхъ пневматическихъ молоткахъ съ клапанами этотъ коэффиціентъ доходитъ иногда до 0,40.

Надо еще замѣтить, что если средняя скорость отскакиванія примѣрно равна 0,90 м., то у полезной работы молотка часть живой силы не утилизируется. Эта потеря будетъ равна

$$T = \frac{mV^2}{2} = \frac{0,0524 \times 0,90^2}{2} = 0,0424 \text{ кгр. м.}$$

Значитъ, использованными являются лишь

$$0,748 - 0,0424 = 0,706 \text{ кгр. м.}$$

или въ лошадиныхъ силахъ

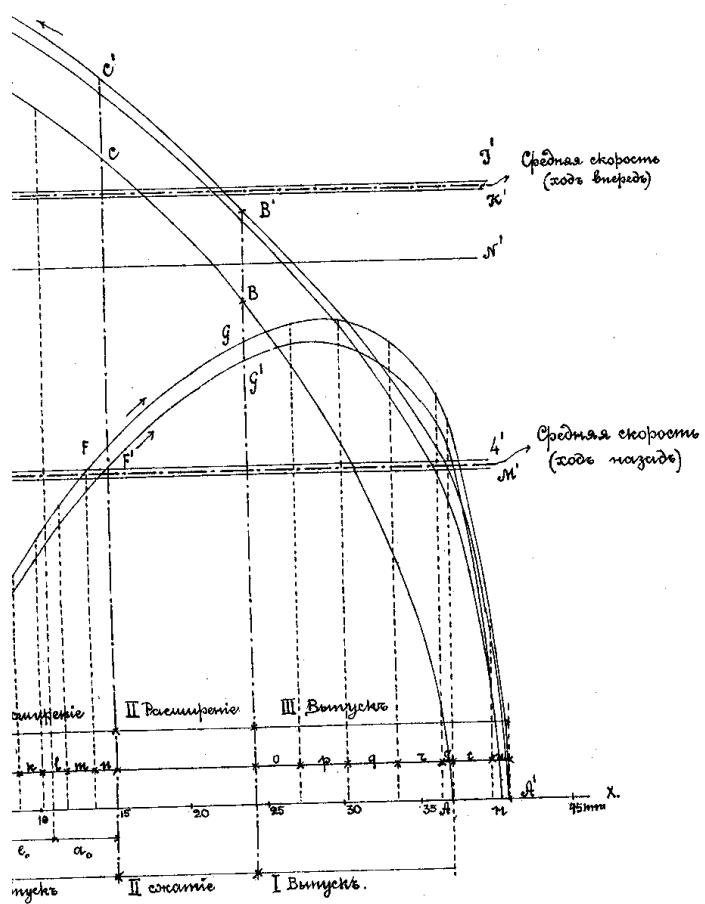
$$\frac{0,706 \times 34,5}{75} = 0,325 \text{ л. с.}$$

Такимъ образомъ, коэффиціентъ полезнаго дѣйствія

$$\eta = 0,325 : 1,98 = 0,164.$$

Черт. 9.

Диаграмма скоростей



Черт. 11.

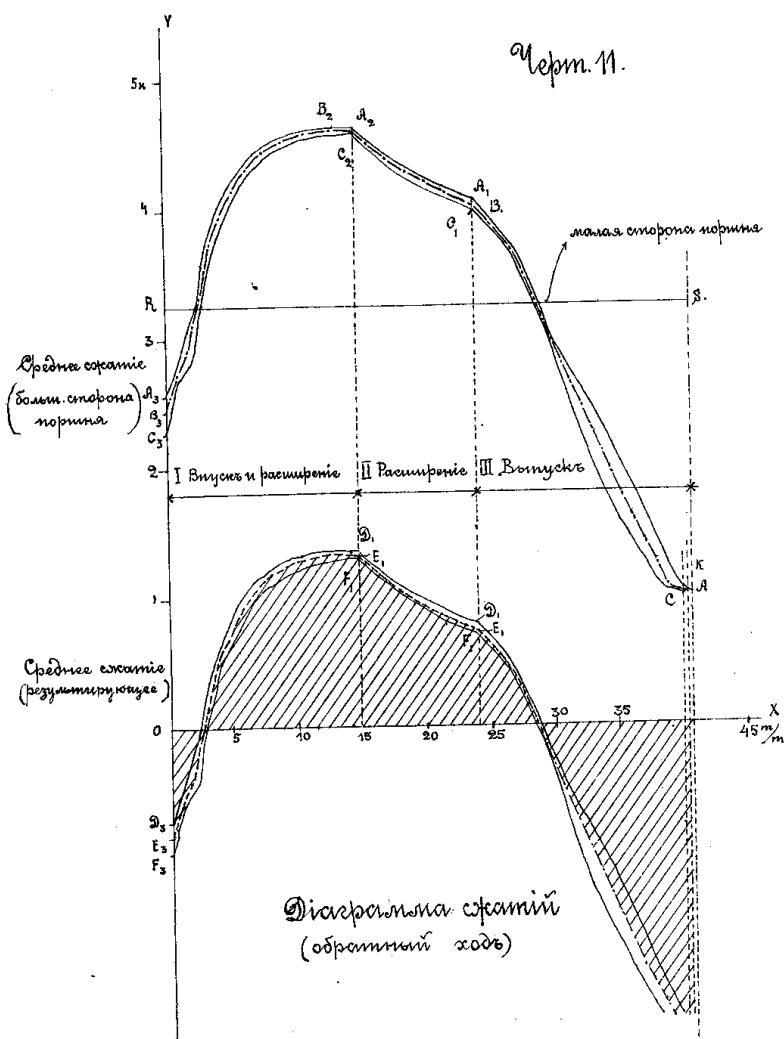
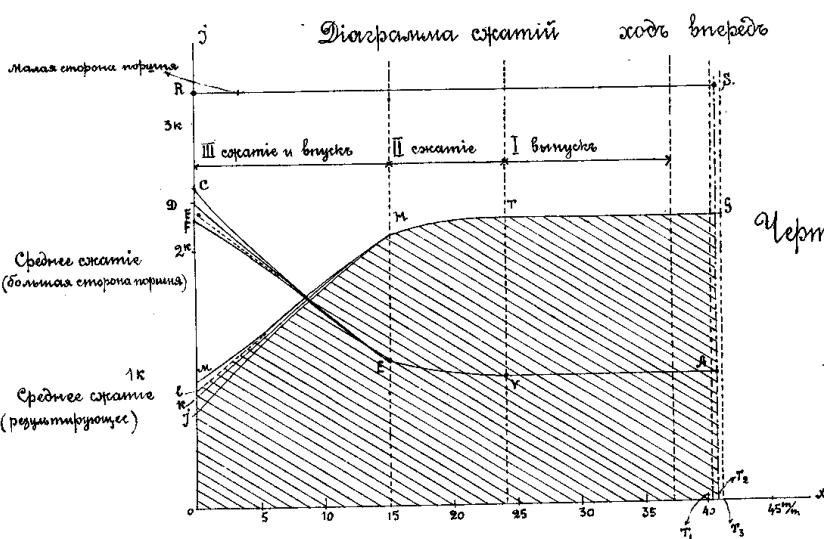
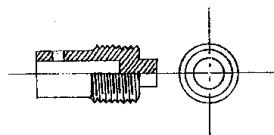
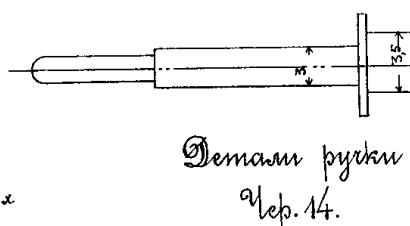
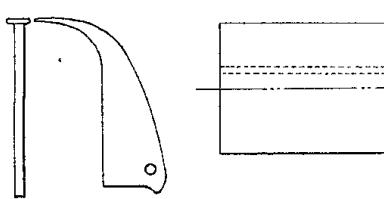


Диаграмма сжатий (обратный ход)

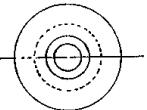


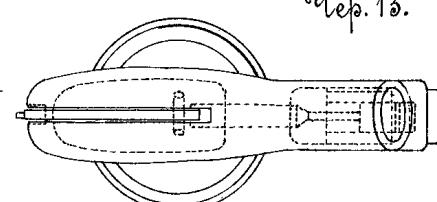
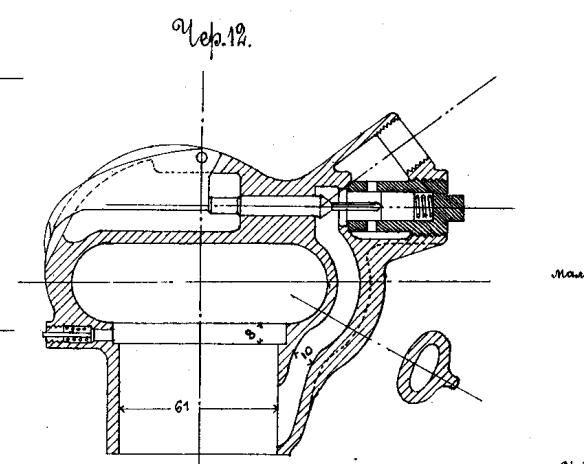
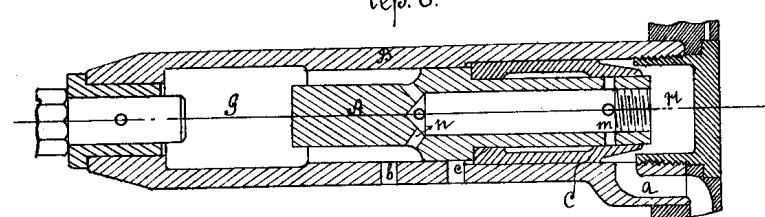
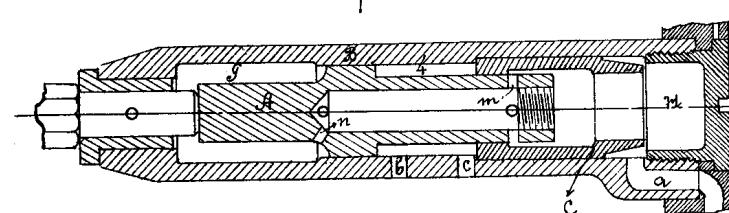
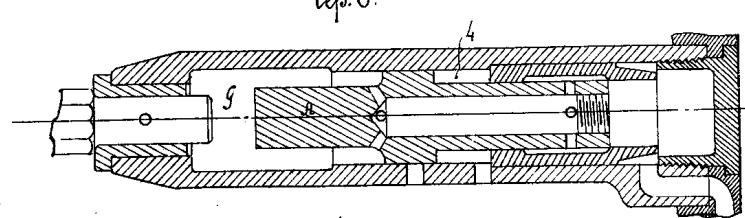
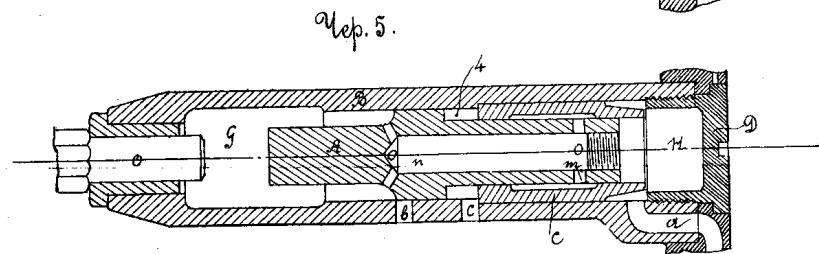
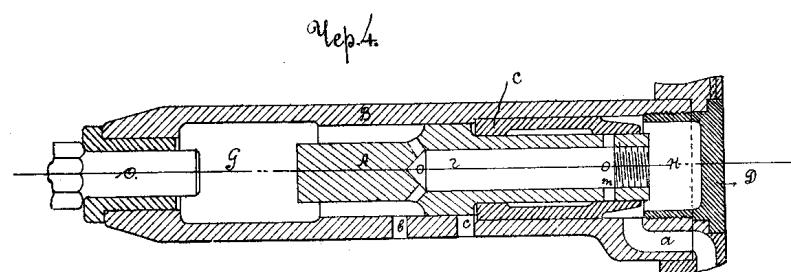
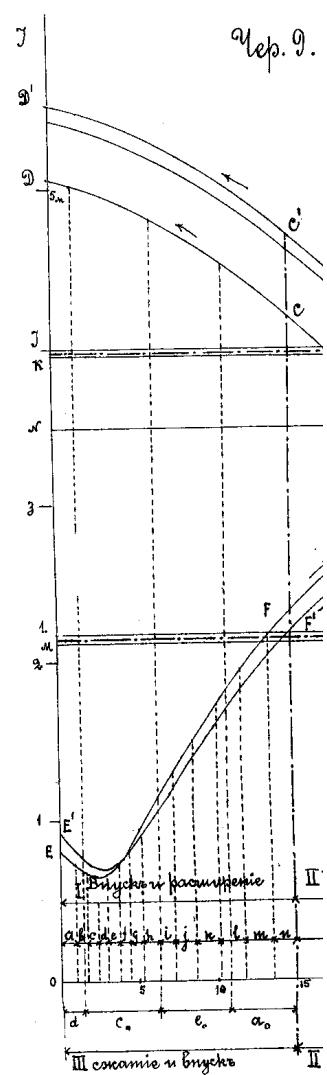
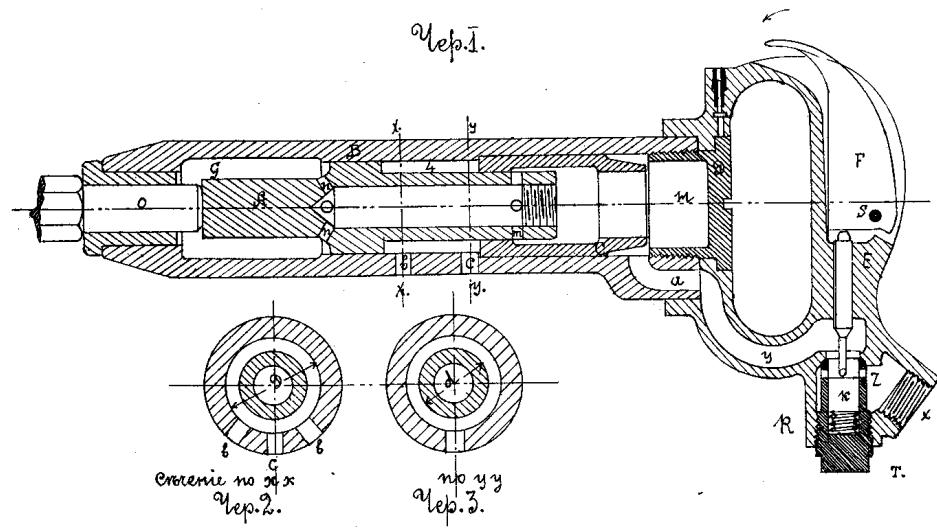
Черт. 10.



Давление рукоятки

Черт. 14.





Различия положения поршня А.

Рука молотка.

Сп. (80 кг)

Сп. (80 кг)