ГЕНЕТИЧЕСКИЙ АЛГОРИТМ В ЗАДАЧЕ НАСТРОЙКИ НАБЛЮДАТЕЛЯ ВЕКТОРА ПЕРЕМЕННЫХ СОСТОЯНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА С ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫМ ПРИНЦИПОМ КОМПЕНСАЦИИ НЕВЯЗКИ ПО ТОКУ.

И.В. Раков, инженер 1 категории*
В.О. Сунцов, ассистент ООД ШБИП**
*ООО «Газпром трансгаз Томск»
**Томский политехнический университет, 634050, г.Томск, пр.Ленина, 30, тел. +7-(3822)-27-30-13
E-mail: rakovivan@live.com

Для создания замкнутой по угловой скорости вращения вала системы управления электроприводом необходимо получать информацию об угловой скорости вращения двигателя при помощи прямого измерения или косвенной оценки этого параметра. В некоторых случаях прямое измерение угловой скорости вращения ротора электродвигателя невозможно выполнить вследствие существенного влияния внешней окружающей среды, технических ограничений системы, либо экономических факторов. В таком случае косвенное оценивание угловой скорости вращения электродвигателя остается единственным вариантом для создания замкнутой системы управления [1].

Наблюдатели в электроприводе можно разделить на три больших класса: это измеряющие наблюдатели, наблюдатели на основе фильтра Калмана и наблюдатели на основе моделей электромагнитных процессов в двигателе [2]. В данной работе рассмотрим наблюдатель из третьего класса — наблюдатель Люенбергера полного порядка с Ппринципом отработки сигнала невязки. Система дифференциальных уравнений в нормальной форме Коши для описания динамики наблюдателя двигателя постоянного тока с независимым возбуждением (ДПТ НВ) с П-принципом отработки невязки имеет вид [1]:

$$\begin{cases}
\frac{d\hat{\imath}_{\mathrm{R}}(k,t)}{dt} = \frac{U_{\mathrm{H}}(t) - \hat{\imath}_{\mathrm{H}}(k,t) \cdot R_{\mathrm{H}} - k \cdot R_{\mathrm{H}} \cdot (\hat{\imath}_{\mathrm{H}}(t) - \hat{\imath}_{\mathrm{H}}(k,t)) - \hat{\omega}(t) \cdot c_{\mathrm{JB}}}{L_{\mathrm{H}}} \\
\frac{d\hat{\omega}(k,t)}{dt} = \frac{\hat{\imath}_{\mathrm{H}}(k,t) \cdot c_{\mathrm{JB}}}{J_{\mathrm{JB}}}
\end{cases}, \tag{1}$$

где $U_{\rm H}(t)$ — напряжение якоря, $i_{\rm H}(t)$ — ток якоря, $\omega(t)$ — угловая скорость вращения якоря, $R_{\rm H}$ — результирующее сопротивление якоря, $L_{\rm H}$ — результирующая индуктивность якоря, $J_{\rm L}$ — момент инерции якоря, $c_{\rm L}$ — электромеханический коэффициент, $\hat{\imath}_{\rm H}(k,t)$ — оцененное значение тока якоря, $\widehat{\omega}(k,t)$ — оцененное значение угловой скорости вращения якоря, $k_{\rm H} = k \cdot R_{\rm H}$ — пропорциональный коэффициент отработки невязки, k — коэффициент запаса устойчивости [1].

В зависимости от выбранного в пределах от $0 < k \le 1$ в пропорциональном коэффициенте отработки невязки $k_{\pi 1}$ будет зависеть точность, колебательность, статическая ошибка оценивания угловой скорости вращения ротора ДПТ НВ.

Для определения оптимального значения k воспользуемся генетическим алгоритмом, избавление от знака невязки и расчет значения целевой функции для которого будет выполнено по формуле (2):

$$\Psi(k,t) = \frac{\int_{t_1}^{t_2} |(\omega(t) - \widehat{\omega}(k,t))| dt}{\int_{t_1}^{t_2} |(\omega(t))| dt} \cdot 100\%.$$
 (2)

где $\Psi(k,t)$ – значение целевой функции, $\omega(t)$ – угловая скорость вращения ДПТ НВ, t_1,t_2 – нижний и верхний предел интегрирования.

Перед тем, как будет проведена оптимизация настройки коэффициента k с помощью генетического алгоритма, проследим графически, как меняется значение целевой функции при изменении $0 < k \le 1$ с шагом 0.01 на четырех отдельных промежутках [0; 0.5] —

участок пуска (I), [1.5; 2.5] — участок наброса нагрузки (II), [0; 5] — полный диапазон (III), $[0; 0.5 \cup 1.5; 2.5]$ — участок пуска и наброса нагрузки (IV). Как видно на рис. 1 для участка II, III, IV существует свой экстремум. Для участка I не существует экстремума, значение k стремится к 0. После того, как визуально определены оптимальные коэффициенты k для промежутка II, III, IV и выбран минимальный коэффициент k для участка I перейдем к решению целевой функции с помощью генетического алгоритма. Результаты работы генетического алгоритма и погрешность оценивания представлены в таблице 1.

T	аблица	1	Pesy	/TLT9TLI	nacotli	генетического	апропитма
1.	аолица	1.	.E C3	yjibiaibi	расоты	TCHCTM4CCKOTO	алгоритма

Предел интегрирования, с	[0; 0.5]	[1.5; 2.5]	[0; 5]	[0; 0.5 U 1.5; 2.5]
Значение коэффициента запаса устойчивости k , о.е.	0.01	0.802	0.504	0.356
Погрешность оценивания угловой скорости вращения, $e(k,t)$, %	1.56	2.33	1.11	1.18

Анализ результатов, полученных при визуальном оценивании целевой функции и при использовании генетического алгоритма, подтверждает, что генетический алгоритм работает и его можно использовать в задаче настройки наблюдателя Люенбергера. Восстановим значения оцененной угловой скорости вращения при использовании коэффициентов k, из таблицы 1. Результаты представлены на рис. 2.

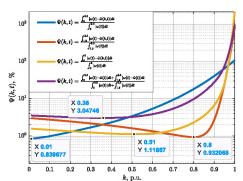


Рис. 1. Графическое решение целевой функции.

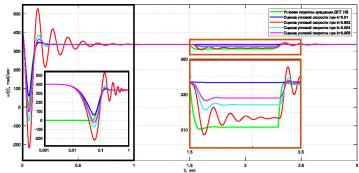


Рис. 2. Восстановленные значения оцененной угловой скорости вращения при различных k.

Анализируя процессы на рис. 2, можно сделать следующие выводы:

- 1. Прослеживается зависимость между увеличением значения k и увеличением колебательности оцененной угловой скорости, также заметно, что с увеличением значения k увеличивается и чувствительность к изменению нагрузки на валу двигателя, как следствие статическая ошибка при увеличении k уменьшается.
- 2. Для качественной отработки управляющих воздействий на ДПТ НВ с минимальной колебательностью и максимальным запасом устойчивости необходимо максимально уменьшать значение k, однако при уменьшении k возрастает статическая ошибка и уменьшается чувствительность к изменению момента сопротивления.

Список литературы:

- 1. Глазырин, А. С. Пропорциональный и пропорционально-интегральный принципы отработки невязки в наблюдателе полного порядка электромеханического объекта с линеаризованной моделью // Научный вестник Новосибирского государственного технического университета. 2015. № 1(58). С. 28-39.
- 2. Калачев Ю. Н. Наблюдатели состояния в векторном электроприводе // М.: Самиздат. -2015 80 с.