

Инженер Н. С. МАКЕРОВ

---

УСТРАНЕНИЕ и УТИЛИЗАЦИЯ  
КАНАЛИЗАЦИОННОГО ИЛА

— — — — —

---

ТОМСК

1928

## Устранение и утилизация канализационного ила.

### Предисловие.

Механическая очистка сточных вод, преследующая цель осветления их, дает в результате:

- 1) сточную воду, освобожденную до той или иной степени от нерастворенных примесей, и
- 2) выделенные из сточной жидкости эти примеси (в дальнейшем именуемые осадком).

Осветленная вода выпускается в водный источник, осадок же удаляется за пределы очистной станции с принятием надлежащих мер, что бы он не мог причинить какого-либо вреда для населения.

Операции с осадком представляют весьма важную проблему, так как они должны одновременно удовлетворять условиям:

- 1) санитарным и
- 2) экономическим.

Осадок, в зависимости от рода сооружений, в которых он выделяется, имеет различный объем и характер.

С этой точки зрения должны быть различаемы:

- 1) осадок, выделяемый в песколовках,
- 2) масса, задерживаемая решетками и ситами, и
- 3) ил, выделяемый в отстойных сооружениях.

Различие в объеме. Dufbar дает следующие цифры, характеризующие в процентном отношении количества выделяемых различными сооружениями примесей в сухом состоянии:

осадок из песколовок . . . . .	16%
вещества, задержанные решетками <sup>1)</sup> . . . . .	10%
вещества взвешенные (т. е. осадок выделяемый в отстойных сооружениях) . . . . .	74%

Водное содержание осадка каждой из этих категорий не одинаково. Оно выражается следующими цифрами:

осадок из песколовок . . . . .	35—40%
масса, задерживаемая решетками . . . . .	75—80%
осадок из отстойных сооружений . . . . .	80—96%.

Приведенные выше данные о количестве сухого вещества в осадке и содержании воды в нем дают возможность судить и об объеме осадка.

А именно: объем осадка из отстойных сооружений значительно превосходит объем осадка первых двух категорий.

Ниже приводятся конкретные данные, подтверждающие этот вывод.

Объем осадка, выделяемого в песколовках, зависит в большой степени от скорости протекания воды через песколовку и от того, попадают или нет в канализационную сеть уличные воды.

<sup>1)</sup> Мелкие сита задерживают значительно больший процент примесей за счет уменьшения процента веществ, выделяемых в отстойных сооружениях.

Днівськ дает ежедневное количество осадка из песковок в 1 куб. метр на 100.000 жителей.

В Ворчестере при средней скорости течения воды в песковке в 0,15 метр. в сек. осаждается 0,024 куб. метр. осадка на 1000 куб. м. сточных вод.

Об'ем массы, задерживаемой решетками и ситами, зависит в значительной степени от крутизны прозоров в решетках и ситах. Но данным Kinnicutt, Winslow и Pratt он колеблется между 0,022 и 0,296 куб. м. на 1000 куб. м. сточных вод.

Об'ем осадка, выделяемого в сооружениях для отстаивания сточных вод, зависит от различных причин, приводимых ниже (см. гл. IV), и при простом отстаивании, по данным Allen, выражается 0,8—2,0 куб. м. на 1000 куб. м. сточных вод.

Различие по составу. Осадок из песковок по преимуществу минерального характера, осадок же из отстойников и масса, задерживаемая решетками — главным образом органического характера.

Приемы обработки. Вследствие различия в характере осадки требуют и различных методов обхождения с ними.

Осадок из песковок содержит мало воды, по составу своему он преимущественно минерального происхождения, а потому требует простейших приемов обращения с ним. Обыкновенно осадок этот вывозится за пределы очистной станции и сваливается в низкие места, будучи используем, таким образом, для устранения неровностей почвы.

Масса, задерживаемая решетками и ситами, содержит уже значительный процент воды и по характеру своему, как органическая по преимуществу, подвержена загниванию. Поэтому мероприятия по устранению ее являются несколько более сложными.

Обыкновенный прием заключается в вывозке этой массы за пределы очистной станции и зарывании ее в землю.

Иногда задержанные на решетках вещества используются как удобрение. В Дрездене задержанная ситами Ринна-Вюрль масса подсушивается на воздухе на дворе очистной станции, а затем увозится землемедельцами для утилизации в качестве удобрения.

При содержании влаги не выше 75% масса может быть сконсервирована в декстректоре вместе с городским мусором.

Наибольшие трудности представляет устранение и обезвреживание ила, получаемого в сооружениях для отстаивания сточных вод: он состоит по преимуществу из веществ органического происхождения, а потому подвержен загниванию; он обладает весьма большим водным содержанием, а потому требует особых приемов по обращению с ним: он получается, наконец, в чрезвычайно большом об'еме, а потому затраты на его устранение являются весьма значительными.

Приемы устранения, обработки и утилизации ила, выделяемого в отстойных сооружениях механических очистных станций, и излагаются в настоящей статье.

## I. Характер, состав и количество ила.

Канализационный ил представляет собою тинистую массу, содержащую 80—99% воды<sup>1)</sup>, имеющую удельный вес 1,003—1,060.

Ил содержит значительное количество органических веществ.

<sup>1)</sup> Здесь принят во внимание также активный ил, влажность которого 98—99%.

По Fröhlingу в свежем иле содержится  $\frac{2}{3}$  органических веществ и  $\frac{1}{3}$  неорганических. Prüss считает, что в свежем иле содержится 60—70% органических веществ, а в выгнившем иле количество органических веществ уменьшается на  $\frac{1}{3}$  —  $\frac{2}{3}$ .

Некоторые анализы ила даны в таблице VI.

Количество ила зависит:

- а) от характера сточных вод и
- б) от метода их обработки.

Так, те же самые воды при химической обработке их и при обработке активным илом дают наибольшие количества ила; при обработке в Эмиерских колодцах и подобных им сооружениям — наименьшее.

По данным Kinnicutt, Winslow и Pratt в зависимости от характера сточных вод и метода их обработки может быть получено на 1000 куб. м. сточных вод от 1,2 до 8,4 тонн ила с содержанием воды в 90%, согласно следующей таблицы (табл. 1).

Таблица I.

Количество ила в зависимости от характера сточных вод и метода их обработки.

Метод обработки сточных вод	В Англии и на континенте	В Америке
	тонн ила на 1000 куб. м. сточных вод	
Химическая обработка . . . . .	6,0 — 8,4	3,6 — 4,8
Простое отстаивание . . . . .	4,1 — 5,5	2,4 — 3,1
Септик-тэнки . . . . .	1,9 — 2,9	1,2 — 1,7

Большее количество ила, приходящееся на куб. единицу сточных вод в Англии и на континенте, объясняется большей концентрацией этих вод по сравнению со сточными водами Америки.

Анен дает следующую таблицу, характеризующую канализационный ил, получаемый при различных методах обработки сточных вод.

Таблица II.

Характер ила при различных методах обработки сточных вод.

Метод обработки сточных вод	Объем ила в куб. метрах на 1000 куб. мет. сточных вод	Влажность в %	Сухого вещества тонн на 1000 куб. м. сточных вод
Эмиерские колодцы . . . . .	0,4 — 0,8	80 — 85	0,04
Простое отстаивание . . . . .	0,8 — 2,0	88 — 96	0,14
Химическая обработка . . . . .	4,0 — 6,0	86 — 94	0,34
Активный ил . . . . .	4,0 — 16,0	98 — 99	0,16

Приведенные выше таблицы дают количество ила, приходящееся на кубич. единицу сточных вод, при чем по каждому роду обработки

сточных вод количества ила подвержены значительным колебаниям. Колебания эти, как уже было выше указано, обясняются различным характером сточных вод, зависящим от степени концентрации их, или иначе от нормы водопотребления на человека. Чем меньше потребляется воды каждым жителем, тем более концентрированной является сточная жидкость и тем большее количество ила приходится на кубич. единицу сточных вод.

Metcalf и Eddy приводят данные, касающиеся одного города, где с изменением потребления воды со 110 лitr до 426 лitr на жителя в сутки количество осадка менялось от 4.27 лitr. до 0.91 лitr. на куб. метр сточных вод.

Поэтому некоторые при исчислении осадка относят последний не к об'ему сточных вод, а к жителю: количество осадка, приходящееся на жителя, является более постоянным и в меньшей степени подвержено колебаниям, чем количество осадка, приходящееся на кубич. единицу сточных вод. Так, для указанного выше примера количество ила на жителя варьировало уже лишь в пределах от 0,29 до 0,41 лitr. в сутки.

Таким образом:

Dunbar считает, что на каждого жителя приходится ежедневно 0,45 лitr. ила с содержанием воды в 90%.

Imhoff дает на человека в день 1,8 лitr. свежего ила с содержанием воды в 97,5% и 0,9 лitr. свежего ила с содержанием воды в 95%. Для выгнившего ила Imhoff дает норму на человека в день 0,2 лitr. с содержанием воды в 80—85%.

Dunbar и Imhoff, следовательно, исходят из того положения, что на человека в день приходится сухого вещества, заключающегося в осадке, 45 грамм.

Prüss принимает на человека в день 1 лitr ила с содержанием воды в 95%, т. е. исходит из предположения, что на человека в день приходится 50 гр. сухого вещества, из коих 30—35 гр. органического происхождения.

Вышеизложенные сведения о количестве ила могут служить лишь для ориентировочных целей. Для более точных расчетов, касающихся вопроса об обработке ила, надлежит получить собственные данные. А именно:

1) При наличии в городе очистной станции с осадочными устройствами количество ила может быть исчислено на основании непосредственного измерения.

2) Если в городе имеется канализация, но еще нет установки для выделения из сточных вод взвешенных веществ, то понятие о количестве осадка, с которым придется оперировать, может быть получено путем производства исследований с отстаиванием сточной воды на опытной установке. В крайнем случае, можно лабораторным путем установить количество заключающихся в сточной воде взвешенных веществ, а затем принять известный процент задержания их в зависимости от рода отстойного сооружения и руководясь данными о работе подобных устройств в других городах (количество задерживаемых веществ в сухом состоянии; процент влажности).

3) Если же в городе канализации не имеется, а, следовательно, нельзя произвести указанных выше опытов, то для необходимых расчетов, касающихся количества ила, приходится руководствоваться данными опыта городов, имеющими аналогичные предположениям осад-

дочинные устройства и находящихся в одинаковых с рассматриваемым городом жизненных условиях.

При существовании первого положения, т. е. при наличии в городе отстойных сооружений, для определения количества ила, которое получается на очистной станции, прибегают, как было выше указано, к непосредственному измерению количества ила в осадочных устройствах.

Измерение объема ила когда ил находится под водой, связано с известными трудностями, так как граница между илом и водой, вследствие близости удельных весов ила и воды, не является резко выраженной. В осадочных бассейнах, в коих ил распределяется по всей длине бассейна, непосредственное измерение ила под водой обычно не производится. В сооружениях же типа колодцев определение поверхности ила может быть произведено одним из следующих способов:

1) Тонкий легкий железный лист, в горизонтальном положении подвешенный на бечевке, погружается в сточную воду отстойного колодца и медленно опускается вниз, пока не прекратится натяжение бечевки, что указывает на достижение листом поверхности ила. Измеривши длину погруженной части бечевки, т. е., следовательно, толщину слоя воды над илом, можно определить и толщину слоя ила, если вычесть первую из глубины колодца от поверхности воды до его дна.

2) Стеклянная трубка 2.5—5 см. диаметром, открытая с обоих концов, погружается одним концом в колодец до глубины, которая — предположительно — ниже поверхности ила. Затем нижний конец закрывается пробкой, прикрепленной к проволоке, которая заранее протянута через трубку, и трубка вынимается из колодца. Местоположение поверхности ила в колодце определяется измерением по трубке от поверхности воды в ней до иловой линии, видимой через стекло.

3) На вертикальной рейке закрепляются несколько широкогорлых бутылок на небольшом расстоянии одна от другой. Пробки от бутылок так приспособлены, что вставлять их в горлышки бутылок и извлекать из последних можно посредством проволоки, которая выходит к верхнему концу рейки. Желая произвести измерение, закрывают бутылки пробками и вводят рейку с бутылками в колодец до любой глубины, а затем вытаскивают пробки из бутылок. Через некоторый промежуток времени бутылки закрывают пробками и вынимают прибор из колодца. Тогда уровень ила будет находиться между наивысшей бутылкой, содержащей ил, и наименшей, которая не содержит ила.

Определение поверхности ила в колодце приходится производить кроме того с целью определения времени выпуска ила из колодца. Выпуск производится тогда, когда поверхность ила в колодце достигает определенной высоты.

## II. Предварительная подготовка осадка.

Вопрос о судьбе ила может быть решаем в двух направлениях:

Первое решение заключается в удалении ила за пределы очистной станции и его ликвидации таким путем, что бы не мог в дальнейшем причинить каких-либо неприятностей для окружающих.

Второе решение имеет в виду утилизацию ила, вследствие содержания в нем некоторых ценных веществ.

И то и другое решение при выполнении встречает известные трудности, заключающиеся главным образом.

во-первых, в большом содержании в осадке воды, обуславливающим собою большой объём и вес осадка, что затрудняет, прежде всего, его транспорт и.

во-вторых, в способности свежего осадка быстро переходить в гниение, сопровождающееся выделением отвратительных запахов, что затрудняет обращение с ним и обработку его вблизи жилых мест.

Поэтому стремится по возможности устранить или ослабить эти недостатки ила еще до выпуска его из сооружений для отстаивания сточных вод.

Эти меры предварительной подготовки ила заключаются в следующем.

1) Для ослабления первого неудобства, т. е. слишком большого содержания воды в иле, придают отстойным сооружениям известную конструкцию с целью получить осадок меньшей влажности.

2) Для устранения второго недостатка, т. е. способности ила переходить в гниение и издавать неприятные запахи, прибегают к искусственноому выгнаиванию его.

Выход ила из отстойных сооружений с меньшим водным содержанием достигается, например, следующими мерами:

1) Устройством иловых цилиндров подобно применяемым в осветительных установках Кремера. Оно заключается в том, что нижняя воронкообразная часть колодца заканчивается сравнительно глубоким цилиндром малого диаметра (около 1 метра), куда скатываются осадки. Благодаря этой конструкции осадок, во-первых, уплотняется под давлением большого слоя выше находящейся воды, а, во-вторых, при удалении со дна этого цилиндра осадка затрудняется прорыв вместе с осадком воды, что способствует выходу его с меньшим водным содержанием.

По данным Кисеф ил из подобных устройств Кремера содержит воды от 81,5 до 88%.

2) Применением струйителей, например, системы Dorr. Устройства системы Dorr представляют собою цилиндрические осадочные тэнки диаметра от 1,8 до 68,6 метр., имеющие дно с некоторым уклоном к середине. В таком тэнке расположена система металлических скребков, установленных на оси, которая помещается в центре цилиндра. Система эта вращается со скоростью от одного до 15 оборотов в час, и скребки, касаясь дна тэнка, передвигают отложившийся ил по направлению к центру тэнка, откуда ведет труба, отводящая ил или самотеком или откачкой насосом. Ил из тэнка удаляется без нарушения процесса отстаивания и без приостановки работы струйителя.

По данным Вайбритт активный ил в устройствах системы Dorr ступает до 95—96% влажности.

Выгнаивание ила для устранения его загниваемости и запахов состоит в том, что осадок, выделенный из сточных вод, или справляется в отстойных сооружениях или переводится в особые камеры. После известного периода времени, в течение которого осадок тишиет, осадок удаляется из этих сооружений уже в настолько выгнившем состоянии, что в дальнейшем он не загнивает и не обременяет запахами, как тех лиц, коим приходится иметь с ним дело, так и живущих близ места его обработки.

В дальнейшем таким образом, будут различаться свежий и выгнивший ил.

### РАЗНИЦА МЕЖДУ СВЕЖИМ И ВЫГНИВШИМ ОСАДКОМ.

Одно различие между свежим и выгнившим осадком указано выше. Оно заключается в том, что выгнивший осадок не подвержен в дальнейшем гниению и не обладает тем отвратительным запахом, который отягощает обращение со свежим осадком. Запах этот не допускает обработки свежего ила вблизи населенных мест, вызывая вполне справедливые протесты жителей. Обработку же выгнившего ила можно производить на территории очистной станции и вблизи жилых кварталов города.

Но кроме этого преимущества выгнивший ил обладает целым рядом других, зависящих от особого характера выгнившего ила.

В свежем иле вода в значительной мере находится внутри клеток растительного характера, составляющих большую часть осадка. Клетки эти как бы замирают воду. Кроме того свежий ил богат коллоидами, обладающими способностью разбухать от воды и удерживать ее.

При высыпании ила кисточные оболочки и коллоиды подвергаются разрушению и вода, задерживаемая до того ими, освобождается.

Поэтому выгнивший ил, прежде всего, содержит значительно меньшее количество воды, чем ил свежий: свежий ил содержит в среднем свыше 90% воды, выгнивший же в среднем лишь 80%. Уменьшение же влажности ила весьма существенным образом отражается на его объеме и весе.

Изменение в весе ила при уменьшении влажности может быть подсчитано по следующей формуле:

$$S_1 = \frac{S (100 - p)}{100 - p_1}$$

где:  $p$  — первоначальный процент влажности,

$p_1$  — конечный процент влажности,

$S$  — первоначальный вес ила,

$S_1$  — конечный вес ила.

Согласно этой формулы уменьшение влажности ила с 90% до 80% ведет к уменьшению веса того же количества ила в 2 раза; уменьшение же влажности с 95%, какой часто обладает свежий ил, до 80% (средняя влажность выгнившего ила) ведет к уменьшению веса ила в 4 раза<sup>1)</sup>. Таким образом эти цифры весьма убедительно подчеркивают значение процесса высыпания ила.

При операциях с илом необходимо бывает, таким образом, прибегать к определению его влажности.

Определение влажности ила производится следующим образом.

Тщательно перемешанную точно взвешенную пробу ила подвергают высыпанию до удаления из нее всей воды — это узнается по тому, что проба перестает при дальнейшем терять в весе. Разница в весе съ-

<sup>1)</sup> При этом расчете не привято во внимание еще уменьшение сухого вещества в выгнившем иле.

рого ила и высущенного даст вес содержавшейся в иле воды. Выразить влажность ила в процентах после этого не представляет трудности.

Дальнейшие преимущества выгнившего ила заключаются в следующем.

Вследствие того, что в процессе гниения происходит разрушение клеточных оболочек и коллоидов и ил теряет свойство слизистости и тягучести, выгнивший ил даже при меньшем содержании воды является более жидким, легче сливаемым и легче перекачиваемым материалом, чем ил свежий.

Затем выгнивший ил отличается способностью быстро подсыхать на дренированных сушильных площадках. Последнее свойство выгнившего ила обясняется следующими причинами:

1) Вследствие разрушения коллоидов и клеточных веществ выгнивший ил по структуре своей таков, что он не задерживает воды и легко от нее освобождается.

2) Выгнивший ил при выпуске на сушильные площадки пропитан пузырьками газа, выход которого из ила при нахождении последнего в камере гниения является затрудненным, вследствие давления выпадающих слоев ила и иловой воды. Благодаря присутствию в иле пузырьков газа, удельный вес ила при поступлении его на сушильную площадку меньше удельного веса воды, а потому ил всыпывает на поверхность заключающейся в нем иловой воды, последняя же свободно уходит в дренаж.

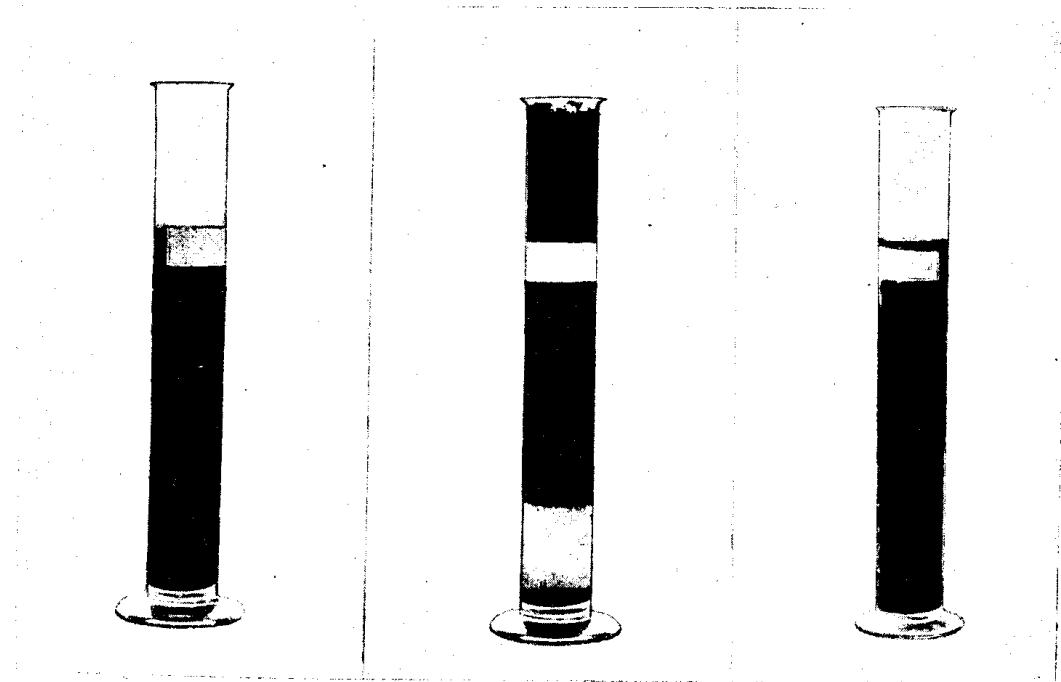


Рис. 1.

На рис. 1 представлены три фотографических снимка со стеклянного сосуда, содержащего выгнивший ил из Эмперского колодца. Первый снимок заснят сразу по наполнению сосуда илом, выпущенным из колодца. Поверхность ила в сосуде отмечена бумажной паклейкой. Второй снимок сделан через 12 часов после наполнения сосуда илом. Ил плавает на поверхности собственной воды, благодаря при-

существию в нем пузырьков газа. Третий снимок заснят через несколько дней. Ил, лишившийся газа, опустился на дно сосуда.

3) Когда пузырьки газа удачиваются из ила, они оставляют в последнем поры, которые также содействуют просыханию ила.

Свежий же ил, так как его удельный вес больше удельного веса воды, по выпуске на сушильные площадки садится вниз, закупоривает поры дренирующего материала и препятствует уходу в дренаж иловой воды, располагающейся над илом.

Практически меньший об'ем выгнившего ила и его способность легко отдавать свою воду в дренаж позволяют ограничиваться значительно меньшими площадями для его сушки.

Наконец, выгнивший ил во время сушки его на воздухе не привлекает насекомых, в то время когда свежий ил облепляют массами желтые мухи (*septophaga stereorhina*), могущие явиться причиной инфекций.

О отличительные внешние признаки свежего и выгнившего ила весьма характерны, хотя распознавание степени выгнивания ила является делом навыка. Свежий ил — серый или желтоватый; выгнивший — черный (следствие содержания сернистого железа). Свежий ил обладает противным запахом; выгнивший имеет смолистый запах. Иловая вода свежего ила мутна и воняет; иловая вода выгнившего — светла и без запаха. Свежий ил — слизистый, выгнивший — зернистый, кашеобразный.

При помещении иловой пробы в стеклянный сосуд, в свежем иле ясно различимы его отдельные составные части: бумага, остатки пищи, волокна всякого рода и др., в выгнившем же иле, благодаря распаду отдельных составных частей, последние нельзя различить.

Проба ила, разлитая тонким слоем по тарелке или жестяному листу, установленному в елека наклонном положении, и оставленная на четверть часа, не показывает никакого изменения при свежем иле, в то время как при выгнивании тотчас образуются трещины и потоки, благодаря отделению от массы ила воды и стеканию ее.

### **СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВЫГНАИВАНИЯ ОСАДКА<sup>1)</sup>.**

Выгнивание осадка производится в сооружениях двух основных типов:

- 1) Первый тип представляет собою:
  - а) сооружения, имеющие общую камеру и для отстаивания сточной воды и для выгнивания ила (септик-тэнки).
  - б) сооружения с различными для указанных процессов камераами, однако имеющими между собою связь через соединительные щели (тэнки *Travis'a* и *Dywidag*; сооружения типа Эмпирских колодцев).
- 2) Второй тип представляет собою отдельные камеры гниения:
  - а) совершенно удаленные от отстойных сооружений (собственно отдельные камеры гниения).
  - б) имеющие общие с отстойными сооружениями стени (установки *Prüss'a*, Нейштадтские бассейны).

Иногда применяется комбинация первого и второго типа сооружений: для предварительного выгнивания служит первый тип (соору-

<sup>1)</sup> Описание и оценка этих сооружений приводятся в статье автора: „Механическая очистка сточных вод в связи с обработкой ила“ напечатанной в № 3 - 4 „Вестника Сибирских Инженеров“ за 1928 г.

ружения типа Эмильских колодцев), для окончательного выгнивания — второй (собственно отдельные камеры гниения).

Сооружения первого типа грешат тем, что в них, не говоря уже о септике-тэнках, наличие связи между камерами гниения и осаждения может явиться причиной ухудшения качества осветленных вод. За то температурные условия работы этих камер, благодаря обогреванию камер сточными водами, чрезвычайно благоприятны.

Сооружения второго типа, благодаря изолированности камер осаждения от камер гниения, являются более надежными в смысле качества очищенных вод. Однако «собственно отдельные камеры гниения» страдают тем недостатком, что они не используют для своего подогрева температуру сточных вод и для достижения того же эффекта, что и сооружения первого типа, требуют искусственного подогревания. Впрочем сооружения типа Нейнитадских бассейнов и бассейнов Prussia, как утилизирующие теплоту сточных вод для обогрева камер гниения, лишены этого недостатка.<sup>1)</sup>

### РАСЧЕТ КАМЕР ГНИЕНИЯ.

Расчет камер гниения представляет довольно трудную задачу, вследствие обилия тех факторов, которые оказывают влияние на их емкость.

Так, на размеры камер гниения оказывают влияние следующие обстоятельства:

- 1) Количество свежего ила и его характер;
- 2) Степень уменьшения объема ила при его выгнивании;
- 3) Время выгнивания;
- 4) Степень использования камеры;
- 5) Размер установки.

Некоторые из этих факторов в свою очередь зависят от целого ряда причин.

А именно:

На количество свежего ила и его характер влияют: количество сточных вод, число жителей, характер сточных вод, система канализации, содержание в сточной воде взвешенных веществ, работа осадочных устройств, содержание воды в иле.

Степень уменьшения объема ила при выгнивании зависит от времени выгнивания, температуры камеры гниения, степени перемещивания ила в камере, свежести осадка, конструкции камеры гниения.

На время выгнивания влияют необходимая степень выгнивания, температура, продолжительность холодного времени года, свежесть осадка, степень перемещивания ила.

Степень использования объема камеры гниения зависит от конструкции камеры.

Учесть все эти факторы при расчете емкости камер гниения является невозможно, поэтому претендовать на точность расчета нельзя. В этом смысле чрезвычайно ценным является опыт других городов, находящихся в одинаковых жизненных условиях с рассматриваемым городом.

Корректирование неправильности принятого по расчету объема камеры гниения можно произвести совершенно безболезненно на ос-

<sup>1)</sup> С других точек зрения здесь сравнения не производится. Подробности даются в статье автора: „Механическая очистка сточных вод в связи с обработкой ила“.

нований наблюдения над построенной установкой во время ее эксплуатации путем:

- 1) устройства дополнительной отдельной камеры гниения;
- 2) искусственного повышения температуры построенной камеры и
- 3) искусственного перемешивания содержимого камеры.

Последние две меры могут быть использованы для корректирования объема отдельных камер гниения.

Существует несколько методов расчета камер гниения.<sup>1)</sup> Сущность некоторых из них, при их разнообразии в деталях, сводится к следующему.

По объему свежего ила, ежедневно поступающего в камеру гниения, и по степени ежедневного уменьшения этого объема при выгнивании определяется объем, который принимает на каждый день периода выгнивания эта порция ила. Так как в течение периода выгнивания в камеру ежедневно поступают новые порции свежего ила, то емкость камеры определяется суммированием объемов, которые принимает каждый день порция ила, начиная с первого дня и кончая последним днем пребывания ее в камере.

Конечно при определении количества свежего ила и степени уменьшения его объема, а также при назначении времени выгнивания надлежит, поскольку возможно, учесть все те факторы, которые оказывают на эти статьи влияние.

К назначению времени выгнивания для наших климатических условий следует подходить с особой осмотрительностью, вследствие низких зимних температур и продолжительности холодного периода. С этой точки зрения должно обратить надлежащее внимание на применение мер тепловой изоляции камер гниения и на использование возможности искусственного обогревания некоторых их типов (отдельные камеры гниения) с утилизацией в качестве топлива собственного газа гниения (см. гл. VI).

### III. Ликвидация сырого осадка.

В гл. II было указано, что одним из решений, касающихся судьбы ила, является его ликвидация, т. е. удаление его за пределы очистной станции лишь с единственной целью отделаться от него, но таким образом, что бы в дальнейшем он не мог доставить каких-либо не приятностей для населения.

Осадок может подвергнуться ликвидации:

- 1) в сыром состоянии и
- 2) после предварительного уменьшения его водного содержания.

Ликвидация осадка в сыром состоянии, т. е. в том виде, как он выходит из отстойных сооружений (сырого осадка), или из камер гниения (выгнившего осадка) производится по одному из следующих методов:

- 1) по методу разжижения и
- 2) по методу зарывания ила в землю.

---

<sup>1)</sup> Методы расчета камер гниения описаны в статье автора: «Расчет камер гниения для канализационного ила».

## МЕТОД РАЗЖИЖЕНИЯ.

Метод ликвидации канализационного ила разжижением заключается в вывозке или спуске ила в мощный естественный водоем в расчете на самоочистительную способность последнего.

Применение этого способа ликвидации ила может быть допустимо лишь при соблюдении следующих условий:

1) Водоем, куда вывозится или выпускается канализационный ил, должен обладать достаточным запасом кислорода, что бы предупредить возможность загнивания ила в воде.

2) Водоем должен обладать настолько быстрым течением, что бы исключалась возможность осаждения твердых частиц ила на дно.

Такие условия могут существовать при вывозке ила в море и при выпуске его в мощную реку во время половодья.

Примерами городов, вывозящих ил в сыром состоянии в море, могут служить Лондон и Манчестер (Англия). Города эти для указанной цели пользуются паровыми судами особой конструкции. Суда эти принимают около 1000 тонн ила за каждый рейс. Когда иловые тэнки пароходов находятся в порожнем состоянии, то дно их расположено на 0,15 метр. выше ватер-линий; когда тэнки загружены полностью илом, то поверхность ила находится также примерно на 0,15 м. выше ватер-линий. Это позволяет производить разгрузку тэнков самотеком. Время разгрузки около 17 мин. Разгрузка регулируется носредством задвижек, управление которыми производится с палубы. Разгрузка обычно производится во время хода парохода, при движении последнего со скоростью около 10 узлов в час.

Определенных положений, касающихся необходимой степени разжижения канализационного ила при выпуске ила в реки во время половодья, не существует.

Согласно данных Johnson'a на основании опытов в г. Columbus (Ohio) допустимым коэффициентом разжижения является 1/800.

Во всяком случае считается достаточным разжижение в 1500—2000 раз.

Естественно, что при установлении коэффициента разжижения должно считаться с характером ила: свежий ил требует большей степени разжижения, выгнивший — меньшей.

Метод обезвреживания ила разжижением особенно выгодно совмещается с выгниванием ила.

А именно:

Если выпуск ила в реку допустим лишь во время половодья, то может явиться целесообразным хранить его до того момента, когда условия состояния водного источника (половодье) позволят сделать это. Хранить же ил — это значит подвергать его выгниванию. Последним достигается кроме того и уменьшение объема ила и изменение его характера, создающие наиболее выгодные условия для обезвреживания ила разжижением.

## ЗАРЫВАНИЕ ИЛА В ЗЕМЛЮ.

Зарывание сырого ила в землю производится следующим образом:

В поле вырываются V-образные ровики глубиной около 0,60 метр. Через 1—2 месяца, когда земля сделается сухой и рыхлой, в эти ровики помещается ил, который или немедленно или по проше-

ствии одной - двух недель засыпается землей, вынутой из ровиков, по крайней мере на 0,30 метр.

Грунт, используемый для этой цели, или должен обладать естественной дренирующей способностью или должен быть обеспечен искусственным дренажом.

О необходимых размерах площадей для зарывания ила не имеется достаточно определенных данных. Также нет определенных данных и относительно времени, через которое поле может быть использовано или снова для той же цели или для какой либо другой.

Kinnicutt, Winslow и Pratt полагают, что на 1000 тонн свежего сырого ила необходимо 2 акра (около 1 гектара) земли, считая возможным при несанкционированном грунте ограничиться одним акром (около 1/2 гектара).

По данным Watson'a в Бирмингаме для ежедневного количества около 1170 тонн ила 94,5%-ной влажности, требуется ежедневно около 1,2 километра ровиков шириной по-верху 0,90 м. и глубиной 0,45 м.

По некоторым данным тоже самое поле может быть использовано снова через 1½ — 2 года при условии, что оно через 2 месяца после засыпки ила землей всенакапо и засеяно, а после уборки жатвы опять всенакапо и оставлено свободным на время около года.

По другим данным ил иногда может оставаться сырым и дурно пахнующим в течение ряда лет, и поле может оказаться непригодным для дальнейшего использования.

Метод этот не имеет широкого распространения, так как требует больших площадей земли.

Кроме того он не может быть применен в течение зимних месяцев в местностях с суровым климатом.

#### **IV. Обработка осадка с целью уменьшения его влажности.**

Уже указывалось выше (гл. II), что большое содержание воды в иле создает значительные трудности как при ликвидации ила, так и при утилизации заключающихся в нем ценных составных частей.

Для одних методов ликвидации и утилизации ила большое содержание в нем воды ведет лишь к неудобствам и дороговизне транспорта, для других оно является препятствием, даже исключающим возможность их применения.

Неудобства транспорта сырого осадка обусловливаются жидким состоянием осадка, требующим особых перевозочных средств с водонепроницаемыми кузовами и особых приспособлений для обращения с ним (черпаки, насосы и проч.). Дороговизна транспорта сырого осадка вызывается кроме того большим объемом и весом осадка, требующим большого числа транспортных единиц.

Уменьшение влажности ила, таким образом, устраняет указанные неудобства и ведет к удешевлению его перевозок.

Так, свежий ил, содержание воды в коем уменьшено до 75%, и выгнивший ил, влажность коего сведена до 60%, утрачивают характер жидкости и могут погружаться обыкновенной лопатой или вилами и перевозиться в экипажах с обычными кузовами.

Указание на невозможность применения из-за большого содержания воды в иле некоторых методов ликвидации и утилизации ила касается таких мероприятий, которые основаны именно на сухости материала, как например, сожигание ила. При большой влажности последнего непосредственное сожигание ила невозможно: при употреблении же для этой цели топлива, слишком много потребуется затратить последнего на предварительное испарение из ила воды.

Для уменьшения влажности ила существуют следующие средства:

- 1) Сушка ила на воздухе, осуществляемая посредством
  - а) иловых прудов и
  - б) сушильных площадок.
- 2) Фильтр-прессы.
- 3) Центрофуги.
- 4) Вакуум-фильтры.
- 5) Жаровые сушилки.
- 6) Процесс Диксона.
- 7) Применение серной кислоты и сернистого ангидрида.
- 8) Компостирование.
- 9) Комбинация некоторых из вышепоименованных средств.

## ИЛОВЫЕ ПРУДЫ.

Иловые пруды, называемые в Англии и Америке иловыми лагунами, представляют собою земляные бассейны, в которые поступает или самотеком или путем перекачки свежий сырой ил, и в которых производится его выгнивание и сушка.

От камер гниения иловые пруды отличаются тем, что из камер гниения ил выпускается в жидкое состоянии, а от сушильных площадок тем, что на последние поступает уже выгнивший ил. Иловые пруды, таким образом, по характеру выполняемой ими работы представляют собою совмещение камер гниения с сушильными площадками.

Сушка ила в прудах, происходящая как за счет испарения воды, так отчасти и за счет ухода ее через дно пруда в почву, ведет к переходу через известный период времени свежего сырого ила в землистое состояние с содержанием влаги до 75%.

Иловые пруды по характеру устройства могут быть трех родов. А именно, они могут представлять собою:

- 1) естественные впадины в грунте;
- 2) бассейны, искусственно вырытые в грунте;
- 3) бассейны, образованные окружением данной площади земляными валами.

В последних двух случаях глубина бассейнов или высота валов обусловливается толщиной слоя ила, помещаемого в пруд.

Наиболее подходящей для устройства прудов почвой считается такая, которая обладает естественной дренирующей способностью. Если почва обладает слабой дренирующей способностью, то иногда прибегают к искусенному ее дренированию. Однако по характеру свежего ила, описанному в гл. II, происходит быстрое заливание верхних слоев почвы, а потому наличие искусственного дренажа оказывается бесполезным. Полезным бывает перед напуском ила в пруд произвести всенавивание почвы.

Иногда устраивают дно пруда из слоя шлака или гравия с прокладкой под этим слоем дренажных труб на расстоянии в 3—6 метров.

приближая, таким образом, пруд по конструкции к сушильным площадкам, рассматриваемым ниже и предназначенным по идеи для сушки выгнившего ила.

Местность для прудов желательна открытая для наилучшей пропуски за счет испарения.

Напуск ила в пруд может производиться следующими способами:

а) толстым слоем в 0,60 — 1,20 м. толщиной и

б) тонкими слоями один на другой, нанося следующий только тогда, когда совершенно высохнет предыдущий.

Время сушки зависит от следующих факторов:

а) климатических условий,

б) подготовки основания,

в) стечени влажности ила,

г) толщины слоя напуска ила в пруд.

В общем, время сушки колеблется от нескольких недель — при жаркой погоде, хорошем основании и тонком слое ила, до 3—6 месяцев — при менее благоприятных условиях.

Относительно площади, потребной для устройства прудов, определенных норм не установлено.

По данным Babbitt в Reading, Ра. один кв. метр площади иловых прудов требуется для 0,32 куб. м. ила.

По данным Imhoffа для иловых прудов потребна площадь в 10 раз больше той, которая необходима для сушильных площадок (см. дальше), т. е. на 1 кв. м. площади пруда может быть обработано ила в количестве, приходящемся примерно на 3 жителей.

Иловые пруды обладают следующими недостатками:

1) они требуют больших площадей,

2) распространяют нестерпимое зловоние,

3) дают загнивающую иловую воду, требующую особой искусственной или естественной биологической обработки.

Вследствие этого применение иловых прудов может быть допущено лишь при условии наличия удаленных от населенных пунктов свободных площадей, при том непротодных для других целей.

Иловые пруды, однако, иногда могут быть эксплуатирумы с успехом, если отнять от них одну из их функций, а именно выгнивание ила, т. е. возложить на них задачу только подсушивания ила, приблизив их по идеи к сушильным площадкам и оставив характер устройства и эксплуатации, присущие собственно иловым прудам.

В этом смысле иловые пруды применимы, например, для минерального ила, способного оседать и хорошо уплотняться под иловой водой; последнее свойство минерального ила позволяет путем постепенного повышения ограничивающего пруд вала собрать в пруде ил слоем значительной толщины, сэкономивши на площади. Этот прием был применен в военное время Рурским Объединением в г. Офенбах, где вал, опоясывающий пруд, устраивался из высуненного ила и местность была постепенно поднята до 3 метр. высоты.

При обыкновенном городском иле подобный прием не может быть использован, примером чего является случай, бывший в 1912 г. в г. Бирмингеме. Там жидкий ил, перекаченный насосом в промежуток между железно-дорожными насыпями, пролежал в течение года, не подвергнувшись уплотнению, снова в жидким состоянии был извлечен оттуда и поменчен для сушки на иловые сушильные площадки.

Затем иловые пруды могут быть использованы для выгнившего ила в зимнее время для освобождения от работы в этот период года обычных сушильных площадок.

### ИЛОВЫЕ СУШИЛЬНЫЕ ПЛОЩАДКИ.

Иловые сушильные площадки, называемые в Америке иловыми сушильными постелями или иловыми фильтрами, представляют собою устройства, предназначенные для сушки выгнившего ила и осуществляемые по двум схемам:

- 1) Площадки первого типа устраиваются с дренированной подошвой и с загрузкой из крупно-зернистого материала (шлака, гравия, щебня и т. п.).
- 2) Площадки второго типа представляют собою мелкие бассейны с бетонным дном, в котором имеются лотки с уложенными в них дренажами.

Сушильные площадки того и другого типа могут устраиваться:

- а) открытыми и
- б) под стеклянными кровлями.

#### Сушильные площадки первого типа.

Иловые сушильные площадки первого типа (рис. 2)<sup>1)</sup> устраивают чаще всего с земляным дном, спланированным таким образом, чтобы оно имело уклон к дренажным трубам. Последние укладываются в канавы

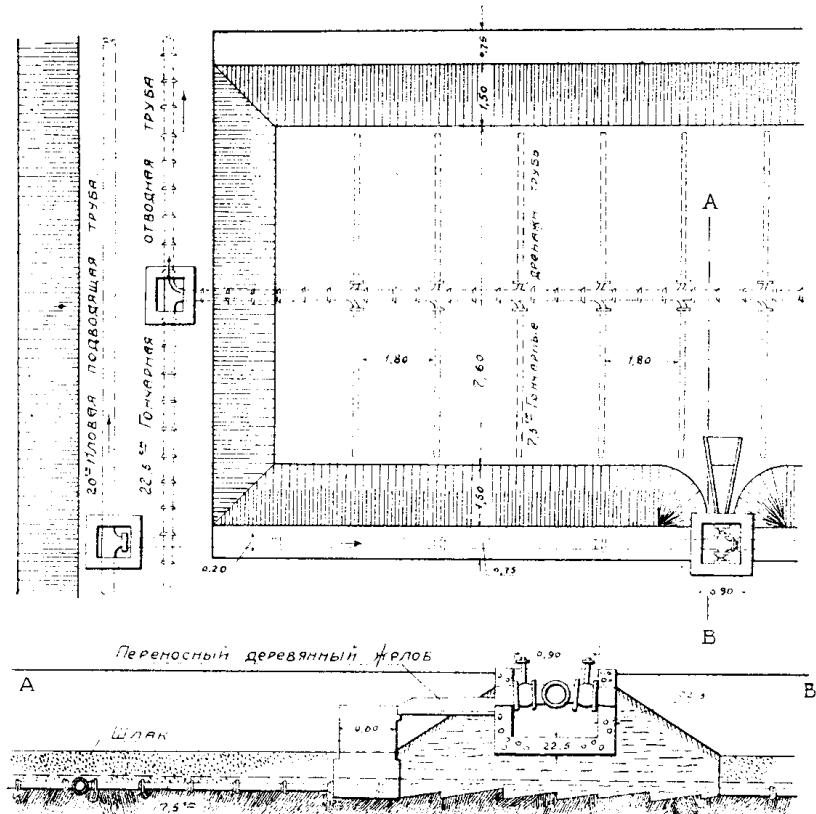


Рис. 2.

<sup>1)</sup> Рис. представляет сушильную площадку в г. Hamilton, Ontario.

павки с надлежащим уклоном для выхода воды. Дренажные трубы — гончарные диаметром от 7,5 до 20 см. — обычно расположены на расстоянии 1,20—3,00 м. одна от другой.

Над поверхностью подготовленного основания укладывается фильтрующий материал толщиной слоя от 0,30 до 0,60 метр.

Фильтрующий материал берется различной крупности и укладывается слоями таким образом, что слой самого крупного материала (разм. 5—6,5 см.) находится внизу, слой самого мелкого — вверху.

На нижние слои идут гравий, щебень, илак, кокс, а на самый верхний — песок.

Песок этот постепенно снимается вместе с убираемым высунченным илом и периодически должен снова возобновляться.

Для удобства вывозки высунченного ила, если уборка его с площадок производится вручную, по середине каждой площадки вдоль ее укладывается рельсовая колея для вагонеток.

Рельсовая колея устраивается по одному из следующих двух способов:

1) в уровень с поверхностью фильтрующего материала, так что во время загрузки площадок илом колея находится под ним;

2) на особом помосте, поднятом настолько, что колея остается над илом в то время, когда площадки залиты им. (Рис. 3).

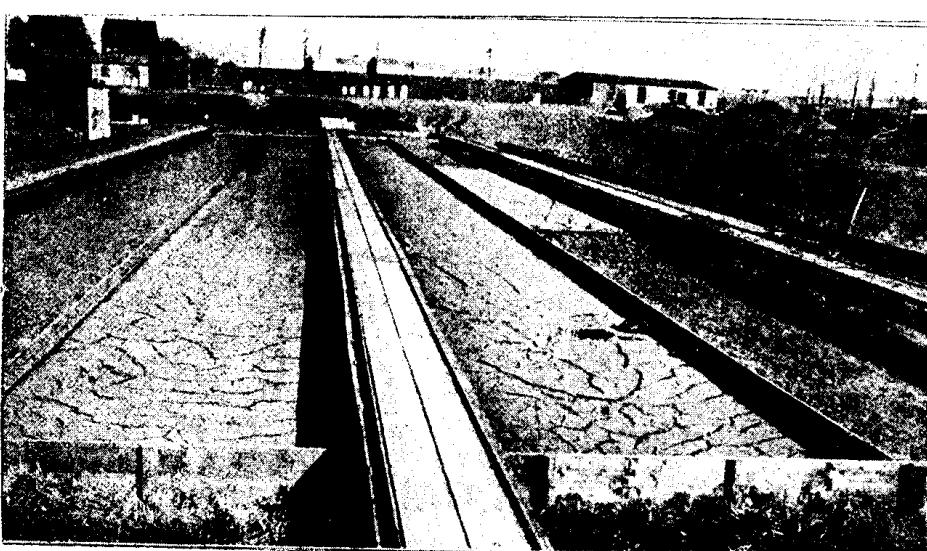


Рис. 3.

Если же разгрузка производится машинами, то рельсовая колея прокладывается по границе между площадками и по сторонам площадок в зависимости от конструкции машин.

Боковые стеники сушильных площадок чаще всего делаются из досок, забираемых в назы стоеч или пришиваемых к последним сбоку. Реже стеники устраиваются из низких земляных валиков.

Высота стенок над фильтрующей поверхностью обуславливается толщиной слоя напуска ила.

Общая площадь сушильных постелей определяется расчетом (см. ниже). Величина же отдельных площадок (отделений) обуславливается соображением удобства их разгрузки от высунченного ила.

Так, при прокладке рельсовой колеи по середине площадки наиболее удобной для ручной разгрузки считается ширина каждой площадки в 4 метра.

При машинной разгрузке ширина каждой площадки зависит от размеров и конструкции машины.

Длина площадки в данном случае роли не играет и может быть назначаема по усмотрению в зависимости от местных возможностей (топография и план имеющегося участка) и от количества ила, выпускаемого из камер гниения за один раз.

### Примеры сушильных площадок.

Очистная станция Wassmannsdorf (Берлин).

Очистная установка на полях орошения Wassmannsdorf (Берлин) имеет 20 сушильных площадок по 400 кв. м. каждая, с размерами 19 метр. длиной и 24,5 метр. шириной. Ширина площадки обуславливается размерами разгрузочной машины.

Общая толщина фильтрующего материала 0,50 метр. Уложен он в четыре слоя:

верхний слой — песок . . . . .	толщ. слоя	10 см.
второй слой — мелкий шлак . . . . .	»	5 см.
третий слой — средний шлак . . . . .	»	15 см.
нижний слой — крупный шлак . . . . .	»	20 см.

Итого . . . . . 50 см.

Дренажные трубы из дырчатых керамических труб диаметром в 10 см. уложены под фильтрующим материалом вдоль площадок через каждые 4,75 метр., по четыре дрены на каждую площадку.

Подвод ила производится по желобу, идущему между двумя группами площадок (по 10 площадок в группе). От желоба к каждой площадке идут трубы диаметром в 40 см.

Очистная станция г. Bergedorf (близ Гамбурга).

Размер каждой площадки 12 × 40 метр.

Общая толщина фильтрующего материала 0,30 — 0,35 м.

Фильтрующий материал уложен в два слоя:

верхний слой — песок . . . . . толщ. слоя 10 см.

нижний слой — шлак увеличивающейся сверху вниз крупности . . . . . » » 20—25 см.

Итого . . . . . 30—35 см.

Большая толщина приходится над дренажами.

Очистная станция г. Трентон, Н. Й.

Общая площадь сушильных площадок около 8120 кв. м. разбита на площадки, каждая размерами 55,5 × 6,1 м.

Фильтрующий материал состоит из трех слоев гравия, отсортированного по размерам, и верхнего слоя из песка. Минимальный размер зерен гравия  $1\frac{1}{2}$  мм. ( $\frac{1}{16}$  дм.), максимальный  $63\frac{1}{2}$  мм. ( $2\frac{1}{2}$  дм.). Слой песка имеет толщину в 0,05 м. Общая же толщина фильтрующих слоев от 0,25 м. до 0,35 м. Максимальная толщина фильтрующего материала приходится над дренажными трубами. Последние находятся на расстоянии в 4 м. одна от другой, помещены в канавы и обложены щебнем.

По середине каждой площадки вдоль ее помещена узкоколейка для вывозки высущенного ила.

Ил на площадки поступает самотеком по 20 см. чугунным трубам на бетонные плиты, помещенные у одного конца каждой площадки, и разливается отсюда по всей ее поверхности.

#### Очистная станция г. Cleveland.

Размер каждой сушильной площадки  $3 \times 6$  метр.

Площадки имеют деревянный плотный пол, настланный с уклоном к дренам, уложенными по середине каждой площадки. Поверх пола загружен фильтрующий материал из следующих слоев:

верхний слой — песок . . . . .	толщ. слоя	2,5 см.
второй слой — гравий . . . . .	»	7,5 см.
третий слой — щебень разм. 2,5 см.	»	10,0 см.
нижний сл. — щебень р. 2,5—5,0 см.	»	12,5 см.

---

И Т О Г О . . . . . 32,5 см.

Для защиты песка от загрязнения поверх его перед каждым напуском на площадку ила рассыпается слой сухого строительного мусора в 2,5—7,5 см. толщиной. Мусор этот убирается каждый раз вместе с высущенным илом.

#### Очистная станция г. Hartford, Wis.

Общая площадь сушильных постелей  $12,2 \times 24,4$  м. разбита на четыре отделения. Каждая площадка имеет бетонный пол. На бетонном полу уложены гончарные дрены на расстоянии 0,60 метр. одна от другой. Поверх бетонного пола уложен фильтрующий материал в 3 слоя общей толщиной в 0,525 м.

верхний слой — песок . . . . .	толщ. слоя	7,5 см
средний слой — щебень разм. 6 мм.		
— 19 мм. ( $\frac{1}{4}$ дм. — $\frac{3}{4}$ дм.) . . . . .	»	15,0 см.
нижний слой — щебень разм. 19 мм.		
— 51 мм. ( $\frac{3}{4}$ дм. — 2 дм.). . . . .	»	30,0 см.

---

И Т О Г О . . . . . 52,5 см.

#### Сушильные площадки второго типа.

О сушильных площадках второго типа дает ясное представление рис. 4, на котором представлен тип площадки, применяемый в Эмпирском Товариществе.

Площадка шириной в 4 метра имеет бетонное дно с двумя продольно расположеными лотками по 30 см. глубиной и 40 см. шириной каждый. В этих лотках помещены дренажные трубы, обсыпанные фильтрующим материалом из четырех слоев шлака с зернами постепенно уменьшающиеся кверху размера.

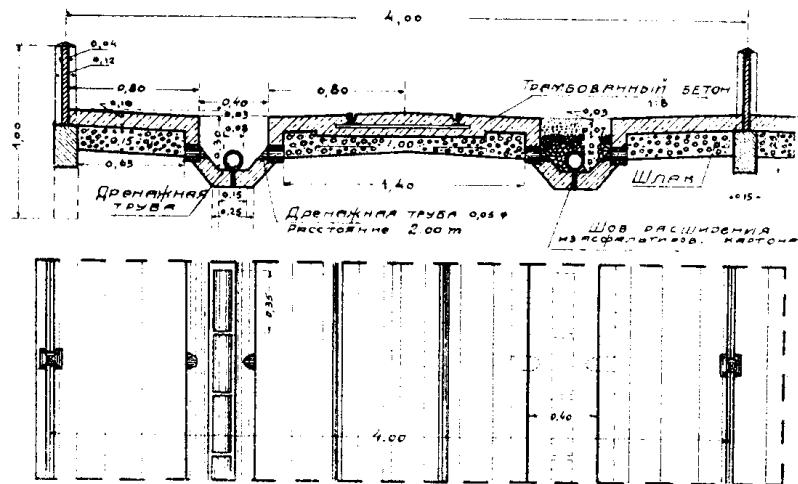


Рис. 4.

По середине площадки по дну уложена рельсовая колея. Бетонный под покоятся на основании из котельного шлака с выводом дренажной воды из этого слоя в дренажные трубы сушильной площадки.

#### Напуск ила на сушильные площадки.

Загрузка сушильных площадок илом по большей части в силу соответственного расположения их ниже выпуска ила из сооружения производится самотеком по трубам или желобам.

Ил напускается тонким слоем.

Рекомендуемая Imhoff'ом толщина слоя 0,20 м.

По Bach'у толщина слоя — 0,30 м.

Практически толщина слоя напуска подвержена значительным колебаниям, и в таблице II приведены данные относительно ее для установок некоторых городов.

#### Таблица II.

Толщина слоя напуска ила на сушильные площадки.

НАЗВАНИЕ ГОРОДА	Приблизительная толщина слоя ила,pusкаемого на сушильную площадку, в сантиметрах
Aschaffenburg . . . . .	18 — 20
Hildesheim . . . . .	30
Gerdauen . . . . .	40 — 50
Ohrdruf . . . . .	25 — 30
Amberg . . . . .	до 50
Pr.-Holland . . . . .	25
Prenzlau . . . . .	40
Bergedorf . . . . .	30

### **Время сушки ила на открытых сушильных площадках.**

Время сушки ила на открытых сушильных площадках зависит от следующих факторов:

- 1) времени года и погоды,
- 2) характера ила,
- 3) содержания воды в иле и
- 4) толщины слоя напуска.

Так, холодное время года и дождливая погода замедляют сушку и, следовательно, удлиняют время ее; жаркое время года и сухая погода ускоряют сушку и, таким образом, укорачивают время ее.

Хорошо выгнивший ил требует меньше времени для сушки, чем плохо выгнивший. Это вытекает из свойств ила, описанных в гл. II.

Естественно, что чем больше содержит воды ил, тем больше при прочих равных условиях времени потребуется для его высушивания и наоборот: чем меньшим процентом влажности ил обладает, тем меньше времени необходимо для его просыхания.

Наконец, чем тоньше слой напуска ила на сушильную площадку, тем скорее он просыхает; чем толще слой ила, тем медленнее он сохнет.

В ниже приводимой таблице (табл. IV) указано время сушки ила на сушильных площадках некоторых городов.

**Таблица IV.**

**Время сушки ила на сушильных площадках некоторых городов.**

НАЗВАНИЕ ГОРОДА	Характер ила	Время сушки в неделях
Gerdauen . . . . .	Городская установка с кам. гниения Кремера	2
Amberg . . . . .	Т о ж е	2 — 3
Pt.-Holland . . . . .	Т о ж е	5
Prenzlau . . . . .	Т о ж е	4 — 8

При сушке на иловых сушильных площадках хорошо выгнившего ила и при загрузке площадок слоями в 0,20 м. толщиной Imhoff считает нормальным в условиях германского климата использование каждой площадки в течение года 12 раз.

### **Иловые сушильные площадки под стеклянными кровлями.**

Для возможности сушки ила в любое время года и для предупреждения увлажнения дождями уже частично высушенного ила иногда сушильные площадки устраивают со стеклянными кровлями над ними, на подобие тех, которые применяются для оранжерей.

Примерами таких площадок могут служить сушильные площадки городов: Cleveland, Canton (Ohio), Alliance (Ohio) и Чикаго (Иллинойс).

В г. Cleveland на крытых сушильных площадках ил из Эминерских колодцев, содержащий от 85 до 93% влажности, хорошо просушивал-

ся в любое время года. Открытые площадки загружались 13 раз в течение года (во время теплых месяцев). Крытые могли принимать ит 32 раза в год, т. е. производительность крытых сушильных площадок оказалась в  $2\frac{1}{2}$  раза выше, чем открытых.

В г. Canton сушильные площадки со стеклянными кровлями показали производительность в 3 раза большую по сравнению с площадками открытыми.

На рис. 5 представлены сушильные площадки со стеклянными кровлями в г. Alliance. Они покрыты на 1012 кв. м. и стоили 16910 рублей (1917 г.).

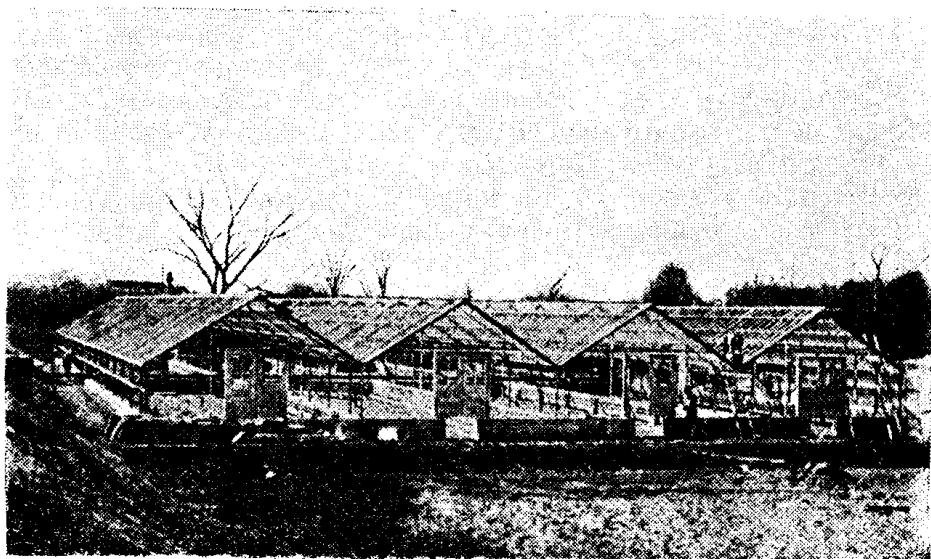


Рис. 5.

#### **Расчет сушильных площадок.**

Размер площади, потребной для сушки ила зависит от следующих факторов:

- 1) количества ила (или числа жителей),
- 2) характера ила (хорошо выгнивший, плохо выгнивший),
- 3) влажности ила,
- 4) климата и
- 5) конструкции сушильной площадки (открытая, со стеклянной кровлей).

Влияние количества ила (или числа жителей) на размер необходимой для сушки ила площади не требует пояснений. Само собою разумеется, что чем больше при прочих одинаковых условиях ила требуется высушить, тем большей площади нужна сушильная пастель.

Характер ила имеет чрезвычайно важное значение при определении размера сушильных площадок. Уже выше указывалось, что хорошо выгнивший ил обладает способностью сохнуть значительно быстрее, чем плохо выгнивший. А чем быстрее происходит сушка ила, тем, конечно, меньшая площадь обеспечит необходимую потребность.

Влажность ила также оказывает влияние на размер сушильных площадок, так как чем больше содержит ил воды, тем большее время потребуется для его сушки и тем меньше, следовательно, будет пропускная способность площадок, а при этом необходим будет больший их размер.

В местностях с теплым климатом сушка ила идет быстрее, в местностях с холодным климатом — медленнее, а потому сушильные площадки в первых будут при прочих одинаковых условиях меньшего размера, чем во вторых.

Конструкция сушильных постелей оказывает особое влияние на размер потребной площади в том смысле, что крытые обладают значительно большей пропускной способностью, чем открытые, а потому первые будут иметь меньшие размеры, чем вторые.

Расчету размера сушильных площадок должно предшествовать установление следующих элементов:

- 1) количества ила, которое должно быть высушено в течение года;
- 2) толщины слоя, которым напускается ил на сушильную постель;
- 3) числа напусков ила на сушильные площадки в течение года (или времени сушки каждой порции ила).

По этим элементам необходимая площадь сушильных постелей определяется следующим образом.

Пусть:  $Q$  — годовое количество ила в куб. метр.,

$n$  — число напусков в год,

$h$  — толщина слоя каждого напуска ила в метр.

Тогда потребная площадь сушильных постелей  $\Omega$  выразится формулой:

$$\Omega = \frac{Q}{n \cdot h}$$

Принимая по Imhoff'у на каждого жителя по 0,2 литра в день выгнанного ила, 12 напусков в год и толщину слоя напуска в 0,20 метр., получим согласно предыдущей формулы потребную площадь, приходящуюся на жителя:

$$\omega = \frac{0,2 \times 365}{1000 \times 12 \times 0,2} = 0,03 \text{ кв. м.}$$

Эту норму сушильных площадок, приходящуюся на каждого жителя, Imhoff дает для германских условий, позволяющих производить напуск ила 12 раз в течение года.

Фирма «Kremer - Klärgesellschaft» строит сушильные площадки для выгнанного ила своих установок из расчета по 0,04 кв. м. на жителя.

Обратная величина этих цифр дает число жителей, приходящихся на 1 кв. м. сушильной площадки.

По норме Imhoff'a на 1 кв. м. сушильных площадок приходится 33 жителя, по норме фирмы Kremer'a на 1 кв. м. площадки приходится 25 человек.

Если камера гниения или по несовершенству конструкции или по недостаточности об'ема не доводят выгнивание ила до надлежащей степени, то площадки должны обладать большим размером; при этом, чем хуже выгнил ил и чем ближе по своим качествам он подходит к свежему илу, тем больших размеров должны быть площадки.

По данным Babbitt для ила из Эмиерских колодцев с 85% влажности необходимо 32 кв. м. сушильных постелей на 1000 чел. (соглас-

суется с нормой Imhoff'a), в то время как для других типов ила площа́дь сушильных постелей варьирует от 83 до 830 кв. м. на 1000 чел., т. е. больше в 2,5—25 раз, чем для ила из Эмишерских колодцев.

Таким образом, только на основании опытов с илом, для сушики которого проектируются площа́дки, можно определить их правильный размер.

При продолжительной зиме число напусков, если сушика всего ила производится лишь в летнее время, сокращается, и размер площа́ди должен быть соответственно увеличен.

Если считать для наших условий 6 напусков ила в лето, то может быть два случая:

1) зимние порции ила хранятся в камерах гниения и сушичатся листом — в этом случае размер площа́док должен быть удвоен, так как площа́дки несут двойную нагрузку.

2) зимние порции выгнившего ила выпускаются в особые зимние иловые пруды, сушильные же площа́дки служат лишь для летних порций — в этом случае размер сушильных площа́док будет ординарным.

При малых установках размер сушильных площа́док, вследствие возможно недостаточного обслуживания их, а также и камер гниения, рекомендуется увеличивать в два раза.

#### **Расчет сушильных площа́док со стеклянными кровлями.**

По данным Kimicutt, Winslow и Pratt при условии отапливания крытых сушильных площа́док для поддержания температуры в течение трех зимних месяцев (для условий С.-А.С.П.) выше точки замерзания при средней толщине слоя напускаемого ила в 0,25 м. на одном кв. м. крытой площа́дки может быть высунено в год 8,3 куб. м. ила, содержащего 87% воды, до состояния, при котором ил может быть убран лопатами.

По норме Imhoff'a 1 кв. м. открытой площа́дки может принять подобного ила 2,4 куб. м. в год, т. е. отапливаемая крытая площа́дка обладает пропускной способностью в 3½ раза большей, чем открытая.

Выше были приведены данные о крытых площа́дках в г. Cleveland и Canton, в коих пропускная способность крытых площа́док была выше площа́док открытых в 2,5 (Cleveland) — 3 (Canton) раза.

Таким образом, расчет сушильных площа́док со стеклянными кровлями может вестись тем же способом и по тем же данным, что и для площа́док открытых, за тем исключением, что число напусков в год может быть увеличено в 3 раза, иными словами — для крытой площа́дки размер может быть взят в 3 раза меньший, чем полученный по расчету для открытой.

#### **Сведения о размерах существующих сушильных площа́док.**

Ниже приводятся данные о размерах сушильных площа́док, имеющихся на очистных установках некоторых городов (табл. V).

Таблица V.  
Размеры сушильных площадок некоторых городов.

НАЗВАНИЕ ГОРОДА	Род сооружений, доставляющих ил	Число жителей в городе	Размер сушильной площадки в кв. м. на жителя	Число жителей приходящиеся на 1 кв. м сушильной площадки
Lüdenscheid-Friedrichstal . . .	Отдельн. кам. гниения	16.000	0,078	13
Steele . . . . .	Эмшер. колод.	30.000	0,036	28
Hattingen (Spar.-u. Bauverein).	" "	2.000	0,075	13
Iserlohn . . . . .	" "	17.000	0,053	19
Witten . . . . .	" "	22.000	0,068	15
Arnsberg . . . . .	" "	5.000	0,026	38
Kettwig . . . . .	" "	6.300	0,048	21
Essen-Rellinghausen . . . . .	Эмш. кол. и отд. кам. ги., часть акт. ила	45.000	0,016	63
Langendreer . . . . .	Эмшерск. колод.	30.000	0,058	17
Gevelsberg . . . . .	" "	17.000	0,030	33
Menden . . . . .	" "	12.500	0,045	22
Velbert . . . . .	" "	20.000	0,030	33
Neviges . . . . .	" "	6.000	0,048	21
Neheim . . . . .	" "	12.500	0,045	22
Wetter . . . . .	" "	4.000	0,036	28
Amberg . . . . .	Отд. кам. ги. Кремера	30.000	0,040	25
Hildesheim . . . . .	" " " "	60.000	0,040	25
Bergedorf . . . . .	Эмшерск. колод.	—	0,100	10
Trenton, N. J. . . . .	" "	150.000	0,050	20
Hartford, Wis . . . . .	Отдельн. кам. гниения.	5.500	0,054	19

Разнообразие в величине площадок, приходящейся на жителя, объясняется различием в качестве ила, обусловливаемом притоком промышленных вод, а также и другими причинами.

#### Работа сушильных площадок.

Номенклатурный на сушильные площадки ил находится на них до тех пор, пока не приобретет такого состояния, которое позволит обращаться с ним в дальнейшем при помощи обыкновенной лопаты.

Во время сушки ил в зависимости от количества потерянной влаги меняет свой характер от тестообразного до рассыпчатого.

Высушенный выгнивший ил имеет по большей части темно-серую окраску. Он губчатого поздреватого строения, очень хрупок и лег-

ко распадается. В изломе куска такого ила видны маленькие и большие пустоты, которыми он полон и которые образованы улетучившимися из ила газами. Газы эти насыщали ил, когда он находился в камере гниения, а по выпуске ила на сушильную площадку, газы улетучивались из него и оставляли в нем поры. Высущенный выгнивший ил обладает запахом садовой земли.

Содержание влаги в нем 55—60%.

Исследование сухого вещества в выгнившем иле, произведенное Spillner'ом и Вишк'ом, показали, что количество органического вещества в высушенному иле по сравнению с количеством такового в сыром иле лишь немного уменьшается. Была обнаружена убыль органического вещества только на 0,15—0,95%.

Таким образом, если выгнивший ил на сушильные площадки выпускается с содержанием воды в 80% и уменьшает на них влажность до 60%, то вес его сокращается в 2 раза; при выпуске ила с содержанием в 85% воды и высыхании на сушильных площадках до той же степени влажности в 60%, вес его уменьшится почти в 2,7 раза. Объем же ила сокращается в меньшей степени, чем вес, вследствие рыхлости высушенного ила.

Объем ила на сушильных площадках уменьшается примерно в 1,5 раза.

Ниже приводится пример, касающийся расчета эффекта, который получается от работы камеры гниения совместно с сушильными площадками.

Пример. Свежий ил, содержащий 95% воды, весит 100 тонн.

Определить: 1) сколько будет весить ил по выгниванию в камере гниения до 80% влажности?

2) сколько будет весить тот же выгнивший ил после высыхания на сушильных площадках до 60% влажности?

Решение: 1) Ил свежий содержит 95% воды и, следовательно, 5% сухого вещества. Поэтому в 100 тоннах свежего ила содержится 5 тонн сухого вещества, в том числе, примерно, 65% органического и 35% неорганического, т. е. органического вещества  $\frac{5 \cdot 65}{100} = 3,25$  тонны

неорганического вещества  $\frac{5 \cdot 35}{100} = 1,75$  тонны.

Так как в камере гниения около  $\frac{1}{3}$  органического вещества разлагается с переходом частично в раствор, частично в газы, то остается  $\frac{2}{3}$  органического вещества или:

$$\frac{2}{3} \cdot 3,25 = 2,17 \text{ тонн.}$$

В общем сухого вещества минерального и органического вместе остается в иле, но выгнивании последнего:

$$1,75 + 2,17 = 3,92 \text{ тонн.}$$

При содержании в выгнившем иле 80% воды, вес его будет:

$$\frac{3,92 \cdot 100}{20} = 19,6 \text{ тонны.}$$

Таким образом, вес выгнившего сырого ила будет 19,6 тонны. Следовательно, эффект работы камеры гниения выражается уменьшением веса ила на

$$100 - 19,6 = 80,4 \text{ тонны, т. е. на } 80,4\%.$$

2) Пренебрегая уменьшением органической массы ила во время сушки, так как согласно вышеизложенного оно выражается ничтожными цифрами, т. е. считая, что в высушившем на сушильных площадках иле будет заключаться также 3,92 тонны сухого вещества, получим вес ила при содержании в нем после сушки 60% воды:

$$\frac{3,92 \cdot 100}{40} = 9,8 \text{ тонны.}$$

Таким образом, вес высушившего ила будет 9,8 тонн. Следовательно, эффект работы сушильных площадок выражается уменьшением веса ила на

$$19,6 - 9,8 = 9,8 \text{ тонны, т. е. на } 50\%.$$

Суммарный же эффект работы камеры гниения и сушильных площадок выражается уменьшением веса ила на

$$100 - 9,8 = 90,2 \text{ тонны, т. е. на } 90,2\%.$$

#### **Освобождение площадок от высушенного ила.**

Уборка высушенного на сушильных площадках ила может производиться:

- 1) в - ручную,
- 2) машинами и
- 3) комбинированным способом.

#### **Уборка ила в ручную.**

Уборка ила в - ручную производится следующим образом. Если рельсовая колея расположена на помосте, поднятом над поверхностью ила, то помещают вагонетку на колею в начале площадки и лопатами

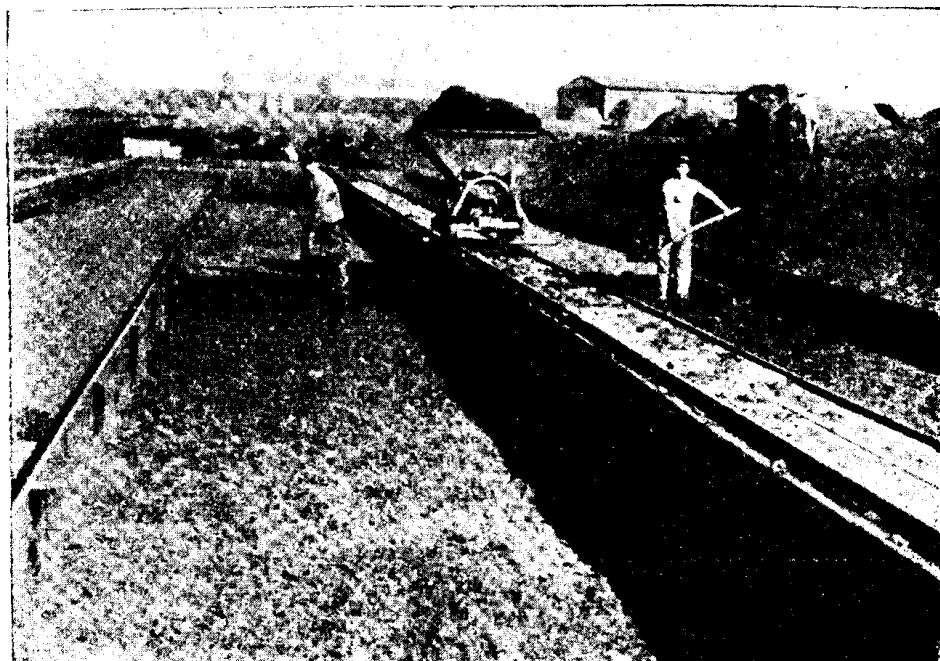


Рис. 6.

набрасывают ил в вагонетку. И так постепенно продвигаются к концу площадки.

Если же рельсовая колея уложена в уровень с фильтрующим материалом (площадки первого типа) или по дну (площадки второго типа) и, следовательно, она находится под илом, продвигают вагонетку до стенки площадки и начинают освобождать площадку у начала колеи, находящейся под илом. Освободивши конец колеи, продвигают на нее вагонетку (часть стенки над колеей должна быть в данном случае съемной или разборной); таким образом, постепенно освобождая площадку и колею от ила перегидкой последнего лопатами в вагонетки, продвигаются к противоположному концу площадки.

На рис. 6 представлена ручная уборка с площадок высуненного ила.

#### **Уборка ила машинным способом.**

Для уборки высуненного ила с площадок применяются машины типов:

- 1) гранов,
- 2) баггеров.

На рис. 7 представлена одна из машин второго рода. Машина сконструирована таким образом, что может убирать ил одновременно с двух соседних площадок. В зависимости от местоположения уровня

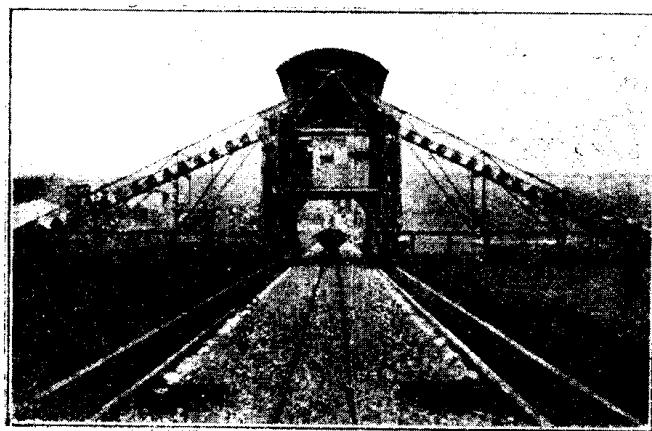


Рис. 7.

чурпильной площадки по отношению к уровню рельсовой колеи, по которой передвигается машина, ее рамы, поддерживающие бесконечные цепи с черпаками, могут устанавливаться выше или ниже и при том независимо одна от другой. Машина допускает работу по уборке ила и только с одной стороны, в то время как другая половина не работает. Черпаки, прикрепленные к бесконечной цепи, имеют особую форму, позволяющую захватывать высуненный ил с площадки и сбрасывать его в сборный бункер, находящийся в верхней части портала. Бункер в нижней своей части имеет задвижку, которой закрывается выходное отверстие. Из бункера ил может быть погружаем в тузова вагонеток, которые подаются под разгрузочное отверстие бункера и заполняются высуненным илом при открывании у бункера задвижки.

Машину приводится в действие электро-мотором, бензиновым двигателем или нефтяным двигателем. Она может передвигаться как в продольном, так и в поперечном направлении, и, таким образом, помошью ее можно разгрузить любую площадку, примерный план которых представлен на рис. 8.

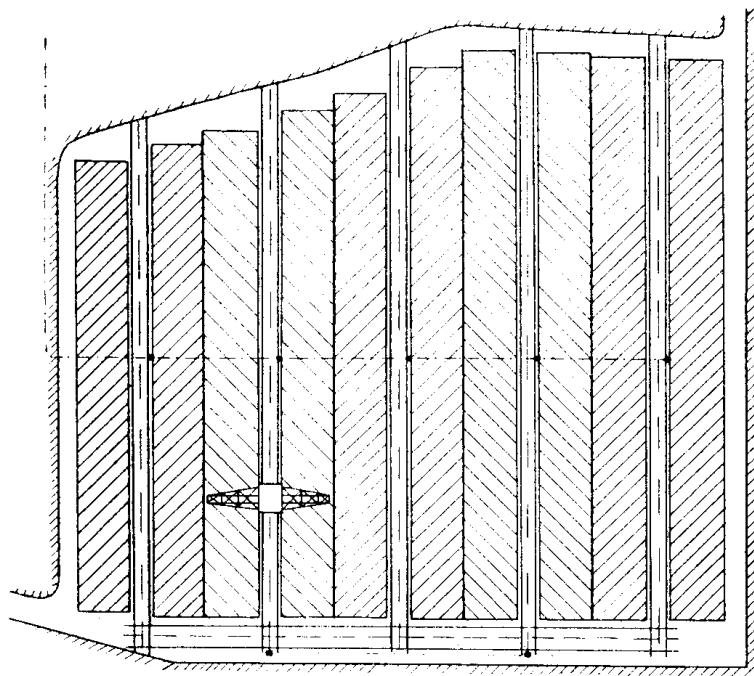


Рис. 8.

Подобная машина обслуживается всего одним человеком, который также производит и нагрузку вагонеток из бункера.

Нормальная производительность машины 25 куб. м. в час на каждый баггер (т. е. при работе с одной стороны). Таким образом, полная производительность машины при работе обоих баггеров 50 куб. метр. или в час.

Принимая, что машина используется на  $\frac{1}{4}$  ее полной производительности, годичная ее производительность при 8-ми час. рабочем дне и 300 рабочих днях в году, выражается в  $\frac{50 \cdot 8 \cdot 300}{4} = 30.000$  куб. м или.

Исходя из этой цифры, F. Nellissen приводит следующее экономическое сравнение машинной и ручной работы по разгрузке супильных площадок от высуненного ила.

**Машинная работа.** Стоимость машины около 13890 руб. При 15% на погашение займа и уплату процентов получается для различных типов двигателей нижеследующие ежегодные расходы:

С Т А Т Ъ И Р А С Х О Д А	Годичный расход в рублях.		
	Электро- мотор	Бензинов. двигатель	Нефтяной двигатель
Годичная стоимость установки (15% от стоимости машины) . . . . .	2083	2083	2083
Вознаграждение одного рабочего . . . . .	1158	1158	1158
Ток и топливо . . . . .	583	509	389
Масло . . . . .	23	35	28
Материал для чистки и смазки . . . . .	37	46	46
Запасные части . . . . .	139	139	139
<b>Итого в год . . .</b>	<b>4023</b>	<b>3970</b>	<b>3845</b>

При годичной производительности машины в 30000 куб. метров ила стоимость машинной работы на 1 куб. м. ила при различных видах энергии будет соответственно: 13,4 коп., 13,2 коп. и 12,8 коп.

**Ручная работа.** Принимая, что в среднем один рабочий погрузит в вагонетку около 1,2 куб. м. ила в час или за 8-ми час. рабочий день 9,6 куб. м., для погрузки в течение 300 рабочих дней (за год)  $\frac{30000}{300 \times 9,6} = 11$  человек.

Годичный расход выражается следующими цифрами:

Амортизация оборудования, лопат и пр. . . . .	46 р.
Заработка плата артели рабочих в 11 ч. . . . .	$787 \text{ р.} \times 11 = 8657 \text{ р.}$
Заработка плата служащего для надзора и учета . . . . .	926 р.
Общественные издержки . . . . .	338 р.
Расходы по управлению . . . . .	371 р.

Итого в год . . . . . 10338 р.

На 1 куб. м. ила приходится:  $\frac{10338}{30000} = 34,4$  коп.

При сравнении стоимости ручной работы с машинной (при электро-энергии) получается экономия при машинной работе в  $34,4 - 13,4 = 21$  коп. на 1 куб. м. ила, а полное сбережение за год выражается суммой в  $10338 - 4023 = 6315$  руб.

Расчет этот основывается на годовом количестве ила в 30000 куб. м. и таким образом для очень большого города он может считаться доказательным. Для малых же городов может оказаться более выгодной ручная работа.

**Уборка ила комбинированным способом.** Комбинированный способ уборки ила заключается в том, что высунченный ил снимается с площадки вручную лопатами и бросается в бадью крана или на ленточный конвейер. Кран же или конвейер подают ил в вагонетку.

Кран передвигается по рельсовой колее, по которой ходят и отвозящие ил вагонетки.

Конвейер же, монтированный на двухколеске, передвигается непосредственно по сушильной площадке. При широких площадках может быть использовано два конвейера, при чем один из них передает ил на другой, а этот последний сбрасывает ил в вагонетку (рис. 9).

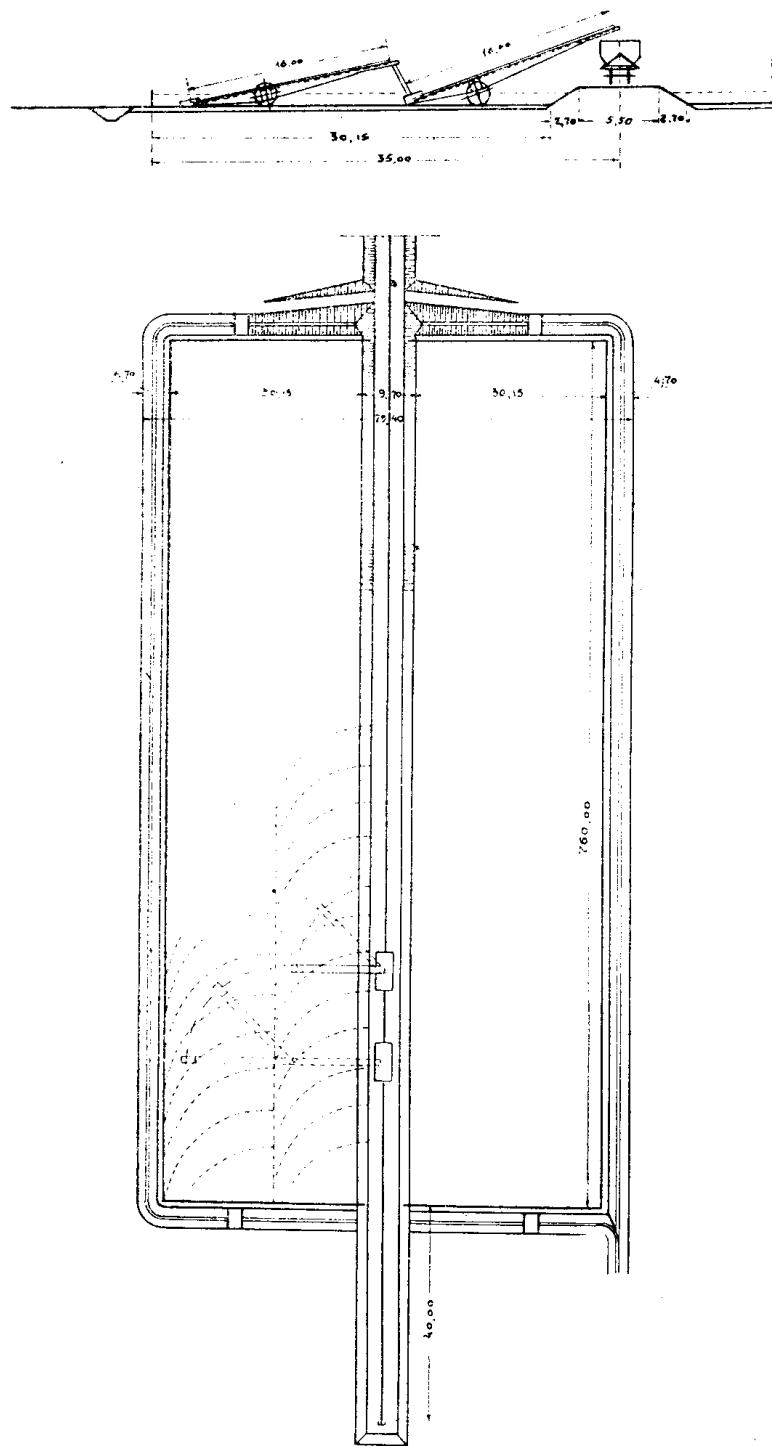


Рис. 9.

### **Характер дренажной воды, оттекающей с иловых площадок, и ее обработка.**

Так как дренажная вода, вытекающая из дрена иловых площадок во время сушки ила, выпускается в водные протоки, то конечно качество ее не может быть безразличным с санитарной точки зрения.

В этом смысле следует различать дренажную воду, получающуюся при сушке свежего и выгнившего ила. Вода после сушки свежего ила, как содержащая большое количество органических веществ, подвержена загниванию, а потому в случае недостаточной мощности потока, в который выпускается, должна подвергнуться биологической обработке.

Дренажная вода, получаемая при сушке выгнившего ила, является водой уже в той или иной степени выгнившей, обладающей меньшей способностью к загниванию (в особенности при иле, полученном из непроточных камер гипсения). А кроме того фильтрующий материал иловых площадок (при площадках первого типа) играет роль биологического окислителя: сохранившиеся в иловой воде органические вещества в некоторой степени абсорбируются фильтрующим материалом, минерализуются микроорганизмами и вымываются в дренаж водой или следующих напусках ила. Таким образом, дренажная вода выгнившего ила не требует особой обработки. Да и количество ее само по себе ничтожно.

Для Essen-Nord, например, по Spillner'у и Blank'у количество иловой воды равно 0,1 литр. на 1 куб. м. сточных вод или 1/10000 от расхода сточных вод.

### **ФИЛЬТР - ПРЕССЫ.**

Существует несколько систем иловых фильтр-прессов. Фильтр-прессы (рис. 10) любой системы в существенном состоят из серии чугунных плит круглой или квадратной формы, имеющих илонадь в среднем около  $\frac{3}{4}$  кв. метра. На поверхности плит имеются желобки, которые при установке плит на место принимают вертикальное направление. Края плит выступают над обеими поверхностями плит примерно на 2,5 см. кромкой шириной в 5—7,5 см. Поверхности этих кромок свободны от желобков и обдеты гладко так, что бы образовывали плотное соединение.

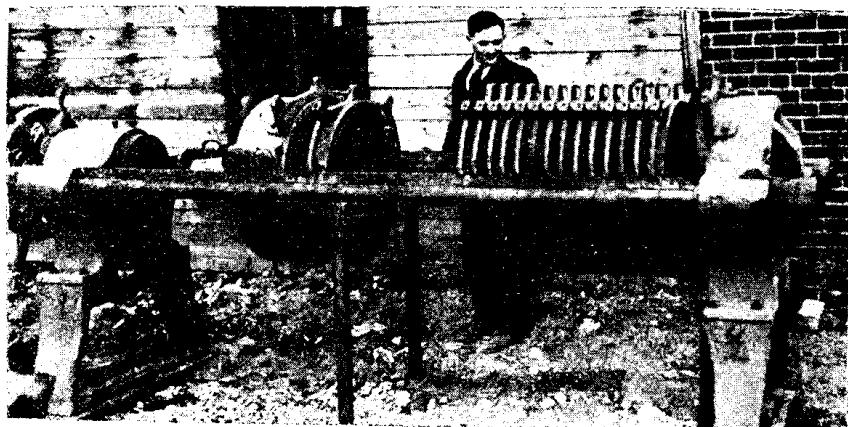


Рис. 10.

ение, когда одна плита будет прижата к другой. Благодаря такому устройству прижатые одна к другой ободками плиты, своими желобчатыми поверхностями образуют камеры около 5 см. шириной.

Каждая плита имеет в центре отверстие в 15—20 см<sup>2</sup> диаметром.

Обе поверхности каждой плиты покрываются полотнищами холста или другой тяжеловесной фильтрующей ткани. В центре каждого полотница вырезается отверстие диаметра несколько меньшего, чем диаметр отверстия плиты. Края двух полотниц одной и той же плиты сшивается вместе наружные с наружными, внутренние — с внутренними. Следовательно плита оказывается окружённой тканью с оставлением внутреннего отверстия открытым. Вместо сшивания наружных краев полотниц края эти могут прикрепляться к наружным ободкам плит. Таким образом подготовленные плиты монтируются на катках, двигающихся по боковым направляющим. Число плит в прессах варьирует в среднем от 50 до 125. Перед пуском машины в работу плиты плотно прижимаются одна к другой, в малых прессах — вручную, в больших — механическим путем. После этого ил вгоняется в канал машины, образованный центральными отверстиями плит, под давлением в 3,5—7 атмосфер, заполняет камеры между плитами и отдаст воду через ткань в желобки, по которым она стекает в нижнюю часть фильтра, а оттуда — в отводную трубу. Давление поддерживается в течение  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$  часа. При работе с активным илом давление повышается до 9 атмосфер и поддерживается в течение 1—2 часов. После надлежащего времени прессование прекращается, плиты раздвигаются, и иловые брикеты вываливаются из камер пресса в вагонетки. Брикеты содержат в среднем 60—70% воды. Фильтрующая ткань служит 30—45 дней, после чего требует смены.

Прессование ила облегчается добавлением к нему извести в количестве 3—7% от веса прессованного ила, при этом брикеты получаются более прочными и с ними легче обращаться в дальнейшем.

Прибавление извести в форме известкового молока обычно производится в особом резервуаре, куда поступает ил и где, по добавлении извести, он подвергается отстаиванию в течение 12—24 час. Вода удаляется, а отстоявшийся ил посредством сжатого воздуха гонится через решётку в прессы.

Жидкость, отжатая из ила, очень мутна, способна загнивать, а потому в зависимости от местных условий требует той или иной обработки. В одних случаях она поступает в канал, подводящий сточные воды к очистной установке, и вместе с ними проходит очистительные процессы; в других — обрабатывается особо биологическим способом.

Производительность прессов, в значительной степени зависит от характера ила, поэтому определенная гарантия производительности редко дается заводчиками.

Обработка ила помоюю фильтр-прессов присущи следующие достоинства:

1) Малая площасть, требующаяся для установки по обработке ила — свойство, могущее оказаться очень важным в случае недостатка места для воздушной сушки свежего ила или близости этого места к жилым пунктам.

2) Быстрота работы по сравнению с сушкой на воздухе.

3) Малые запахи от ила, как при обработке его (вследствие быстроты процесса), так и после обработки (потому что с водой, отжатой

из ила, удаляется значительное количество органических веществ, подверженных загниванию).

Вместе с тем этому методу обработки ила свойственен следующий весьма существенный недостаток.

Это—его дороговизна, вызываемая:

- 1) большой стоимостью оборудования и эксплоатации и,
- 2) необходимостью производить перед прессованием добавку известия.

### ЦЕНТРОФУГИ.

Простейшей системы иловая центрофуга состоит из дырчатого металлического барабана, обтянутого фильтрующей тканью и вращающегося внутри второго металлического барабана. Ил помещается во внутренний барабан, при вращении которого ил отбрасывается к дырчатым стенкам и отдает свою воду через фильтрующую ткань в наружный барабан, откуда вода удаляется по отводной трубе. Скорость на окружности внутреннего барабана около 1800 метр. в минуту.

Недостатком центрофуг подобной системы является необходимость остановки машины при каждой ее разгрузке и наполнении.

Наиболее совершенной является центрофуга «The Besco-ter-Meer», которая может работать непрерывно без приостановки для загрузки и выгрузки ила.

Машина эта (рис. 11) состоит из барабана, вращающегося с большой скоростью на вертикальной полой оси. Барабан имеет шесть радиальных звездообразно расположенных камер, из коих каждая делится на два отделения вертикальным ситом, параллельным одной из сторон камеры. Таким образом, одно из отделений каждой камеры имеет параллельные стороны. Все шесть отделений, имеющих параллельные стороны, сложены у обоих концов отверстиями, которые закрываются задвижками. Через одно отверстие отделение может соединяться с полой осью, через другое — с пространством, окружающим барабан и ограниченным с наружной стороны кожухом. Другие шесть отделений имеют в нижней части по отверстию, каждое из которых посредством труб сообщается с расположенным под барабаном кольцеобразным каналом.

Работа центрофуги заключается в следующем.

В начале вращения барабана внутренние отверстия, которые соединяют отделения, имеющие параллельные стороны, с полой осью, открыты; наружные же отверстия закрыты. Поэтому ил, поступающий через полую ось, входит в эти отделения и под влиянием центробежной силы сжимается в них, отдавая воду через сита в соседние отделения. Из последних вода стекает в кольцеобразный канал, а из него уходит по отводной трубе.

Когда секции с параллельными сторонами совершенно заполняются обезвоженной массой ила, внутренние отверстия автоматически закрываются, а наружные открываются: высушенная масса ила под влиянием центробежной силы выбрасывается из барабана, ударяется о кожух машины и, разбиваясь на мелкие куски, падает через воронку в кузов вагонетки или на конвейер.

Высушенный центрофугой ил содержит 50—70% воды.

Жидкость, оттекающая из центрофуги, является сильно загнивающей, а потому в зависимости от условий подвергается той или иной

обработке: она или направляется на соединение с необработанной сточной водой и проходит вместе с последней через все процессы очистки или подвергается отдельной обработке биологическим способом.

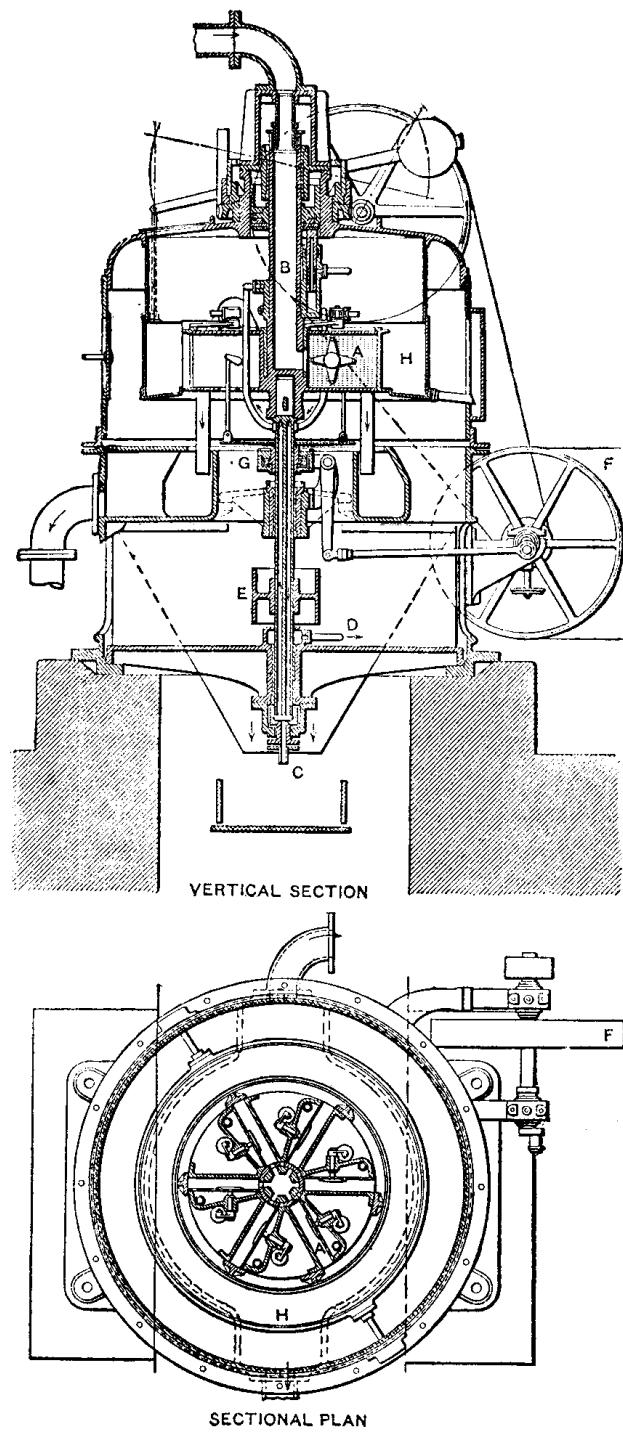


Рис. 11.

Часовая производительность такой центрофуги с мотором в 15 л. с. при 900 оборотах барабана в минуту, по данным заводчиков составляет 1,8 тонны ила, содержащего 60—70 проц. влажности.

Обработка ила центрофугой обладает теми же достоинствами, что и обработка ила фильтр-прессами.

Но так же, как и обработка фильтр-прессами, центробежное обезвоживание ила страдает дороговизной.

### ВАКУУМ - ФИЛЬТРЫ.

Вакуум-фильтр представляет собою вращающийся на горизонтальной оси полый цилиндр, остав которого покрыт фильтрующей тканью, поддерживающей проволочной сеткой. Внутренность цилиндра разбита по осевым плоскостям стенками на несколько отделений, в которых может производиться разрежение или сжатие воздуха. При вращении цилиндр частично погружается в ил, который подводится по желобу, установленному под цилиндром. В том отделении цилиндра, которое погружено в ил, производится разрежение воздуха вследствие чего ил притягивается на фильтрующую ткань, а при выходе этого отделения из желоба из прилипшего к ткани ила, благодаря вакууму, извлекается вода. После  $\frac{3}{4}$  оборота цилиндра, т. е. незадолго до нового погружения рассматриваемого отделения в желоб с илом, в отделении производится некоторое сжатие воздуха, вследствие чего высущенный ил сдувается с фильтровой поверхности и удаляется штукой в плотовой приемник.

Скорость вращения цилиндра на окружности около 0,3 м. в минуту.

Оборудование, показанное на рис. 12, изображает Oliver - фильтр, имеющий размеры: длину 4,3 метра, диаметр 3,5 метр. и 46,0 кв. мотр. фильтровую поверхность. Производительность такого фильтра примерно 0,05 кгр. ила на кв. м. фильтровой поверхности в мин.

Оценка, данная выше фильтр-прессам и центрофугам, приложима и к вакуум-фильтрам.

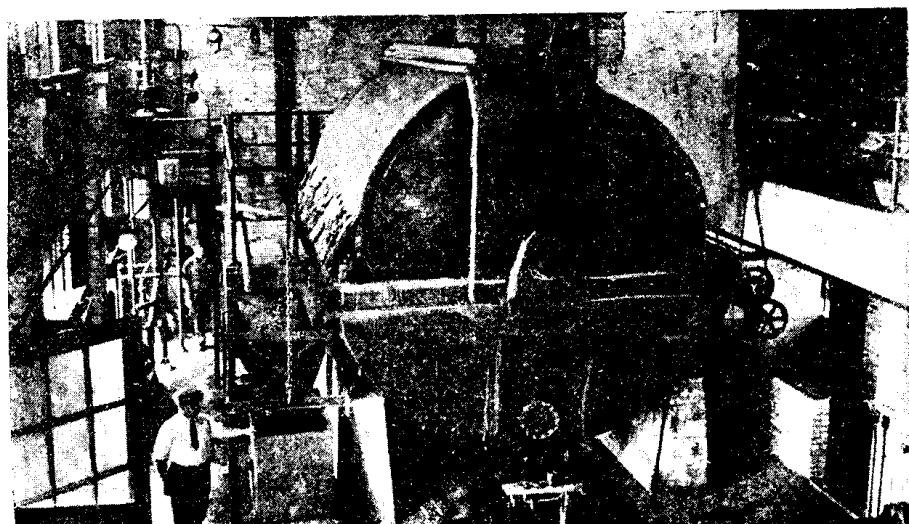


Рис. 12.

## ЖАРОВЫЕ СУШИЛКИ.

В некоторых случаях утилизации канализационного ила содержание влажности в нем должно быть снижено до 10% или даже менее. Ни сушка ила на воздухе, ни механические методы обезвоживания не доводят ил до такого состояния. В этих случаях приходится прибегать к искусственной сушки ила в жаровых сушилках, при чем предварительно ил до известной степени обезвоживается одним из описанных выше способов механической сушки.

На рис. 13 представлена одна из жаровых сушилок. Сушилка состоит из двух концентрических вращающихся цилиндров, которые соединены между собою трубами, помеченными на рисунке литерой А. Левый конец цилиндров вращается в гладке, при чем пространство между наружным цилиндром и гладкой служит для прохода газов горения из тонки, находящейся в левом нижнем углу. Из этого пространства газы через трубы А. входят во внутренний цилиндр и двигаются через этот цилиндр к его правому концу. Здесь газы меняют направление и по кольцевому промежутку между внутренним и наружным цилиндрами двигаются в левый конец установки, откуда через экстрактор поступают в дымовую трубу.

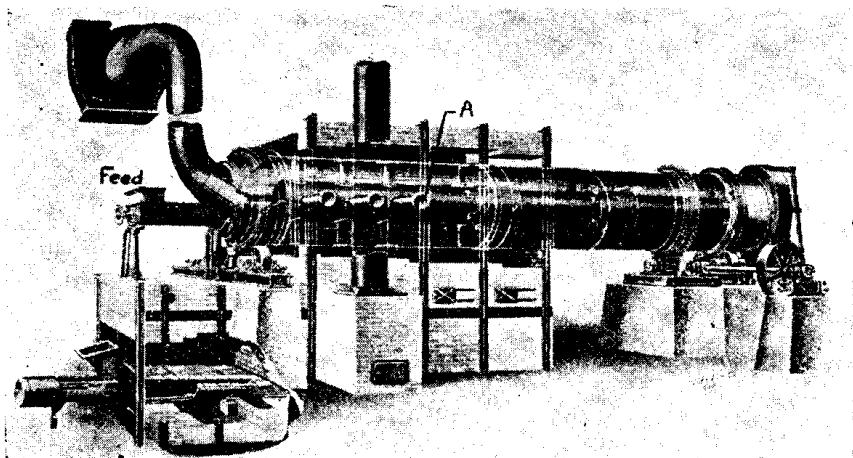


Рис. 13.

Нитание сушилки илом производится в кольцевое пространство между обоими цилиндрами в пункте, обозначенном «Feed».

Так как правый конец цилиндров находится несколько ниже левого конца и так как к внешнему цилинду прикреплены маленькие продольно расположенные лопатки, то ил при вращении цилиндров поднимается вверх, а затем падает, постепенно продвигаясь к правому концу, откуда и разгружается в высушенном состоянии.

Таким образом сушка ила производится горячими газами и косвенным (через стеки цилиндров) и непосредственным (при обратном проходе газов через кольцевое пространство) образом.

Сушилка имеет около 15,3 метр. в длину и 2 метра в диаметре. Производительность ее выражается испарением около 2720 кгр. воды в час. Температура газов в кольцевом пространстве (при контакте с илом) около 370° Ц. Скорость вращения цилиндров около 5 оборотов в минуту.

Запахи из сушилки могут быть избегнуты направлением газов через пылеуловитель и промыватель.

Так как во время сушки в жаровых сушилках ил свертывается в комки, то для возможности дальнейшей утилизации его приходится измельчать в специальных мельницах.

Искусственная сушка в жаровых сушилках требует большой аппаратуры и значительных расходов на топливо.

### **ПРОЦЕСС ДИКСОНА.**

Метод обезвоживания ила, примененный впервые в большом масштабе Диксоном в г. Дублине (Ирландия), состоит в том, что свежий ил смешивается с 0,5% пивных дрожжей и оставляется для брожения в течение 20—24 часов при температуре в 32°—34° Ц. В результате брожения ил всыпывает, а находящуюся под ним воду выпускают. Таким образом, содержание воды в иле уменьшается приблизительно до 80%.

### **УМЕНЬШЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВОДЫ В ИЛЕ ПОСРЕДСТВОМ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ И СЕРНИСТОГО АНГИДРИДА.**

1) Способ уменьшения водного содержания в иле посредством серной кислоты, не вышедший еще из стадии опытов, испытывался по преимуществу с активным илом. Процесс этот состоит в том, что к илу, нагретому до температуры 38°—49° Ц, применяется некоторое количество серной кислоты (иногда кроме серной кислоты предварительно добавляется еще карбонат натрия). Добавление серной кислоты освобождает из ила (или из карбоната натрия) углекислоту и ведет к всыпыванию ила на поверхность. Находящаяся под илом вода может быть выпущена. Ил, таким образом обработанный, содержит около 86% влажности.

2) Процесс обработки ила сернистым ангидридом также пока еще не получил практического применения. Процесс этот, испытывавшийся с активным илом, состоит в том, что в ил вдувается смешанный с паром сернистый ангидрид (газ), который получается при горении серы. Таким путем, ил изменяется из хлопьевидного состояния в зернистое, отчего уменьшается водное содержание ила.

### **КОМПОСТИРОВАНИЕ.**

Компостирование, под которым разумеется смешивание сырого или высушенного ила с сухим городским мусором, является средством к уменьшению водного содержания ила, так как бедный водой мусор, в особенности содержащий воду, впитывает в себя часть влаги из ила.

Ручная работа по смешиванию ила с мусором — тяжела и дорого; поэтому способ этот не получил широкого распространения.

В г. Касселе смешивание сырого сырого ила с городским мусором производится примитивным путем. Ил из осадочных бассейнов поднимается посредством вакуум-котла, из коего самотеком поступает в естественно-образованный впадиной на местности иловый пруд, находящийся вблизи очистной станции. В этот же пруд сваливается

мусор, доставляемый городским обозом. Никакого искусственного смешивания ила с мусором не производится.

В последнее время, в связи с применением механических устройств для перемешивания ила с мусором, появляется вновь интерес к использованию метода компостирования.

Так, согласно данных 1927 г. в Мюнхене имелось в виду применить частичное использование сырого ила для смешивания его посредством особого месильного приспособления с мелким городским мусором, получаемым при сортировке домовых отбросов.

В дальнейшем такая смесь может быть использована, как удобрение или подвергнута сожиганию в мусоросожигательных печах (см. дальше).

### **КОМБИНАЦИЯ НЕКОТОРЫХ МЕТОДОВ.**

Иногда описанные выше способы уменьшения влажности ила применяются в комбинации один с другим.

Так, например, обработка ила помощью фильтр-прессов или центрифуг предшествует дальнейшему обезвоживанию его в жаровых сушилках; после компостирования применяется воздушная сушика; обработка химическими веществами может предшествовать дальнейшей сушике на воздухе или обезвоживанию механическими средствами и т. д.

## **V. Ликвидация обработанного осадка.**

Ликвидация осадка, который в целях уменьшения влажности подвергся той или иной обработке, различные приемы которой описаны в предыдущей главе, производится по одному из следующих методов:

- 1) вывозка в море,
- 2) зарывание в землю,
- 3) свалка в низкие места и,
- 4) сожигание.

### **ВЫВОЗКА В МОРЕ.**

Вывозка в море сырого необработанного ила была описана в главе III.

Этот же прием при подходящих условиях может быть применен и в отношении ила, предварительно обработанного для сокращения объема и веса, а следовательно удешевления транспорта.

Так в г. Providence (САСШ) вывозке ила в море предшествует его обработка на фильтр-прессах.

### **ЗАРЫВАНИЕ ОСАДКА В ЗЕМЛЮ.**

Ил с уменьшенной тем или иным способом влажностью может быть вывезен уже с значительно меньшими затратами, чем сырой, в иле и засыпан там или запахан в землю. Площадь поля, требующаяся

для этой цели, уже значительно меньшие, чем в том случае, когда по добным путем производится устранение сырого ила. Kinnicutt, Winslow и Pratt считают, что площадь поля для зарывания сухого ила может быть по крайней мере в 5 раз меньшей, чем при закапывании сырого, с одной стороны—вследствие уменьшения объема ила во время сушки, с другой стороны—вследствие того обстоятельства, что поле при этом может быть скорее вновь использовано.

### СВАЛКА ИЛА В НИЗКИЕ МЕСТА.

Способ этот заключается в том, что подсущенный ил при наличии на местности каких-либо низин вывозится и сваливается в них.

При этом, в случае вывозки подсущенного свежего ила, низины эти должны находиться в местности, достаточно отстоящей от жилья и проезжих дорог и не могущей в скором времени быть использованной для строительных целей, так как ил будет подвержен гниению, сопровождающемуся неприятными запахами.

В случае же вывозки хорошо выгнившего ила свалки эти могут находиться и вблизи жилых мест.

В г. Worcester, Mass, ил из иловых прессов подается конвейерами в вагонетки, которые небольшим электровозом отвозятся к глубокой долине, расположенной в 1.2 км. от прессовой станции. Здесь ил разгружается с эстакады.

В г. Boehum (Германия) подсущенный ил вывозился для засыпки дотины и отсыпался там насыпью высотой в 3 метра. Ил при отсыпке принимал довольно крутые откосы и был достаточно плотен, что бы поддерживать рельсовую колею для вагонеток.

Эминерское Товарищество широко использует этот метод устранения ила для исправления неровностей почвы, получившихся вследствие горных разработок.

Таким образом, поскольку ликвидация ила путем засыпки низких мест выполняет еще и другую задачу — нивелировку морозящих иметь практическое значение площадей, этот вид устранения ила может быть отнесен также к числу методов его утилизации.

### СОЖИГАНИЕ ИЛА.

Опыты с сожиганием ила показали, что не представляет особых трудностей сжигать ил, если содержание воды в нем не превышает 60%, хотя обычно сожигание его производится в смеси с городским мусором или с примесью некоторого количества топлива.

Так, в г. Ealing-on-Thames (Англия) в 1883 г. был построен деструктор для сожигания городского мусора и ила. Деструкторная установка состояла из семи камер Fryer'a, каждая с площадью колосниковой решетки в  $1,50 \times 1,50$  метр. В 1889 г. к этой установке был присоединен крематорий, при чем газы горения из крематория проходили через деструктор. Сначала смешивался с мусором ил, находившийся в сыром состоянии, а с 1902 г. ил в прессованном виде с содержанием воды около 60% подавался к деструкторным камерам и там смешивался с сухим домовым мусором в пропорции: 1 часть иловых брикетов на 1,5—2 части мусора. Таким образом ликвидировалось от 2500 до 3000 тонн прессованного ила в год.

В г. Worcester, Mass, в 1891 г. производились опыты по сожиганию ила. При одном из этих опытов 45 тонн ила, содержащего около 46% воды, было сожжено с некоторым количеством дров. При другом опыте ил сожигался при скорости сожигания около 2 тонн ила в течение 9 часов при небольшом расходе топлива.

Обширные опыты по сожиганию ила были произведены в г. Huddersfield (Англия), где пользовались для этой цели двухкамерным деструктором системы Horsfall, с площадью колосниковых решеток по 3 кв. м. в каждой камере. При этих опытах прессованный ил сменивался с коксовым мусором или клинкером с газовых заводов, которые содержали достаточное количество горючего вещества. Пропорция смеси была следующая: 5 ч. иловых брикетов и 1 ч. топлива.

В некоторых случаях клинкер, полученный при сожигании ила, использовался для различных целей напр., как загрузочный материал для биологических окислителей, как агрегат для бетона и пр.

## VI. Утилизация ила.

Как уже упоминалось выше (гл. II), канализационный ил может подвергнуться в известных случаях утилизации, как содержащий в себе некоторые ценные вещества.

Так, ил может быть использован:

- 1) в сельско-хозяйственных целях, а именно:
  - а) в качестве непосредственного удобрения и
  - б) как материал для приготовления заводским путем продажного удобрительного вещества;
- 2) для добывания из него жира и
- 3) для добывания газа.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЛА В СЕЛЬСКО-ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЦЕЛЯХ.

Использование канализационного ила в сельско-хозяйственных целях обусловливается содержанием в нем удобрительных веществ, а именно: азотистых соединений, фосфорной кислоты, калия, кальция, магния и органических веществ.

Содержание удобрительных веществ в иле колеблется в значительных пределах в зависимости от характера ила, при чем независимо от способа выделения из сточной воды осадка, наиболее ценным с данной точки зрения является осадок, доставляемый хозяйственными водами. Промышленные воды в зависимости от содержания тех или иных примесей (кислоты, смолы и др.) понижают ценность ила, как удобрительного средства, и даже могут сделать его совершенно непригодным для указанной цели. Таким, например, является ил, полученный после химической очистки сточных вод, вследствие большого содержания жира и солей железа и извести.

В таблице VI приведены анализы ила различного характера для некоторых городов.

Таблица VI.  
Анализы канализационного ила некоторых городов.

Характер ила и название города	Азот	Жир	Летучие вещества	Нелетуч. вещества				
В процентах к сухому основанию								
<b>Ил из Эмшерских колодцев</b>								
Atlanta . . . . .	1,37	4,8	34,1	65,9				
Fitchburg . . . . .	1,71	4,6	35,3	64,7				
Batavia . . . . .	2,93	3,1	47,0	53,0				
<b>Ил после химич. очистки</b>								
Worcester . . . . .	1,62	1,2	41,8	58,2				
<b>Активный ил</b>								
Milwaukee . . . . .	5,82	2,2	67,8	32,2				
Houston . . . . .	4,64	7,1	62,9	37,1				

С целью выяснения удобрительной ценности ила были произведены сравнения его с некоторыми видами удобрений.

Так, Höngig дает сравнение свежего подсущенного канализационного ила с навозным удобрением (табл. VII), а Stutzer—сравнение выгнившего подсущенного ила с навозным удобрением (табл. VIII).

Таблица VII.  
Анализы свежего ила и навозного удобрения.

Составные части	Свежий ил	Навозное удобрение.
Вода . . . . .	75,00	75,00
Азот . . . . .	0,71	0,50
Фосфорная кислота . . . . .	0,41	0,25
Калий . . . . .	0,10	0,63
Зола . . . . .	3,50	4,76
Органические вещества . . . . .	14,65	20,24

Таблица VIII,  
Анализы выгнившего ила и навозного удобрения.

Составные части	Выгнивший ил	Навозное удобрение
Вода . . . . .	46,00	77,00
Азот . . . . .	1,06	0,54
Фосфорная кислота . . . . .	0,71	0,25
Калий . . . . .	--	0,70
Неорганические вещества . . . . .	30,00	6,00
Органические вещества . . . . .	24,00	17,00

Arnhold приводит анализ шлака, т. е. ила, отлагающегося в устьях рек при впадении их в моря, издавна употребляющегося в качестве удобрительного средства в прибрежных округах (табл. IX).

Таблица IX.  
Анализ шлака.

Составные части, представляющие ценность	0,0
Азот . . . . .	0,30—0,50
Фосфорная кислота . . . . .	0,26—0,28
Калий . . . . .	0,60—0,90
Известь . . . . .	5,90—7,50
Магнезия . . . . .	1,60—1,80
Органические вещества . . . . .	8,00—10,00

Все эти данные характеризуют канализационный ил, как удобрительное вещество, не уступающее по количеству содержащихся в нем ценных элементов другим вполне зарекомендовавшим себя видам удобрений.

Значительную ценность представляют содержащиеся в иле органические вещества, обогащающие удобляемую землю гумусом. Гумус задерживает влагу в почве, предотвращая как слишком быстрое просачивание ее в подпочву, так и слишком быстрое ее испарение. В этом смысле ил является одинаково ценным как для тяжелых глинистых почв, разрыхляя их, так и для песчаных, обогащая их гумусом.

Кроме того большую роль играет бактериальное богатство ила: благодаря работе бактерий в почве образуется теплота, а появляющиеся в результате их жизнедеятельности газы способствуют разрыхлению почвы.

Ил для непосредственного использования его в качестве удобрения употребляется:

- 1) в сыром виде и.
- 2) подсушенный.

В сыром состоянии ил для удобрительных целей используется только в исключительных случаях, когда сельско - хозяйственные угодья находятся в непосредственной близости к очистным станциям.

В этом случае могут быть применены следующие способы:

1) Ил самотеком или при помощи насоса поступает из осадочных устройств или из камер гниения в бочки, отвозится на поля и разливается там. По высыхании ила захивается в землю. Интересным является устройство в г. Oberhausen колодца на колоннах, из которого ил может разгружаться непосредственно в бочки (рис. 14).

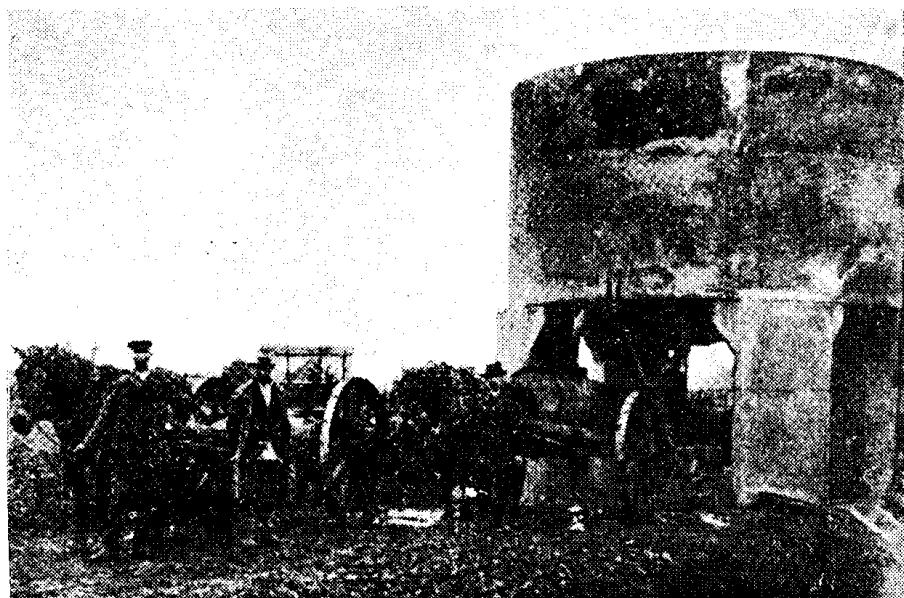


Рис. 14.

2) Ил перекачивается на поля насосами в тонкие струи. Так в г. Hagen i. W. площадь поля покрывается илом раз в 3 года слоем в 0,20 метр. По высыхании ила производится вспашка поля. На рис. 15 представлено поступление ила на предварительно - вспаханное поле; ил издается насосом с установки города Essen - Rellinghausen.



Рис. 15.

Значительно чаще ил утилизируется в подсушеннном состоянии.

В этом случае ил с значительно меньшими затратами, чем сырой, вывозится в поле и захивается там. На рис. 16 изображена вывозка в поле высушенного, выгнившего ила с установки Essen-Nord.

Лишь после жаровой сушки, когда ил спекается в комья, высушенный ил предварительно измельчают на специальных мельницах и рассыпают на поле в порошкообразном состоянии, при чем последняя операция может производиться как вручную, так и машинным способом.

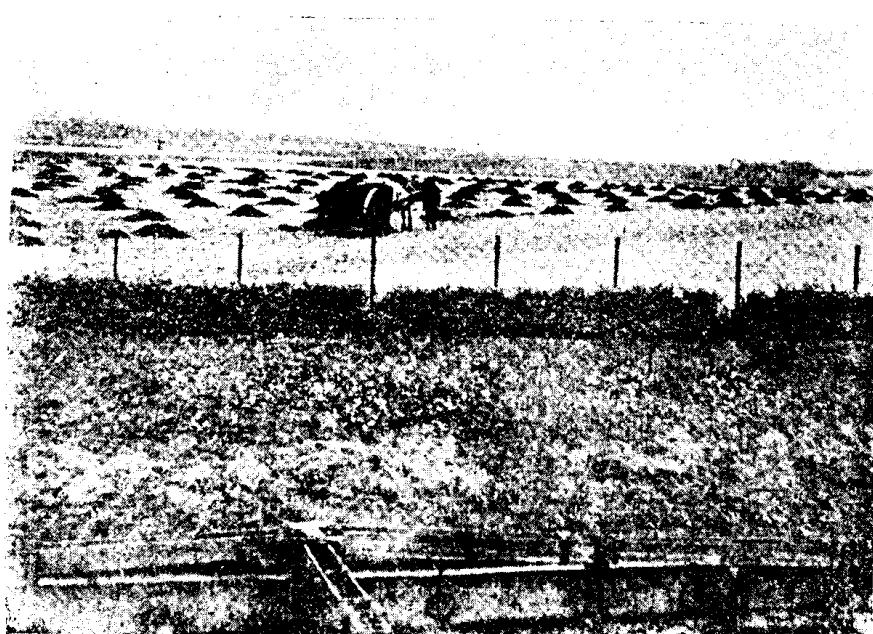


Рис. 16.

#### **Сравнение свежего и выгнившего ила с точки зрения их удобительной ценности.**

Свежий и выгнивший ил, как в химическом, так и в физическом отношении обнаруживают большую разницу. Некоторые свойства и того и другого ила уже рассмотрены выше; и с технической и с санитарной точки зрения все преимущества оказываются на стороне выгнившего ила. В этом смысле нет двух мнений. Что же касается сравнительной ценности ила свежего и ила выгнившего, как средства удобрения, то тут мнения расходятся.

Некоторые предпочитают пользоваться свежим илом, некоторые выгнившим.

Первые обуславливают свои взгляды следующими соображениями:

1) свежий ил содержит большие удобрительных элементов, так как благодаря выгниванию теряется около 40% его азотистых веществ.

2) Выгнивший ил содержит большие сульфиды, в особенности железных сульфидов, которые при дальнейшем разложении в почве могут принести вред тончайшим корням растений.

Вторые приводят в защиту своих взглядов следующие мотивы:

1) Выгнившим илом по своим техническим и санитарным качествам является наиболее приемлемым материалом для обращения с ним, чем свежий.

2) Свежий ил, когда он сырой, вскачивает почву, засоряя ее мельчайшими бумажными и тканевыми волокнами, которые затрудняют доступ воздуха к корням растений. Когда он высушен, образует комья с непросушенной серединой и твердой сухой коркой; комья эти долгое время не распадаются. В выгнившем иле большинство волокнистых веществ уже подверглись распаду; выгнивший сырой ил быстро сохнет и образует комья, легко рассыпающиеся вследствие их пористого строения.

3. Свежий ил дает более сорных трав на поле: попавшие в него со сточными водами семена сорных трав сохраняют свою способность к произрастанию; в выгнившем иле семена эти подверглись распаду, а потому не дают всходов.

4. Вред от присутствия в выгнившем иле сульфидов может быть устранен, если илу дать возможность перед запашкой его в землю пролежать некоторое время на воздухе: тогда сульфиды окисляются до безвредных сульфатов.

Sierp на полях, принадлежащих очистной установке г. Essener Rellinghausen, произвел сравнительные испытания урожайности земли:

- 1) без удобрения,
- 2) с удобрением свежим илом (вместе с осадком из песководки)
- 3) с удобрением выгнившим илом (выгнивший ил до его использования пролежал некоторое время на воздухе).

Опыты производились с посадкой следующих овощей: моркови, бобов, капусты, картофеля и репы.

Результаты опытов Sierp'a выявляются данными таблицы X. Цифры этой таблицы дают в процентах по весу излишки (+) или недостатки (-) плодов собранных с полей, удобренных илом, по сравнению с количеством плодов, собранных с неудобренной землей.

Таблица X.

Сравнительная урожайность земли без удобрения и земли, удобренной свежим и выгнившим илом.

РОД ОВОЩЕЙ	Удобрение свежим илом	Удобрение выгнившим илом
	Излишек (+) или недостаток (-) плодов в % по весу по сравнению с неудобренной почвой	
1. Морковь . . . . .	+ 16,8	+ 20,8
2. Б о б ы		
а) 1-ый сорт . . . . .	- 3,2	+ 46,8
б) 2-ой сорт . . . . .	- 16,3	+ 46,8
3) Капуста		
а) Вирзинг . . . . .	-	+ 63,6
б) Красная . . . . .	+ 7,7	+ 16,8
в) Белая . . . . .	+ 24,0	+ 47,7
4. Картофель . . . . .	+ 17,6	+ 49,0
5 Р е п а . . . . .	+ 7,0	+ 9,0

Такими результатами своих опытов Siegr подчеркивает преимущество выгнившего ила перед илом свежим с точки зрения их удобрительной ценности.

Очень большой удобрительной ценностью обладает активный ил. Он содержит в 2—4 раза более органического азота, чем другие сорта ила. Это обстоятельство обусловливается следующими причинами.

1) При активном иле органические вещества, содержащиеся в нем, не подвергались распаду.

2) При обработке сточных вод активным илом переводятся в осадок мельчайшие взвешенные вещества и коллоиды, которые не могли бы попасть в ил при простом отстаивании.

Однако активный ил обладает значительным недостатком в смысле большого содержания в нем воды (97—99%), правда устранимой путем некоторых из описанных выше приемов:<sup>1)</sup> например, в Mišawake применялось вторичное отстаивание активного ила (уменьшение влажности с 98 — 99% до 95—97%) с последующим прессованием (уменьшение влажности до 70%), и заключительной ярою сушки (уменьшение влажности до 10%).

#### **Данные о продажной цене ила.**

Ниже сообщаются сведения о продажной цене ила, отпускаемого канализационными очистными станциями некоторых городов для удобрительных целей.

Так, выгнивший ил из камер гниения Кремера, подсушенный на сушильных плоцадках, продается по следующим ценам:

в г. Hildesheim . . . . .	46 коп. за куб. метр.
в г. Gerdauen . . . . .	1 р. 85 коп. за куб. метр.
в г. Qhrdruf . . . . .	93 коп. за куб. метр.
в г. Prenzlau . . . . .	23 коп. за куб. метр.

Выгнивший ил из Эммерских колодцев, подсушенный на сушильных плоцадках, в г. Bergedorf продается по цене 56 коп. за куб. метр.

На очистных установках Эммерского Товарищества подсушенный ил из Эммерских колодцев продается по цене 23 коп. за воз.

В г. Cassel свежий ил из осадочных бассейнов, смешанный с городским мусором, после года вылеживания продается по цене 23 коп. за воз.

#### **Использование ила, как материала для фабрикации искусственного удобрения.**

В общем канализационный ил является неполноценным удобрением особенно вследствие малого содержания в нем фосфорной кислоты и калия.

Так, по расчетам Honig'a, из сточных вод может быть получено круглым счетом на гектар 35 кгр. азота, 21½ кгр. фосфорной кислоты и 25 кгр. калия<sup>2)</sup>.

Потребное же количество питательных веществ для почвы при выращивании злаков на гектар по Höng'y 31 кгр. азота, 50 кгр. фосфорной кислоты и 100 кгр. калия; по Dethweiler'y 60—100 кгр. азота, 80—120

<sup>1)</sup> О методах обработки активного ила см. Отд. II глава 5 труда проф. С. Н. Строганова: „Аэрация с активным илом, как метод очистки сточных вод“.

<sup>2)</sup> При орошении.

кгр. фосфорной кислоты и 100 кгр. калия. Приведенные нормы значительно разнятся одна от другой, что может быть объяснено различием в характере почв.

При пополнении ила недостающими количествами удобрительных элементов он является равноценным искусственному продажному удобрению. Большие опыты в этом направлении были проведены в Milwaukee, где ежедневно перерабатывалось в удобрение до 100 тонн активного ила. В штате Wisconsin (САСШ) были проведены обширные опыты посадки хлебных растений на полях, удобренных активным илом, к которому добавлялось необходимое количество фосфорной кислоты и калия. Испытания дали прекрасные результаты, в некоторых случаях оказавшиеся выше, чем при использовании искусственным продажным удобрением.

Поэтому в настоящее время ил находит применение на заводах, изготавливающих удобрительные вещества. Эти заводы используют ил, как основание при фабрикации искусственного удобрения, пополнив его недостающими элементами.

### **ДОБЫВАНИЕ ИЗ ОСАДКА ЖИРА.**

Извлечение из осадка жира может преследовать двоякую цель:

1) Увеличить ценность осадка, как удобрительного средства, так как жиры, являясь составной частью ила, не только не утилизируются растениями или бактериями, но ухудшают качество почвы, обременяя и затрудняя доступ воздуха к корням растений.

2) Утилизировать добытый жир, сам по себе представляющий известную ценность.

Особый интерес к процессу извлечения из канализационного осадка жира начал проявляться со времени введения в практику патентованного в 1915 г. инженером G. W. Miles способа обработки сточных вод помощью серной кислоты и сернистого ангидрида: обработка эта вследствие превращения мыла в жирные кислоты значительно увеличивает содержание в осадке жира.

Извлечение из осадка жира требует весьма сложной и дорогой аппаратуры (производство кислоты, прессование ила, сушки, экстракция жира, дестилляция жира). Оно может быть мыслимо, как коммерческое предприятие лишь при условии очень большого содержания в осадке жира, обусловленного особым характером сточных вод, присущим лишь некоторым видам промышленности (например, шерстомойные заведения).

Что же касается ила собственно городских (хозяйственных) сточных вод, то извлечение из него жира является предприятием безусловно убыточным.

### **ДОБЫВАНИЕ ИЗ ОСАДКА ГАЗА<sup>1)</sup>.**

Добывание из осадка газа производилось первоначально по методам:

1) сухой перегонки осадка, т. е. нагревания его без доступа воздуха и

<sup>1)</sup> Подробнее см. статью автора „Добывание газа из осадка сточных вод“ напечатанную в „Известиях Сибирского Технологического Института“ т. 49, вып. 2—3, 1928 г.

2) карбурации, т. с. вдувания в высушенный и раскаленный ил воздуха (получение генераторного газа) или водяного пара (получение водяного газа).

В настоящее время эти методы, вследствие больших затрат на топливо, которое не окупается стоимостью полученного продукта, отставлены.

Теперь добывание газа из канализационного ила не является самостоятельной операцией. Газ получается при выгнивании ила — процессе, который имеет целью известную предварительную подготовку ила. Принимаются лишь меры к собиранию газа, заключающиеся в устройстве:

- 1) газонепроницаемых перекрытий над камерами гниения,
- 2) газонприемников, принимающих задержанный перекрытиями газ,
- 3) газопроводов, отводящих газ из газонприемников в газохранилища или в пункты его потребления.

Газ этот состоит всегда из метана, углекислоты и азота; иногда в небольшом количестве встречаются в нем кроме того водород, сероводород, кислород и окись углерода. Количества отдельных элементов, составляющих газ гниения, для различных установок различны.

О. Кампманн дает следующий средний состав газа для европейских установок:

Метан . . . . .	80%
Углекислота до . . . . .	20%
Азот . . . . .	10—8%

В общем благодаря высокому содержанию в газе гниения метана, газ этот является горючим с высокой теплотворной способностью, превосходящей теплотворную способность светильного газа и достигающей в некоторых случаях 8000—9000 калорий.

Количество добываемого газа гниения зависит от различных условий, а именно:

- 1) температуры камер гниения,
- 2) совершенства контакта свежего ила со старым,
- 3) количества и характера органического вещества в свежем иле,
- 4) характера сточных вод и
- 5) степени щелочности среды.

В среднем, по немецким данным, на каждого жителя, присоединенного к канализации, может быть добыто 3 куб. м. газа в год.

Газ гниения утилизируется:

- 1) в сыром виде и
- 2) в очищенном виде.

В сыром виде он употребляется:

- a) для целей отопления, освещения и варки пищи;
- б) для газовых двигателей;
- в) для получения паровой и электрической энергии;
- г) как топливо для мусоросжигательных станций;

В очищенном виде он может быть использован:

- а) для автогенной резки и сварки;
- б) в химической промышленности для добывания некоторых веществ, напр.: гексаметилентетрамина и галоидзамещенных метана.

## VII. Данные о стоимости различных методов обработки и ликвидации осадка.

Относительно стоимости различных методов обработки и ликвидации осадка имеются ограниченные сведения.

Ниже приводятся сведения, которые сообщают Kinnicutt, Winslow, и Pratt по материалам английской королевской комиссии и которые могут дать некоторое представление о сравнительной стоимости различных методов обработки и ликвидации осадка (табл. XI).

Таблица XI.

Стоимость некоторых методов обработки и ликвидации ила.

Метод обработки и ликвидации ила	Число примеров	Стоимость обработки ила, содержащего 90% воды, включая проценты и погашение капитала и все прочие издержки.			Примечание
		Наименьшая	Наибольшая	Средняя	
В копейках на тонну.					
Вывозка в поле .	3	5	11	8	
Вывозка в море .	6	16	26	19	
Зарывание в землю .	3	15	27	19	
Прессование группы I .	10	18	28	23	В эту группу включены города, имеющие население в 30000 и выше, где сточные воды подвергаются простому отстаиванию или химической обработке и где к илу не прибавляется особо большого количества извести.
Прессование группы II .	11	29	48	44	
Прессование и сожигание .	1	Исключая проценты и погашение капитала		69	В эту группу включены города с населением менее 30.000, а также местечки, где в зависимости от характера ила прибавляется от 5 до 20% извести.
		51			

### VIII. З а к л ю ч е н и е.

Решение вопроса о судьбе ила, доставляемого очистной установкой, т. е. подвергнуть ли его только ликвидации или утилизировать в тех или иных целях, а также решение вопроса о методе предварительной обработки ила зависит от характера ила, от размера установки, ее местоположения, наличия необходимых площадей и др. местных условий.

Однако, полагая в основание для решения этих вопросов мотивы санитарного и технического характера, приходится сделать общий вывод, касающийся подготовки ила ко всем дальнейшим операциям, а именно: желательно, что бы из сооружений очистной установки ил поступал в выгнившем состоянии, при котором он обладает качествами, делающими его вполне приемлемым для дальнейшего обхождения с ним. Исключения могут представиться, главным образом, для городов, расположенных вблизи моря, если они имеют возможность применить вывозку ила в море, хотя и в данном случае выгнивание ила может оказаться желательной операцией, как сокращающей транспортные расходы.

На ряду с общим положением о желательном выгнивании ила выявляется возможный при этом метод утилизации ила, а именно: добывание из него газа. Этот метод представляет особые выгоды при больших установках.

Вообще говоря, при решении поставленных выше вопросов главную цель нужно видеть в устраниении осадка, его ликвидации без вреда для окружающих. Что же касается утилизации осадка, то таковая может быть применена лишь при надлежащих к тому условиях и во всяком случае ей в угоду не могут быть оставлены без внимания соображения санитарного характера. На утилизацию осадка должно смотреть, как на рациональный метод ликвидации осадка попутно использующий заключающиеся в иле ценные элементы. Не следует смотреть на утилизацию осадка, как на коммерческое предприятие, так как в этом случае всегда возможны нарушения интересов санитарного порядка.

Считаясь с мотивами экономического характера, вывозку ила за пределы очистной станции следует производить после предварительного подсушивания его на сушильных иловых площадках. Последние при выгнивании иле могут располагаться на территории станции без каких-либо неприятностей для работников станции и населения, живущего вблизи ее. В зимнее время выгнивший ил может выпускаться не на сушильные площадки, а в особые зимние иловые пруды.

Обезвоживание ила другими методами: на фильтр-прессах, в центрофугах, при помощи вакуум-фильтров, в жаровых сушилках требует дорогой аппаратуры и больших эксплуатационных расходов.

Способы уменьшения влажности ила серной кислотой и сернистым ангидридом мало исследованы и пока практически не применимы.

Компостирование при ручной работе представляет тяжелую операцию, для механической же работы требует дорогостоящего оборудования.

Наиболее действенными способами устраниния выгнившего подсушенного ила являются:

- 1) свалка в низкие места и
- 2) разравнивание в поле.

Первый из этих методов является в то же время и видом утилизации ила, так как повышает ценность земельных площадей, преследуя цели их инвентрировки. Второй метод также может быть рассматриваем, как вид утилизации ила, если поле, куда вывозится ил, используется для сельскохозяйственных целей.

Особо следует коснуться вопроса о спуске ила в реки.

При расположении города на берегу реки, расход которой сильно возрастает во время половодья, может иногда оказаться рациональным воспользоваться этим периодом времени для выпуска в реку не только сточных вод без осветления их, но и того ила, который был до этого времени выделен из сточных вод.

В таком случае летние порции ила, по выгнавании их в камерах гниения, могут подсушиваться на сушильных площадках и вывозиться в поле; зимние же порции ила могут храниться в камерах гниения до весеннего половодья и затем выпускаться в реку.

Конечно подобный метод устранения ила должен применяться с надлежащей осторожностью, при учете интересов прибрежного населения и соблюдения тех требований, которые были изложены выше при описание этого метода.

Ниже в таблице XII указаны те способы подготовки, обработки, ликвидации и утилизации ила, которые могут явиться наиболее приемлемыми при тех или иных условиях.

Таблица XII.

Методы подготовки, обработки, ликвидации и утилизации ила при различных местных условиях.

	Подготовка	Обработка	Ликвидация	Утилизация
Город в близи моря	—	—	Вывоз в море	—
Город на берегу реки <sup>1)</sup>	Выгнавание	Летом—сушка на иловых площадках Зимой—сохранение в камерах гниения	Вызов в поле или в низкие места Выпуск в реку в половодье	Добычание газа. Использование, как удобрения Добычание газа
В остальных случаях	Выгнавание	Летом—сушка на иловых площадках Зимой—выпуск в иловые пруды	Вывоз в поле или в низкие места	Добычание газа. Использование, как удобрения

<sup>1)</sup> Река с расходом, сильно возрастающим во время половодья.

## ИСТОЧНИКИ:

- H. Bach.—Die Abwasserreinigung.  
 Dunbar.—Leitfaden für die Abwasserreinigungsfrage.  
 Hans Eichmüller.—Der Kremer—kläranlage und die Abwasserfischteiche der Stadt Amberg.  
 Karl Günther.—Über offene Abwasserkanäle und Schlammtrockenplätze.  
 Helbing.—Die Emschergenossenschaft in Essen.  
 O. Herb.—Der Wert des belebten Schlammes als Dungmittel.  
 Imhoff.—Der Ruhrverband.  
 Imhoff.—Taschenbuch der Stadtentwässerung.  
 Imhoff.—Die Schlammbehandlung in Emscherbrunnen.  
 Keppner.—Die Abwasserbeseitigung in München.  
 Kuschl.—Zweistöckige Absitzbecken oder getrennte Schlammfaulbehälter?  
 F. Langbein.—Die Abwasservorkläranlage auf dem Bölkberge des Berliner Rieselfeldes Wassmannsdorf als Gaslieferer.  
 Fritz Neissens.—Maschinelle Schlammverladung für Kläranlagen.  
 Prüss.—Die Behandlung des Gewerblichen Abwassers in Emschergebiet.  
 Sierp.—Über den Dungwert von Faulschlamm und Frischschlamm.  
 Babbitt.—Sewerage and Sewage Treatment.  
 Jerry Donohue.—Separate Sludge—Digestion System for Small Town Use.  
 P. N. Daniels.—The New Sewage Treatment Plant of Trenton, N. J.  
 Folwell.—Sewerage.  
 Kinnicutt, Winslow, Pratt.—Sewage Disposal.  
 Материалы заграничной командировки автора летом 1927 г.
-