По графикам видно, что при увеличении концентрации гуминовых, будет лучше проходить очистка воды от ионов тяжеллых металлов.

Исходя из полученных данных, можно заключить, что с точки зрения экологии гуминовые вещества являются эффективными, безопасными и доступными средствами достижения предельно допустимых концентраций ионов тяжелых металлов (свиней, кадмий) в сточных водах.

Список литературы

- 1. Тяжелые металлы в сточных водах: выявление источников загрязнения с помощью портативного РФА. [Электронный ресурс]. Режим доступа https://lucon.pro/stat/xrfvantanews/2022-07-04_3. Дата обращения: 27.02.2023.
- 2. С. А. Эпштейн Очистка сточных вод реагентами на основе торфа / С. А. Эпштейн, И. М. Мейдель, В. Г. Нестерова, В. И. Минаев, Я. И. Мелик Гайзаков, 2012 [Электронный ресурс]. Режим доступа https://cyberleninka.ru/article/n/ochistka-promyshlennyh-stochnyh-vod-reagentami-na-osnove-torfa/viewer. Дата обращения: 27.02.2023.

ИЗУЧЕНИЕ ПРОЦЕССА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ОКСИДА ТЕРБИЯ (III) С ФТОРИДОМ АММОНИЯ

Д. А. Бурыхин, Ф. А. Ворошилов Научный руководитель – к.т.н., доцент ОЯТЦ ТПУ Ф. А. Ворошилов

ФГАОУ ВО Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина, 30, dab43@tpu.ru

Фторид тербия (III) — соединения тербия и фтора, используемое для получения чистого тербия, в качестве легирующей добавки в полупроводниковой промышленности и создания просветляющего покрытия на кремниевых материалах.

Состояние рынка редкоземельных металлов, однако, не позволяет покрывать потреб-

ность в них – например с тербием покрывается лишь 10 % спроса [1].

Целью данной работы было изучения процесса фторирования оксида тербия (III) и влияние концентрации и температуры на данный процесс.

Получения фторида тербия (III) происходило по следующей схеме: смешение компонентов в заданной пропорции, нагрев до заданной

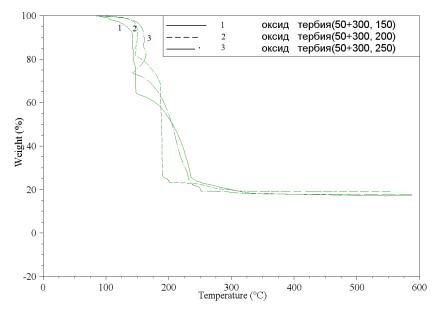


Рис. 1. Сравнение данных ДТ-анализов в зависимости от температуры

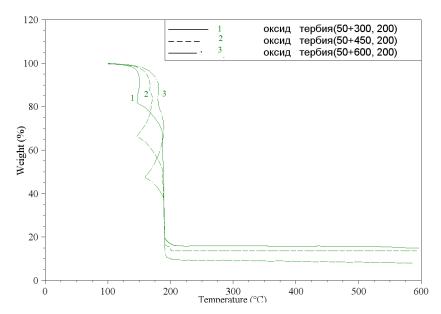


Рис. 2. Сравнение данных ДТ-анализов в зависимости от состава смеси реагентов

температуры, выдержка в течении 15 минут и последующий нагрев до 600 °C для удаления непрореагировавшего фторида аммония и разложения образовавшегося (NH $_4$) $_2$ TbF $_5$. Опыты проводились при температурах 150/200/250 °C, содержание веществ в исходной смеси – 50/300, 50/450 и 50/600 мг. оксида тербия (III) и фторида аммония соответственно.

Нагрев и отслеживание изменения массы образцов проводились с помощью термоанализатора SDT Q600 в платиновых тиглях с продувкой воздухом в размере 0,1 л/мин.

Список литературы

1. Самсонов Н. Ю., Семягин И. Н. Обзор мирового и российского рынка редкоземельных металлов // ЭКО, 2014. — № 2 (476).

В следствии того, что конечные массы (согласно рисунку 1) получаются одинаковыми, то можно утверждать, что времени проведения эксперимента хватает для проведения реакции в исследуемом диапазоне. Однако, чем ниже температура выдержки, тем медленнее идёт образование $(NH_4)_2TbF_5$ и соответственно его разложение.

Согласно рисунку 2, и проведённым расчётам, выход продукта составил 7,274 мг., 4,861 мг. и 4,597 мг., что соответствует практическому выходу в 79,9 %, 90 % и 99,5 % для состава 1:1, 1:1,5 и 1:2 соответственно.

ЭКСТРАКЦИЯ РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИ-(2-ЭТИЛГЕКСИЛ)ФОСФОРНОЙ КИСЛОТОЙ ИЗ НИТРАТНЫХ РАСТВОРОВ

К. Т. Врона, В. А. Карелин Научный руководитель – д.т.н., профессор ОЯТЦ ИЯТШ ТПУ В. А. Карелин Национальный исследовательский Томский политехнический университет 634050, Россия, г. Томск, пр. Ленина 30, wrona@tpu.ru

При проведении исследований по изучению экстракционной способности органических экстрагентов было показало, что ди-(2-этилгексил)ортофосфорная кислота, $[(C_2H_5)-C_6H_1,O]$, PO(OH), $(\mathcal{J}2\mathcal{F}\Phi K)$, лучше экс-

трагирует по сравнению с трибутилфосфатом $(C_4H_9O)_3PO$, (ТБФ), за счет большей устойчивости к гидролизу и меньшей растворимости в воде. Для более подробного исследования экстракционной способности Д2ЭГФК изучены